



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201669909 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 15

(21) 申请号 201020182717. X

(22) 申请日 2010. 05. 04

(73) 专利权人 陈献清

地址 350800 福建省福州市闽清县白樟镇云
渡村后洋 9 号

(72) 发明人 陈献清

(74) 专利代理机构 厦门龙格专利事务所 (普通
合伙) 35207

代理人 姜烨明

(51) Int. Cl.

B30B 11/24 (2006. 01)

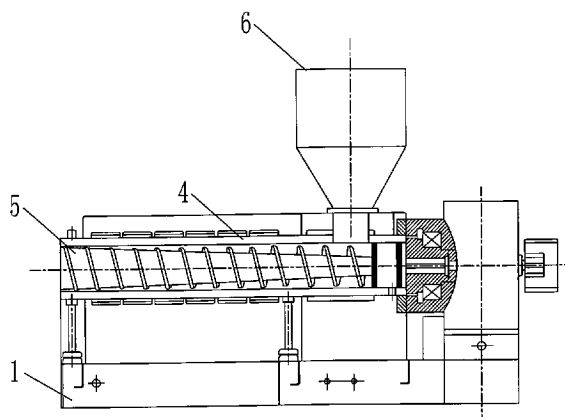
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种新型的生活垃圾成型机

(57) 摘要

一种新型的生活垃圾成型机, 主要包括有机座 (1)、电动机 (2)、减速器 (3)、套筒 (4)、螺杆 (5) 及进料斗 (6)。由电动机 (2) 带动经减速器 (3) 减速后的螺杆 (5) 转动, 将脱水后的垃圾由进料斗 (6) 加入到螺杆 (5) 与套筒 (4) 构成的挤压空间进行挤压, 通过大功率的电动机 (2) 驱动下将垃圾挤压成固体燃料。本实用新型结构简单、操作简便、实用, 对生活垃圾进行无害化处理, 不须添加任何燃料而使其成为一种将垃圾资源能源化的新型的生活垃圾成型机。



1. 一种新型的生活垃圾成型机,其特征在于:主要包括有机座(1)、电动机(2)、减速器(3)、套筒(4)、螺杆(5)及进料斗(6);电动机(2)设于机座(1)上;减速器(3)设于机座(1)上;套筒(4)包络螺杆(5)设于机座(1)上;进料斗(7)位于螺杆(5)与套筒(4)形成的挤压空间端部。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的生活垃圾成型机,其特征在于:所述电动机(2)由变频器控制。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的生活垃圾成型机,其特征在于:所述套筒(4)为二层结构;套筒(4)是通过卡扣联结。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的生活垃圾成型机,其特征在于:所述螺杆(5)呈锥形螺纹状,成型进料端小于成型出料端。

一种新型的生活垃圾成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种垃圾处理装置领域,尤其涉及到一种新型的生活垃圾成型机。

背景技术

[0002] 随着我国城市化进程的发展和人口水平的提高,城市生活垃圾产生量越来越多,近年来增长率达到 5%~8%。城市历年来垃圾堆存量高达 66 亿吨,侵占 35 亿多平方米的土地。全国 660 个城市中已有 200 多个城市陷入垃圾包围之中。如何妥善处理城市生活垃圾,实现垃圾的无害化、减量化和再资源化,已成为世界各国面临的重大问题。目前,世界各国对城市垃圾处理方法主要有:

[0003] 1、垃圾填埋法

[0004] 填埋处理是城市生活垃圾最基本的处理方法。它是将垃圾埋入地下,通过微生物长期的分解作用,使之分解成无害的化合物;但填埋法要占用大量土地,填埋垃圾的渗透液引起二次污染。

[0005] 2、焚烧法

[0006] 焚烧法处理城市生活垃圾,可以使垃圾减重、减容,并可使某些有害成份分解和去除,是较理想的处理方法。虽焚烧法所产生的热量能进行二次利用,但热量的使用有局限性。焚烧法对垃圾热值要求较高,设备投资大,运行成本高,焚烧中会产生二次污染等原因。

发明内容

[0007] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术中的不足之处而提供一种结构简单、操作方便、实用,对生活垃圾进行无害化处理,不须添加任何燃料而使其成为一种将垃圾资源能源化的新型的生活垃圾成型机。

[0008] 本实用新型是通过如下方式实现的:

[0009] 一种新型的生活垃圾成型机,主要包括有机座(1)、电动机(2)、减速器(3)、套筒(4)、螺杆(5)及进料斗(6)。电动机(2)设于机座(1)上;减速器(3)设于机座(1)上;套筒(4)包络螺杆(5)设于机座(1)上;进料斗(6)位于螺杆(5)与套筒(4)形成的挤压空间端部。

[0010] 本实用新型是由电动机(2)带动经减速器(3)减速后的螺杆(5)转动,将脱水后的垃圾由进料斗(6)加入到螺杆(5)与套筒(4)构成的挤压空间进行挤压,通过大功率的电动机(2)驱动下将垃圾挤压成固体燃料。

[0011] 综上所述,本实用新型结构简单、操作简便、实用,对生活垃圾进行无害化处理,不须添加任何燃料而使其成为一种将垃圾资源能源化的新型的生活垃圾成型机。

附图说明

[0012] 图 1 本实用新型结构主视图;

[0013] 图 2 本实用新型结构侧视图；

具体实施方式

[0014] 现结合附图，详述本实用新型具体实施方式：

[0015] 如图 1、图 2 所示，一种新型的生活垃圾成型机，主要包括有机座（1）、电动机（2）、减速器（3）、套筒（4）、螺杆（5）及进料斗（6）。电动机（2）设于机座（1）上；减速器（3）设于机座（1）上；套筒（4）包络螺杆（5）设于机座（1）上；进料斗（6）位于螺杆（5）与套筒（4）形成的挤压空间端部。

