



(10) 授权公告号 CN 112321081 B

(45) 授权公告日 2024. 07. 19

(21) 申请号 202011187759.7

C02F 1/52 (2023.01)

(22) 申请日 2020.10.29

C02F 1/00 (2023.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

C02F 3/02 (2023.01)

申请公布号 CN 112321081 A

C02F 1/50 (2023.01)

(43) 申请公布日 2021.02.05

(73) 专利权人 广东旭米环保有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区大沥镇
盐步蟾龙路3号丽致尚阁2座1201室之
二(住所申报)

(56) 对比文件

CN 211770747 U, 2020.10.27

CN 210855589 U, 2020.06.26

CN 210945300 U, 2020.07.07

审查员 陈家标

(72) 发明人 李同霞

(74) 专利代理机构 北京成高专利代理事务所

(普通合伙) 16047

专利代理师 姚燕春

(51) Int. Cl.

C02F 9/00 (2023.01)

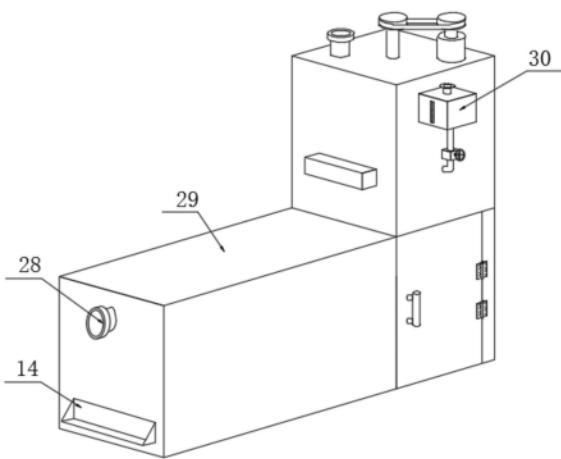
权利要求书2页 说明书5页 附图6页

(54) 发明名称

一种工业污水处理工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种工业污水处理工艺,第一步,在工业污水内加入絮凝剂,絮凝剂吸附杂质并沉淀;第二步,将第一步处理后的污水经过污泥处理机进行脱泥处理;第三步,将第二步处理后的污水排放至好氧池进行生物处理;第四步,将第三步处理后的污水排放再次进行脱泥处理后排放至消毒池进行消毒,带上层清水检测达标后进行排放,本发明还采用了工业污水污泥处理装置,包括处理装置本体,所述处理装置本体内侧上端设有初级处理搅拌机构,所述初级处理搅拌机构上端表面固定设有注入口,所述注入口一侧固定连接设有伺服电机,可快速对滤网处的污泥进行清理,方便下次继续使用,提高了清理效率,结构科学合理,使用安全方便,为人们提供了很大的帮助。



1. 一种工业污水处理工艺,包括以下步骤;

第一步,在工业污水内加入絮凝剂,絮凝剂吸附杂质并沉淀;

第二步,将第一步处理后的污水经过污泥处理机进行脱泥处理;

第三步,将第二步处理后的污水排放至好氧池进行生物处理;

第四步,将第三步处理后的污水排放再次进行脱泥处理后排放至消毒池进行消毒,待上层清水检测达标后进行排放;

上述步骤中,步骤二采用了工业污水污泥处理机,包括处理装置本体(29),其特征在于,所述处理装置本体(29)内侧上端设有初级处理搅拌机构(5),所述初级处理搅拌机构(5)上端表面固定设有注入口(19),所述注入口(19)一侧固定连接设有伺服电机(18),所述初级处理搅拌机构(5)下端设有密封箱体(4),所述密封箱体(4)下端设有二次筛选机构(6),所述二次筛选机构(6)一侧设有杀菌气体存储罐(17),所述二次筛选机构(6)另一侧设有输料泵(7),所述二次筛选机构(6)下端设有第二漏斗(16),所述第二漏斗(16)下端设有传送带(13),所述传送带(13)一端对应处理装置本体(29)表面设有排料口(14),所述处理装置本体(29)内部一侧表面固定设有步进电机(11),所述步进电机(11)一侧传动设有旋转轴(10),所述旋转轴(10)表面固定设有污泥过滤机构(8),所述污泥过滤机构(8)两侧设有管道伸缩机构(9),所述污泥过滤机构(8)下端设有污泥刮取机构(15),所述污泥刮取机构(15)下端设有第一漏斗(12),所述处理装置本体(29)一侧表面对应管道伸缩机构(9)一端设有排水口(28),所述处理装置本体(29)一侧表面固定设有凝絮剂箱(30);所述初级处理搅拌机构(5)底部与二次筛选机构(6)上端表面通过第二管道连接,且第二管道通过第二电磁阀控制开关,二次筛选机构(6)包括第一滤网(20)、隔板(21)、减速电机(22)和分隔转板(23),第一滤网(20)呈凹形设置,第一滤网(20)底部设有一个V形缺口,二次筛选机构(6)通过隔板(21)使底部V形缺口与其他部分分隔,且V形缺口底部呈开放式设置,其他部分为密封设置,分隔转板(23)为一个内部呈十字形分隔的圆形套筒,且分隔转板(23)相适配于第一滤网(20)内侧,减速电机(22)通过第一传动轴与分隔转板(23)中心位置传动连接;

