(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220625999 U
(45)授权公告日 2024.03.19

(21)申请号 202321851318.1

(22)申请日 2023.07.14

(73)专利权人 东莞市诚茂精密技术有限公司
地址 523000 广东省东莞市长安镇上角上兴路54号

(72)发明人 邹首越 周东齐 张远宝

(74)专利代理机构 东莞市鑫创意知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 44894
专利代理师 黄铭

(51)Int.Cl.
G01N 3/08(2006.01)
G01N 3/02(2006.01)

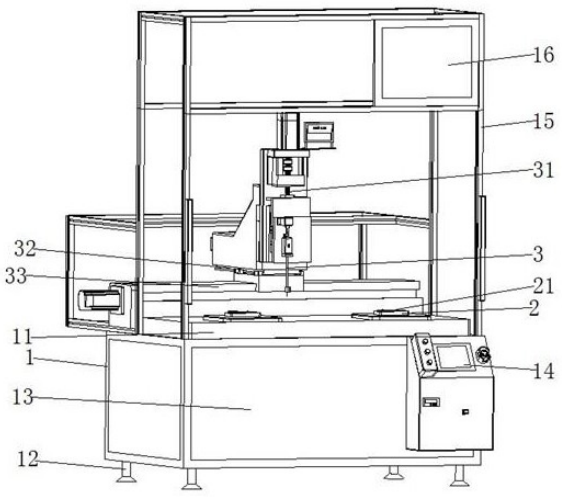
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于五金弹片检测推力装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于五金弹片检测推力装置,包括有机架,机架上端装设有呈水平布置的支撑台,且支撑台上端装设有若干个呈排状布置的产品治具,并且产品治具上端装设有至少一个产品定位针,产品治具上端装设有呈竖向布置的推力检测针,且推力检测针固定装设于Z轴移动模组上端,Z轴移动模组装设于Y轴移动模组上端,且Y轴移动模组装设于X轴移动模组上端,并且Y轴移动模组呈沿着X轴轴向布置装设于支撑台上端。本实用新型的推力检测针通过Z轴移动模组、Y轴移动模组及X轴移动模组联动对产品的五金弹片进行推力检测,其推力检测效率高,检测数据精准;故本实用新型具有设计新颖、结构简单,定位精准,检测效率高且精准的优点。



CN 220625999 U

1.一种用于五金弹片检测推力装置,其特征在于:包括有机架(1),机架(1)上端装设有呈水平布置的支撑台(11),且支撑台(11)上端装设有若干个呈排状布置的产品治具(2),并且产品治具(2)上端装设有至少一个产品定位针(21),产品治具(2)上端装设有呈竖向布置的推力检测针(3),且推力检测针(3)固定装设于Z轴移动模组(31)上端,Z轴移动模组(31)装设于Y轴移动模组(32)上端,且Y轴移动模组(32)装设于X轴移动模组(33)上端,并且Y轴移动模组(32)呈沿着X轴轴向布置装设于支撑台(11)上端。

2.根据权利要求1所述的一种用于五金弹片检测推力装置,其特征在于:所述机架(1)下端装设有若干个支撑脚(12)。

3.根据权利要求1所述的一种用于五金弹片检测推力装置,其特征在于:所述支撑台(11)下端装设有电箱(13),且电箱(13)前端面装设有操作面板(14)。

4.根据权利要求1所述的一种用于五金弹片检测推力装置,其特征在于:所述支撑台(11)上端装设有安全护架(15),且安全护架(15)上端装设有数据显示屏(16)。

一种用于五金弹片检测推力装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机中框生产技术领域,尤其涉及一种用于五金弹片检测推力装置。

背景技术

[0002] 在手机中框生产过程中,需要对手机中框的五金弹片进行推力检测,而现有的检测方式是人力手工检测推力,首先将产品上的五金弹片上粘贴好拉杆,再将被检测的产品放在平台上,将手工推力计的挂钩钩在预先粘贴好的拉杆环上用手按住产品,打开升降开关检测推力大小,这样的缺点是效率慢,人员容易疲劳,由于用手按在产品上进行检测产品的精准度不稳定容易产生误差,造成检测数据不够精确,产生错误判定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种用于五金弹片检测推力装置,该用于五金弹片检测推力装置设计新颖、结构简单,定位精准,检测效率高且精准。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种用于五金弹片检测推力装置,包括有机架,机架上端装设有呈水平布置的支撑台,且支撑台上端装设有若干个呈排状布置的产品治具,并且产品治具上端装设有至少一个产品定位针,产品治具上端装设有呈竖向布置的推力检测针,且推力检测针固定装设于Z轴移动模组上端,Z轴移动模组装设于Y轴移动模组上端,且Y轴移动模组装设于X轴移动模组上端,并且Y轴移动模组呈沿着X轴轴向布置装设于支撑台上端。

