



(21) 申请号 202420994201.7

(22) 申请日 2024.05.09

(73) 专利权人 浙江拓马汽车部件有限公司

地址 317000 浙江省台州市临海市大田街  
道大田路525号1幢2层(自主申报)

(72) 发明人 宋新建

(74) 专利代理机构 浙江维创盈嘉专利代理有限  
公司 33477

专利代理师 牟姣

(51) Int. Cl.

B65H 23/34 (2006.01)

B29C 53/18 (2006.01)

B29C 53/80 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

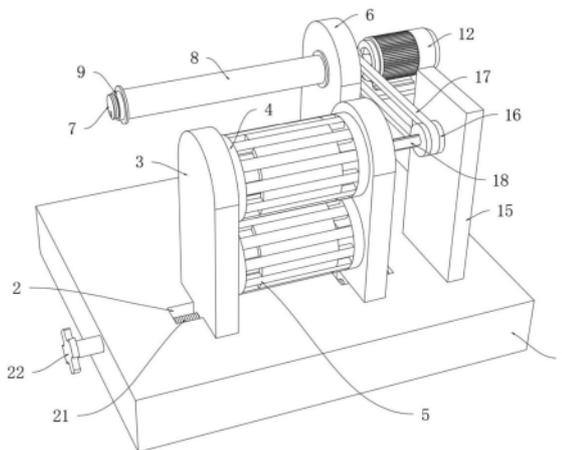
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54) 实用新型名称

橡胶管夹布自动缠绕机

(57) 摘要

本实用新型属于橡胶管夹布缠绕装置技术领域,尤其涉及橡胶管夹布自动缠绕机,包括:工作台,工作台上开设有滑动槽,滑动槽内滑动安装有两个滑动板,滑动板的上端贯穿滑动槽并延伸至外界,两个滑动板互相靠近的一侧均转动安装有两个转盘,转盘的一侧固定安装有若干平整柱,平整柱插接配合;驱动组件,驱动组件位于工作台内,并用于驱动两个滑动板滑动;固定板一,固定板一固定安装在工作台上且位于滑动槽的一侧,本实用新型中整体装置在使用时能够对橡胶管夹布进行压平,避免橡胶管夹布上有褶皱,且可以对橡胶管夹布的位置进行纠正,避免了橡胶管夹布位置发生偏移,同时方便对缠绕完成的橡胶管夹布进行拆卸。



1. 橡胶管夹布自动缠绕机,其特征在于,包括:

工作台(1),所述工作台(1)上开设有滑动槽(2),所述滑动槽(2)内滑动安装有两个滑动板(3),所述滑动板(3)的上端贯穿滑动槽(2)并延伸至外界,两个所述滑动板(3)互相靠近的一侧均转动安装有两个转盘(4),所述转盘(4)的一侧固定安装有若干平整柱(5),所述平整柱(5)插接配合;

驱动组件,所述驱动组件位于工作台(1)内,并用于驱动两个滑动板(3)滑动;

固定板一(6),所述固定板一(6)固定安装在工作台(1)上且位于滑动槽(2)的一侧,所述固定板一(6)的一侧转动安装有转动柱一(7),所述转动柱一(7)上滑动安装有收卷筒(8),且转动柱一(7)的圆周侧壁开设有限位槽(10),所述限位槽(10)内滑动安装有与收卷筒(8)内壁固定的限位条一(11),所述转动柱一(7)上且位于收卷筒(8)的一端螺纹安装有螺纹套(9),且螺纹套(9)的一端与收卷筒(8)的一端紧密接触;

动力组件,所述动力组件位于工作台(1)上,并用于驱动转动柱一(7)转动以及其中两个转盘(4)转动。

2. 根据权利要求1所述的橡胶管夹布自动缠绕机,其特征在于,所述驱动组件包括:

螺杆(21),所述螺杆(21)转动安装在滑动槽(2)内,所述螺杆(21)的一端贯穿两个滑动板(3)与滑动槽(2)并延伸至外界,所述螺杆(21)上设有两端旋向相反的螺纹,且螺杆(21)与滑动板(3)螺纹连接。

3. 根据权利要求2所述的橡胶管夹布自动缠绕机,其特征在于,所述动力组件包括:

电机(12),所述电机(12)固定安装在固定板一(6)的一侧,所述电机(12)的输出轴固定安装有传动轮一(14),所述传动轮一(14)的一端贯穿固定板一(6)并与转动柱一(7)同轴连接,且传动轮一(14)的一端与固定板一(6)转动连接;

动力腔(19),所述动力腔(19)开设在其中一个滑动板(3)内,所述动力腔(19)内转动安装有两个齿轮(13),两个所述齿轮(13)啮合,且两个齿轮(13)的一端均贯穿动力腔(19)并与对应的两个转盘(4)同轴连接,其中一个所述齿轮(13)的另一端固定安装有转动柱二(18),所述转动柱二(18)的一端贯穿动力腔(19)并延伸至外界。

