



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108013785 B

(45) 授权公告日 2023. 10. 31

(21) 申请号 201610951137.4

A47J 43/07 (2006.01)

(22) 申请日 2016.11.02

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 102188159 A, 2011.09.21

申请公布号 CN 108013785 A

CN 202457900 U, 2012.10.03

(43) 申请公布日 2018.05.11

CN 202143422 U, 2012.02.15

(73) 专利权人 广东美的生活电器制造有限公司

CN 201986615 U, 2011.09.28

地址 528311 广东省佛山市顺德区北滘镇

CN 205322102 U, 2016.06.22

三乐路19号

CN 105662184 A, 2016.06.15

专利权人 美的集团股份有限公司

审查员 谭宇玲

(72) 发明人 陈炜杰 唐燕

(74) 专利代理机构 北京清亦华知识产权代理事

务所(普通合伙) 11201

专利代理师 黄德海

(51) Int. Cl.

A47J 43/046 (2006.01)

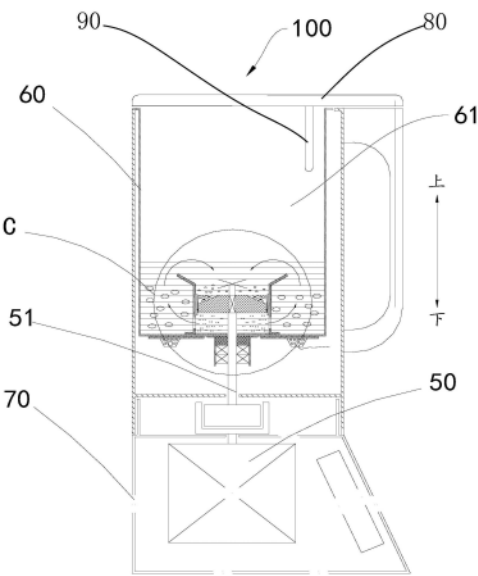
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

(54) 发明名称

食物料理机

(57) 摘要

本发明公开了一种食物料理机,包括:机座,机座上设有驱动装置;桶体,桶体设有盖体,盖体上设有防溢装置,桶体搁置在机座上,桶体内具有粉碎研磨腔,桶体上设有与驱动装置相连的驱动轴,驱动轴沿上下方向延伸且至少一部分位于粉碎研磨腔内;静磨罩,静磨罩设在粉碎研磨腔内,静磨罩上形成有进料口和出料口;动磨头,动磨头与驱动轴相连,动磨头与静磨罩之间限定出分别连通进料口和出料口的研磨区域;刀片,刀片与驱动轴相连并与动磨头上下间隔布置,且刀片位于动磨头的上面并位于动磨头的进料侧用于粉碎物料。根据本发明实施例的食物料理机对食材进行深加工,食材的营养成分充分释放,进而获得口感细腻的食材。



1. 一种食物料理机,其特征在于,包括:

机座,所述机座上设有驱动装置;

桶体,所述桶体设有盖体,所述盖体上设有防溢装置,所述桶体搁置在所述机座上,所述桶体内具有粉碎研磨腔,所述桶体上设有与所述驱动装置相连的驱动轴,所述驱动轴沿上下方向延伸且至少一部分位于所述粉碎研磨腔内;

静磨罩,所述静磨罩设在所述粉碎研磨腔内,所述静磨罩上形成有进料口和出料口;

动磨头,所述动磨头与所述驱动轴相连,所述动磨头与所述静磨罩之间限定出分别连通所述进料口和所述出料口的研磨区域;

刀片,所述刀片与所述驱动轴相连并与所述动磨头上下间隔布置,且所述刀片位于所述动磨头的上面并位于所述动磨头的进料侧用于粉碎物料;

所述动磨头上设置有引流通道,所述引流通道的一个开口端与所述刀片上下相对,且所述引流通道的另一个开口端连通所述研磨区域,所述引流通道用于将经所述刀片粉碎的物料向所述研磨区域输送;

所述静磨罩包括环形板和端板,所述环形板呈轴线沿上下方向延伸的环形板体,所述端板呈水平板或曲面板,且所述端板的外周缘与所述环形板的周壁相连;所述进料口设置在所述端板或所述环形板体的一个上,对应地,所述出料口设置在所述端板或所述环形板体的另一个上,且所述动磨头至少部分设置在所述进料口和所述出料口之间,所述动磨头的进料侧或者出料侧的端面与所述端板相对并配合限定出与驱动装置的旋转轴正交的研磨区域;

所述引流通道的一端连通所述动磨头的端面,另一端连通所述动磨头的侧面。

2. 根据权利要求1所述的食物料理机,其特征在于,所述静磨罩包括轴线沿上下方向延伸的环形板,且所述环形板套设在所述动磨头的外侧。

3. 根据权利要求2所述的食物料理机,其特征在于,所述动磨头的周面与所述环形板之间限定出所述研磨区域。

4. 根据权利要求1所述的食物料理机,其特征在于,所述环形板的内周面上设有静磨齿,所述动磨头的外周面上设有动磨齿,所述静磨齿和所述动磨齿相互配合对物料进行研磨。

5. 根据权利要求4所述的食物料理机,其特征在于,所述静磨齿沿所述环形板的内周面上下方向延伸,所述动磨齿沿所述动磨头的外周面上下延伸。

6. 根据权利要求5所述的食物料理机,其特征在于,所述静磨齿包括沿所述环形板的周向间隔布置的多个,所述动磨齿包括沿所述动磨头的周向间隔布置的多个,多个静磨齿和多个动磨齿相互配合对物料进行研磨。

7. 根据权利要求4所述的食物料理机,其特征在于,在水平的截面上,所述动磨齿和所述静磨齿均呈从齿根到齿顶尺寸逐渐减小的梯形。

8. 根据权利要求1所述的食物料理机,其特征在于,所述动磨头的进料侧端面与所述端板相对并配合限定出所述研磨区域。

9. 根据权利要求8所述的食物料理机,其特征在于,所述端板上面对所述动磨头的表面上设置有静磨齿,所述动磨头的端面面对所述端板的表面上设置有动磨齿,所述静磨齿和所述动磨齿在上下方向上相对并相互配合对物料进行研磨。