[0006] 其中,所述机架下端装设有若干个支撑脚。

[0007] 其中,所述支撑台下端装设有电箱,且电箱前端面装设有操作面板。

[0008] 其中,所述支撑台上端装设有安全护架,且安全护架上端装设有数据显示屏。

[0009] 本实用新型的有益效果为:本实用新型所述的一种用于五金弹片检测推力装置,包括有机架,机架上端装设有呈水平布置的支撑台,且支撑台上端装设有若干个呈排状布置的产品治具,并且产品治具上端装设有至少一个产品定位针,产品治具上端装设有呈竖向布置的推力检测针,且推力检测针固定装设于Z轴移动模组上端,Z轴移动模组装设于Y轴移动模组上端,且Y轴移动模组装设于X轴移动模组上端,并且Y轴移动模组呈沿着X轴轴向布置装设于支撑台上端。本实用新型先将产品放在产品治具上端,且通过产品定位针进行定位,其定位精准;然后推力检测针通过Z轴移动模组、Y轴移动模组及X轴移动模组联动对产品的五金弹片进行推力检测,其推力检测效率高,检测数据精准;故本实用新型具有设计新颖、结构简单,定位精准,检测效率高且精准的优点。

附图说明

[0010] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明,但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型局部放大结构示意图。

[0013] 在图1-2中包括有：

[0014] 1——机架 11——支撑台

[0015] 12——支撑脚 13——电箱

[0016] 14——操作面板 15——安全护架

[0017] 16——数据显示屏 2——产品治具

[0018] 21——产品定位针 3——推力检测针

[0019] 31——Z轴移动模组 32——Y轴移动模组

[0020] 33——X轴移动模组。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0022] 如图1-2所示，一种用于五金弹片检测推力装置，包括有机架1，机架1上端装设有呈水平布置的支撑台11，且支撑台11上端装设有若干个呈排状布置的产品治具2，并且产品治具2上端装设有至少一个产品定位针21，产品治具2上端装设有呈竖向布置的推力检测针3，且推力检测针3固定装设于Z轴移动模组31上端，Z轴移动模组31装设于Y轴移动模组32上端，且Y轴移动模组32装设于X轴移动模组33上端，并且Y轴移动模组32呈沿着X轴轴向布置装设于支撑台11上端。

[0023] 进一步的，所述机架1下端装设有若干个支撑脚12。

[0024] 进一步的，所述支撑台11下端装设有电箱13，且电箱13前端面装设有操作面板14。

[0025] 更进一步的，所述支撑台11上端装设有安全护架15，且安全护架15上端装设有数据显示屏16。

[0026] 本实用新型先将产品放在产品治具2上端，且通过产品定位针21进行定位，其定位精准；然后推力检测针3通过Z轴移动模组31、Y轴移动模组32及X轴移动模组33联动对产品的五金弹片进行推力检测，其推力检测效率高，检测数据精准；故本实用新型具有设计新颖、结构简单，定位精准，检测效率高且精准的优点。

[0027] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例，对于本领域的普通技术人员，依据本实用新型的思想，在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

