



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220635079 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 22

(21) 申请号 202322168540.8

(22) 申请日 2023.08.14

(73) 专利权人 安徽泰特新能源有限公司

地址 239000 安徽省滁州市琅琊区南京北路86号启迪之星园区内科创楼一楼

(72) 发明人 佘园炜

(74) 专利代理机构 滁州善雅知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 34279

专利代理师 赵红锁

(51) Int. Cl.

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

H01M 4/04 (2006.01)

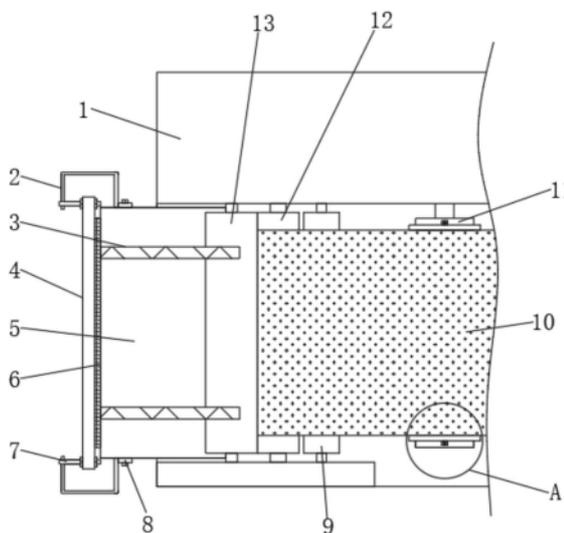
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种正极连接片涂布机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种正极连接片涂布机构,包括机体、涂辊、胶辊、斜板和铝箔,所述斜板的正面固定设置有两组挡板,所述斜板上设置有阻挡机构,所述阻挡机构包括阻挡组件和两组固定组件,所述阻挡组件包括安装板,所述安装板的一侧固定设置有橡胶板,所述橡胶板的侧面与所述斜板、所述挡板的表面接触,所述固定组件包括凹形板,所述凹形板的正面固定设置有螺杆;本实用新型通过设计的阻挡机构,便于在使用中可以对斜板的一侧进行阻挡,防止将浆料倒在斜板上倒多了后浆料从斜板的一侧溢出的情况,减少了浆料的浪费,也避免了浆料溢出滴在地面上导致弄脏现场环境的情况,便于进行使用。



1. 一种正极连接片涂布机构,包括机体(1)、涂辊(13)、胶辊(12)、斜板(5)和铝箔(10),所述斜板(5)的正面固定设置有两组挡板(3),其特征在于:所述斜板(5)上设置有阻挡机构,所述阻挡机构包括阻挡组件和两组固定组件,所述阻挡组件包括安装板(4),所述安装板(4)的一侧固定设置有橡胶板(6),所述橡胶板(6)的侧面与所述斜板(5)、所述挡板(3)的表面接触。

2. 根据权利要求1所述的一种正极连接片涂布机构,其特征在于:所述固定组件包括凹形板(2),所述凹形板(2)的正面固定设置有螺杆(7)。

3. 根据权利要求2所述的一种正极连接片涂布机构,其特征在于:所述安装板(4)的内部开设有凹槽(15),所述螺杆(7)的端部穿过所述凹槽(15)的内部。

4. 根据权利要求3所述的一种正极连接片涂布机构,其特征在于:所述螺杆(7)的外部设置有两组螺母(14),且所述螺母(14)与所述安装板(4)接触。

5. 根据权利要求2所述的一种正极连接片涂布机构,其特征在于:所述凹形板(2)的端部固定设置有固定板(8),所述固定板(8)与所述斜板(5)之间通过螺丝固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种正极连接片涂布机构,其特征在于:所述机体(1)上设置有放卷筒(11),所述放卷筒(11)的两端部均设置有两组限位机构,所述限位机构包括弧形板(18),所述弧形板(18)的表面固定设置有连接板(19),所述连接板(19)与所述放卷筒(11)之间通过螺丝固定连接。

7. 根据权利要求1所述的一种正极连接片涂布机构,其特征在于:所述机体(1)上还分别设置有传动轮一(9)、传动轮二(16)和传动轮三(17),所述机体(1)的背面设置有底板。

8. 根据权利要求1所述的一种正极连接片涂布机构,其特征在于:所述机体(1)上设置有控制器,所述控制器上设置有按钮。

一种正极连接片涂布机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于涂布机技术领域,具体涉及一种正极连接片涂布机构。

