

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21033**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **22290**

(22) Data zgłoszenia: **26.05.2014**

(54)

Odciąg

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2014 WUP 11/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
SZYDŁOWSKI GRZEGORZ, Nowy Dwór, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
SZYDŁOWSKI GRZEGORZ, Nowy Dwór, (PL)

PL 21033

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest odciąg, przeznaczony do stosowania w ciągnikach do ciągnięć bocznych.

Znanych jest szereg rodzajów odciągów, jednakże o odmiennym ukształtowaniu i profilowaniu poszczególnych elementów.

Istota odciagu według wzoru przejawia się w charakterystycznym kształcie i profilu poszczególnych elementów roboczych, zwiększających jego wytrzymałość ergonomię i funkcjonalność, oraz nadającym mu charakterystyczny oryginalny wygląd i zdobnictwo.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony został na załączonym rysunku na którym fig. 1 przedstawia odciąg prawy w widoku z góry, fig. 2 odciąg lewy w widoku z góry, fig. 3 odciąg w widoku z boku, fig. 4 elementy odciagu w widoku od czoła.

Odciąg wg wzoru ma postać elementu złożonego z szeregu elementów połączonych ze sobą wzajemnie i tworzących funkcjonalny komplet, którego cechy istotne to: główne elementy mają postać rur o profilu kwadratowym, przy czym jedna z nich jest elementem bazowym o większym przekroju w który wsuwany jest druga, zaś na powierzchni górnej obu elementów usytuowane są w szeregu otwory pozycjonujące elementy względem siebie, przy czym element bazowy ma na powierzchni bocznej zamocowaną walcową tulejkę, i zakończony jest dwoma płaskownikami usytuowanymi symetrycznie na powierzchniach bocznych, połączonymi wzajemnie walcowym trzpieniem, zaś drugi element zakończony jest kapturem ustalonym za pomocą okrągłego trzpienia, i utworzonym przez dwa płaskowniki o łukowym narożu połączonych płaskownikiem usytuowanym pod kątem z zamocowanym centralnie pośrodku walcowym trzpieniem, jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1, 2, 3, 4.

Ilustracja wzoru

Fig.1

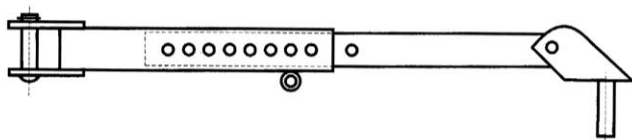


Fig.2

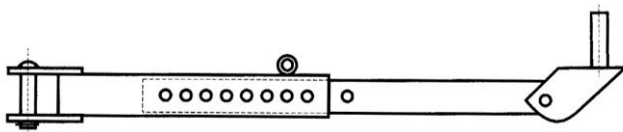


Fig.3

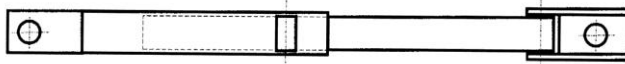


Fig. 4