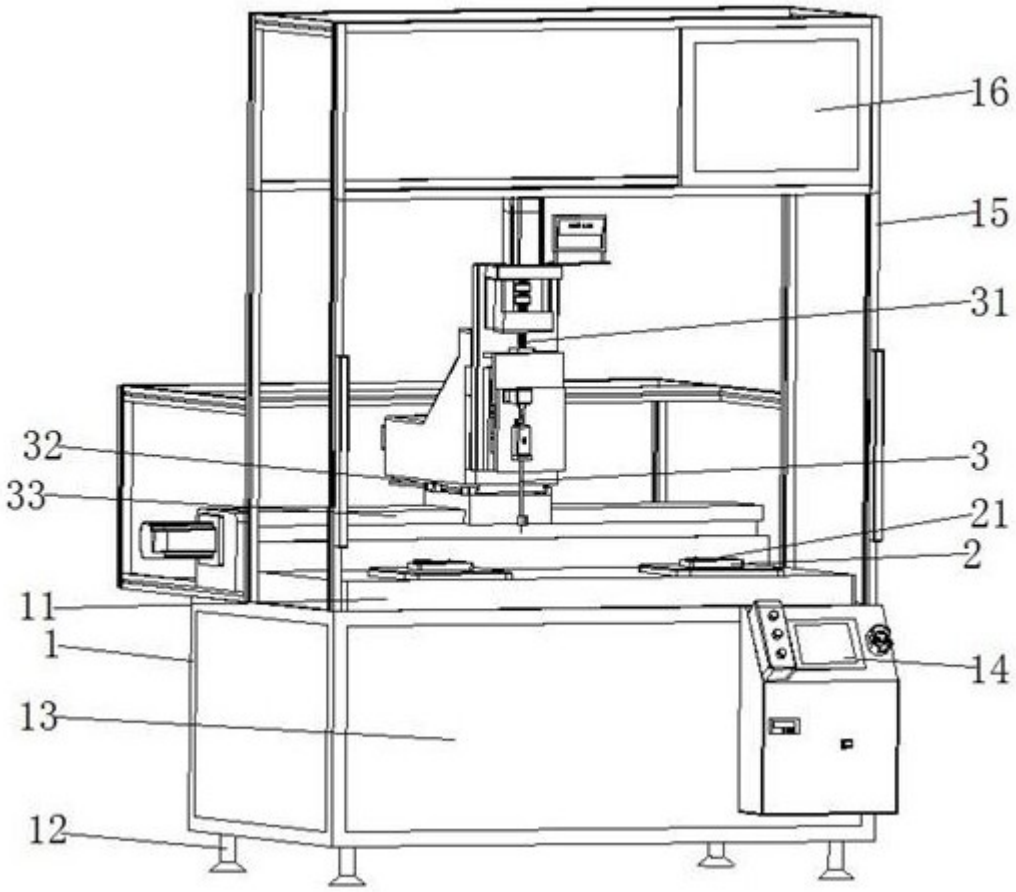


图 1

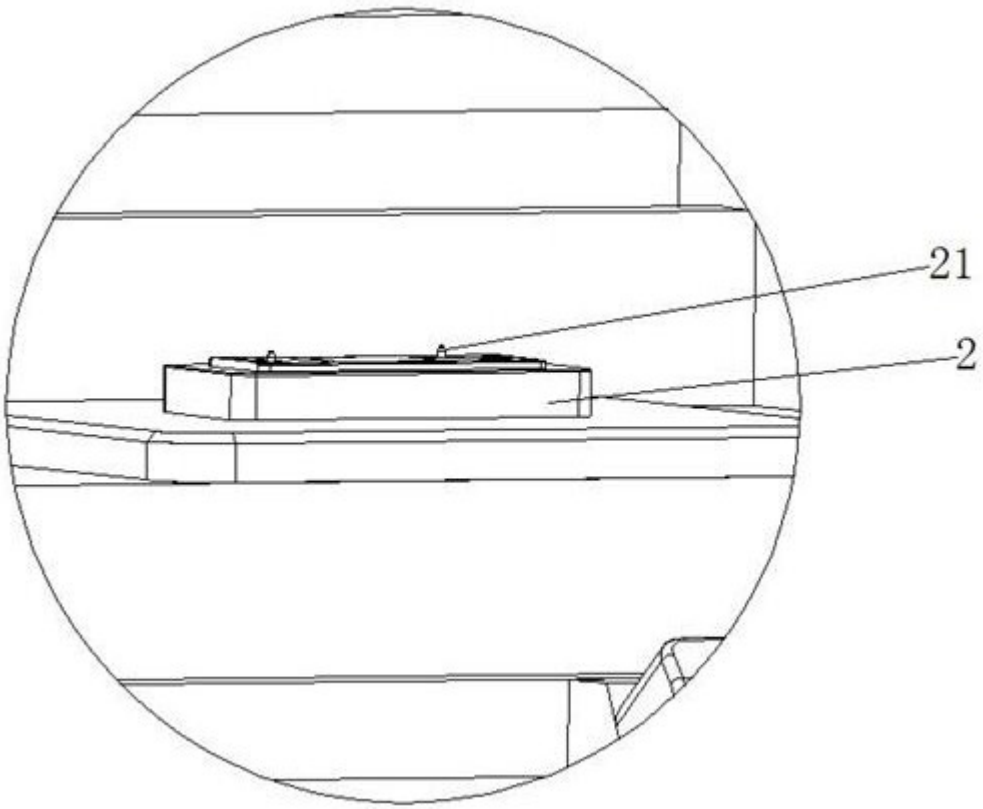


图 2