背景技术

[0002] 在电池上都会安装有正、负极连接片,它们互相影响,形成一个回路,让电池发挥作用,在对正极连接片进行生产加工时会将正极连接片的原材料铝箔进行涂布,此工序会在涂布机上进行,主要目的是将稳定性好、粘度好、流动性好的浆料均匀地涂覆在铝箔上,极对锂电池电池的容量、一致性、安全性等的具有重要的意义,涂布好的铝箔经过冲压成型后成为正极连接片。

[0003] 现有的正极连接片涂布机构在使用的时候,将浆料倒在斜板上,然后两组挡板进行阻挡,防止浆料流出,接着转动的涂辊沾上浆料后涂在输送中的铝箔表面,然后经过烘干等工序完成涂布,而在涂布过程中若倒在斜板上的浆料较多时,一些浆料容易从斜板的侧面位置处溢出,导致浆料滴落,弄脏现场环境,也会对浆料产生浪费的问题,为此我们提出一种正极连接片涂布机构。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种正极连接片涂布机构,以解决上述背景技术中提出现有的正极连接片涂布机构在使用的时候,在涂布过程中若倒在斜板上的浆料较多时,一些浆料容易从斜板的侧面位置处溢出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种正极连接片涂布机构,包括机体、涂辊、胶辊、斜板和铝箔,所述斜板的正面固定设置有两组挡板,所述斜板上设置有阻挡机构,所述阻挡机构包括阻挡组件和两组固定组件,所述阻挡组件包括安装板,所述安装板的一侧固定设置有橡胶板,所述橡胶板的侧面与所述斜板、所述挡板的表面接触。

[0006] 优选的,所述固定组件包括凹形板,所述凹形板的正面固定设置有螺杆。

[0007] 优选的,所述安装板的内部开设有凹槽,所述螺杆的端部穿过所述凹槽的内部。

[0008] 优选的,所述螺杆的外部设置有两组螺母,且所述螺母与所述安装板接触。

[0009] 优选的,所述凹形板的端部固定设置有固定板,所述固定板与所述斜板之间通过螺丝固定连接。

[0010] 优选的,所述机体上设置有放卷筒,所述放卷筒的两端部均设置有两组限位机构,所述限位机构包括弧形板,所述弧形板的表面固定设置有连接板,所述连接板与所述放卷筒之间通过螺丝固定连接。

[0011] 优选的,所述机体上还分别设置有传动轮一、传动轮二和传动轮三,所述机体的背面设置有底板。

[0012] 优选的,所述机体上设置有控制器,所述控制器上设置有按钮。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] (1) 本实用新型通过设计的阻挡机构,便于在使用中可以对斜板的一侧进行阻挡,

防止将浆料倒在斜板上倒多了后浆料从斜板的一侧溢出的情况,减少了浆料的浪费,也避免了浆料溢出滴在地面上导致弄脏现场环境的情况,便于进行使用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的安装板剖视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的机体仰视剖视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的图1中A部放大结构示意图;

[0019] 图中:1、机体;2、凹形板;3、挡板;4、安装板;5、斜板;6、橡胶板;7、螺杆;8、固定板;9、传动轮一;10、铝箔;11、放卷筒;12、胶辊;13、涂辊;14、螺母;15、凹槽;16、传动轮二;17、传动轮三;18、弧形板;19、连接板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例

[0022] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种正极连接片涂布机构,包括机体1、涂辊13、胶辊12、斜板5和铝箔10,在使用的时候铝箔10为正极连接片的原材料,斜板5的正面固定设置有两组挡板3,斜板5上设置有阻挡机构,阻挡机构包括阻挡组件和两组固定组件,阻挡组件包括安装板4,安装板4的一侧固定设置有橡胶板6,在使用的时候橡胶板6能增加安装板4与斜板5、挡板3之间的密封性,橡胶板6的侧面与斜板5、挡板3的表面接触,固定组件包括凹形板2,凹形板2的正面固定设置有螺杆7,在使用的时候螺杆7与螺母14之间通过螺纹旋合连接,安装板4的内部开设有凹槽15,螺杆7的端部穿过凹槽15的内部,螺杆7的外部设置有两组螺母14,且螺母14与安装板4接触,凹形板2的端部固定设置有固定板8,固定板8与斜板5之间通过螺栓固定连接,在使用的时候通过螺栓可以对固定板8进行拆装,通过设计的阻挡机构,便于在使用中可以对斜板5的一侧进行阻挡,防止将浆料倒在斜板5上倒多了后浆料从斜板5的一侧溢出的情况,减少了浆料的浪费,也避免了浆料溢出滴在地面上导致弄脏现场环境的情况,便于进行使用。