10. 根据权利要求9所述的食物料理机,其特征在于,所述静磨齿沿所述端板的径向延伸,所述动磨齿沿所述动磨头的径向延伸。

11. 根据权利要求10所述的食物料理机,其特征在于,所述静磨齿包括沿所述端板的周向间隔布置的多个,所述动磨齿包括沿所述动磨头的周向间隔布置的多个,多个静磨齿和多个动磨齿相互配合对物料进行研磨。

12. 根据权利要求2所述的食物料理机,其特征在于,所述环形板的下部呈圆筒形状,且所述环形板的上部呈从下到上径向尺寸逐渐增大的喇叭口状。

13. 根据权利要求1所述的食物料理机,其特征在于,当所述刀片设置在所述动磨头上方时,所述刀片设有向所述动磨头方向压水的压水部;当所述刀片设置在所述动磨头的下方时,所述刀片设有向所述动磨头抽水的抽水部。

14. 根据权利要求13所述的食物料理机,其特征在于,所述压水部为所述刀片的刀刃,所述刀刃的刃面向下构成所述压水部,所述抽水部为所述刀片的刀刃,所述刀刃的刃面向上构成所述抽水部。

15. 根据权利要求1所述的食物料理机,其特征在于,所述机座上设置有连接结构,所述静磨罩通过所述连接结构可拆卸地设在所述机座上。

16. 根据权利要求15所述的食物料理机,其特征在于,所述连接结构为螺纹连接或卡扣连接。

17. 根据权利要求1所述的食物料理机,其特征在于,所述进料口设置在所述刀片所在的一侧,所述出料口设置在远离所述刀片所在的一侧,所述动磨头至少部分设置在所述进料口和所述出料口之间。

18. 根据权利要求1-17中任一项所述的食物料理机,其特征在于,所述刀片可旋转地设在所述静磨罩的内侧。

食物料理机

技术领域

[0001] 本发明涉及家电技术领域,更具体地,涉及一种食物料理机。

背景技术

[0002] 传统的食物料理机对食材的加工方式单一,粉碎和研磨效率低,食材口感不够细腻。

发明内容

[0003] 本发明旨在至少在一定程度上解决上述技术问题之一。

[0004] 为此,本发明提出一种食物料理机,该食物料理机可以将豆类充分地粉碎和研磨,加工出口感细腻的豆浆。

[0005] 根据本发明实施例食物料理机包括:机座,所述机座上设有驱动装置;桶体,所述桶体设有盖体,所述盖体上设有防溢装置,所述桶体搁置在所述机座上,所述桶体内具有粉碎研磨腔,所述桶体上设有与所述驱动装置相连的驱动轴,所述驱动轴沿上下方向延伸且至少一部分位于所述粉碎研磨腔内;静磨罩,所述静磨罩设在所述粉碎研磨腔内,所述静磨罩上形成有进料口和出料口;动磨头,所述动磨头与所述驱动轴相连,所述动磨头与所述静磨罩之间限定出分别连通所述进料口和所述出料口的研磨区域;刀片,所述刀片与所述驱动轴相连并与所述动磨头上下间隔布置,且所述刀片位于所述动磨头的上面并位于所述动磨头的进料侧用于粉碎物料。

[0006] 根据本发明实施例的食物料理机,通过在静磨罩与动磨头之间限定出用于研磨物料的研磨区域,研磨区域设置成至少用于对刀片粉碎的食材进行研磨,从而对食材进行有效地深加工,食材的营养成分充分释放,进而获得口感细腻的豆浆。

[0007] 根据本发明实施例的食物料理机,还可以具有如下附加技术特征:

[0008] 根据本发明的一个实施例,所述动磨头上设置有引流通道,所述引流通道的一个开口端与所述刀片上下相对,且所述引流通道的另一个开口端连通所述研磨区域,所述引流通道用于将经所述刀片粉碎的物料向所述研磨区域输送。

[0009] 根据本发明的一个实施例,所述静磨罩包括轴线沿上下方向延伸的环形板,且所述环形板套设在所述动磨头的外侧。

[0010] 根据本发明的一个实施例,所述静磨罩包括环形板和端板,所述环形板呈轴线沿上下方向延伸的环形板体,所述端板呈水平板或曲面板,且所述端板的外周缘与所述环形板的周壁相连;所述进料口设置在所述端板或者所述环形板体上,所述出料口设置在所述端板或者环形板体上,且所述动磨头至少部分设置在所述进料口和所述出料口之间。

[0011] 根据本发明的一个实施例,所述动磨头的周面与所述环形板之间限定出所述研磨区域。

[0012] 根据本发明的一个实施例,所述环形板的内周面上设有静磨齿,所述动磨头的外周面上设有动磨齿,所述静磨齿和所述动磨齿相互配合对物料进行研磨。

[0013] 根据本发明的一个实施例,所述静磨齿沿所述环形板的内周面上下方向延伸,所述动磨齿沿所述动磨头的外周面上下延伸。

[0014] 根据本发明的一个实施例,所述静磨齿包括沿所述环形板的周向间隔布置的多个,所述动磨齿包括沿所述动磨头的周向间隔布置的多个,多个静磨齿和多个动磨齿相互配合对物料进行研磨。

[0015] 根据本发明的一个实施例,在水平的截面上,所述动磨齿和所述静磨齿均呈从齿根到齿顶尺寸逐渐减小的梯形。

[0016] 根据本发明的一个实施例,所述动磨头的进料侧端面与所述端板相对并配合限定出所述研磨区域。

[0017] 根据本发明的一个实施例,所述端板上面对所述动磨头的表面上设置有静磨齿,所述动磨头的端面面对所述端板的表面上设置有动磨齿,所述静磨齿和所述动磨齿在上下方向上相对并相互配合对物料进行研磨。

[0018] 根据本发明的一个实施例,所述静磨齿沿所述端板的径向延伸,所述动磨齿沿所述动磨头的径向延伸。

[0019] 根据本发明的一个实施例,所述静磨齿包括沿所述端板的周向间隔布置的多个,所述动磨齿包括沿所述动磨头的周向间隔布置的多个,多个静磨齿和多个动磨齿相互配合对物料进行研磨。

[0020] 根据本发明的一个实施例,所述环形板的下部呈圆筒形状,且所述环形板的上部呈从下到上径向尺寸逐渐增大的喇叭口状。

[0021] 根据本发明的一个实施例,当所述刀片设置在所述动磨头上方时,所述刀片设有向所述动磨头方向压水的压水部;当所述刀片设置在所述动磨头的下方时,所述刀片设有向所述动磨头抽水的抽水部。

[0022] 根据本发明的一个实施例,所述压水部为所述刀片的刀刃,所述刀刃的刃面向下构成所述压水部,所述抽水部为所述刀片的刀刃,所述刀刃的刃面向上构成所述抽水部。

[0023] 根据本发明的一个实施例,所述机座上设置有连接结构,所述静磨罩通过所述连接结构可拆卸地设在所述机座上。

[0024] 根据本发明的一个实施例,所述连接结构为螺纹连接或卡扣连接。

[0025] 根据本发明的一个实施例,所述进料口设置在所述刀片所在的一侧,所述出料口设置在远离所述刀片所在的一侧,所述动磨头至少部分设置在所述进料口和所述出料口之间。

[0026] 根据本发明的一个实施例,所述刀片可旋转地设在所述静磨罩的内侧。

[0027] 本发明的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本发明的实践了解到。

附图说明

[0028] 本发明的上述和/或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中将变得明显和容易理解,其中:

[0029] 图1是根据本发明一个实施例的食物料理机的结构示意图;

[0030] 图2是图1中C处的放大图;

- [0031] 图3是根据本发明另一个实施例的食物料理机的结构示意图；
- [0032] 图4是图3中H处的放大图；
- [0033] 图5是根据本发明一个实施例的动磨头与静磨罩剖视图；
- [0034] 图6是根据本发明另一个实施例中水平设置的静磨齿与动磨齿的对应关系示意图。

具体实施方式

[0035] 下面详细描述本发明的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本发明，而不能理解为对本发明的限制。

[0036] 本发明提供一种食物料理机，食物料理机100可以为豆浆机、榨汁机等，食物料理机100可以包括驱动装置50、桶体60以及粉碎系统。具体地，桶体60内具有粉碎研磨腔61，粉碎系统设置在粉碎研磨腔61内，这样通过粉碎系统可以更好地将粉碎研磨腔61内的食材粉碎。驱动装置50驱动粉碎系统对桶体60内的物料进行粉碎，粉碎系统包括第一粉碎系统和第二粉碎系统。其中，第一粉碎系统可以包括刀片40，第二粉碎系统可以包括动磨头20和静磨罩10。由此，通过第一粉碎系统和第二粉碎系统可以实现对食材的二级粉碎，从而能够细化食材的细度，提高制浆口感。

[0037] 下面参照图1-图6描述根据本发明实施例的食物料理机100，食物料理机100大体可以包括：桶体60、机座70、静磨罩10、动磨头20、刀片40、驱动装置50、盖体80和防溢装置90。

[0038] 具体地，如图1和图2所示，机座70上设有驱动装置50，桶体60搁置在机座70上，桶体60内具有粉碎研磨腔61，桶体60设有盖体80，盖体80上设有防溢装置90，桶体60上设有与驱动装置50相连的驱动轴，驱动轴沿上下方向延伸且至少一部分位于粉碎研磨腔61内。

[0039] 静磨罩10设在粉碎研磨腔61内，静磨罩10上形成有进料口11和出料口12。动磨头20与驱动轴相连，动磨头20与静磨罩10之间限定出分别连通进料口11和出料口12的研磨区域30。其中，研磨区域30可以正交于驱动装置50驱动轴的轴向，或者研磨区域30也可以沿驱动装置50驱动轴的轴向方向延伸。

[0040] 刀片40与驱动轴相连并与动磨头20上下间隔布置，且刀片40位于动磨头20的上面并位于动磨头20的进料侧用于粉碎物料。其中，进料口11设置在刀片40所在的一侧，出料口12设置在远离刀片40所在的一侧，动磨头20至少部分设置在进料口11和出料口12之间。

[0041] 图1-图4中的箭头示出了食物料理机100研磨过程中物料的流动方向，结合图2和图4，食物料理机100对食材的加工大致如下：驱动装置50驱动动磨头20和刀片40旋转，高速旋转的刀片40周围处形成负压，食材被吸入粉碎研磨腔61内且被刀片40粉碎，并随着水流被带入研磨区域30内研磨，然后从静磨罩10的出料口12流出。

[0042] 也就是说，食材先被刀片40粉碎，然后在研磨区域30内被再次研磨，如此反复循环，完成对食材深加工。

[0043] 结合图2、4，根据本发明实施例的食物料理机100，通过在静磨罩10与动磨头20之间限定出用于研磨物料的研磨区域30，研磨区域30设置成至少用于对刀片40粉碎的食材进行研磨，从而对食材进行有效地深加工，食材的营养成分充分释放，进而获得口感细腻的食品。

材。

[0044] 由此,根据本发明实施例的食物料理机100,通过在静磨罩10与动磨头20之间限定出用于研磨物料的研磨区域30,研磨区域30设置成至少用于对刀片40粉碎的食材进行研磨,从而对食材进行有效地深加工,食材的营养成分充分释放,进而获得口感细腻的食材。

[0045] 在本发明一些实施例中,动磨头20上设置有引流通道21,引流通道21的一个开口端与刀片40上下相对,且引流通道21的另一个开口端连通研磨区域30,引流通道21用于将经刀片40粉碎的物料向研磨区域30输送。

[0046] 换言之,引流通道21相对动磨头20中心轴线倾斜设置,引流通道21具有进口端和出口端,引流通道21的进口端朝向刀片40设置且出口端连通研磨区域30。引流通道21自动磨头20的一侧端面(上端面或下端面)向动磨头20的侧壁方向延伸。由此,将食材从动磨头20的端面向研磨区域30输送,避免食材在输送过程中出现堵塞。

[0047] 在本发明的一些实施例中,如图1-图4所示,静磨罩10包括轴线沿上下方向延伸的环形板13,环形板13的上端套接在机头70下端的外侧,且环形板13套设在动磨头20的外侧。

[0048] 换言之,驱动装置50的驱动轴51伸入静磨罩10内,环形板13的下端与机座70相配合以将静磨罩10连接在机座70的底壁上。

[0049] 参照图3-图4所示,静磨罩10包括环形板13和端板14,环形板13呈轴线沿上下方向延伸的环形板体,端板14呈水平板或曲面板,且端板14的外周缘与环形板13的周壁相连;进料口11设置在端板14或者环形板体上,出料口12设置在端板14或者环形板体上,且动磨头20至少部分设置在进料口11和出料口20之间。

[0050] 机座70上设置有连接结构,静磨罩10通过连接结构可拆卸地设在机座70上。连接结构为螺纹连接或卡扣连接。由此,便于静磨罩10可以从机头70拆卸下来清洗。当然,上述实施例仅是示意性的,并不是对本发明实施例的限制。

[0051] 可选地,动磨头20的周面与环形板13之间限定出研磨区域30。也就是说,在动磨头20的外周面与环形板13的内周面之间限定出研磨区域30,研磨区域30沿驱动装置的驱动轴方向延伸。

[0052] 参照图1和图2,在本发明的一个具体实施例中,环形板的内周面上设有静磨齿15,动磨头20的外周面上设有动磨齿211,静磨齿15和动磨齿211相互配合对物料进行研磨。

[0053] 静磨齿15沿环形板13的内周面上下方向延伸,动磨齿211沿动磨头20的外周面上下延伸。

[0054] 静磨齿15包括沿环形板13的周向间隔布置的多个,动磨齿211包括沿动磨头20的周向间隔布置的多个,多个静磨齿15和多个动磨齿211相互配合对物料进行研磨。

[0055] 食材随着水流进入研磨区域30内,被多个动磨齿211和多个静磨齿15反复研磨,然后从出料口12流出。由于动磨头20具有与静磨齿15相同数量的动磨齿211,因此,食材在研磨区域30内可以被充分有效地研磨,从而获得口感细腻的食材,且提高了食物料理机100的研磨的效率。

[0056] 可选地,如图5所示,动磨齿211和静磨齿15均呈齿根到齿顶尺寸逐渐减小的梯形。梯形结构可以增大静磨齿15和动磨齿211在研磨过程中的应力,减小动磨齿211和静磨齿15在研磨过程中的磨损,特别地,防止动磨齿211和静磨齿15在研磨过程中出现断裂或过度变形。

[0057] 可选地,动磨头20的一侧端面与端板14相对配合限定出研磨区域30。换言之,研磨区域30正交于驱动装置的驱动轴。动磨头20旋转过程中,对进入研磨区域30内食材反复和充分研磨,然后向上流动从静磨罩10的出料口12流出。

[0058] 进一步地,如图3、图4及图6所示,端板14上面对动磨头20的表面上设置有静磨齿15,动磨头20的端面面对端板14的表面上设置有动磨齿211,静磨齿15和动磨齿211在上下方向上相对并相互配合对物料进行研磨。

[0059] 可选地,静磨齿15沿端板14的径向延伸,动磨齿211沿动磨头20的径向延伸。静磨齿15包括沿端板14的周向间隔布置的多个,动磨齿211包括沿动磨头20的周向间隔布置的多个,多个静磨齿15和多个动磨齿211相互配合对物料进行研磨。

[0060] 在本发明的一个具体实施例中,如图1-图4所示,环形板13的下部呈圆筒形状,且环形板13的上部呈从下到上径向尺寸逐渐增大的喇叭口状。也就是说,静磨罩10的上端敞开,静磨罩10的下端与桶体60的底面相连且在侧壁上形成出料口12,驱动装置50的驱动轴51贯穿动磨头20,刀片40设在驱动轴51超出动磨头20上端面的部分,驱动装置50带动刀片40和动磨头20同步旋转,刀片40处形成负压,食材喇叭口进入静磨罩10内,并被从引流通道21或端板14的物料通道进入研磨区域,然后从出料口12流出。

[0061] 可选地,刀片40可旋转地设在静磨罩10的内侧。由此,可以保证食材被有效地进入粉碎研磨腔61内。其中,刀片40上可以设有向上抽吸制料浆液的抽吸结构或向下推压制料浆液的推压结构。

[0062] 当刀片10设置在动磨头20上方时,刀片10设有向动磨头20方向压水的压水部,压水部的推压下,物料从上往下流动;当刀片设置在动磨头20的下方时,刀片10设有向动磨头20抽水的抽水部,抽水部的抽吸下,物料从下往上流动。

[0063] 其中,压水部可以为刀片40的刀刃,刀刃的刃面向下构成压水部,抽水部可以为刀片40的刀刃,刀刃的刃面向上构成抽水部。

[0064] 此外,驱动轴上还可以设有螺旋或斜面结构,从而更加有利于物料的流动。即物料的流动方向取决于刀片40的位置,刀片40不仅可以对物料进行粉碎,而且可以对物料起到抽吸或推压的作用。

[0065] 下面参照图1-图4描述根据本发明实施例的食物料理机100的一些具体实施例。

[0066] 实施例一,如图1和图2所示,食物料理机100可以包括:桶体60、机座70、静磨罩10、动磨头20、刀片40和驱动装置50。其中,驱动装置50可以为底置式驱动电机。

[0067] 具体地,桶体60具有顶部敞开的粉碎研磨腔61。机头70可打开地封盖在桶体60上,机头70上设有驱动装置50。静磨罩10设在机头70的下端并位于粉碎研磨腔61内,静磨罩10上形成有上下间隔布置的进料口11和出料口12。动磨头20与驱动装置50相连,且动磨头20设在静磨罩10内侧并位于进料口11和出料口12之间,动磨头20与静磨罩10之间限定出分别连通进料口11和出料口12的研磨区域30。刀片40与驱动装置50相连并与动磨头20上下间隔布置,且刀片40与驱动轴51相连并与动磨头20上下间隔设置,且刀片40位于动磨头20的上面并位于动磨头20的进料侧用于粉碎物料。其中,刀片40可旋转地设在静磨罩10的内侧。

[0068] 静磨罩10包括轴线沿上下方向延伸的环形板13,且环形板13套设在动磨头20的外侧。动磨头20的周面与环形板13之间限定出研磨区域30。其中,环形板13的下部呈圆筒形状,且环形板13的上部呈从上到下径向尺寸逐渐增大的喇叭口状,研磨区域30沿驱动轴的

轴向延伸。

[0069] 环形板13的内周面上设有沿上下方向延伸的静磨齿15,静磨齿15包括沿环形板13的周向间隔布置的多个,动磨头20的外周面上设有沿上下方向延伸的动磨齿211,动磨齿211包括沿动磨头20的周向间隔布置的多个,且多个静磨齿15和多个动磨齿211在动磨头20的径向方向上一一对应。其中,在水平的截面上,动磨齿211和静磨齿15均呈从齿根到齿顶尺寸逐渐减小的梯形。

[0070] 动磨头20上设置有引流通道21,引流通道21的一个开口端与刀片40上下相对,且引流通道21的另一个开口端连通研磨区域30,引流通道21用于将经刀片40粉碎的物料向研磨区域30输送。

[0071] 工作过程:驱动电机驱动动磨头20和刀片40旋转,食材从喇叭状的进料口11进入静磨罩10内且被刀片40粉碎,刀片40上可以设有推压结构将食材推压到引流通道21的进口端,并通过引流通道21输送至研磨区域30内,然后从静磨罩10的出料口12流出,如此反复循环,完成食材的制备过程。其中,图1和图2中箭头所示方向为食材的流动方向。

[0072] 实施例二,如图3和图4所示,食物料理机100可以包括:桶体60、机座70、静磨罩10、动磨头20、刀片40和驱动装置50。其中,驱动装置50可以为底置式驱动电机。

[0073] 与实施例一不同的是,静磨罩10还包括端板14,端板14水平设置且外周缘与环形板13的周壁相连,端板14上设有物流通道。端板14与动磨头20的上表面限定出研磨区域30。

[0074] 根据本发明实施例的食物料理机100的其他构成本领域技术人员所理解的,这里不在详述。

[0075] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“顶”“底”、“内”、“外”、“周向”、“径向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0076] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0077] 在本发明中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0078] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0079] 尽管上面已经示出和描述了本发明的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本发明的限制,本领域的普通技术人员在不脱离本发明的原理和宗旨