4. 根据权利要求3所述的橡胶管夹布自动缠绕机,其特征在于,所述动力组件还包括:

固定板二(15),所述固定板二(15)固定安在工作台(1)上且位于其中一个滑动板(3)的一侧,所述固定板二(15)靠近滑动板(3)的一侧转动安装有传动轮二(16),所述传动轮二(16)位于传动轮一(14)的一侧,且传动轮二(16)与传动轮一(14)之间传动安装有传动带(17),所述转动柱二(18)上且位于外界固定安装有限位条二(20),所述转动柱二(18)的一端贯穿传动轮二(16)与固定板二(15)并延伸至外界,所述转动柱二(18)以及限位条二(20)均与传动轮二(16)滑动连接,所述转动柱二(18)以及限位条二(20)均与固定板二(15)活动连接。

5. 根据权利要求2所述的橡胶管夹布自动缠绕机,其特征在于,所述螺杆(21)的一端固定安装有操作盘(22)。

6. 根据权利要求1所述的橡胶管夹布自动缠绕机,其特征在于,所述转盘(4)与对应平整柱(5)为一体成型结构。

7. 根据权利要求1所述的橡胶管夹布自动缠绕机,其特征在于,所述收卷筒(8)的内径与转动柱一(7)的外径相同。

## 橡胶管夹布自动缠绕机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于橡胶管夹布缠绕装置技术领域,尤其涉及橡胶管夹布自动缠绕机。

### 背景技术

[0002] 高效橡胶管夹布,通常指的是夹布橡胶管中的一种增强材料或结构。夹布橡胶管中的“夹布”是一种纺织品,通常由尼龙、涤纶等纤维材料制成,这些材料具有耐张性和抗摩擦性强的特点,并且纤维间结构均匀。

[0003] 现有的橡胶管夹布自动缠绕机在使用时,橡胶管夹布的表面可能会有褶皱且位置会发生偏移,导致橡胶管夹布在缠绕完成后可能会出现不平整、不美观的情况,同时橡胶管夹布在收卷后不方便进行拆卸,浪费时间。鉴于此,我们提出橡胶管夹布自动缠绕机。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供橡胶管夹布自动缠绕机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 有鉴于此,本实用新型提供橡胶管夹布自动缠绕机,包括:

[0006] 工作台,所述工作台上开设有滑动槽,所述滑动槽内滑动安装有两个滑动板,所述滑动板的上端贯穿滑动槽并延伸至外界,两个所述滑动板互相靠近的一侧均转动安装有两个转盘,所述转盘的一侧固定安装有若干平整柱,所述平整柱插接配合;

[0007] 驱动组件,所述驱动组件位于工作台内,并用于驱动两个滑动板滑动;

[0008] 固定板一,所述固定板一固定安装在工作台上且位于滑动槽的一侧,所述固定板一的一侧转动安装有转动柱一,所述转动柱一上滑动安装有收卷筒,且转动柱一的圆周侧壁开设有限位槽,所述限位槽内滑动安装有与收卷筒内壁固定的限位条一,所述转动柱一上且位于收卷筒的一端螺纹安装有螺纹套,且螺纹套的一端与收卷筒的一端紧密接触;

[0009] 动力组件,所述动力组件位于工作台上,并用于驱动转动柱一转动以及其中两个转盘转动。

[0010] 在本技术方案中,当需要对橡胶管夹布进行缠绕时,首先将橡胶管夹布穿过四个平整柱之间,随后将橡胶管夹布放置在收卷筒上,通过设置的动力组件,可以带动转动柱一转动,转动柱一通过限位条一带动收卷筒转动,可以对橡胶管夹布进行缠绕,通过设置的动力组件,可以带动对应的两个转盘转动,对应的两个转盘带动对应的若干平整柱转动,对应的若干平整柱带动另外的若干平整柱转动,另外的若干平整柱带动另外两个转盘转动,可以对橡胶管夹布进行压平,避免橡胶管夹布上有褶皱,同时两个滑动板可以对橡胶管夹布的位置进行纠正,避免了橡胶管夹布位置发生偏移,当橡胶管夹布缠绕完成后,转动螺纹套,在螺纹的作用下,螺纹套从转动柱一的一端拆卸下来,接着将收卷筒取出,完成对橡胶管夹布缠绕;

[0011] 当需要对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕时,通过设置的驱动组件,可以带动两

个滑动板滑动并互相远离,两个滑动板分别带动四个转盘发生位移,且四个平整柱发生位移,可以对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕。

[0012] 在上述技术方案中,进一步的,所述驱动组件包括:

[0013] 螺纹杆,所述螺纹杆转动安装在滑动槽内,所述螺纹杆的一端贯穿两个滑动板与滑动槽并延伸至外界,所述螺纹杆上设有两端旋向相反的螺纹,且螺纹杆与滑动板螺纹连接。

[0014] 在本技术方案中,当需要对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕时,转动操作盘,操作盘带动螺纹杆转动,在螺纹的作用下,螺纹杆带动两个滑动板滑动并互相远离,两个滑动板分别带动四个转盘发生位移,且四个平整柱发生位移。