[0023] 本实施例中,优选的,机体1上设置有放卷筒11,放卷筒11的两端部均设置有两组限位机构,限位机构包括弧形板18,在使用的时候两组弧形板18可以阻挡一个环形的板,固定在放卷筒11的端部上,弧形板18的表面固定设置有连接板19,连接板19与放卷筒11之间通过螺丝固定连接,通过设计的限位机构,便于在使用中可以对放卷筒11上缠绕的铝箔10进行限位,防止铝箔10在松卷输送的过程找那个出现跑偏的情况。

[0024] 本实施例中,优选的,机体1上还分别设置有传动轮一9、传动轮二16和传动轮三17,机体1的背面设置有底板。

[0025] 本实施例中,优选的,机体1上设置有控制器,在使用的时候通过控制器可以对涂布机进行操控,控制器上设置有按钮。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程：

[0027] 本实用新型在使用的时候，将阻挡机构上的凹形板2中的固定板8通过螺栓固定在斜板5上，然后将两组螺母14拧松，这时将安装板4向斜板5的方向移动，带动橡胶板6移动，接着橡胶板6的侧面与斜板5、挡板3的侧面接触，这时将两组螺母14拧紧，即可固定好安装板4，此时便可起到对斜板5的一侧起到阻挡的作用，当需要拆卸时按照上述相反原理操作便可拆下阻挡机构；

[0028] 将两组弧形板18放在放卷筒11的正面和背面，然后通过螺丝将弧形板18上的连接板19固定在放卷筒11上即可，此时弧形板18便对铝箔10起到限位作用，当拆卸时按照上述相反原理操作即可。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

