



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220178084 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 15

(21) 申请号 202320645736.9

(22) 申请日 2023.03.29

(73) 专利权人 山东佳盛锻造有限公司

地址 276000 山东省临沂市平邑县平邑街
道民居庄村增华石材厂院内

(72) 发明人 郭飞龙

(74) 专利代理机构 六安创新傲风知识产权代理
事务所(普通合伙) 34258

专利代理师 龚鑫

(51) Int.Cl.

B21J 13/08 (2006.01)

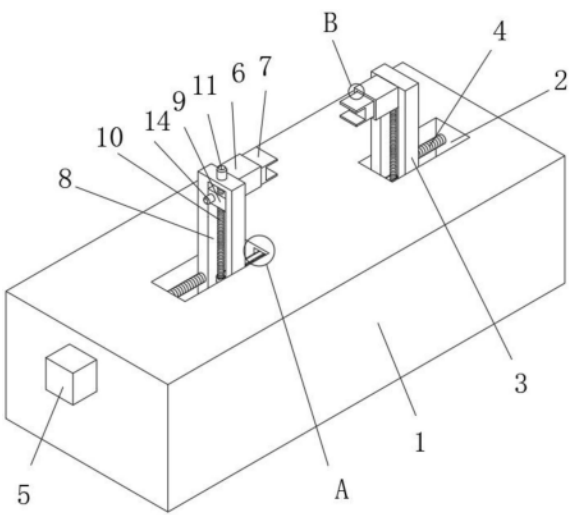
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

用于锻造机锻造台的夹具工装

(57) 摘要

本实用新型涉及夹具工装技术领域,且公开了用于锻造机锻造台的夹具工装,包括锻造台体,锻造台体的上侧壁面开设有两组活动槽,两组活动槽呈左右水平状态设置,两组活动槽的内部均活动安装有安装板,两组安装板均和活动槽相适配,两组安装板上均设置有夹紧机构,两组夹紧机构均包括安装块和夹紧块,两组夹紧块均呈凹形,两组夹紧块上均设置有升降机构。该实用新型在使用过程中,当需要对磨具进行夹持时,将模具放置在两组夹紧块的凹槽内部,接着开启第一电机的电源,使第一电机的输出端带着双向螺纹杆转动,这样两组安装板均在同侧活动槽内部,相互靠近的运动,最后两组夹紧块将模具夹持住,反方向旋转双向螺纹杆,即可将模具松开。



1. 用于锻造机锻造台的夹具工装,包括锻造台体(1),其特征在于:所述锻造台体(1)的上侧壁面开设有两组活动槽(2),两组活动槽(2)呈左右水平状态设置,两组活动槽(2)的内部均活动安装有安装板(3),两组安装板(3)均和活动槽(2)相适配,两组安装板(3)上均设置有夹紧机构,两组夹紧机构均包括安装块(6)和夹紧块(7),两组夹紧块(7)均呈凹形,两组夹紧块(7)上均设置有升降机构,右侧活动槽(2)的右部壁面转动安装有双向螺纹杆(4),双向螺纹杆(4)呈水平状态设置,双向螺纹杆(4)的左侧外壁活动贯穿两组活动槽(2)的左侧壁面,双向螺纹杆(4)的外壁开设有正反向螺纹槽,双向螺纹杆(4)的正反向螺纹槽分别和两组安装板(3)螺纹连接,锻造台体(1)的左侧壁面固定安装有第一电机(5),第一电机(5)的输出端固定安装在双向螺纹杆(4)的左侧端面。

2. 根据权利要求1所述的用于锻造机锻造台的夹具工装,其特征在于:两组所述升降机构均包括导向槽(8),两组导向槽(8)分别开设在两组安装板(3)相靠近的壁面上,两组导向槽(8)的内部均活动安装有导向块(9),两组导向块(9)均和导向槽(8)相适配,两组导向槽(8)的底部壁面均转动安装有螺栓(10)。

3. 根据权利要求2所述的用于锻造机锻造台的夹具工装,其特征在于:两组所述螺栓(10)均呈竖直状态设置,两组螺栓(10)的外壁均开设有螺纹槽,两组螺栓(10)分别和同侧导向块(9)螺纹连接在一起,左侧安装板(3)的上侧壁面固定安装有第二电机(11)。

