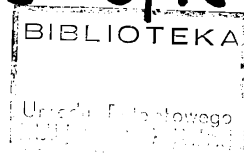




H016 3/18



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37809

Kl. 21 c, 2/11

Warszawskie Zakłady Wytwórcze Materiałów Elektrotechnicznych*)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Ożarów k/Warszawy, Polska

Masa izolacyjna do powlekania tkaniny na taśmę kablową oraz sposób jej wytwarzania

Udzielono patentu z mocą od dnia 11 grudnia 1953 r.

Przedmiot wynalazku stanowi masa izolacyjna do powlekania tkaniny na taśmę kablową oraz sposób jej wytwarzania.

Dotychczas do wyrobu masy izolacyjnej do powlekania tkaniny na taśmę kablową stosowano 18% mieszanek gumową na bazie kauczuku naturalnego przy użyciu w charakterze wypełniacza talku. Gumę rozpuszczano w benzynie w zamkniętej mieszarce, dodając następnie talku aż do całkowitego wymieszania.

W myśl wynalazku zastąpiono kauczuk naturalny kauczukiem syntetycznym w postaci surowej buni, a talk — kredą szlamowaną, która jest pochodzenia krajowego. Masa izolacyjna według wynalazku zawiera 6—8% buni surowej, 37—40% kredy szlamowanej, 0,75—1% kalafonii, 0,75—1% parafiny oraz 50—55,5% benzyny ekstrakcyjnej.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr Teresa Terlecka.

Przykładowy procentowy skład masy według wynalazku podaje się poniżej:

buna surowa	6,48%
kreda szlamowana . . .	37,03%
kalafonia	0,93%
parafina	0,75%
benzyna ekstrakcyjna .	54,81%

Sposób wytwarzania masy izolacyjnej według wynalazku polega na tym, że bunę, rozdrobnioną np. na gniotowniku, rozpuszcza się w części podanej wyżej ilości benzyny, mieszając ją bez przerwy w ciągu około 6—8 godzin, przy czym po około 4 godzinach dodaje się w odpowiedniej ilości do powstałej galaretowatej masy kredę szlamowaną, rozdrobnioną kalafonię i parafinę oraz pozostałą część benzyny.

Powlekanie tkaniny na taśmę kablową przeprowadza się w znany, stosowany dotychczas sposób.

Dzięki zastosowaniu masy izolacyjnej według wynalazku zostaje umożliwione całkowite wyeliminowanie kauczuku naturalnego, zastąpienie importowanego talku materiałem pochodzenia krajowego, mianowicie kredą szlamowaną, wyeliminowanie procesu przygotowywania mieszanki gumowej, skrócenie czasu mieszania o około 50% oraz niemal dwukrotne zmniejszenie ciężaru właściwego masy 0,51 g/mm³ zamiast 0,95 g/mm³.

Zastrzeżenia patentowe

1. Masa izolacyjna do powlekania tkaniny na taśmę kablową, znamienna tym, że zawiera 6—8% buncy surowej, 37—40% kredy szlamowanej, 0,75—1% kalafonii, 0,75—1%

parafiny oraz 50—55,5% benzyny ekstrakcyjnej.

2. Sposób wytwarzania masy izolacyjnej według zastrz. 1, znamienny tym, że rozdrobnioną buncę rozpuszcza się w części benzyny, mieszając ją bez przerwy w ciągu około 6—8 godzin, przy czym po około 4 godzinach dodaje się w odpowiedniej ilości do powstałej galaretowatej masy kredę szlamowaną, rozdrobnioną kalafonię i parafinę oraz pozostałą część benzyny.

Warszawskie Zakłady Wytwórcze
Materiałów Elektrotechnicznych
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione