



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219528111 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 15

(21) 申请号 202320710639.3

E04B 1/61 (2006.01)

(22) 申请日 2023.04.03

F21V 33/00 (2006.01)

(73) 专利权人 中国装饰股份有限公司

地址 100011 北京市东城区建国门内7号荷  
华明城大厦5层

(72) 发明人 王鲁佳 路春波

(74) 专利代理机构 北京三巨人知识产权代理事  
务所(普通合伙) 16024

专利代理师 黄亚雄

(51) Int. Cl.

E04B 9/00 (2006.01)

E04B 9/18 (2006.01)

E04B 9/22 (2006.01)

E04B 9/06 (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

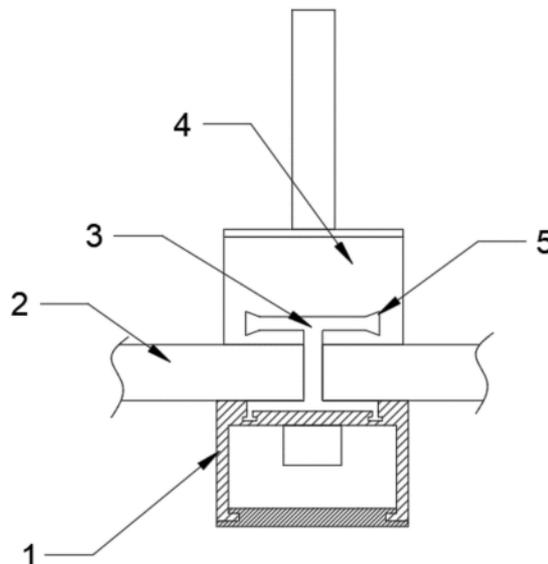
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构

## (57) 摘要

本实用新型提供一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,包括:吊顶龙骨、灯带组件、吊顶单元板以及悬挂组件,所述悬挂组件下侧卡装有灯带组件,所述吊顶龙骨下侧从前至后贯穿形成卡槽一,与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:通过在悬挂组件下侧设置卡条二和在灯带组件上侧设置卡槽二,使得灯带组件可以直接卡装在悬挂组件下侧,而无需使用螺钉进行固定,使得灯带组件在后期拆卸时更为方便,同时也方便灯带组件进行安装,提升安装效率,通过在灯罩两侧开设卡槽三并在灯槽本体内壁两侧设置卡条一,使得灯罩与灯槽本体连接后,从下向上看没有缝隙,提升了灯带组件安装的美观度。



1. 一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,包括:吊顶龙骨(4)、灯带组件(1)、吊顶单元板(2)以及悬挂组件(3),所述吊顶龙骨(4)下侧通过悬挂组件(3)安装有吊顶单元板(2),所述悬挂组件(3)下侧卡装有灯带组件(1),其特征在于,所述吊顶龙骨(4)下侧从前至后贯穿形成卡槽一(5);

所述卡槽一(5)中间下侧向下贯穿形成连通槽,两块所述吊顶单元板(2)之间设置有拼接缝;

所述连通槽的宽度与拼接缝的宽度相同。

2. 如权利要求1所述的一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,其特征在于:所述悬挂组件(3)包括卡板一(12)、连接板(13)、卡板二以及卡条二(14),所述卡板一(12)下表面中间一体设置有连接板(13);

所述连接板(13)下端与卡板二上表面中间一体连接。

3. 如权利要求2所述的一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,其特征在于:所述卡板一(12)左端、右端分别设置有一个燕尾块,所述卡板一(12)的结构以及尺寸与卡槽一(5)的结构尺寸相匹配;

所述卡板二左端、右端分别设置有一个卡条二(14),所述卡条二(14)横街面呈倒置的T形结构。

4. 如权利要求3所述的一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,其特征在于:所述灯带组件(1)包括灯罩(6)、灯槽本体(8)以及灯带本体(11),所述灯槽本体(8)内部设置安装腔,所述灯槽本体(8)顶部中间安装有灯带本体(11);

所述灯槽本体(8)左侧内壁下端、右侧内壁下端分别设置有一个卡条一(7)。

5. 如权利要求4所述的一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,其特征在于:所述灯槽本体(8)上表面向下凹陷形成凹槽(10),所述凹槽(10)底部左端、底部右端分别开设有一个卡槽二(9);