的情况下在本发明的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

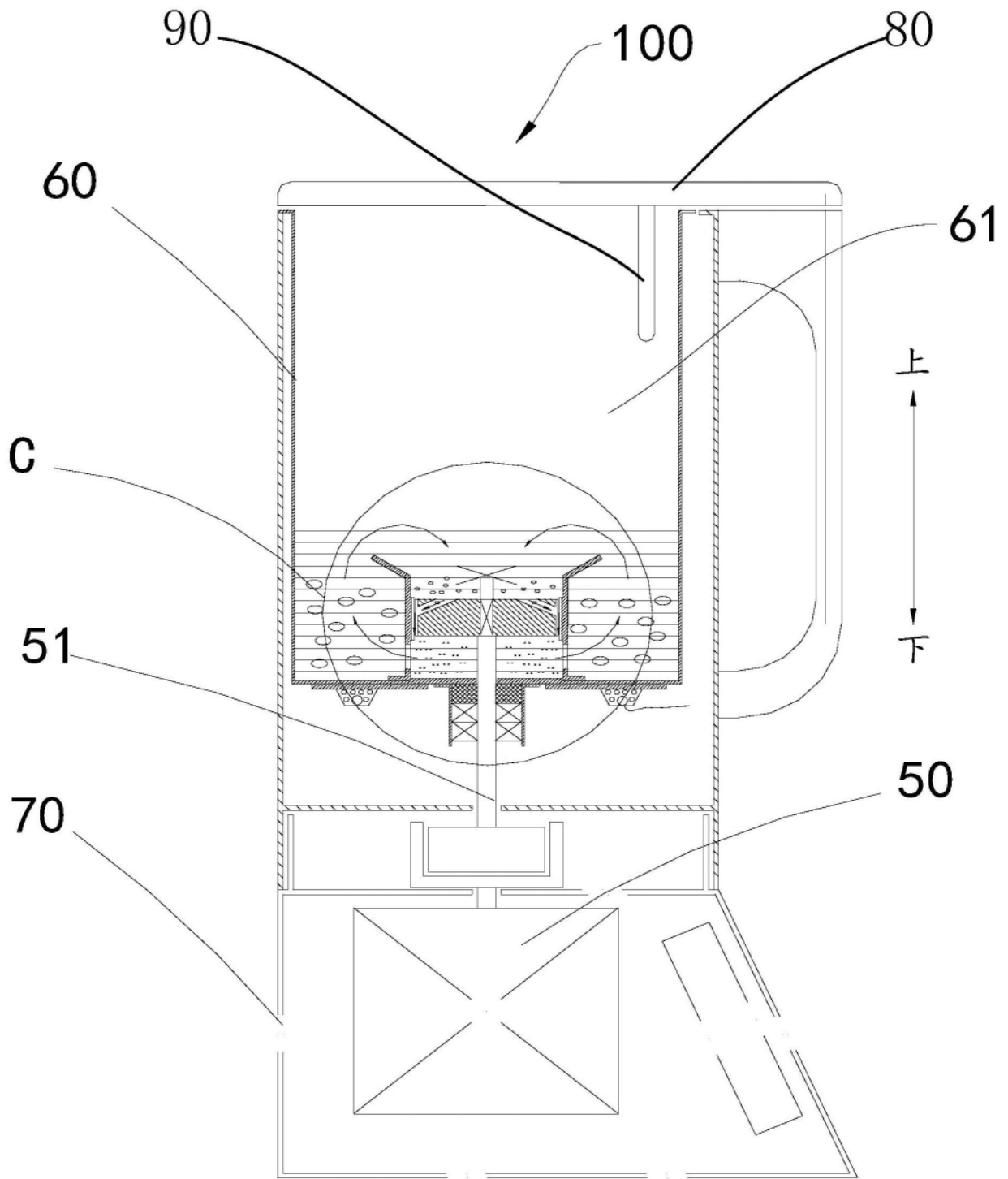


图1