打开第二电磁阀通过第二管道使初步处理后的污水进入二次筛选机构(6),由于第一滤网(20)呈凹形设置,第一滤网(20)底部设有一个V形缺口,污水落在第一滤网(20)表面使大颗粒的杂质直接被筛选出来,此时由于分隔转板(23)为一个内部呈十字形分隔的圆形套筒,则减速电机(22)通过第一传动轴带动分隔转板(23)旋转,从而将大颗粒杂质拨到V形缺口处落下,由于V形缺口底部呈开放式设置,则直接通过第二漏斗(16)收集进入传送带(13)表面传输;

所述初级处理搅拌机构(5)包括喷气孔(1)、搅拌杆(2)、螺旋搅拌叶片(3)、密封箱体(4)和伺服电机(18),搅拌杆(2)一端固定设有第一带轮,伺服电机(18)与第一带轮通过皮带传动连接,搅拌杆(2)内部为中空设置,喷气孔(1)设置于搅拌杆(2)表面且与内部中空处连接,搅拌杆(2)一端插入密封箱体(4)内部并与密封箱体(4)轴动连接,密封箱体(4)与杀菌气体存储罐(17)通过第一管道连接,且第一管道通过第一电磁阀控制开关;

所述管道伸缩机构(9)由镜像设置于污泥过滤机构(8)的两部分组成,管道伸缩机构(9)包括第一液压泵(31)、第一液压杆(32)、滑槽(33)、滑动套筒(34)和固定套筒(35),滑动套筒(34)内侧表面设有滑动凸棱滑动连接于滑槽(33)内侧,第一液压泵(31)通过第一液压杆(32)与滑动套筒(34)传动连接,管道伸缩机构(9)一端与排水口(28)固定连接,管道伸缩

机构(9)另一端通过第三管道和输料泵(7)与二次筛选机构(6)底部连接;

所述污泥过滤机构(8)内环形均匀分布设有三个过滤通槽,过滤通槽内部固定设有第二环形安装槽(27),第二环形安装槽(27)一侧表面固定设有弹簧伸缩杆(26),弹簧伸缩杆(26)一端固定设有第二滤网(24),第二滤网(24)表面固定设有第一环形安装槽(25),弹簧伸缩杆(26)由弹簧和伸缩杆组成,且第一环形安装槽(25)和第二环形安装槽(27)均与滑动套筒(34)一端相适配;

所述污泥刮取机构(15)包括滑轨(36)、滑块(37)、第二液压杆(38)、第二液压泵(39)、刮板(40)、安装板(41)和驱动电机(42),安装板(41)通过滑块(37)滑动连接于滑轨(36)表面,第二液压泵(39)通过第二液压杆(38)与安装板(41)传动连接,驱动电机(42)固定连接于安装板(41)一侧表面,安装板(41)通过第二传动轴与刮板(40)传动连接,且刮板(40)的直径与第一环形安装槽(25)内径相同。

2.根据权利要求1所述的一种工业污水处理工艺,其特征在于,所述旋转轴(10)表面固定设有第二带轮,且步进电机(11)与第二带轮通过皮带传动连接,第一滤网(20)表面的网眼密度小于第二滤网(24)表面的网眼密度。

3.根据权利要求2所述的一种工业污水处理工艺,其特征在于,所述凝絮剂箱(30)上端固定设有注液口,凝絮剂箱(30)表面固定设有液位观察窗,凝絮剂箱(30)底部通过第四管道和小型水泵与初级处理搅拌机构(5)连接。

一种工业污水处理工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及工业污水处理技术领域,尤其是涉及一种工业污水处理工艺。

背景技术

[0002] 污水处理过程中产生的污泥。按污水处理工艺,分为栅渣、沉砂池沉渣、浮渣、初沉污泥、二沉污泥、深度处理污泥等。按污水来源,分为生活污水污泥和工业污泥,但通常指前者。其产生含水率高达92%~99.5%,有机物含量较高,其处理处置主要遵循减量化、稳定化、无害化和资源化的原则,常用的方法有浓缩、消化、脱水、干化、焚烧、堆肥、填埋、土地利用等。

[0003] 工业污水处理中产生的污泥需要通过过滤进行滤出,从而进行回收利用,但是现有的过滤回收装置,在对污泥回收的过程中需要停机,将过滤部分展开,从而对污泥进行人工回收,效率较为低下,且影响污泥过滤的正常运转,难以满足人们的需求因此急需一种工业污水处理工艺。

发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种工业污水处理工艺,包括以下步骤;

[0005] 第一步,在工业污水内加入絮凝剂,絮凝剂吸附杂质并沉淀;

[0006] 第二步,将第一步处理后的污水经过污泥处理机进行脱泥处理;

[0007] 第三步,将第二步处理后的污水排放至好氧池进行生物处理;

[0008] 第四步,将第三步处理后的污水排放再次进行脱泥处理后排放至消毒池进行消毒,待上层清水检测达标后进行排放;

[0009] 上述步骤中,步骤二采用了工业污水污泥处理装置,包括处理装置本体,所述处理装置本体内侧上端设有初级处理搅拌机构,所述初级处理搅拌机构上端表面固定设有注入口,所述注入口一侧固定连接设有伺服电机,所述初级处理搅拌机构下端设有密封箱体,所述密封箱体下端设有二次筛选机构,所述二次筛选机构一侧设有杀菌气体存储罐,所述二次筛选机构另一侧设有输料泵,所述二次筛选机构下端设有第二漏斗,所述第二漏斗下端设有传送带,所述传送带一端对应处理装置本体表面设有排料口,所述处理装置本体内部一侧表面固定设有步进电机,所述步进电机一侧传动设有旋转轴,所述旋转轴表面固定设有污泥过滤机构,所述污泥过滤机构两侧设有管道伸缩机构,所述污泥过滤机构下端设有污泥刮取机构,所述污泥刮取机构下端设有第一漏斗,所述处理装置本体一侧表面对应管道伸缩机构一端设有排水口,所述处理装置本体一侧表面固定设有凝絮剂箱。