[0015] 在上述技术方案中,进一步的,所述动力组件包括:

[0016] 电机,所述电机固定安装在固定板一的一侧,所述电机的输出轴固定安装有传动轮一,所述传动轮一的一端贯穿固定板一并与转动柱一同轴连接,且传动轮一的一端与固定板一转动连接;

[0017] 动力腔,所述动力腔开设在其中一个滑动板内,所述动力腔内转动安装有两个齿轮,两个所述齿轮啮合,且两个齿轮的一端均贯穿动力腔并与对应的两个转盘同轴连接,其中一个所述齿轮的另一端固定安装有转动柱二,所述转动柱二的一端贯穿动力腔并延伸至外界。

[0018] 在本技术方案中,当需要对橡胶管夹布进行缠绕时,首先将橡胶管夹布穿过四个平整柱之间,随后将橡胶管夹布放置在收卷筒上,接着启动电机,电机通电工作并带动传动轮一与转动柱一转动,转动柱一通过限位条一带动收卷筒转动,可以对橡胶管夹布进行缠绕;

[0019] 同时转动柱二带动其中一个齿轮转动,其中一个齿轮带动与其啮合的另一个齿轮转动,两个齿轮带动对应的两个转盘转动,对应的两个转盘带动对应的若干平整柱转动,对应的若干平整柱带动另外的若干平整柱转动,另外的若干平整柱带动另外两个转盘转动,可以对橡胶管夹布进行压平,避免橡胶管夹布上有褶皱,同时两个滑动板可以对橡胶管夹布的位置进行纠正,避免了橡胶管夹布位置发生偏移,当橡胶管夹布缠绕完成后,转动螺纹套,在螺纹的作用下,螺纹套从转动柱一的一端拆卸下来,接着将收卷筒取出,完成对橡胶管夹布缠绕。

[0020] 在上述技术方案中,进一步的,所述动力组件还包括:

[0021] 固定板二,所述固定板二固定安在工作台上且位于其中一个滑动板的一侧,所述固定板二靠近滑动板的一侧转动安装有传动轮二,所述传动轮二位于传动轮一的一侧,且传动轮二与传动轮一之间传动安装有传动带,所述转动柱二上且位于外界固定安装有限位条二,所述转动柱二的一端贯穿传动轮二与固定板二并延伸至外界,所述转动柱二以及限位条二均与传动轮二滑动连接,所述转动柱二以及限位条二均与固定板二活动连接。

[0022] 在本技术方案中,传动轮一带动传动带传动,传动带带动传动轮二转动,传动轮二通过限位条二带动转动柱二转动,转动柱二在固定板二内转动。

[0023] 在上述技术方案中,进一步的,所述螺纹杆的一端固定安装有操作盘。

[0024] 在本技术方案中,通过设置的操作盘方便人员转动螺纹杆。

[0025] 在上述技术方案中,进一步的,所述转盘与对应平整柱为一体成型结构。

- [0026] 在本技术方案中,确保转盘与对应平整柱在运行时的稳定性。
- [0027] 在上述技术方案中,进一步的,所述收卷筒的内径与转动柱一的外径相同。
- [0028] 在本技术方案中,确保收卷筒在转动柱一不会晃动。
- [0029] 本实用新型的有益效果是:
- [0030] 1.该橡胶管夹布自动缠绕机,通过设置的动力组件,可以带动对应的两个转盘转动,对应的两个转盘带动对应的若干平整柱转动,对应的若干平整柱带动另外的若干平整柱转动,另外的若干平整柱带动另外两个转盘转动,可以对橡胶管夹布进行压平,避免橡胶管夹布上有褶皱,同时两个滑动板可以对橡胶管夹布的位置进行纠正,避免了橡胶管夹布位置发生偏移;
- [0031] 通过设置的驱动组件,可以带动两个滑动板滑动并互相远离,两个滑动板分别带动四个转盘发生位移,且四个平整柱发生位移,可以对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕。
- [0032] 2.该橡胶管夹布自动缠绕机,当橡胶管夹布缠绕完成后,转动螺纹套,在螺纹的作用下,螺纹套从转动柱一的一端拆卸下来,接着将收卷筒取出,完成对橡胶管夹布缠绕。

### 附图说明

- [0033] 图1是本实用新型的整体结构示意图;
- [0034] 图2是本实用新型的工作台剖面结构示意图;
- [0035] 图3是本实用新型的齿轮区域结构示意图;
- [0036] 图4是本实用新型的转动柱一区域结构示意图;
- [0037] 图5是本实用新型的收卷筒结构示意图。
- [0038] 图中标记表示为:
- [0039] 1、工作台;2、滑动槽;3、滑动板;4、转盘;5、平整柱;6、固定板一;7、转动柱一;8、收卷筒;9、螺纹套;10、限位槽;11、限位条一;12、电机;13、齿轮;14、传动轮一;15、固定板二;16、传动轮二;17、传动带;18、转动柱二;19、动力腔;20、限位条二;21、螺纹杆;22、操作盘。