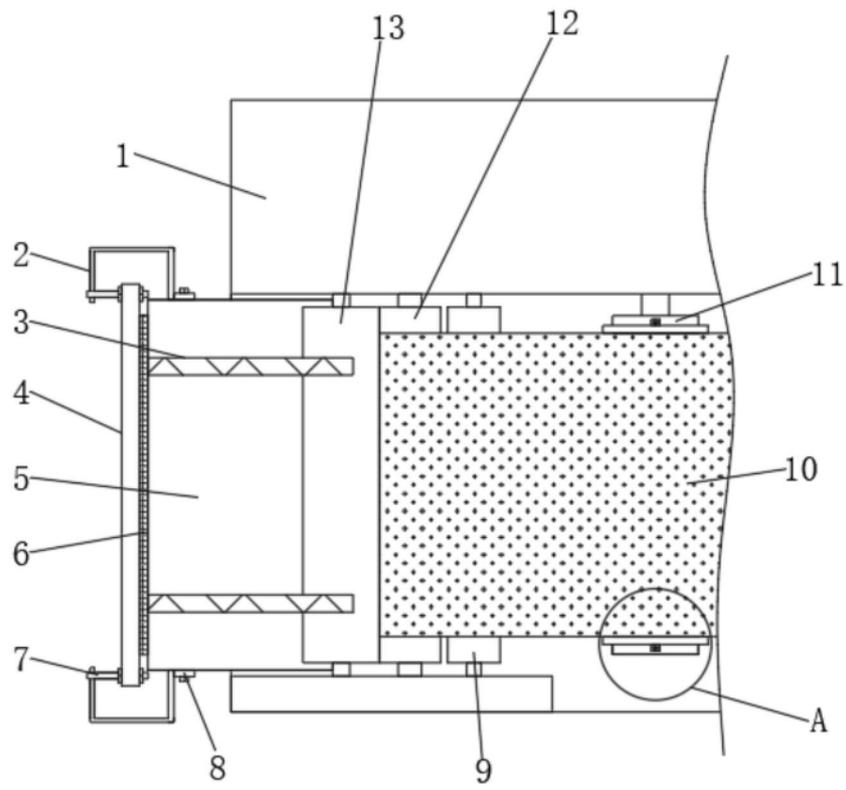


图1

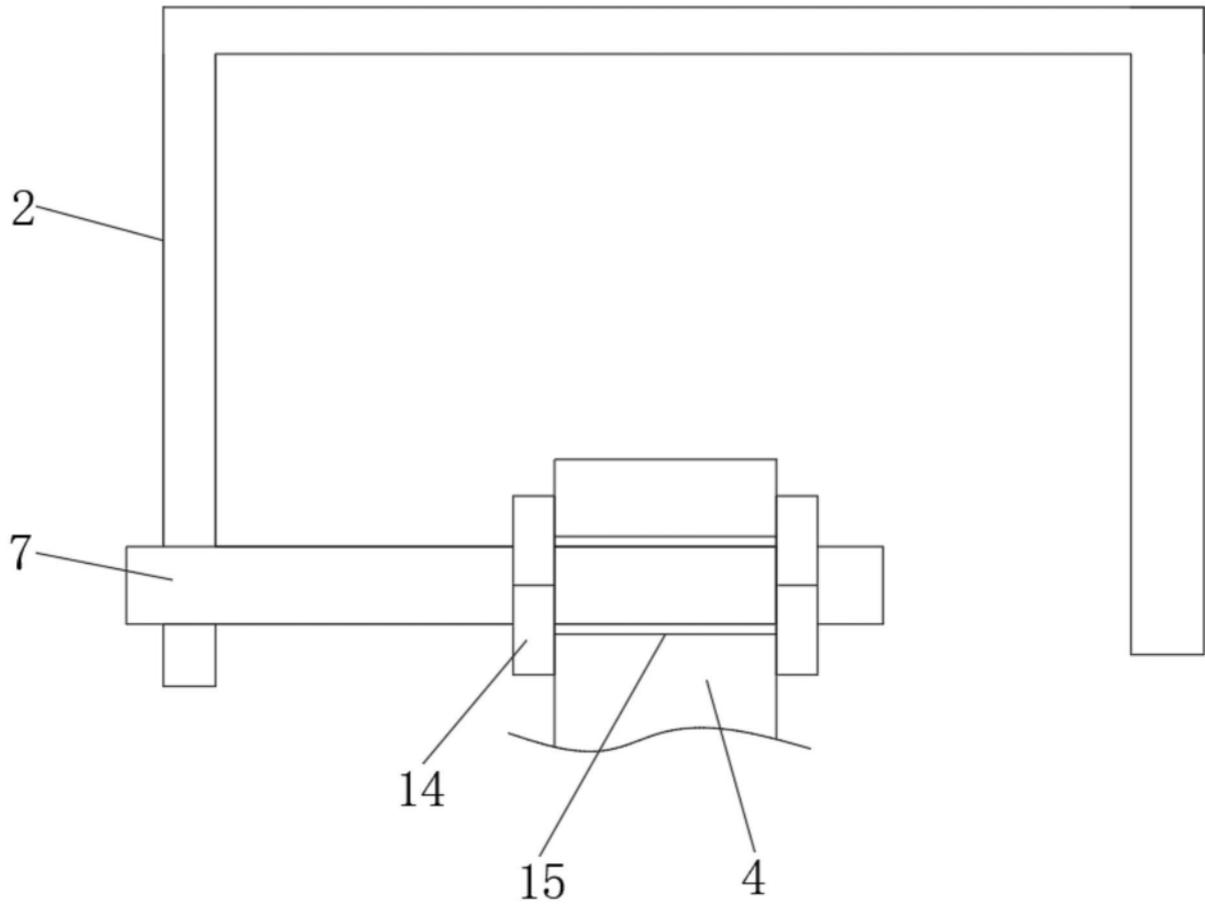


图2