所述卡槽二(9)的横截面呈倒置T形结构,所述卡槽二(9)内滑动安装有卡条二(14)。

6. 如权利要求5所述的一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,其特征在于:所述灯罩(6)左端、右端分别开设有一个卡槽三(15),所述卡槽三(15)的横截面呈矩形结构,所述卡条一(7)滑动安装槽卡槽三(15)内;所述灯罩(6)通过卡条一(7)、卡槽三(15)卡装在灯槽本体(8)下端。

## 一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于室内装修技术领域,特别涉及一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构。

### 背景技术

[0002] 在装配式吊顶的装修过程中,经常会遇到安装灯带的情况,吊顶安装完成后,相邻的吊顶单元板之间会形成一定的拼缝,拼缝的大小、长度会在一定程度上影响吊顶板的美观性。

[0003] 中国专利号CN115680184A提及了一种装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,包括吊顶单元板、吊顶龙骨和灯带组件,吊顶单元板安装在吊顶龙骨上,相邻的吊顶单元板之间形成拼缝,在灯带组件安装前,将吊顶单元板、吊顶龙骨拼装完成,在拼装过程中,保证相邻吊顶单元板的边缘相互平行,从而使得每个拼缝的形状相对规则、美观,灯带组件安装在拼缝的下端,灯带组件包括灯带壳体和灯带,灯带壳体固定安装在拼缝的下方,灯带固定安装在灯带壳体内,一方面可以通过灯带壳体对拼缝进行遮挡,提高吊顶结构的美观性,另一方面,通过灯带壳体对灯带进行包裹,保证灯带的美观性,以及使用寿命。

[0004] 上述方案通过设置龙骨挂件和灯带组件,减少了安装吊顶的时间,整体结构简单,安装便捷,满足装配式快装快拆的特点,并且遮挡吊顶板拼缝处,美观大方,但是该装置在安装灯槽线条时,需要使用螺钉将其固定在吊顶单元板上,这种安装方式降低了灯槽线条的安装效率,且不利于后期拆卸维护,同时在将吊顶单元板与吊顶龙骨的龙骨挂件连接时,需要在两个相邻的吊顶单元板拼缝位置开设安装槽,大大降低了安装效率,因此,我们提供一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构来解决以上的问题。

### 实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 本实用新型通过以下的技术方案实现:一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,包括:吊顶龙骨、灯带组件、吊顶单元板以及悬挂组件,所述吊顶龙骨下侧通过悬挂组件安装有吊顶单元板,所述悬挂组件下侧卡装有灯带组件,所述吊顶龙骨下侧从前至后贯穿形成卡槽一;

[0007] 所述卡槽一中间下侧向下贯穿形成连通槽,两块所述吊顶单元板之间设置有拼接缝;

[0008] 所述连通槽的宽度与拼接缝的宽度相同。

[0009] 作为一优选的实施方式,所述悬挂组件包括卡板一、连接板、卡板二以及卡条二,所述卡板一下表面中间一体设置有连接板;

[0010] 所述连接板下端与卡板二上表面中间一体连接。

[0011] 作为一优选的实施方式,所述卡板一左端、右端分别设置有一个燕尾块,所述卡板

一的结构以及尺寸与卡槽一的结构尺寸相匹配；

[0012] 所述卡板二左端、右端分别设置有一个卡条二，所述卡条二横街面呈倒置的T形结构。

[0013] 作为一优选的实施方式，所述灯带组件包括灯罩、灯槽本体以及灯带本体，所述灯槽本体内部设置安装腔，所述灯槽本体顶部中间安装有灯带本体；

[0014] 所述灯槽本体左侧内壁下端、右侧内壁下端分别设置有一个卡条一。

[0015] 作为一优选的实施方式，所述灯槽本体上表面向下凹陷形成凹槽，所述凹槽底部左端、底部右端分别开设有一个卡槽二；

[0016] 所述卡槽二的横截面呈倒置T形结构，所述卡槽二内滑动安装有卡条二。

[0017] 作为一优选的实施方式，所述灯罩左端、右端分别开设有一个卡槽三，所述卡槽三横截面呈矩形结构，所述卡条一滑动安装槽卡槽三内；

[0018] 所述灯罩通过卡条一、卡槽三卡装在灯槽本体下端。

[0019] 采用了上述技术方案后，本实用新型的有益效果是：通过设置悬挂组件，使得吊顶单元板在与吊顶龙骨连接时，无需进行开槽，直接进行卡接，缩减了吊顶单元板与悬挂组件之间连接的安装步骤，大大提升了安装效率；

[0020] 通过在悬挂组件下侧设置卡条二和在灯带组件上侧设置卡槽二，使得灯带组件可以直接卡装在悬挂组件下侧，而无需使用螺钉进行固定，使得灯带组件在后期拆卸时更为方便，同时也方便灯带组件进行安装，提升安装效率；

[0021] 通过在灯罩两侧开设卡槽三并在灯槽本体内壁两侧设置卡条一，使得灯罩与灯槽本体连接后，从下向上看没有缝隙，提升了灯带组件安装的美观度。

## 附图说明

[0022] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0023] 图1为本实用新型一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构的整体结构示意图。

[0024] 图2为本实用新型一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构的灯带钻进三维结构的示意图。

[0025] 图3为本实用新型一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构的悬挂组件三维结构的示意图。

[0026] 图4为本实用新型一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构的灯罩三维结构的示意图。

[0027] 图中，1-灯带组件、2-吊顶单元板、3-悬挂组件、4-吊顶龙骨、5-卡槽一、6-灯罩、7-卡条一、8-灯槽本体、9-卡槽二、10-凹槽、11-灯带本体、12-卡板一、13-连接板、14-卡条二、15-卡槽三。

## 具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种技术方案:一种美观型装配式吸顶吊顶拼缝处灯带连接结构,包括:吊顶龙骨4、灯带组件1、吊顶单元板2以及悬挂组件3,吊顶龙骨4下侧通过悬挂组件3安装有吊顶单元板2,悬挂组件3下侧卡装有灯带组件1,吊顶龙骨4下侧从前至后贯穿形成卡槽一5;

[0030] 卡槽一5中间下侧向下贯穿形成连通槽,两块吊顶单元板2之间设置有拼接缝;

[0031] 连通槽的宽度与拼接缝的宽度相同。

[0032] 作为本实用新型的一个实施例,请参阅图1至图3,悬挂组件3包括卡板一12、连接板13、卡板二以及卡条二14,卡板一12下表面中间一体设置有连接板13;

[0033] 连接板13下端与卡板二上表面中间一体连接。

[0034] 卡板一12左端、右端分别设置有一个燕尾块,卡板一12的结构以及尺寸与卡槽一5的结构尺寸相匹配;

[0035] 卡板二左端、右端分别设置有一个卡条二14,卡条二14横街面呈倒置的T形结构,在实际使用时,先将悬挂组件3卡装在吊顶龙骨4下侧,而后吊顶单元板2通过悬挂组件3吊挂在吊顶龙骨4下方;

[0036] 通过设置悬挂组件3,使得吊顶单元板2在与吊顶龙骨4连接时,无需进行开槽,直接进行卡接,缩减了吊顶单元板2与悬挂组件3之间连接的安装步骤,大大提升了安装效率。

[0037] 作为本实用新型的一个实施例,请参阅图1至图3,灯带组件1包括灯罩6、灯槽本体8以及灯带本体11,灯槽本体8内部设置安装腔,灯槽本体8顶部中间安装有灯带本体11;

[0038] 灯槽本体8左侧内壁下端、右侧内壁下端分别设置有一个卡条一7。

[0039] 灯槽本体8上表面向下凹陷形成凹槽10,凹槽10底部左端、底部右端分别开设有一个卡槽二9;

[0040] 卡槽二9的横截面呈倒置T形结构,卡槽二9内滑动安装有卡条二14,在实际使用时,在吊顶单元板2安装完毕后,将灯槽本体8上侧两个卡槽二9对准悬挂组件3下端的两个卡条二14,并将两个卡条二14卡装在两个卡槽二9内,如此,灯槽本体8则卡装在悬挂组件3下端;

[0041] 通过在悬挂组件3下侧设置卡条二14和在灯带组件1上侧设置卡槽二9,使得灯带组件1可以直接卡装在悬挂组件3下侧,而无需使用螺钉进行固定,使得灯带组件1在后期拆卸时更为方便,同时也方便灯带组件1进行安装,提升安装效率。

[0042] 作为本实用新型的一个实施例,请参阅图1、图2以及图4,灯罩6左端、右端分别开设有一个卡槽三15,卡槽三15的横截面呈矩形结构,卡条一7滑动安装槽卡槽三15内;

[0043] 灯罩6通过卡条一7、卡槽三15卡装在灯槽本体8下端,在实际使用时,通过在灯罩6两侧开设卡槽三15并在灯槽本体8内壁两侧设置卡条一7,使得灯罩6与灯槽本体8连接后,从下向上看没有缝隙,提升了灯带组件1安装的美观度。