[0010] 作为本发明的一种优选技术方案,所述初级处理搅拌机构底部与二次筛选机构上端表面通过第二管道连接,且第二管道通过第二电磁阀控制开关,二次筛选机构包括第一滤网、隔板、减速电机和分隔转板,第一滤网呈凹形设置,第一滤网底部设有一个V形缺口,二次筛选机构通过隔板使底部V形缺口与其他部分分隔,且V形缺口底部呈开放式设置,其

他部分为密封设置,分隔转板为一个内部呈十字形分隔的圆形套筒,且分隔转板相适配于第一滤网内侧,减速电机通过第一传动轴与分隔转板中心位置传动连接。

[0011] 作为本发明的一种优选技术方案,所述初级处理搅拌机构包括喷气孔、搅拌杆、螺旋搅拌叶片、密封箱体和伺服电机,搅拌杆一端固定设有第一带轮,伺服电机与第一带轮通过皮带传动连接,搅拌杆内部为中空设置,喷气孔设置于搅拌杆表面且与内部中空处连接,搅拌杆一端插入密封箱体内部并与密封箱体轴动连接,密封箱体与杀菌气体存储罐通过第一管道连接,且第一管道通过第一电磁阀控制开关。

[0012] 作为本发明的一种优选技术方案,所述管道伸缩机构由镜像设置于污泥过滤机构的两部分组成,管道伸缩机构包括第一液压泵、第一液压杆、滑槽、滑动套筒和固定套筒,滑动套筒内侧表面设有滑动凸棱滑动连接于滑槽内侧,第一液压泵通过第一液压杆与滑动套筒传动连接,管道伸缩机构一端与排水口固定连接,管道伸缩机构另一端通过第三管道和输料泵与二次筛选机构底部连接。

[0013] 作为本发明的一种优选技术方案,所述污泥过滤机构内环形均匀分布设有三个过滤通槽,过滤通槽内部固定设有第二环形安装槽,第二环形安装槽一侧表面固定设有弹簧伸缩杆,弹簧伸缩杆一端固定设有第二滤网,第二滤网表面固定设有第一环形安装槽,弹簧伸缩杆由弹簧和伸缩杆组成,且第一环形安装槽和第二环形安装槽均与滑动套筒一端相适配。

[0014] 作为本发明的一种优选技术方案,所述污泥刮取机构包括滑轨、滑块、第二液压杆、第二液压泵、刮板、安装板和驱动电机,安装板通过滑块滑动连接于滑轨表面,第二液压泵通过第二液压杆与安装板传动连接,驱动电机固定连接于安装板一侧表面,安装板通过第二传动轴与刮板传动连接,且刮板的直径与第一环形安装槽内径相同。

[0015] 作为本发明的一种优选技术方案,所述旋转轴表面固定设有第二带轮,且步进电机与第二带轮通过皮带传动连接,第一滤网表面的网眼密度小于第二滤网表面的网眼密度。

[0016] 作为本发明的一种优选技术方案,所述凝絮剂箱上端固定设有注液口,凝絮剂箱表面固定设有液位观察窗,凝絮剂箱底部通过第四管道和小型水泵与初级处理搅拌机构连接。

[0017] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0018] 1. 该发明,由于搅拌杆内部为中空设置,喷气孔设置于搅拌杆表面且与内部中空处连接,搅拌杆一端插入密封箱体内部并与密封箱体轴动连接,密封箱体与杀菌气体存储罐通过第一管道连接,则打开第一电磁阀通过第一管道,使杀菌气体存储罐内的杀菌气体注入密封箱体内部,再通过搅拌杆内部的中空处转入由喷气孔喷出,再通过凝絮剂箱一侧的小型水泵,将凝絮剂注入初级处理搅拌机构内部,配合搅拌杆和螺旋搅拌叶片对污水进行搅拌均匀,从而凝絮分离,能够快速对污水进行杀菌凝絮处理,提高了污水处理效率;

[0019] 2. 该发明,打开第二电磁阀通过第二管道使初步处理后的污水进入二次筛选机构,由于第一滤网呈凹形设置,第一滤网底部设有一个V形缺口,污水落在第一滤网表面使大颗粒的杂质直接被筛选出来,此时由于分隔转板为一个内部呈十字形分隔的圆形套筒,则减速电机通过第一传动轴带动分隔转板旋转,从而将大颗粒杂质拨到V形缺口处落下,由于V形缺口底部呈开放式设置,则直接通过第二漏斗收集进入传送带表面传输,能够对污水

内的大颗粒杂质进行筛选,避免因为杂质过大导致其他装置堵塞,损伤,延长了使用寿命;

[0020] 3.该发明,二次过滤的污水,输料泵通过第三管道注入管道伸缩机构,管道伸缩机构两侧的第一液压泵通过第一液压杆带动滑动套筒移动,滑动套筒通过内侧表面的滑动凸棱滑动连接于滑槽内侧,从而使滑动套筒分别卡入第一环形安装槽和第二环形安装槽内,完成连接,污水通过污泥过滤机构内的第二滤网过滤,并且不断堆积在过滤通槽内部,当过滤一端时间后,使管道伸缩机构复位,并停止注入污水,步进电机通过皮带带动旋转轴旋转,从而带动污泥过滤机构旋转,更换过滤通槽,继续进行过滤,过滤后的污水通过排水口排出,方便对堵塞的处的污泥及时进行更换,提高了生产效率;