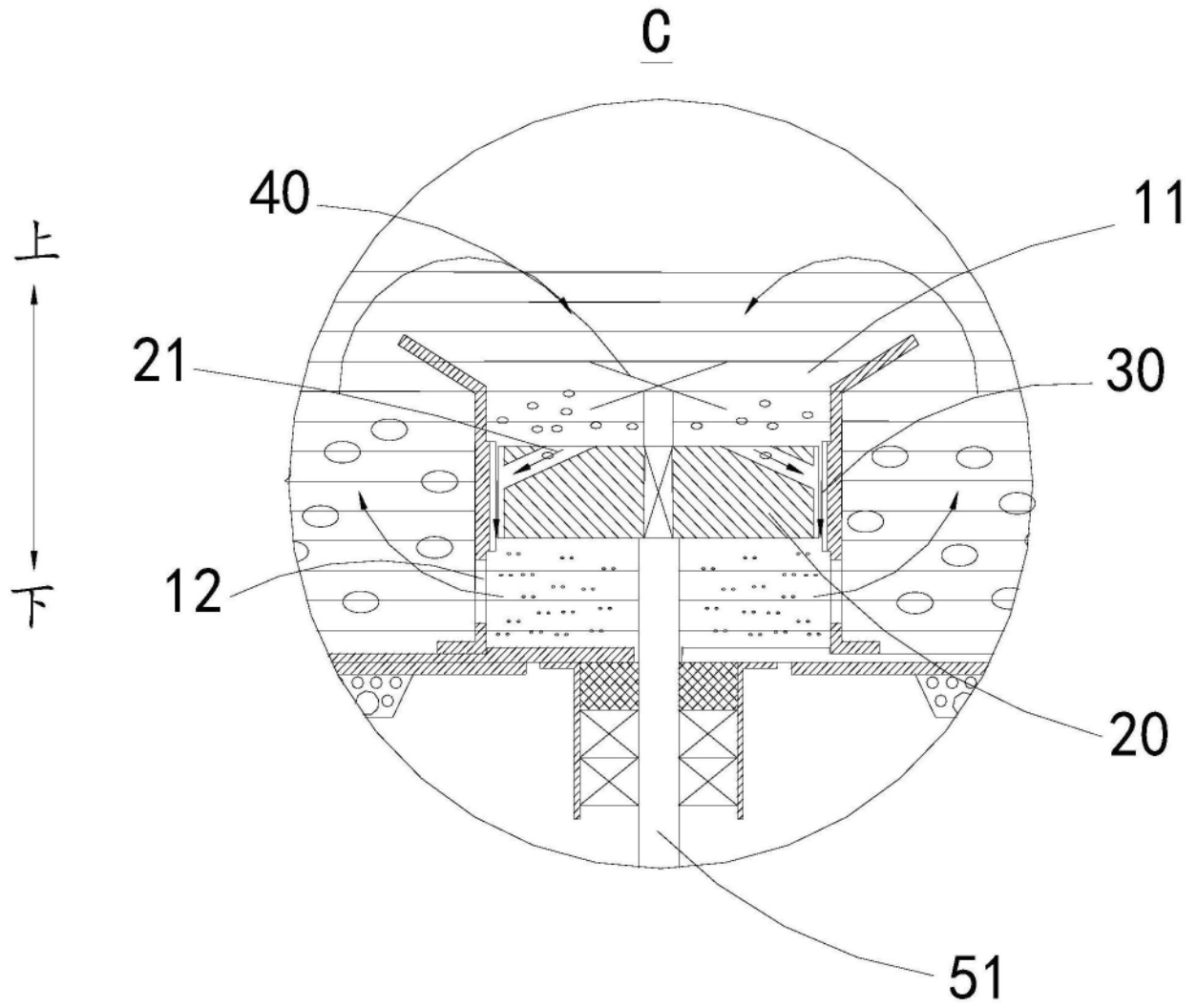


图2

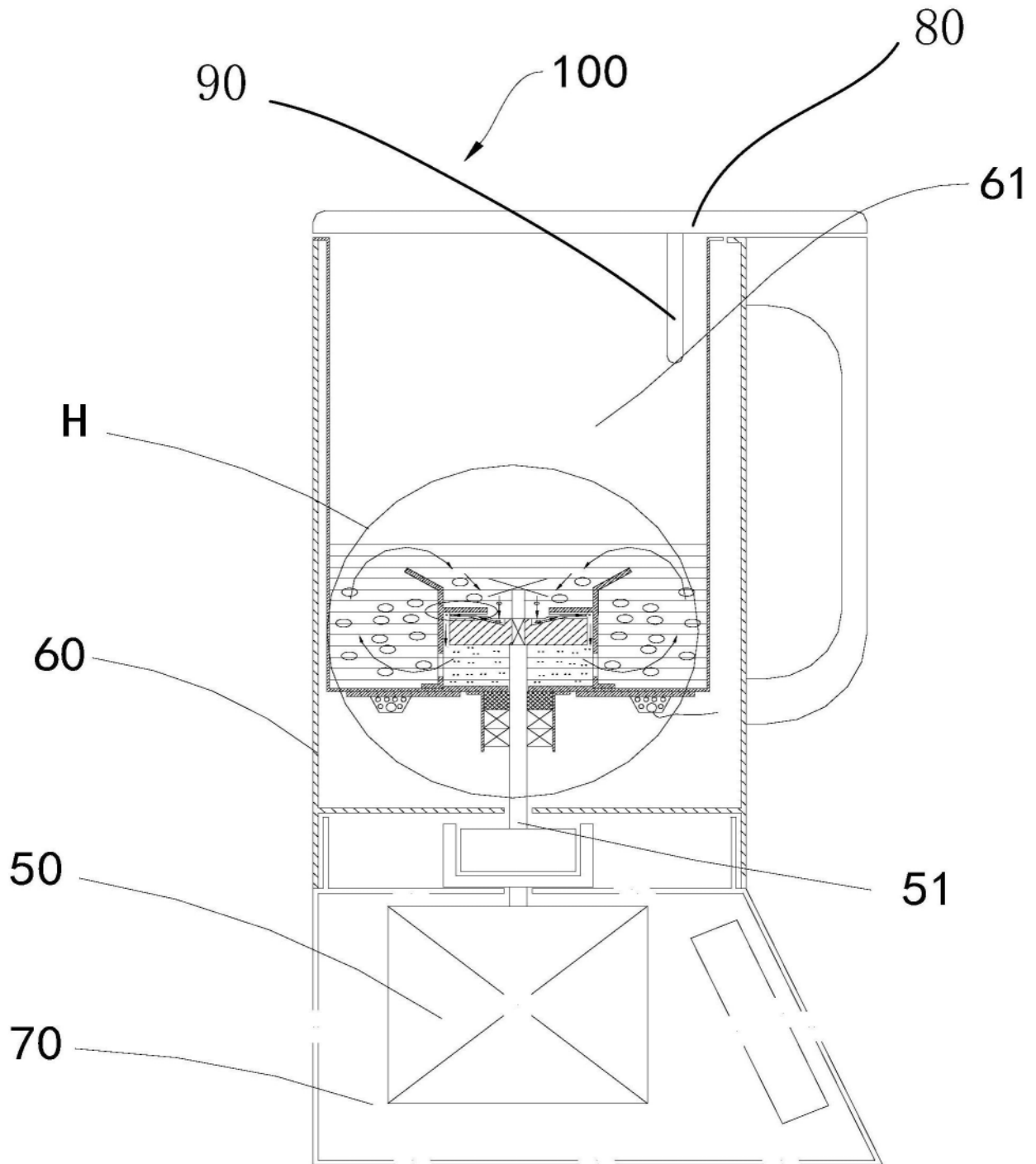


图3

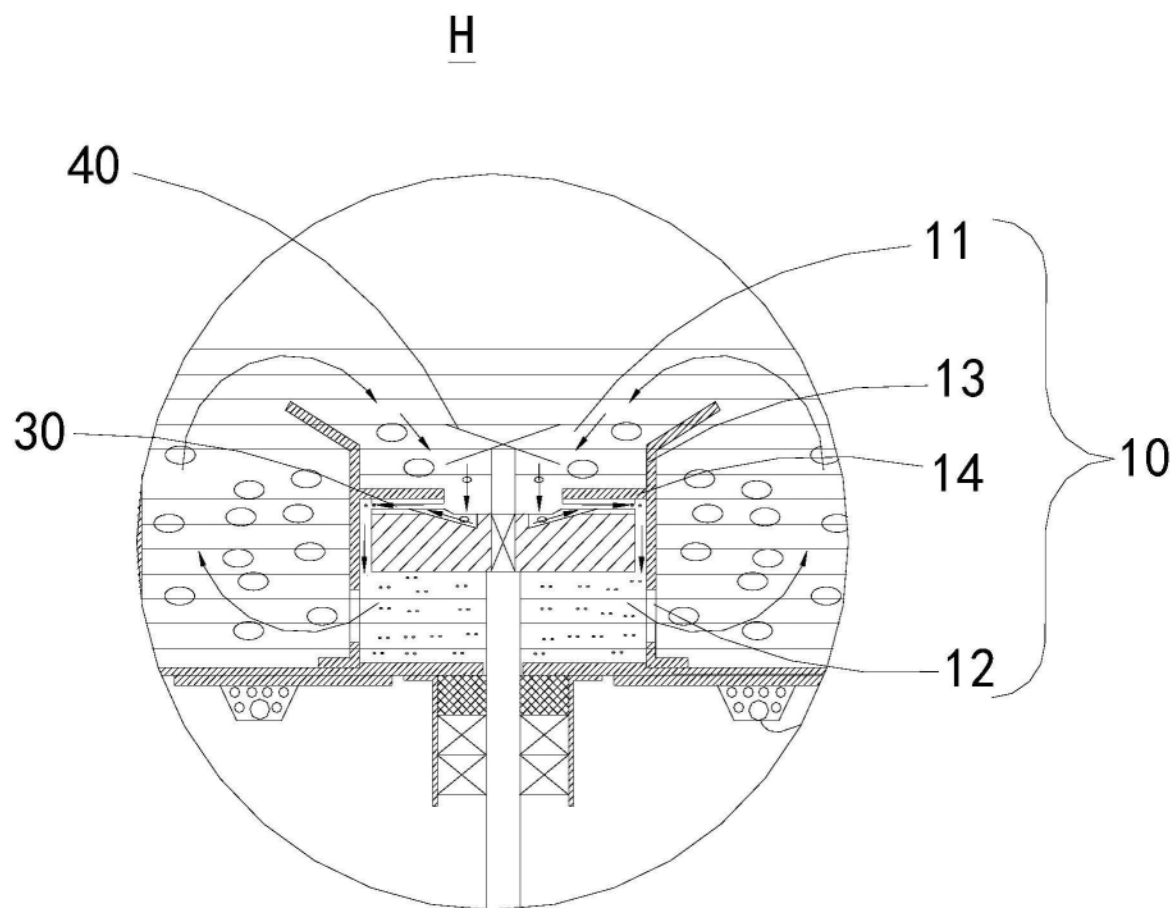