### 具体实施方式

- [0040] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚的描述,显然,所描述的实施例是本申请的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。
- [0041] 在本申请的描述中,需要说明的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。为了便于描述,附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论,但在适当情况下,所述技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中,任何具体值应被解释为仅仅是示例性的,而不是作为限制。因此,示例性实施例的其他示例可以具有不同的值。应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。
- [0042] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当

情况下可以互换,以便本申请的实施例能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施,且“第一”、“第二”等所区分的对象通常为一类,并不限定对象的个数,例如第一对象可以是一个,也可以是多个。此外,说明书以及权利要求中“和/或”表示所连接对象的至少其中之一,字符“/”,一般表示前后关联对象是一种“或”的关系。

[0043] 需要说明的是,在本申请的描述中,术语方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,在未作相反说明的情况下,这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请保护范围的限制;方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

[0044] 需要说明的是,在本申请中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者装置不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者装置所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括该要素的过程、方法、物品或者装置中还存在另外的相同要素。此外,需要指出的是,本申请实施方式中的方法和装置的范围不限按示出或讨论的顺序来执行功能,还可包括根据所涉及的功能按基本同时的方式或按相反的顺序来执行功能,例如,可以按不同于所描述的次序来执行所描述的方法,并且还可以添加、省去、或组合各种步骤。另外,参照某些示例所描述的特征可在其他示例中被组合。

[0045] 实施例1:

[0046] 请参阅图1—图5所示,本实施例提供了橡胶管夹布自动缠绕机,包括:

[0047] 工作台1,工作台1上开设有滑动槽2,滑动槽2内滑动安装有两个滑动板3,滑动板3的上端贯穿滑动槽2并延伸至外界,两个滑动板3互相靠近的一侧均转动安装有两个转盘4,转盘4的一侧固定安装有若干平整柱5,平整柱5插接配合;

[0048] 驱动组件,驱动组件位于工作台1内,并用于驱动两个滑动板3滑动;

[0049] 固定板—6,固定板—6固定安装在工作台1上且位于滑动槽2的一侧,固定板—6的一侧转动安装有转动柱—7,转动柱—7上滑动安装有收卷筒8,且转动柱—7的圆周侧壁开设有限位槽10,限位槽10内滑动安装有与收卷筒8内壁固定的限位条—11,转动柱—7上且位于收卷筒8的一端螺纹安装有螺纹套9,且螺纹套9的一端与收卷筒8的一端紧密接触;

[0050] 动力组件,动力组件位于工作台1上,并用于驱动转动柱—7转动以及其中两个转盘4转动。

[0051] 其中,当需要对橡胶管夹布进行缠绕时,首先将橡胶管夹布穿过四个平整柱5之间,随后将橡胶管夹布放置在收卷筒8上,通过设置的动力组件,可以带动转动柱—7转动,转动柱—7通过限位条—11带动收卷筒8转动,可以对橡胶管夹布进行缠绕,通过设置的动力组件,可以带动对应的两个转盘4转动,对应的两个转盘4带动对应的若干平整柱5转动,对应的若干平整柱5带动另外的若干平整柱5转动,另外的若干平整柱5带动另外两个转盘4转动,可以对橡胶管夹布进行压平,避免橡胶管夹布上有褶皱,同时两个滑动板3可以对橡胶管夹布的位置进行纠正,避免了橡胶管夹布位置发生偏移,当橡胶管夹布缠绕完成后,转动螺纹套9,在螺纹的作用下,螺纹套9从转动柱—7的一端拆卸下来,接着将收卷筒8取出,完成对橡胶管夹布缠绕;

[0052] 当需要对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕时,通过设置的驱动组件,可以带动两个滑动板3滑动并互相远离,两个滑动板3分别带动四个转盘4发生位移,且四个平整柱5发生位移,可以对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕。

[0053] 本实施例中,驱动组件包括:

[0054] 螺纹杆21,螺纹杆21转动安装在滑动槽2内,螺纹杆21的一端贯穿两个滑动板3与滑动槽2并延伸至外界,螺纹杆21上设有两端旋向相反的螺纹,且螺纹杆21与滑动板3螺纹连接;

[0055] 其中,当需要对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕时,转动操作盘22,操作盘22带动螺纹杆21转动,在螺纹的作用下,螺纹杆21带动两个滑动板3滑动并互相远离,两个滑动板3分别带动四个转盘4发生位移,且四个平整柱5发生位移。

[0056] 本实施例中,动力组件包括:

[0057] 电机12,电机12固定安装在固定板一6的一侧,电机12的输出轴固定安装有传动轮一14,传动轮一14的一端贯穿固定板一6并与转动柱一7同轴连接,且传动轮一14的一端与固定板一6转动连接;