[0021] 4.该发明,污泥刮取机构的刮板与换下来的过滤通槽对应,此时第二液压泵通过第二液压杆带动安装板移动,安装板通过滑块滑动连接于滑轨表面保证移动的平稳,从而推动驱动电机一端的刮板插入第一环形安装槽内侧,驱动电机通过第二传动轴带动刮板旋转,将污泥刮出,落在第一漏斗表面收集,之后落在传送带表面由排料口排出,可快速对滤网处的污泥进行清理,方便下次继续使用,提高了清理效率,结构科学合理,使用安全方便,为人们提供了很大的帮助。

附图说明

[0022] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。在附图中:

[0023] 图1为本发明所述一种工业污水处理工艺结构示意图;

[0024] 图2为本发明所述一种工业污水处理工艺内部结构示意图;

[0025] 图3为本发明所述一种二次筛选机构结构示意图;

[0026] 图4为本发明所述一种第一滤网和分隔转板爆炸结构示意图;

[0027] 图5为本发明所述一种污泥过滤机构正面结构示意图;

[0028] 图6为本发明所述一种工业污水处理工艺局部结构示意图;

[0029] 图7为本发明所述一种管道伸缩机构结构示意图;

[0030] 图8为本发明所述一种污泥刮取机构结构示意图。

[0031] 图中:1、喷气孔;2、搅拌杆;3、螺旋搅拌叶片;4、密封箱体;5、初级处理搅拌机构;6、二次筛选机构;7、输料泵;8、污泥过滤机构;9、管道伸缩机构;10、旋转轴;11、步进电机;12、第一漏斗;13、传送带;14、排料口;15、污泥刮取机构;16、第二漏斗;17、杀菌气体存储罐;18、伺服电机;19、注入口;20、第一滤网;21、隔板;22、减速电机;23、分隔转板;24、第二滤网;25、第一环形安装槽;26、弹簧伸缩杆;27、第二环形安装槽;28、排水口;29、处理装置本体;30、凝絮剂箱;31、第一液压泵;32、第一液压杆;33、滑槽;34、滑动套筒;35、固定套筒;36、滑轨;37、滑块;38、第二液压杆;39、第二液压泵;40、刮板;41、安装板;42、驱动电机。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0033] 一种工业污水处理工艺,包括以下步骤;

[0034] 第一步,在工业污水内加入絮凝剂,絮凝剂吸附杂质并沉淀;

[0035] 第二步,将第一步处理后的污水经过污泥处理机进行脱泥处理;

[0036] 第三步,将第二步处理后的污水排放至好氧池进行生物处理;

[0037] 第四步,将第三步处理后的污水排放再次进行脱泥处理后排放至消毒池进行消毒,待上层清水检测达标后进行排放;

[0038] 上述步骤中,步骤二采用了工业污水污泥处理装置,

[0039] 请参阅图1-8,本发明提供一种技术方案:工业污水污泥处理装置,包括处理装置本体29,处理装置本体29内侧上端设有初级处理搅拌机构5,初级处理搅拌机构5上端表面固定设有注入口19,注入口19一侧固定连接设有伺服电机18,初级处理搅拌机构5下端设有密封箱体4,密封箱体4下端设有二次筛选机构6,二次筛选机构6一侧设有杀菌气体存储罐17,二次筛选机构6另一侧设有输料泵7,二次筛选机构6下端设有第二漏斗16,第二漏斗16下端设有传送带13,传送带13一端对应处理装置本体29表面设有排料口14,处理装置本体29内部一侧表面固定设有步进电机11,步进电机11一侧传动设有旋转轴10,旋转轴10表面固定设有污泥过滤机构8,污泥过滤机构8两侧设有管道伸缩机构9,污泥过滤机构8下端设有污泥刮取机构15,污泥刮取机构15下端设有第一漏斗12,处理装置本体29一侧表面对应管道伸缩机构9一端设有排水口28,处理装置本体29一侧表面固定设有凝絮剂箱30。

[0040] 本发明,优选的,初级处理搅拌机构5底部与二次筛选机构6上端表面通过第二管道连接,且第二管道通过第二电磁阀控制开关,二次筛选机构6包括第一滤网20、隔板21、减速电机22和分隔转板23,第一滤网20呈凹形设置,第一滤网20底部设有一个V形缺口,二次筛选机构6通过隔板21使底部V形缺口与其他部分分隔,且V形缺口底部呈开放式设置,其他部分为密封设置,分隔转板23为一个内部呈十字形分隔的圆形套筒,且分隔转板23相适配于第一滤网20内侧,减速电机22通过第一传动轴与分隔转板23中心位置传动连接。

[0041] 本发明,优选的,初级处理搅拌机构5包括喷气孔1、搅拌杆2、螺旋搅拌叶片3、密封箱体4和伺服电机18,搅拌杆2一端固定设有第一带轮,伺服电机18与第一带轮通过皮带传动连接,搅拌杆2内部为中空设置,喷气孔1设置于搅拌杆2表面且与内部中空处连接,搅拌杆2一端插入密封箱体4内部并与密封箱体4轴动连接,密封箱体4与杀菌气体存储罐17通过第一管道连接,且第一管道通过第一电磁阀控制开关。