4. 根据权利要求3所述的用于锻造机锻造台的夹具工装,其特征在于:所述第二电机(11)的输出端固定安装在左侧安装板(3)的上侧端面,左侧活动槽(2)的右部壁面开设有通槽(12),两组螺栓(10)的外壁上通过皮轮带活动套入有传动皮带(13),传动皮带(13)的外壁活动穿过通槽(12)的内部。

5. 根据权利要求1所述的用于锻造机锻造台的夹具工装,其特征在于:两组所述安装块(6)相靠近的壁面均开设有卡槽,两组夹紧块(7)的外壁均活动卡入同侧的卡槽的内部,两组夹紧块(7)均和第二电机(11)相适配。

6. 根据权利要求1所述的用于锻造机锻造台的夹具工装,其特征在于:右侧所述安装块(6)转动安装在右侧导向块(9)的左部壁面,左侧导向块(9)的左部壁面固定安装有第三电机(14)。

7. 根据权利要求6所述的用于锻造机锻造台的夹具工装,其特征在于:所述第三电机(14)的输出端活动贯穿左侧导向块(9)的左部壁面,第三电机(14)的输出端固定安装在左侧安装块(6)的左部壁面上。

用于锻造机锻造台的夹具工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具工装技术领域,尤其涉及用于锻造机锻造台的夹具工装。

背景技术

[0002] 经检索公开(公告)号:CN212976605U涉及一种用于锻造机锻造台的夹具工装,本申请涉及金属锻造的技术领域,包括锻造台体,所述锻造台体上滑移连接有若干安装杆,所述锻造台体内设有驱动安装杆滑移的第一驱动装置,所述安装杆的一端转动连接有转轴,所述转轴的一端滑移连接有滑杆,所述转轴内设有驱动滑杆滑移的第二驱动装置,所述滑杆的一端可拆卸连接有用于夹持模具的夹持装置。

[0003] 该实用新型在使用过程中,在对模具进行夹持时,需要双手同时操作第二螺杆,才能实现两组夹板对模具的夹持操作,这样的操作相对于使用者来说,还是比较的麻烦,不方便操作者的使用。

[0004] 为此,我们提出用于锻造机锻造台的夹具工装。

实用新型内容

[0005] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供用于锻造机锻造台的夹具工装。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,用于锻造机锻造台的夹具工装,包括锻造台体,所述锻造台体的上侧壁面开设有两组活动槽,两组活动槽呈左右水平状态设置,两组活动槽的内部均活动安装有安装板,两组安装板均和活动槽相适配,两组安装板上均设置有夹紧机构,两组夹紧机构均包括安装块和夹紧块,两组夹紧块均呈凹形,两组夹紧块上均设置有升降机构,右侧活动槽的右部壁面转动安装有双向螺纹杆,双向螺纹杆呈水平状态设置,双向螺纹杆的左侧外壁活动贯穿两组活动槽的左侧壁面,双向螺纹杆的外壁开设有正反向螺纹槽,双向螺纹杆的正反向螺纹槽分别和两组安装板螺纹连接,锻造台体的左侧壁面固定安装有第一电机,第一电机的输出端固定安装在双向螺纹杆的左端面。

[0007] 作为优选,两组所述升降机构均包括导向槽,两组导向槽分别开设在两组安装板相靠近的壁面上,两组导向槽的内部均活动安装有导向块,两组导向块均和导向槽相适配,两组导向槽的底部壁面均转动安装有螺栓。

[0008] 作为优选,两组所述螺栓均呈竖直状态设置,两组螺栓的外壁均开设有螺纹槽,两组螺栓分别和同侧导向块螺纹连接在一起,左侧安装板的上侧壁面固定安装有第二电机。

[0009] 作为优选,所述第二电机的输出端固定安装在左侧安装板的上侧端面,左侧活动槽的右部壁面开设有通槽,两组螺栓的外壁上通过皮轮带活动套入有传动皮带,传动皮带的外壁活动穿过通槽的内部。