[0058] 动力腔19,动力腔19开设在其中一个滑动板3内,动力腔19内转动安装有两个齿轮13,两个齿轮13啮合,且两个齿轮13的一端均贯穿动力腔19并与对应的两个转盘4同轴连接,其中一个齿轮13的另一端固定安装有转动柱二18,转动柱二18的一端贯穿动力腔19并延伸至外界;

[0059] 其中,当需要对橡胶管夹布进行缠绕时,首先将橡胶管夹布穿过四个平整柱5之间,随后将橡胶管夹布放置在收卷筒8上,接着启动电机12,电机12通电工作并带动传动轮一14与转动柱一7转动,转动柱一7通过限位条一11带动收卷筒8转动,可以对橡胶管夹布进行缠绕;

[0060] 同时转动柱二18带动其中一个齿轮13转动,其中一个齿轮13带动与其啮合的另一个齿轮13转动,两个齿轮13带动对应的两个转盘4转动,对应的两个转盘4带动对应的若干平整柱5转动,对应的若干平整柱5带动另外的若干平整柱5转动,另外的若干平整柱5带动另外两个转盘4转动,可以对橡胶管夹布进行压平,避免橡胶管夹布上有褶皱,同时两个滑动板3可以对橡胶管夹布的位置进行纠正,避免了橡胶管夹布位置发生偏移,当橡胶管夹布缠绕完成后,转动螺纹套9,在螺纹的作用下,螺纹套9从转动柱一7的一端拆卸下来,接着将收卷筒8取出,完成对橡胶管夹布缠绕。

[0061] 本实施例中,动力组件还包括:

[0062] 固定板二15,固定板二15固定安在工作台1上且位于其中一个滑动板3的一侧,固定板二15靠近滑动板3的一侧转动安装有传动轮二16,传动轮二16位于传动轮一14的一侧,且传动轮二16与传动轮一14之间传动安装有传动带17,转动柱二18上且位于外界固定安装有限位条二20,转动柱二18的一端贯穿传动轮二16与固定板二15并延伸至外界,转动柱二18以及限位条二20均与传动轮二16滑动连接,转动柱二18以及限位条二20均与固定板二15活动连接;

[0063] 其中,传动轮一14带动传动带17传动,传动带17带动传动轮二16转动,传动轮二16通过限位条二20带动转动柱二18转动,转动柱二18在固定板二15内转动。

[0064] 实施例2:

[0065] 本实施例提供了橡胶管夹布自动缠绕机,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征。

[0066] 本实施例中,螺纹杆21的一端固定安装有操作盘22。

[0067] 其中,通过设置的操作盘22方便人员转动螺纹杆21。

[0068] 实施例3:

[0069] 本实施例提供了橡胶管夹布自动缠绕机,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征。

[0070] 本实施例中,转盘4与对应平整柱5为一体成型结构。

[0071] 其中,确保转盘4与对应平整柱5在运行时的稳定性。

[0072] 实施例4:

[0073] 本实施例提供了橡胶管夹布自动缠绕机,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征。

[0074] 本实施例中,收卷筒8的内径与转动柱一7的外径相同。

[0075] 其中,确保收卷筒8在转动柱一7不会晃动。

[0076] 工作原理:当需要对橡胶管夹布进行缠绕时,首先将橡胶管夹布穿过四个平整柱5之间,随后将橡胶管夹布放置在收卷筒8上,接着启动电机12,电机12通电工作并带动传动轮一14与转动柱一7转动,转动柱一7通过限位条一11带动收卷筒8转动,可以对橡胶管夹布进行缠绕,传动轮一14带动传动带17传动,传动带17带动传动轮二16转动,传动轮二16通过限位条二20带动转动柱二18转动,转动柱二18在固定板二15内转动,同时转动柱二18带动其中一个齿轮13转动,其中一个齿轮13带动与其啮合的另一个齿轮13转动,两个齿轮13带动对应的两个转盘4转动,对应的两个转盘4带动对应的若干平整柱5转动,对应的若干平整柱5带动另外的若干平整柱5转动,另外的若干平整柱5带动另外两个转盘4转动,可以对橡胶管夹布进行压平,避免橡胶管夹布上有褶皱,同时两个滑动板3可以对橡胶管夹布的位置进行纠正,避免了橡胶管夹布位置发生偏移,当橡胶管夹布缠绕完成后,转动螺纹套9,在螺纹的作用下,螺纹套9从转动柱一7的一端拆卸下来,接着将收卷筒8取出,完成对橡胶管夹布缠绕;

[0077] 当需要对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕时,转动操作盘22,操作盘22带动螺纹杆21转动,在螺纹的作用下,螺纹杆21带动两个滑动板3滑动并互相远离,两个滑动板3分别带动四个转盘4发生位移,且四个平整柱5发生位移,同时其中一个滑动板3带动转动柱二18与限位条二20在传动轮二16以及固定板二15内滑动,可以对不同宽度的橡胶管夹布进行缠绕。