[0042] 本发明,优选的,管道伸缩机构9由镜像设置于污泥过滤机构8的两部分组成,管道伸缩机构9包括第一液压泵31、第一液压杆32、滑槽33、滑动套筒34和固定套筒35,滑动套筒34内侧表面设有滑动凸棱滑动连接于滑槽33内侧,第一液压泵31通过第一液压杆32与滑动套筒34传动连接,管道伸缩机构9一端与排水口28固定连接,管道伸缩机构9另一端通过第三管道和输料泵7与二次筛选机构6底部连接。

[0043] 本发明,优选的,污泥过滤机构8内环形均匀分布设有三个过滤通槽,过滤通槽内部固定设有第二环形安装槽27,第二环形安装槽27一侧表面固定设有弹簧伸缩杆26,弹簧伸缩杆26一端固定设有第二滤网24,第二滤网24表面固定设有第一环形安装槽25,弹簧伸缩杆26由弹簧和伸缩杆组成,且第一环形安装槽25和第二环形安装槽27均与滑动套筒34一端相适配。

[0044] 本发明,优选的,污泥刮取机构15包括滑轨36、滑块37、第二液压杆38、第二液压泵

39、刮板40、安装板41和驱动电机42,安装板41通过滑块37滑动连接于滑轨36表面,第二液压泵39通过第二液压杆38与安装板41传动连接,驱动电机42固定连接于安装板41一侧表面,安装板41通过第二传动轴与刮板40传动连接,且刮板40的直径与第一环形安装槽25内径相同。

[0045] 本发明,优选的,旋转轴10表面固定设有第二带轮,且步进电机11与第二带轮通过皮带传动连接,第一滤网20表面的网眼密度小于第二滤网24表面的网眼密度。

[0046] 本发明,优选的,凝絮剂箱30上端固定设有注液口,凝絮剂箱30表面固定设有液位观察窗,凝絮剂箱30底部通过第四管道和小型水泵与初级处理搅拌机构5连接。

[0047] 具体原理:使用时,

[0048] S1:污水通过注入口19注入初级处理搅拌机构5,伺服电机18通过皮带带动搅拌杆2一端的第一带轮旋转,由于搅拌杆2内部为中空设置,喷气孔1设置于搅拌杆2表面且与内部中空处连接,搅拌杆2一端插入密封箱体4内部并与密封箱体4轴动连接,密封箱体4与杀菌气体存储罐17通过第一管道连接,则打开第一电磁阀通过第一管道,使杀菌气体存储罐17内的杀菌气体注入密封箱体4内部,再通过搅拌杆2内部的中空处转入由喷气孔1喷出,再通过凝絮剂箱30一侧的小型水泵,将凝絮剂注入初级处理搅拌机构5内部,配合搅拌杆2和螺旋搅拌叶片3对污水进行搅拌均匀,从而凝絮分离;

[0049] S2:打开第二电磁阀通过第二管道使初步处理后的污水进入二次筛选机构6,由于第一滤网20呈凹形设置,第一滤网20底部设有一个V形缺口,污水落在第一滤网20表面使大颗粒的杂质直接被筛选出来,此时由于分隔转板23为一个内部呈十字形分隔的圆形套筒,则减速电机22通过第一传动轴带动分隔转板23旋转,从而将大颗粒杂质拨到V形缺口处落下,由于V形缺口底部呈开放式设置,则直接通过第二漏斗16收集进入传送带13表面传输;

[0050] S3:二次过滤的污水,输料泵7通过第三管道注入管道伸缩机构9,管道伸缩机构9两侧的第一液压泵31通过第一液压杆32带动滑动套筒34移动,滑动套筒34通过内侧表面的滑动凸棱滑动连接于滑槽33内侧,从而使滑动套筒34分别卡入第一环形安装槽25和第二环形安装槽27内,完成连接;

[0051] S4:污水通过污泥过滤机构8内的第二滤网24过滤,并且不断堆积在过滤通槽内部,当过滤一端时间后,使管道伸缩机构9复位,并停止注入污水,步进电机11通过皮带带动旋转轴10旋转,从而带动污泥过滤机构8旋转,更换过滤通槽,继续进行过滤,过滤后的污水通过排水口28排出;

[0052] S5:污泥刮取机构15的刮板40与换下来的过滤通槽对应,此时第二液压泵39通过第二液压杆38带动安装板41移动,安装板41通过滑块37滑动连接于滑轨36表面保证移动的平稳,从而推动驱动电机42一端的刮板40插入第一环形安装槽25内侧,驱动电机42通过第二传动轴带动刮板40旋转,将污泥刮出,落在第一漏斗12表面收集,之后落在传送带13表面由排料口14排出。

