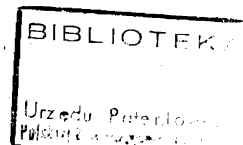


3 grudnia 1924 r.

2

URZĄD PATENTOWY



BOB 3/34

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 479.

Kl. 1a 30.

Compagnie de Fives-Lille,
Paryż (Francja),
Paul Habets,
Montegnée
i Antoine France.
Liège (Belgia).

Urządzenie dla odkurzania albo klasyfikowania suchych produktów, jak węgiel, minerały, ziarna i t. p.

Zgłoszono: 10 listopada 1920 r.

Udzielono: 23 sierpnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 12 grudnia 1913 r. (Niemcy).

Przy wielu produkcjach jest rzeczą celową materiały, albo produkty mniej lub więcej zbliżone do pyłu, uwolnić od tegoż, ażeby ułatwić klasyfikację, traktowanie i przemianę. Pył, np. przy węglu, jest bardzo szkodliwy przy mechanicznej przeróbce, zwłaszcza gdy chodzi o mycie węgla. Jako rzecz znaną należy uważać usuwanie pyłu z węgla, albo zboża, zapomocą maszyn wiałnych. Inne tego rodzaju maszyny i urządzenia mają tę wadę, że skłębiony pył bardzo łatwo osiada ponownie na oczyszczonym produkcie. Zjawisko to usuwa niniejszy wynalazek, gdzie oczyszczony węgiel prze-

suwa się w rurze, aż do samego wyjścia.

Urządzenie według wynalazku posiada znaną lejowatą przestrzeń do ładowania, do której przerabiany materiał, przy pomocy dowolnego przyrządu zasilającego, zostaje doprowadzony po równi ślizgowej. Wydzielenie produktu skutecznia się przez strumień powietrza, który przez rozgałęziony przewód podzielonej rury, wchodzi do kamery, przyczem jedna gałąź tworzy właściwą rurę doprowadzającą powietrze, druga zaś rurę dla wydzielenego produktu. Istotą wynalazku jest to, że na dolnym końcu tejże rury znajduje się urządzenie regulujące do-

prowadzenie wody, dzięki któremu uskutecznia się nasycenie wodą oczyszczonego materiału. Wynalazek daje wielką korzyść, gdyż zastosowane urządzenie pracuje bardzo równomiernie, przez co unika się zapychania rury wylotowej i przeszkadza się tworzeniu wirów wewnątrz aparatu.

Na rysunku jest przedstawiona forma wykonania wynalazku.

Fig. 1 i 2 uwidaczniają w przekroju i w widoku formę wykonania urządzenia o jednym przedziale;

Fig. 3 i 4 — w przekroju i w widoku wielokomorowe urządzenie;

Fig. 5 — kilka pojedynczych elementów, ustawionych obok siebie, w przekroju.

Urządzenie składa się z jednego lub kilku elementów prostych lub złożonych, oddzielonych lub połączonych między sobą, albo też ustawionych obok siebie. Pojedynczy element (fig. 1 i 2) składa się z lejka (*A*) do napełniania przerabianym materiałem; na końcu leja jest urządzony walec zasilający (*B*), dzięki któremu reguluje się dostęp materiału do komory (*C*). Komora odkurzająca (*C*) ma takie wymiary, że przepływające przez nią powietrze (albo inny gaz sprężony), i służące do odkurzania, przechodzi przez komorę ze zmieniającą się szybkością. Specjalna rura (*D*) jest umieszczona na dolnym końcu komory (*C*). Rura ta jest podzielona na dwa pomieszczenia, z których jedno służy dla doprowadzenia powietrza lub gazu, podczas gdy w drugim materiał spada wbrew działaniu powietrza. Prąd powietrza jest regulowany kranem (*R*). Wolny od kurzu materiał przez zamknięcie rury wylotowej (*T*), która jest regulowana, pogrąża się w wodzie w tejże rurze. Reguluje się doprowadzenie wody przy pomocy kranu (*R*₁). Podwójny aparat (Fig. 3 i 4) jest zbudowany na tejże za-

sadzie co i pojedynczy, tylko ma kilka lejów (*A*) i kilka walców dzielących (*B*), jednakże jedną komorę odkurzającą (*C*), jeden komin (*E*) z urządzeniem dławiącym i jedną rurę wylotową z regulacją. Pomiedzy komorą (*C*) a rurą (*T*) jest włączone specjalne urządzenie rur (*D*), składające się z kilku rozgałęzionych przewodów, z których jedna część służy dla doprowadzenia wody, druga zaś część dla doprowadzania sprężonego powietrza lub gazu; przytem w przewody rozgałęzieniowe może być włączone urządzenie dla regulacji. Fig. 5 pokazuje, dla przykładu, jak może być ustawiony cały rząd aparatów obok siebie. Przytem naturalnie zastosowano kilka rur wylotowych *T*, *T*₁, *T* dla odkurzanego towaru. Sposób działania urządzenia jest następujący:

Walce rozdzielcze (*B*) (fig. 1 i 5) podają materiał w kierunku (*Y*). Następnie materiał postępuje do przestrzeni (*Y*) i tu napotyka na strumień powietrza, wychodzącego z przewodu rozgałęzionego (*D*). Odpowiednio lekkie części (stosownie do siły strumienia powietrza i otworu urządzenia dławiącego *F*) opuszczają aparat przez komin (*E*) i zostają ponownie zebrane w specjalnych lejkach, cyklonach, lub w podobnych aparatach. Grubsze części spadają do rury (*D*), gdzie stykają się z cieczą w rurze (*T*), względnie *T*₁, *T* i t. d., przy kilku ze sobą połączonych urządzeniach. Ta ciecz zostaje doprowadzona do rur *T*, *T*₁, *T* i przytem doprowadzenie jej jest regulowane przy pomocy kranów (*R*), lub (*R*₁, *R*₁), albo innych odpowiednich urządzeń.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie wydzielające dla odkurzania lub klasyfikowania suchych produktów, jak węgiel, minerały, ziarna i t. p.,

z pomieszczeniem dla ładowania o kształcie leja, i z przeciwpładowym wprowadzaniem strumienia powietrznego, tem znamienne, że rura powietrzna (*D*) jest podzielona na dwie odnogi, dla doprowadzenia powietrza i dla oddzielania

materiału; powietrze jest wprowadzane do tej ostatniej, w znany sposób, w przeciwnym kierunku do ruchu spadającego materiału. Na dolnym końcu tejże rury jest urządzona regulacja doprowadzania wody przy pomocy wentyla.

**Compagnie de Fives-Lille, Paul Habets,
i Antoine France.**

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