[0078] 上面结合附图对本申请的实施例进行了描述,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征是可以相互组合的,本申请并不局限于上述的具体实施方式,上述的具体实施方式仅仅是示意性的,而不是限制性的,本领域的普通技术人员在本申请的启示下,在不脱离本申请宗旨和权利要求所保护的范围情况下,还可做出很多形式,均属于本申请的保护之内。

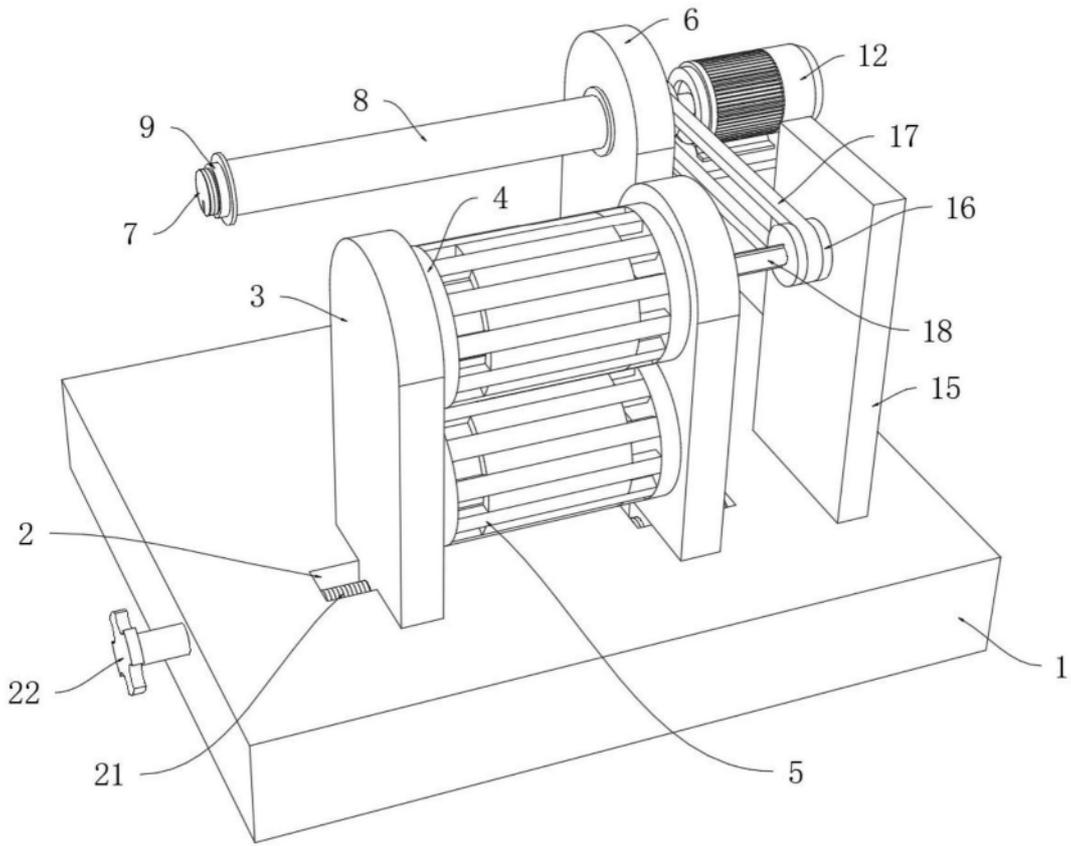


图1

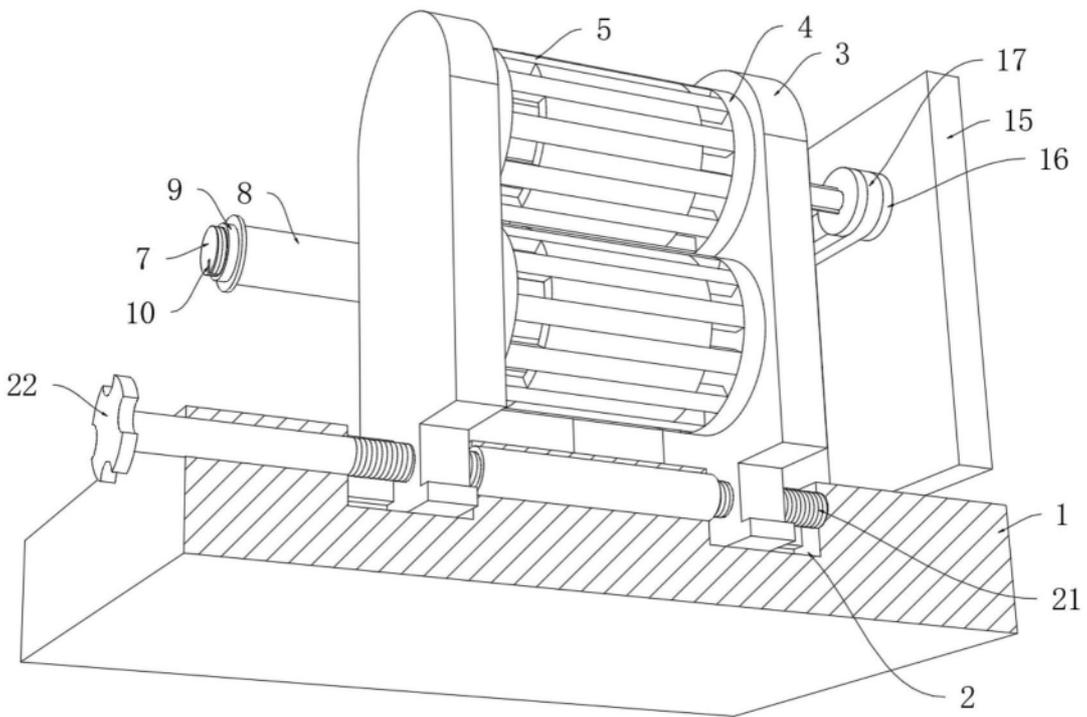