[0053] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

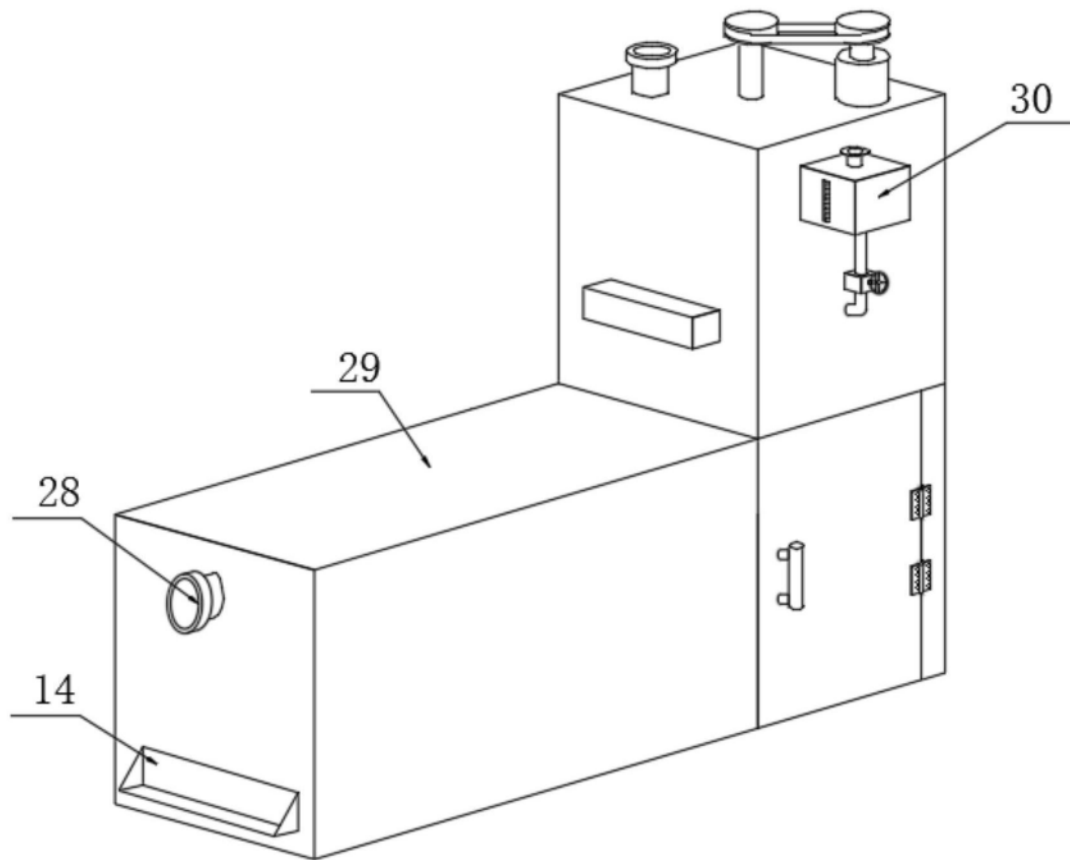


图1

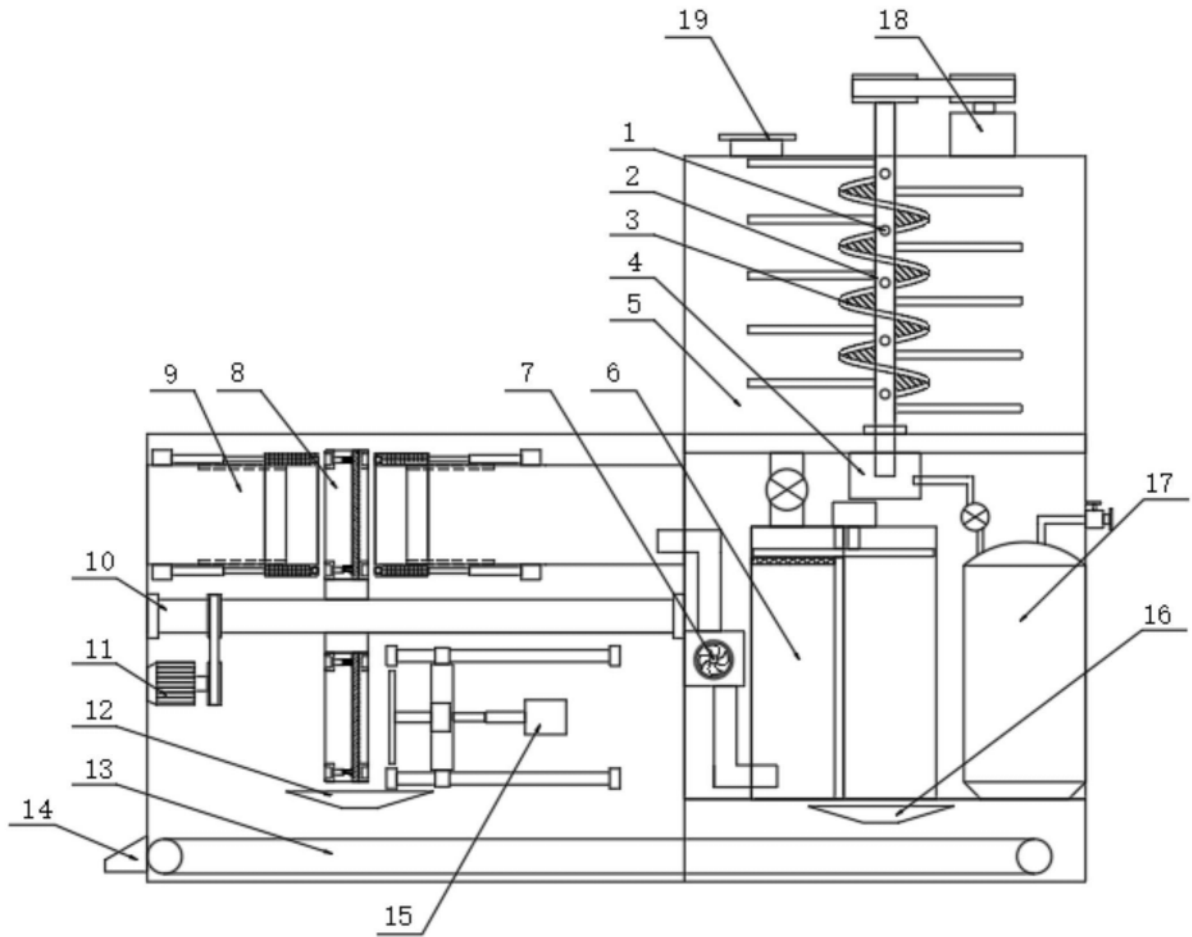