[0010] 作为优选,两组所述安装块相靠近的壁面均开设有卡槽,两组夹紧块的外壁均活动卡入同侧的卡槽的内部,两组夹紧块均和第二电机相适配。

[0011] 作为优选,右侧所述安装块转动安装在右侧导向块的左部壁面,左侧导向块的左部壁面固定安装有第三电机。

[0012] 作为优选,所述第三电机的输出端活动贯穿左侧导向块的左部壁面,第三电机的输出端固定安装在左侧安装块的左部壁面上。

[0013] 有益效果

[0014] 本实用新型提供了用于锻造机锻造台的夹具工装。具备以下有益效果:

[0015] (1)、该用于锻造机锻造台的夹具工装,该实用新型在使用过程中,当需要对磨具进行夹持时,将模具放置在两组夹紧块的凹槽内部,接着开启第一电机的电源,使第一电机的输出端带着双向螺纹杆转动,这样两组安装板均在同侧活动槽内部,相互靠近的运动,最后两组夹紧块将模具夹持住,反方向旋转双向螺纹杆,即可将模具松开,整个操作简单方便,便于使用者的操作。

[0016] (2)、该用于锻造机锻造台的夹具工装,该实用新型在使用过程中,通过开启第二电机的电源,根据锻造台体输出端转动方向的不同,可以使左侧螺栓的在转动方向不同,从而使导向块上下运动,在传动皮带的配合下,右侧螺栓也开始同步转动,此外可以将两组夹紧块直接从,对应的卡槽内部移除,进行更换,方便了操作者的使用,此外开启第三电机的电源,第三电机输出端可以带着两组安装块转动,方便了使用者的操作。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体的立体图;

[0018] 图2为图1处A的放大图;

[0019] 图3为图1处B的放大图。

[0020] 图例说明:1、锻造台体;2、活动槽;3、安装板;4、双向螺纹杆;5、第一电机;6、安装块;7、夹紧块;8、导向槽;9、导向块;10、螺栓;11、第二电机;12、通槽;13、传动皮带;14、第三电机。

具体实施方式

[0021] 实施例一:用于锻造机锻造台的夹具工装,如图1所示,包括锻造台体1,锻造台体1呈矩形体,锻造台体1的上侧壁面开设有两组活动槽2,两组活动槽2均呈矩形,两组活动槽2呈左右水平状态设置,两组活动槽2的内部均活动安装有安装板3,两组安装板3均和活动槽2相适配,两组安装板3上均设置有夹紧机构,两组夹紧机构均包括安装块6和夹紧块7,两组夹紧块7均呈凹形,两组夹紧块7上均设置有升降机构,右侧活动槽2的右部壁面转动安装有双向螺纹杆4,双向螺纹杆4呈水平状态设置,双向螺纹杆4的左侧外壁活动贯穿两组活动槽2的左侧壁面,双向螺纹杆4的外壁开设有正反向螺纹槽,双向螺纹杆4的正反向螺纹槽分别和两组安装板3螺纹连接,锻造台体1的左侧壁面固定安装有第一电机5,第一电机5的输出端固定安装在双向螺纹杆4的左侧端面。

[0022] 该实用新型在使用过程中,当需要对磨具进行夹持时,将模具放置在两组夹紧块7的凹槽内部,接着开启第一电机5的电源,使第一电机5的输出端带着双向螺纹杆4转动,这样两组安装板3均在同侧活动槽2内部,相互靠近的运动,最后两组夹紧块7将模具夹持住,反方向旋转双向螺纹杆4,即可将模具松开。

[0023] 实施例二：在实施例一的基础上，如图1、图2、图3所示，两组升降机构均包括导向槽8，两组导向槽8分别开设在两组安装板3相靠近的壁面上，两组导向槽8的内部均活动安装有导向块9，两组导向块9均呈矩形，两组导向块9均和导向槽8相适配，两组导向槽8的底部壁面均转动安装有螺栓10。

[0024] 两组螺栓10均呈竖直状态设置，两组螺栓10的外壁均开设有螺纹槽，两组螺栓10分别和同侧导向块9螺纹连接在一起，左侧安装板3的上侧壁面固定安装有第二电机11，第二电机11连接有电源。

[0025] 第二电机11的输出端固定安装在左侧安装板3的上侧端面，左侧活动槽2的右部壁面开设有通槽12，通槽12呈矩形，两组螺栓10的外壁上通过皮轮带活动套入有传动皮带13，传动皮带13的外壁活动穿过通槽12的内部。