图2

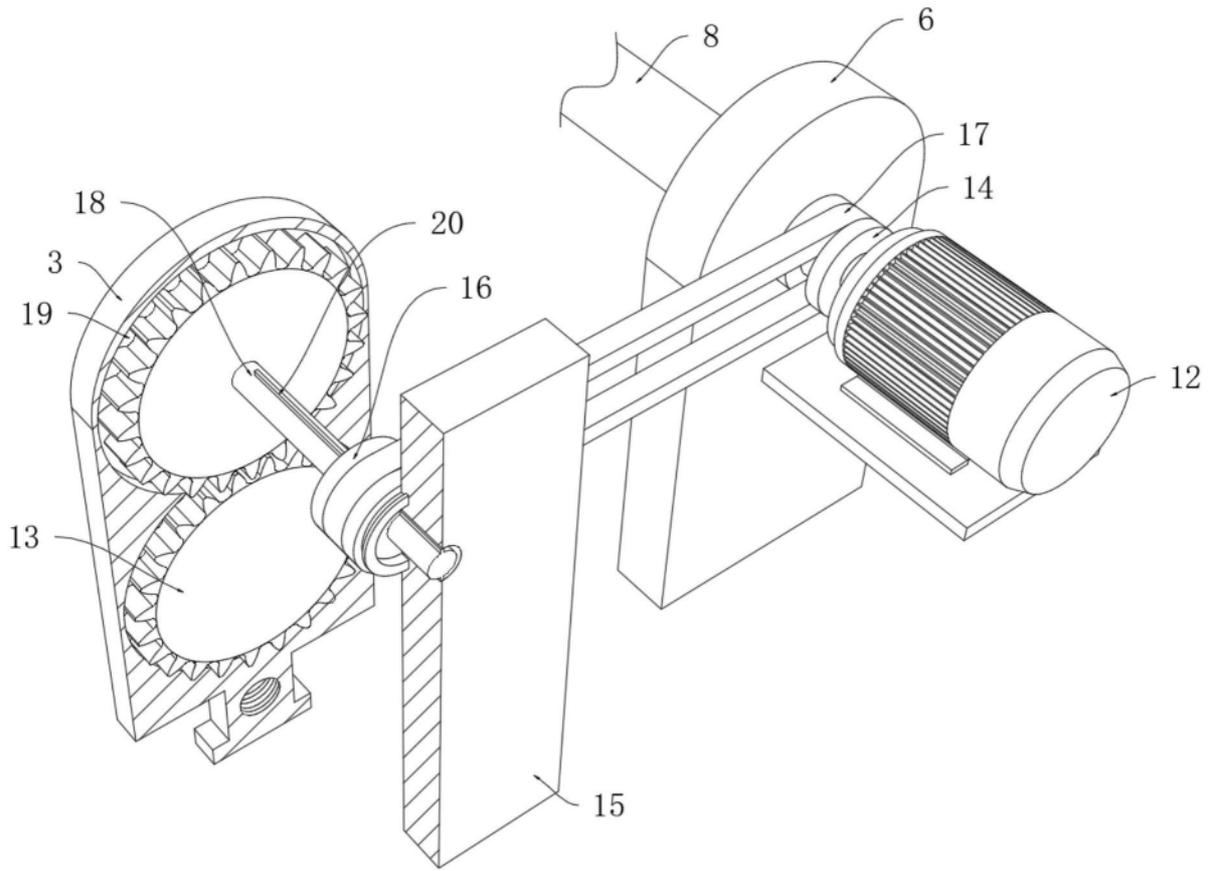


图3

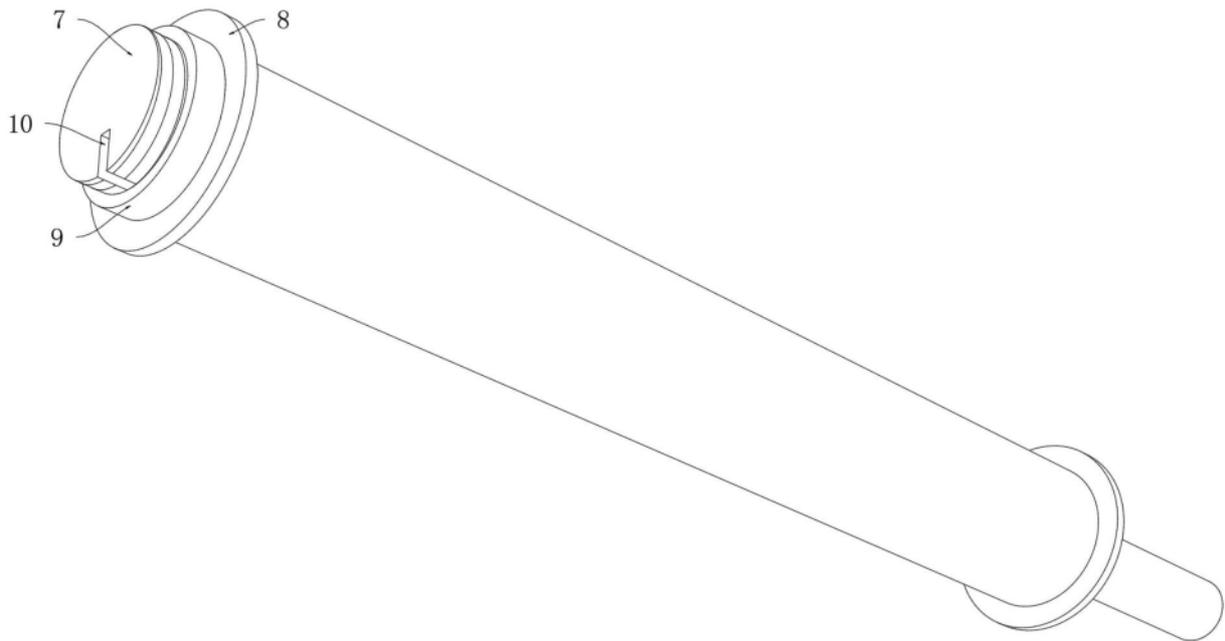


图4

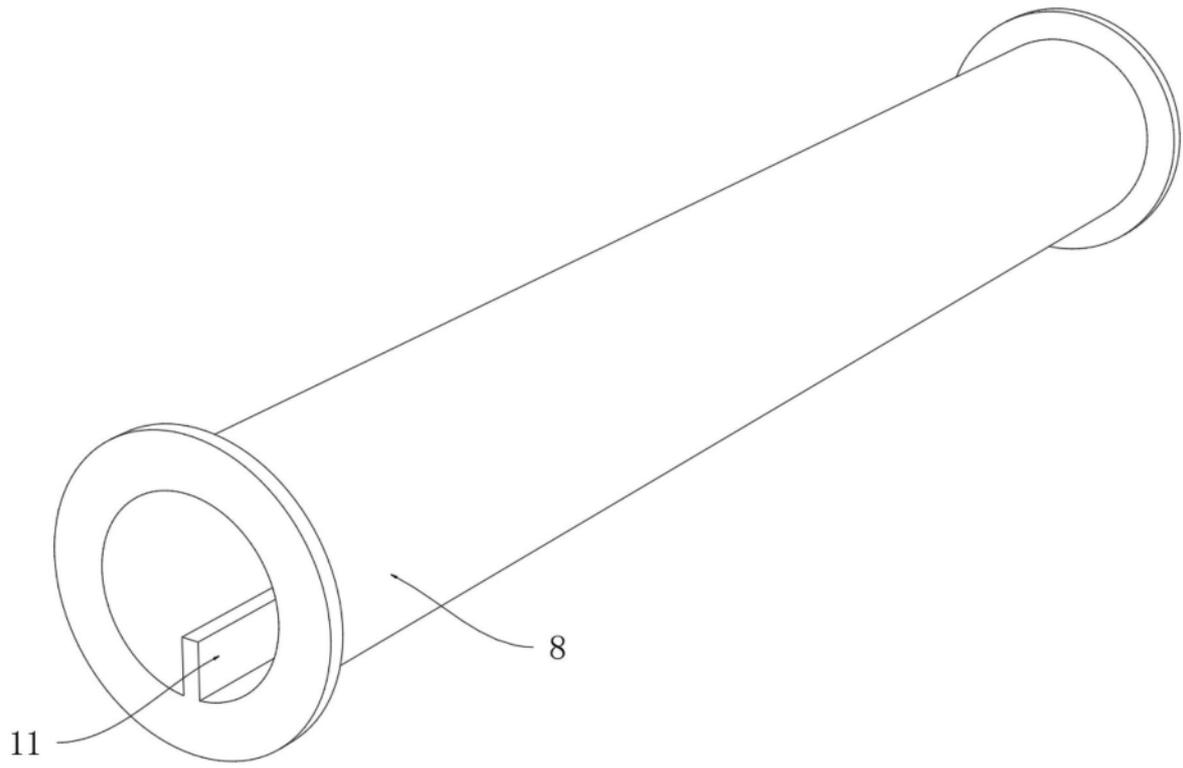


图5