图2

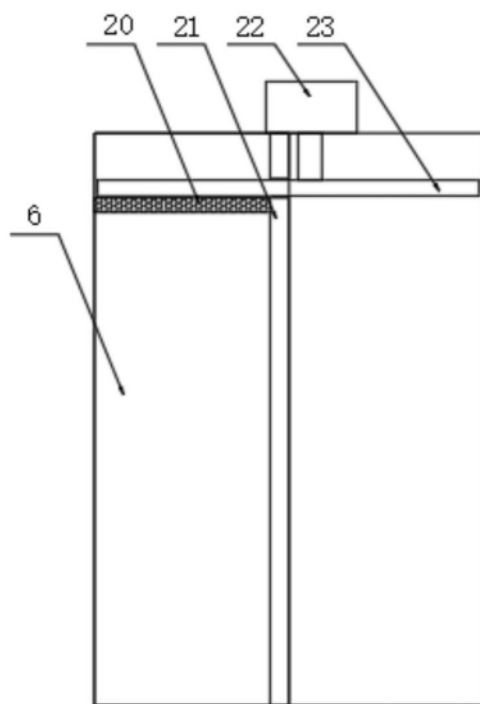


图3

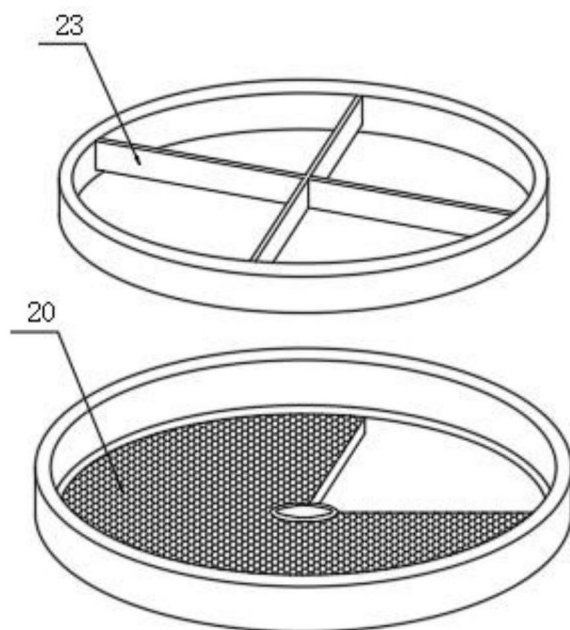


图4

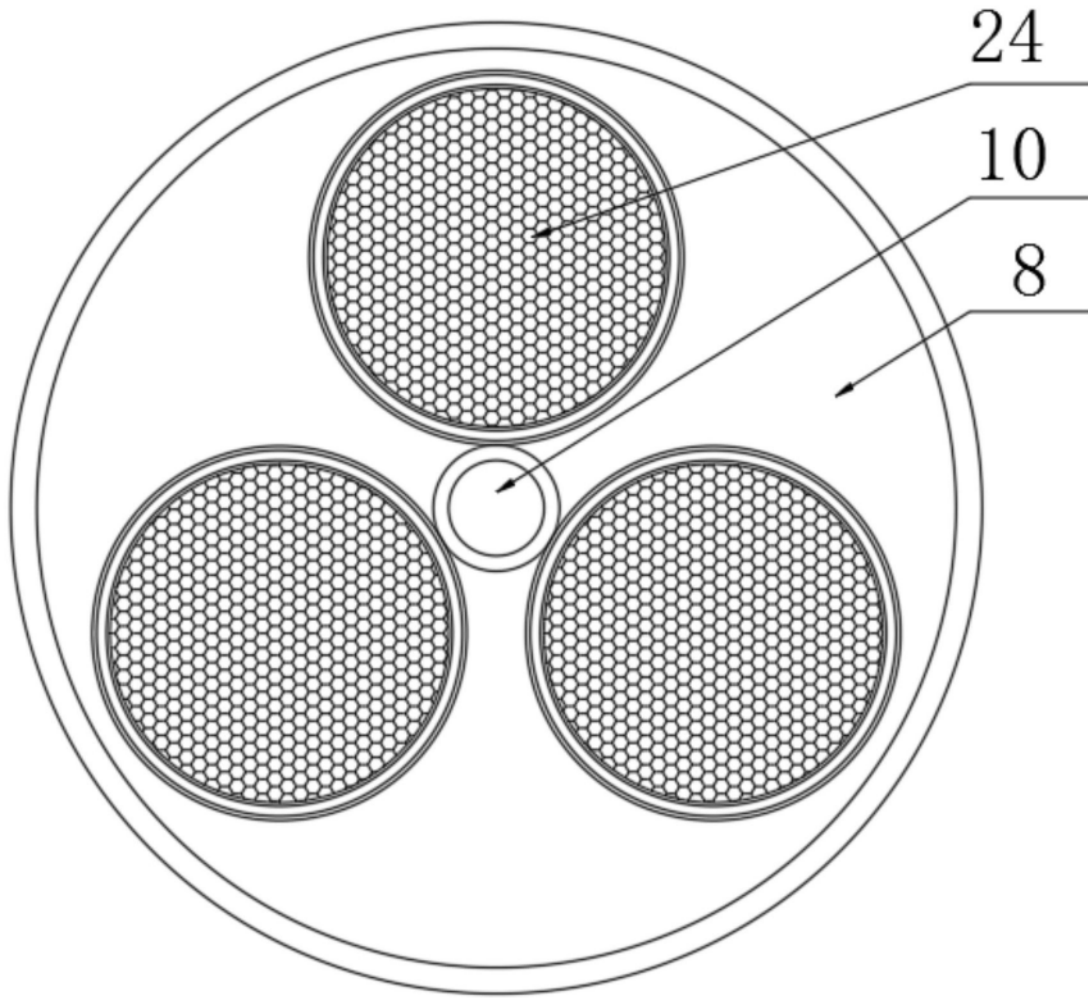