图4

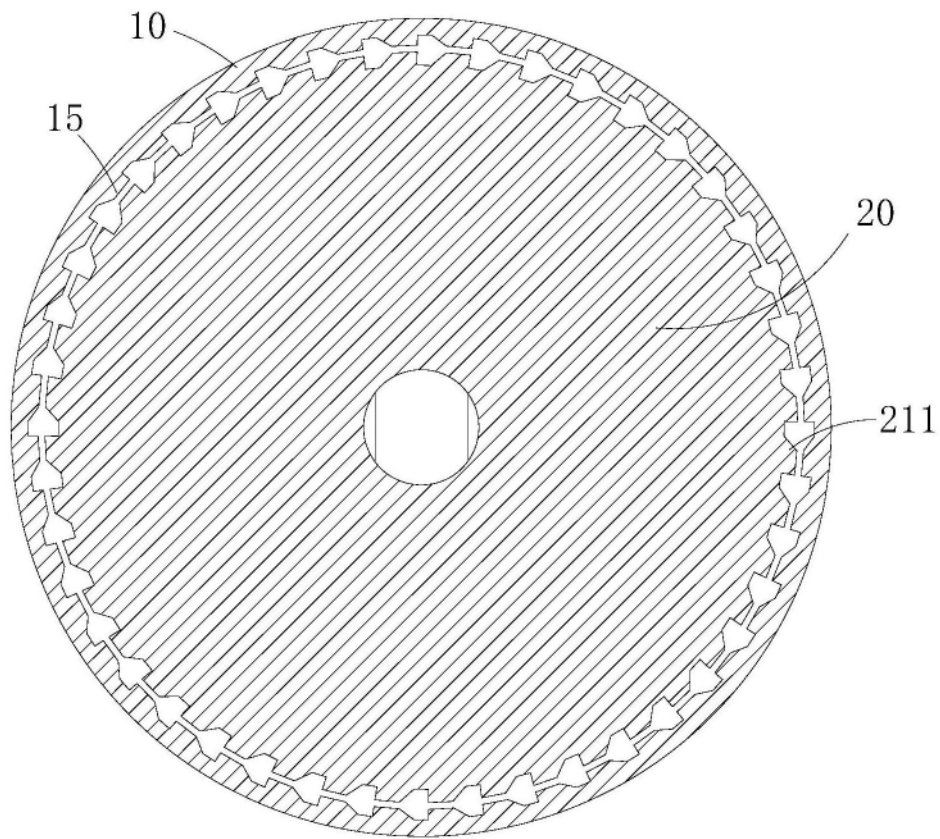


图5

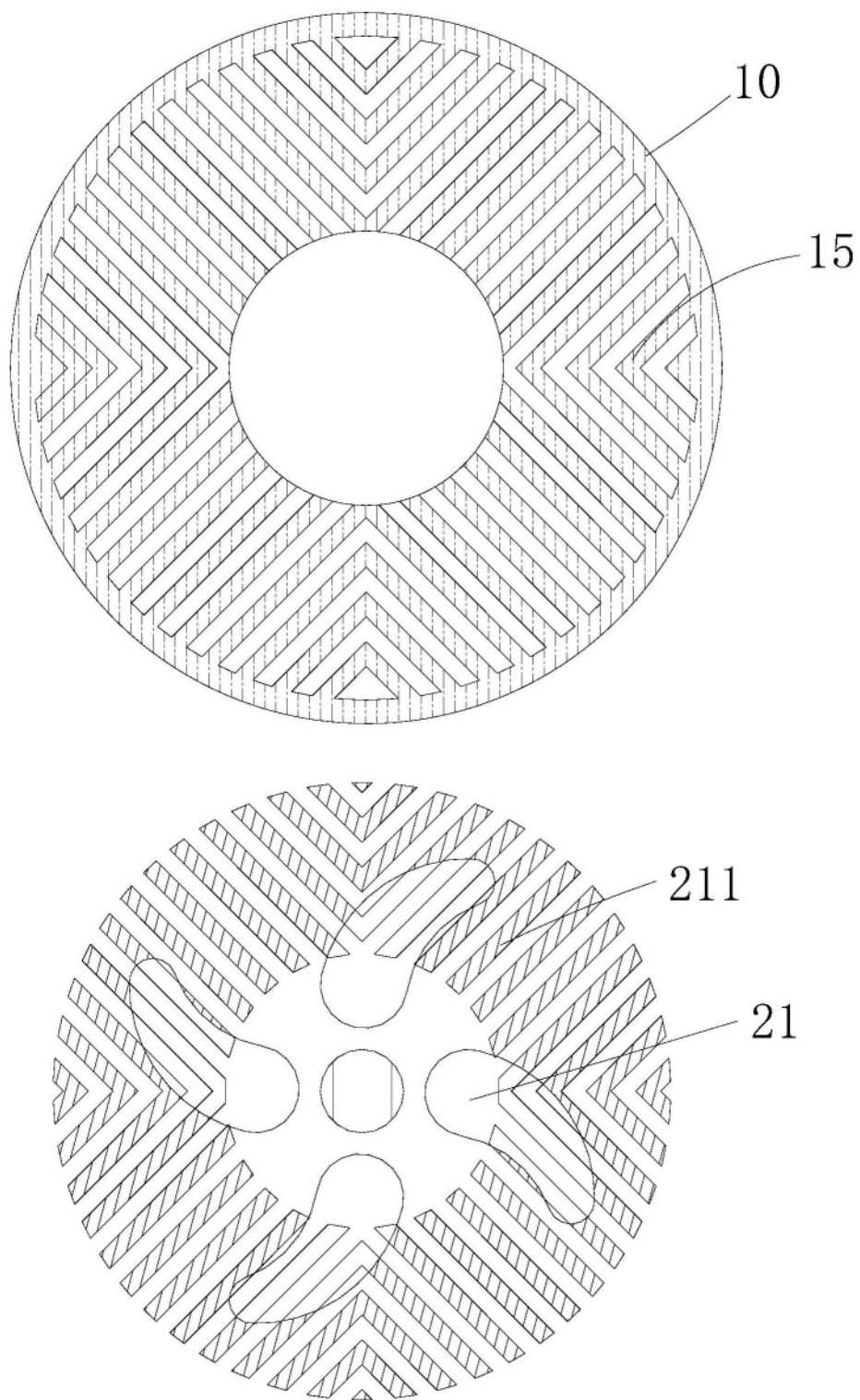


图6