[0044] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本

实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

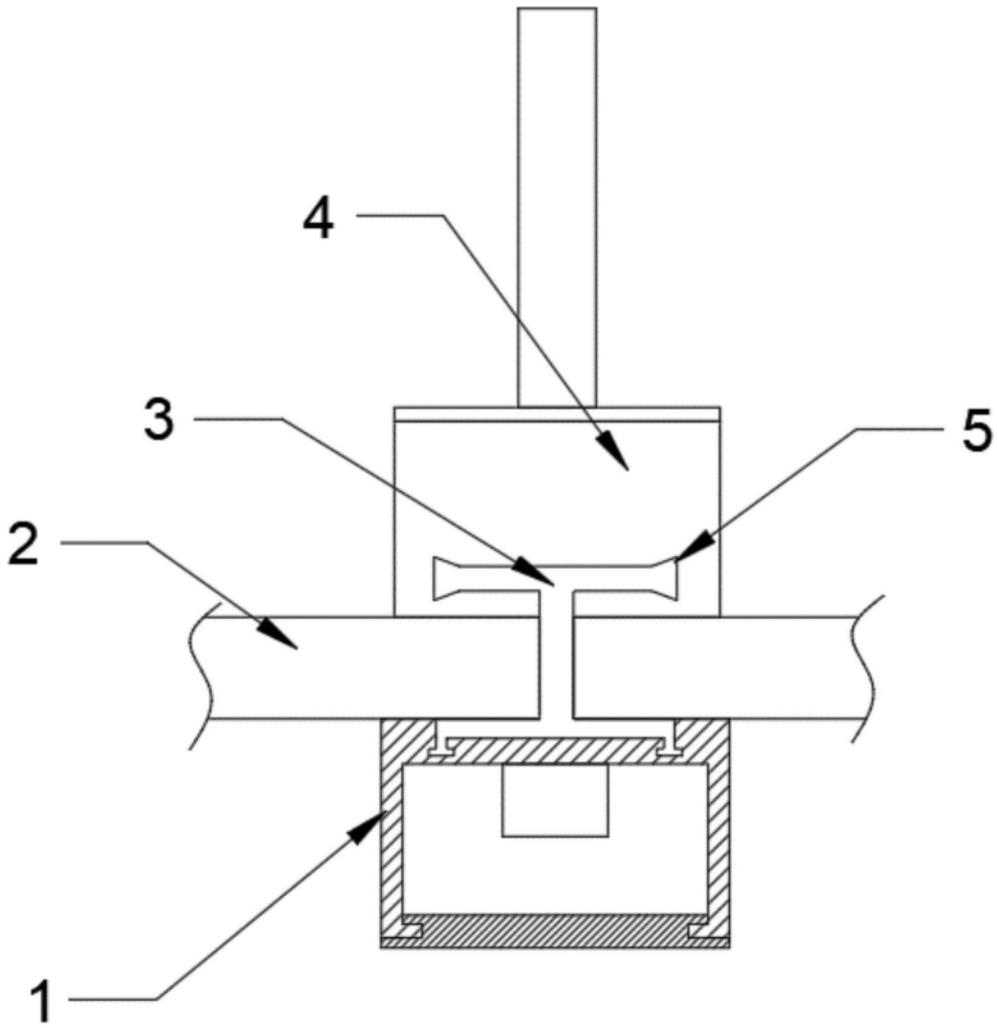