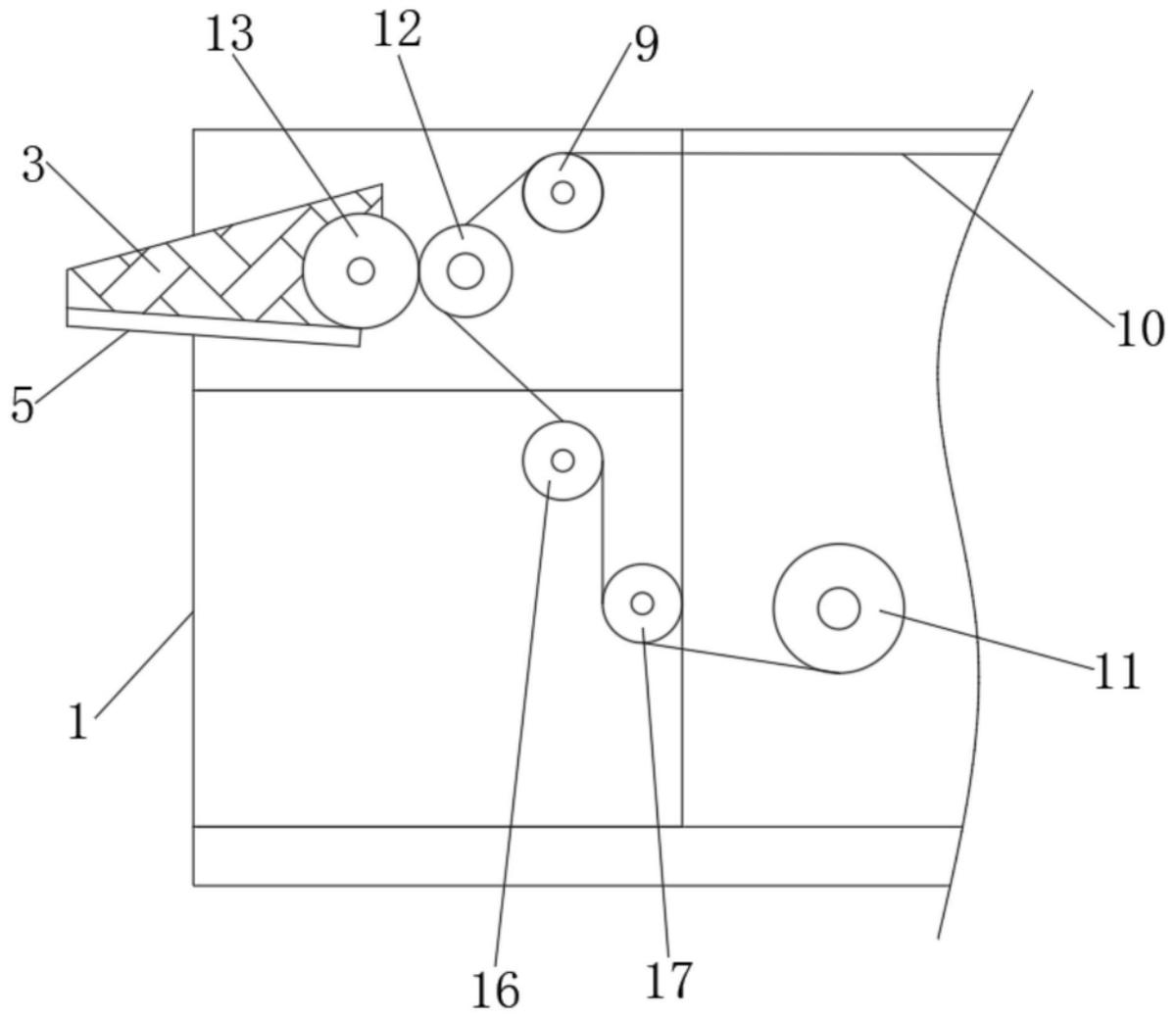


图3

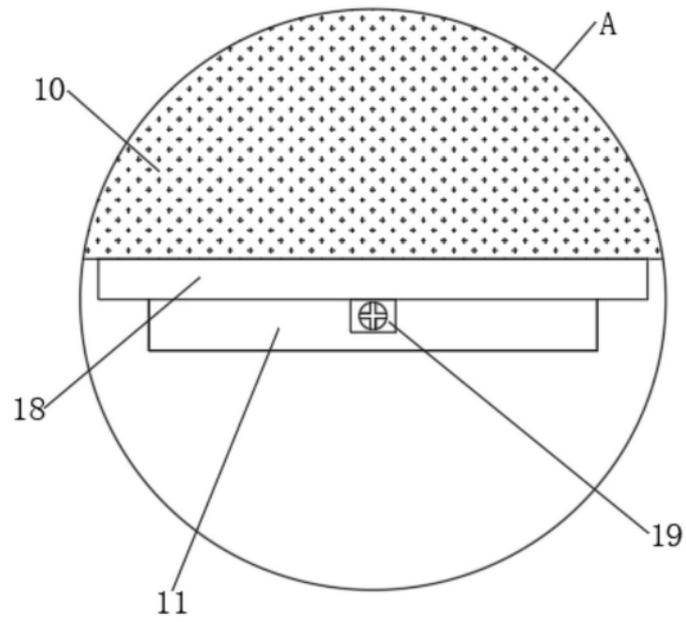


图4