图5

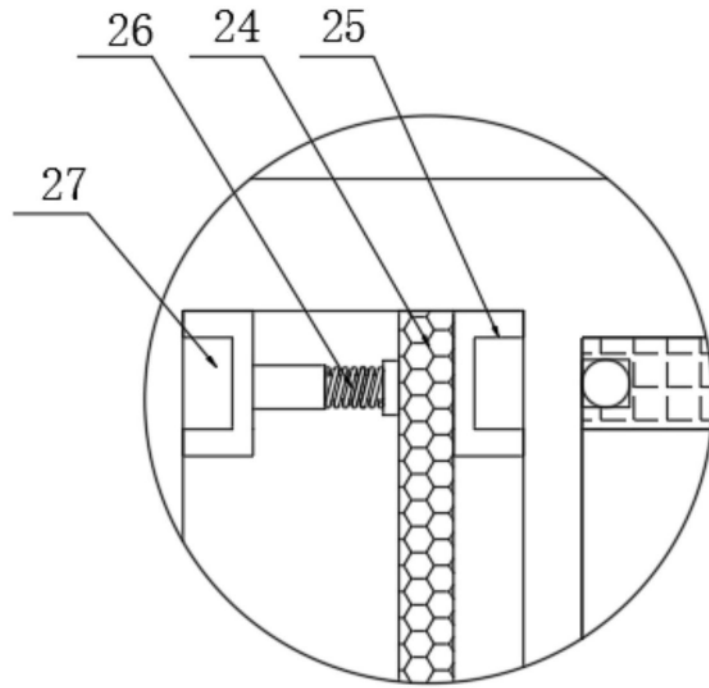


图6

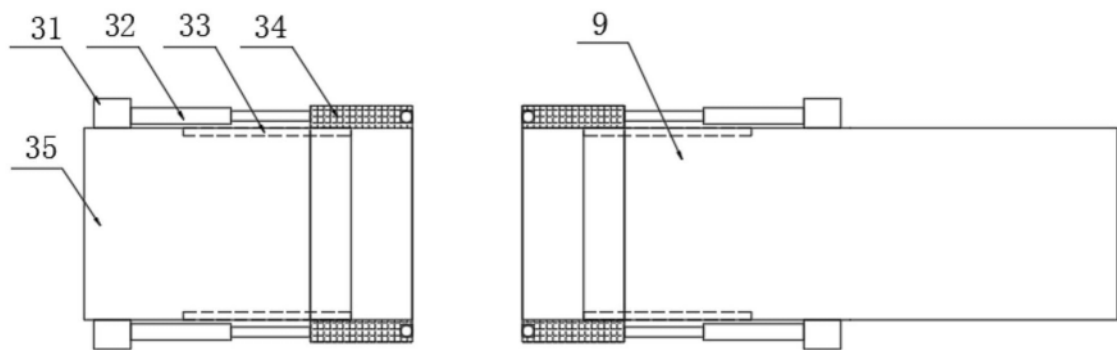


图7

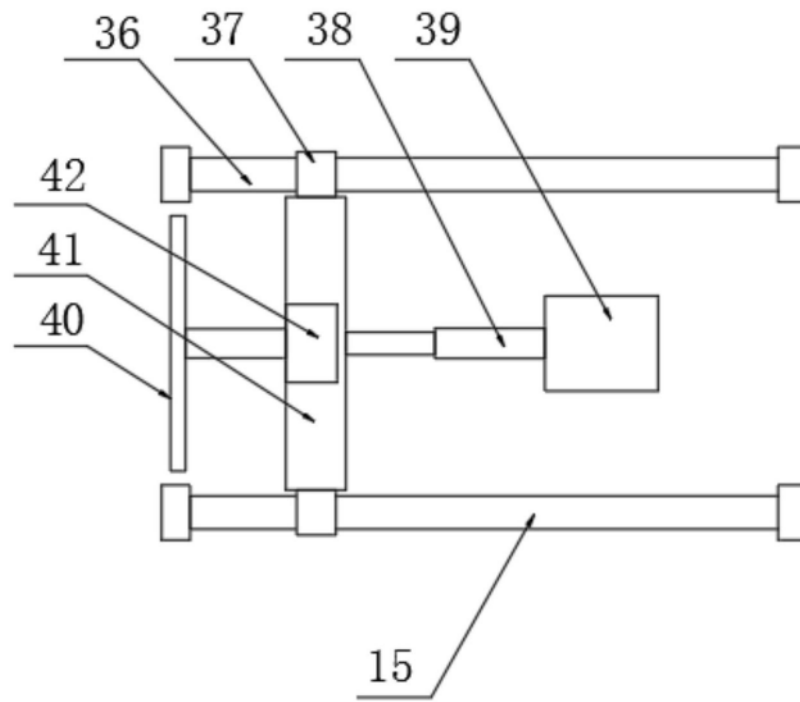


图8