[0026] 两组安装块6相靠近的壁面均开设有卡槽，两组夹紧块7的外壁均活动卡入同侧的卡槽的内部，两组夹紧块7均和第二电机11相适配，两组卡槽均呈矩形。

[0027] 右侧安装块6转动安装在右侧导向块9的左部壁面，左侧导向块9的左部壁面固定安装有第三电机14，第三电机14连接有电源。

[0028] 第三电机14的输出端活动贯穿左侧导向块9的左部壁面，第三电机14的输出端固定安装在左侧安装块6的左部壁面上。

[0029] 该实用新型在使用过程中，通过开启第二电机11的电源，根据锻造台体1输出端转动方向的不同，可以使左侧螺栓10的在转动方向不同，从而使导向块9上下运动，在传动皮带13的配合下，右侧螺栓10也开始同步转动，此外可以将两组夹紧块7直接从，对应的卡槽内部移除，进行更换，方便了操作者的使用，此外开启第三电机14的电源，第三电机14输出端可以带着两组安装块6转动。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

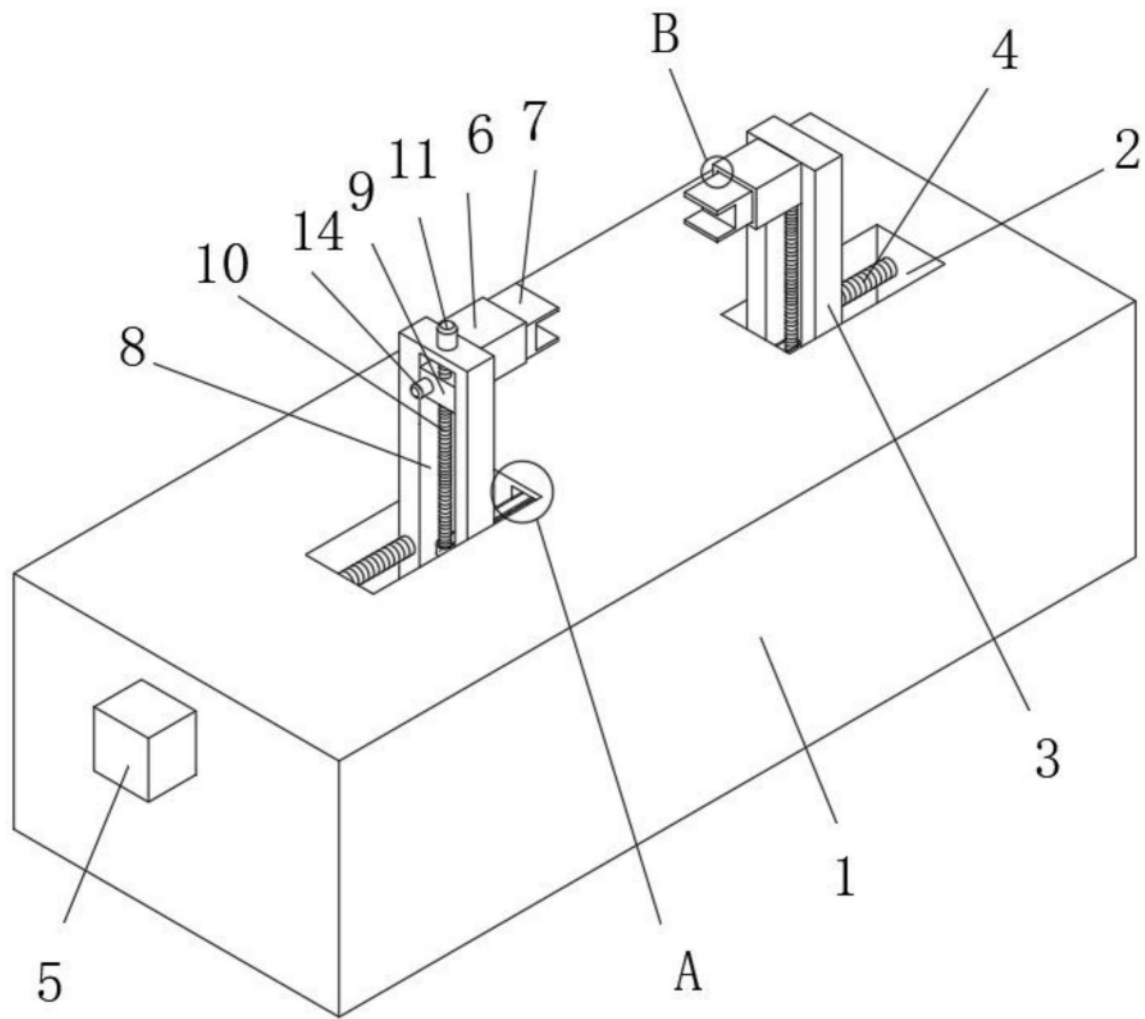


图1

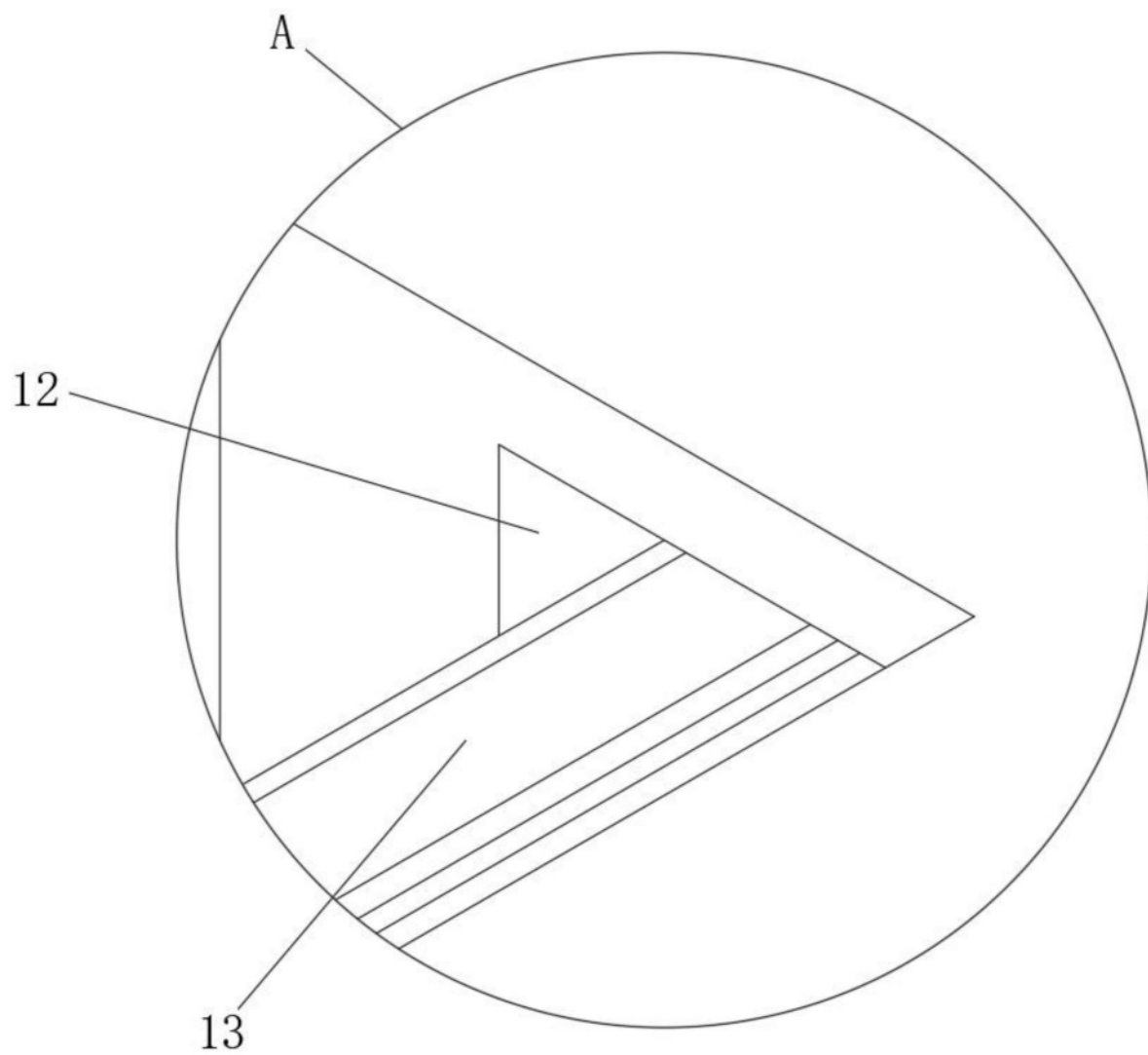


图2

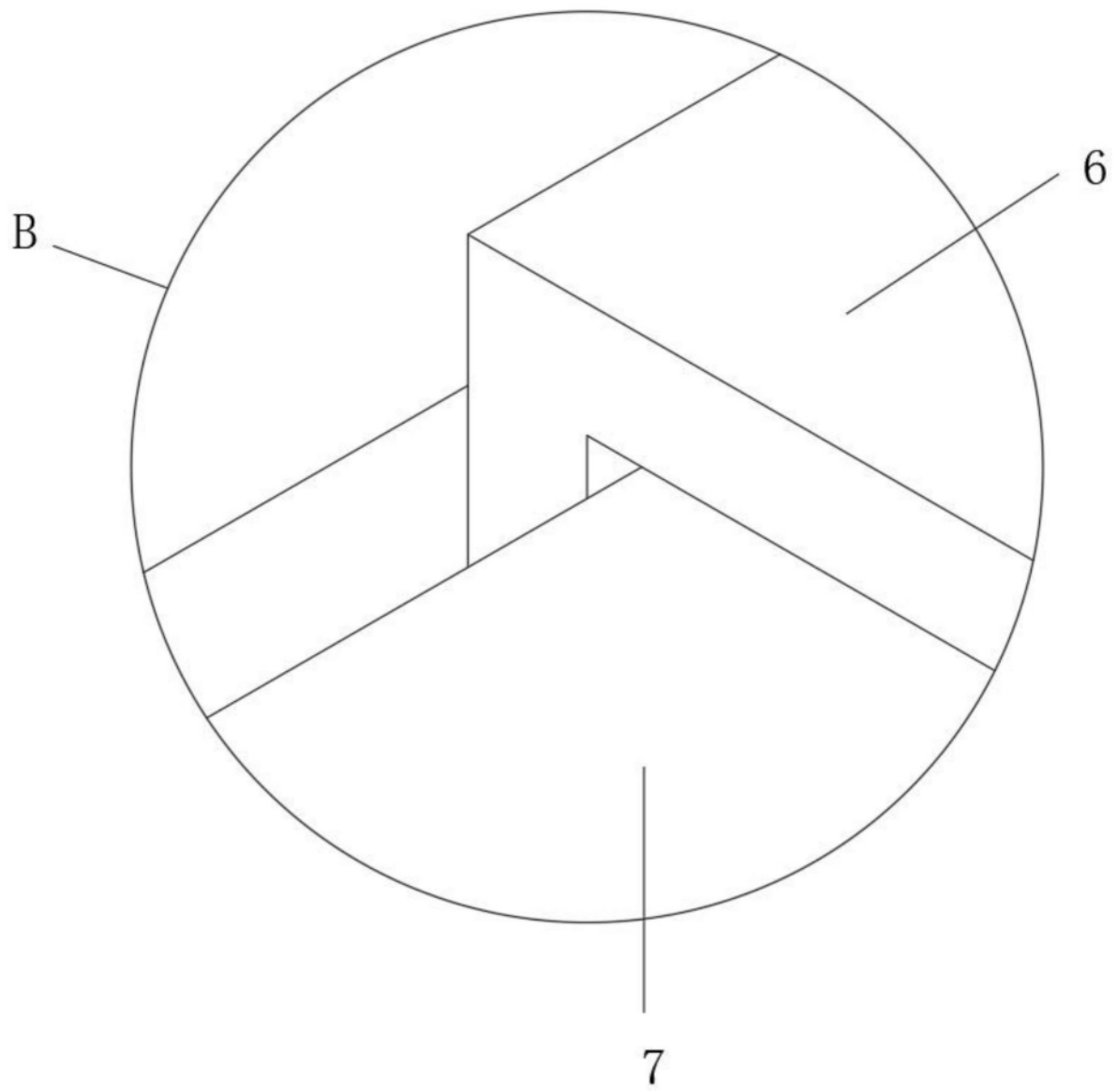


图3