



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 26.07.74 (P. 173074)

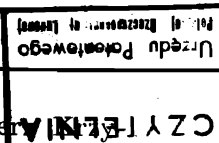
Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.01.76

Opis patentowy opublikowano: 15.05.1978

MKP G06k 13/26
G06k 1/02

Int. Cl.²
G06K 13/26
G06K 1/02



Twórcy wynalazku: Janusz Piskorz, Michał Pokorski, Kazimierz
wiński, Józef Rokicki, Gumpert Jankowski

Uprawniony z patentu: Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa
(Polska)

Układ transportera taśmy urządzenia dziurkującego

1

Przedmiotem wynalazku jest układ transportera taśmy urządzenia dziurkującego, stosowanego do dziurkowania taśmy w procesie rejestracji informacji na taśmie.

Stan techniki. Znany jest układ transportera taśmy urządzenia dziurkującego, zawierający szpulę rozwijającą, szpulę zwijającą i rolki prowadzące, których osie leżą w płaszczyźnie prostopadłej do osi stempli elementu dziurkującego. Taśma, przechodząc przez element dziurkujący urządzenia dziurkującego nie zmienia płaszczyzny swego biegu.

Wadą tego układu jest to, że leżące w płaszczyźnie pionowej szpule zwiększają wymiary urządzeń dziurkujących w płaszczyźnie pionowej i w związku z tym nie sprzyjają stwarzaniu zwartych funkcjonalnie konstrukcji urządzeń dziurkujących.

Istota wynalazku. Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych wad poprzez opracowanie układu transportera taśmy, który umożliwi tworzenie urządzeń dziurkujących o zwartej, z punktu widzenia funkcjonalnego i montażowego budowie i zdecydowanie mniejszych gabarytach w płaszczyźnie pionowej.

Cel ten został osiągnięty w układzie według wynalazku, którego istota polega na tym, że szpule, rozwijające i zwijające oraz rolki kierunkowe osadzone są tak, że ich osie są równoległe do osi stempli elementu dziurkującego, osadzonego na tej

2

samej płycie montażowej. Zmianę płaszczyzny taśmy z pionowej na poziomą, niezbędną do zapewnienia prawidłowego procesu dziurkowania uzyskuje się za pomocą leżącej w płaszczyźnie prostopadłej do osi szpul szczeliny kierunkowej elementu dziurkującego.

Zaletą układu transportera taśmy według wynalazku jest to, że pozwala na osadzenie szpul i rolek kierunkowych oraz elementu dziurkującego na wspólnej płaszczyźnie utworzonej przez płytę montażową. Dzięki temu osiąga się mniejsze gabaryty urządzenia dziurkującego w płaszczyźnie pionowej oraz zwartą jego konstrukcję tak z punktu widzenia montażowego, jak i funkcjonalnego. Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku, który jest schematem ideowym układu.

Przykład. Układ zawiera szpulę rozwijającą 1, osadzoną obrotowo za pomocą wałka 2 w płycie 10, na której osadzona jest również obrotowo za pomocą wałka 4 szpula zwijająca 3, rolki amortyzująco-prowadzące 5 rozwijania, rolki amortyzująco-prowadzące 6 zwijania oraz element dziurkujący 8, zaopatrzony w szczelinę prowadzącą i stemple 9.

Nawijana na szpulę zwijającą 3 taśma 7 (mechanizm napędu szpuli, jak również mechanizm wywołujący niezbędny do dziurkowania taśmy pionowy ruch stempli, nie mają wpływu na istotę wynalazku i nie zostały uwidocznione na rysun-

ku) odwija się z szpuli rozwijającej 1 i przechodząc przez rolki amortyzująco-przewodzące 5 rozwijania wchodzi do elementu dziurkującego 8, którego szczelina prowadząca, leżąca w płaszczyźnie prostopadłej do osi szpul 1 i 3, zmienia położenie płaszczyzny taśmy 7 z pionowej na poziomą, niezbędną w procesie dziurkowania. Po ponownej zmianie położenia płaszczyzny z poziomego na pionowe za pomocą rolek amortyzująco-przewodzących 6 zwijania, taśma 7 zostaje zwijana przez szpulę 3.

Zastrzeżenie patentowe

Układ transportera taśmy urządzenia dziurkującego, składający się z osadzonej obrotowo szpuli

rozwijającej, osadzonej obrotowo i napędzanej szpuli zwijającej oraz rolek prowadzących, **znamienny tym**, że osie osadzonych obrotowo na korzystnie wspólnej płycie (10) szpuli rozwijającej (1), szpuli zwijającej (3) oraz rolek amortyzująco-przewodzących (5) i (6) są równoległe do osi stempli (9) elementu dziurkującego (8), umieszczonego korzystnie na płycie (10) i korzystnie symetrycznie pomiędzy rolkami amortyzująco-przewodzącymi (5) rozwijania i rolkami amortyzująco-przewodzącymi (6) zwijania, oraz zaopatrzonego w szczelinę prowadzącą, leżącą w płaszczyźnie prostopadłej do osi szpuli rozwijającej (1) i szpuli zwijającej (3).