图1

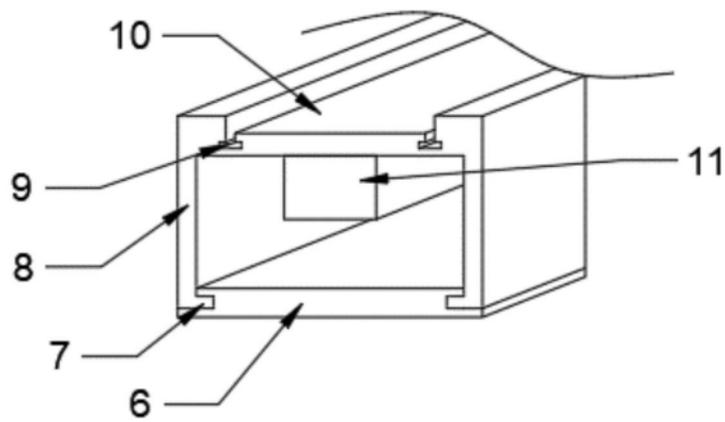


图2

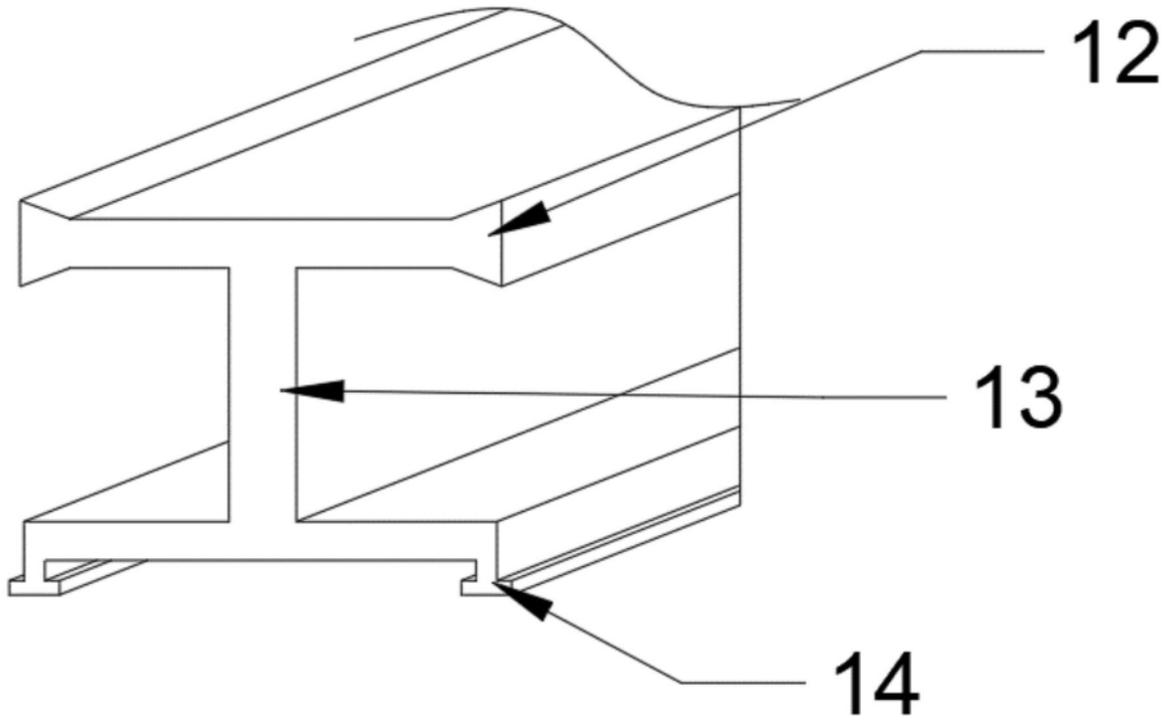


图3

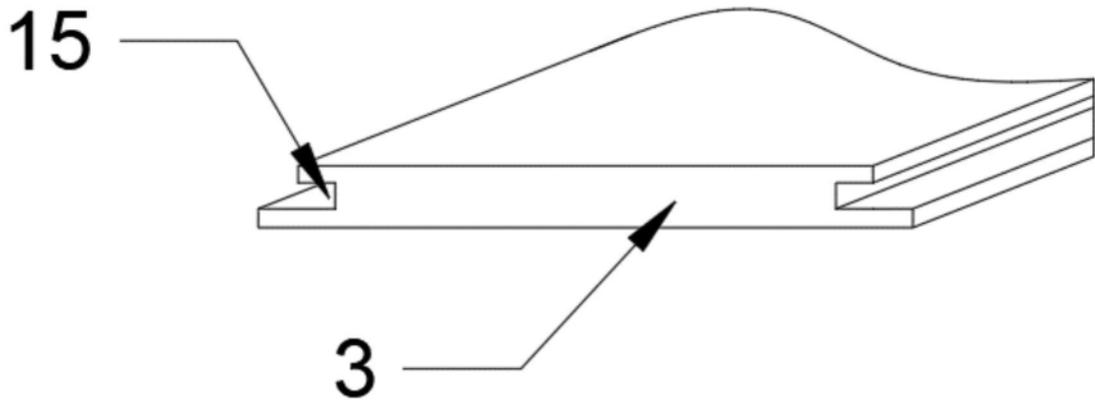


图4