[0016] 工作时，由电动机（2）带动经减速器（3）减速后的螺杆（5）转动，将脱水后的垃圾由进料斗（6）加入到螺杆（5）与套筒（4）构成的挤压空间进行挤压，通过大功率的电动机（2）驱动下将垃圾挤压成固体燃料。

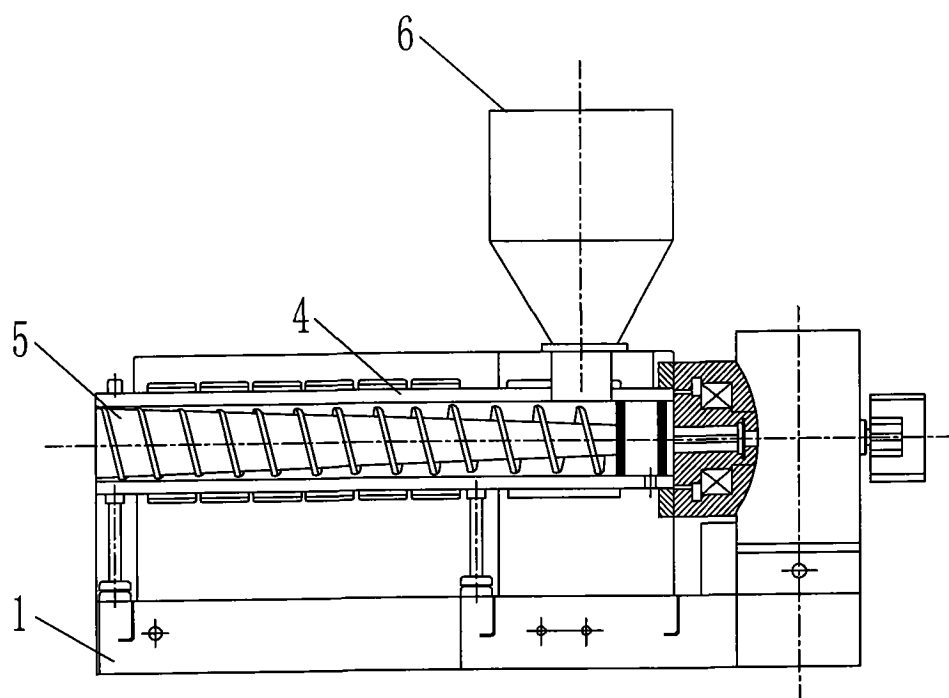


图 1

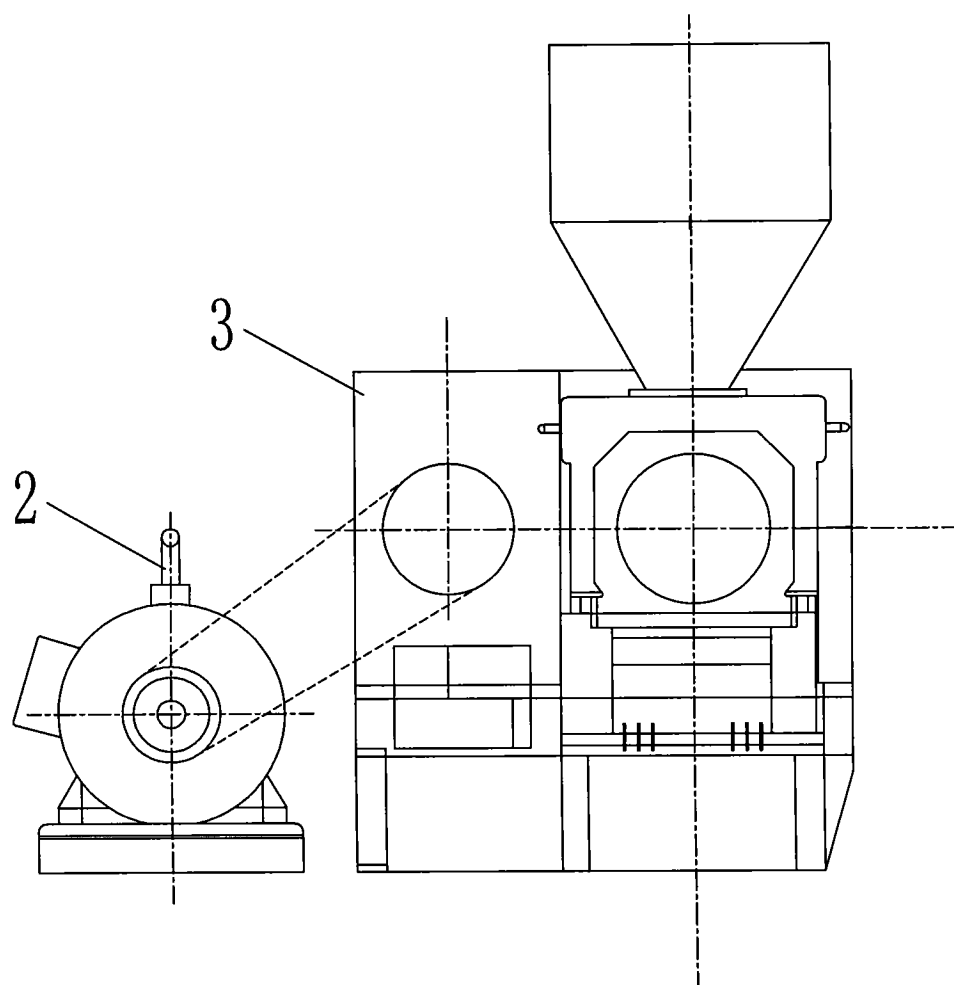


图 2