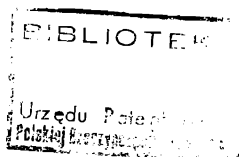


10 stycznia 1928 r.



10076 13/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 7987.

Kl. 50 d 9.

Johann Pöpperl
(Budapeszt, Węgry).

Sposób wydzielania (przez wycieranie) mąki z kaszek i miałów, zmielonych na walcach gładkich.

Zgłoszono 21 stycznia 1927 r.

Udzielono 4 listopada 1927 r.

W młynach, urządzonych wedle systemu wysokiego lub półwysokiego przemiału, miele się kaszki i miały, uzyskane za pomocą walców rowkowanych na walcach gładkich, przyczem tworzą się płaskie grudki, a w szczególności łatwiej ulegają zgnieceniu cząstki otrąb i kielków, przywierające do kaszek, dzięki swej znaczniejszej spoistości. Celem spulchnienia tych cząstek i uzyskania mąki, która do nich przylega, włącza się w proces produkcyjny bezpośrednio po walcach gładkich maszyny do wycierania (mąki), zwane również detaszerami (wycieraczkami), które mają jednak tę dużą wadę, że rozdrabniają gotowe już grubsze gatunki mąki i przez to zmniejszają ich ilość. Poza

tem, wycieraczki przez swój sposób działania rozdrabniają również cząstki otrąb i kielków lub rozcierają je, co znów bardzo niekorzystnie wpływa na czystość mąki.

Przy nowym sposobie wycierania mąki unika się tych wszystkich niedogodności dzięki temu, że produkt sortuje się przed puszczeniem go na wycieraczki, a zatem odciąga się z niego przedtem gotową mąkę w całości lub częściowo, skutkiem czego nie wchodzi ona wogóle w styczność z maszynami do rozcierania. Pozostałość dzieli się z dużą korzyścią na dowolną liczbę gatunków, a następnie poddaje się rozcieraniu każdy gatunek z osobna. Procedura ta ma ogromną praktyczną doniosłość, ponieważ cieńsze gatunki zawierają

bardzo mało cząstek otrąb i kielków, grubsze natomiast bardzo dużą ich ilość, tak że z cieńszych gatunków otrzymuje się daleko czystsza mąkę, niż z grubszych, a przez to lepszą ogólną wydajność mąki białej.

Niniejszy wynalazek daje możność ustawienia maszyn w ten sposób, że pewną ilość wycieraczek łączy się w jedną grupę i wyposaża ją w urządzenie do przedwstępnego sortowania, lub też można, np. w zakładach już urządzonych, użytkować wycieraczki zaraz po pytlach płaskich, względnie innych przesiewaczkach (maszynach sitowych) a produkt wychodzący z maszyn do wycierania poddawać dalszemu przesiewaniu (pytlowaniu) osobno lub też zmieszany z równowartościowymi wytworami innych wycieraczek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wydzielania mąki z kaszek i miał, zmielonych na walcach gładkich, znamieny tem, że naprzód odciąga się z nich gotową już mąkę w całości lub częściowo, a następnie poddaje się procesowi rozcierania jedynie pozostałą resztę.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że resztę pozostałą po odciągnięciu gotowej mąki sortuje się, a poszczególne gatunki, każdy z osobna, poddaje się rozcieraniu.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że kaszki i miały, zmielone na walcach gładkich przed rozcieraniem, przesiewa się (pytluje) na przyrządach sitowych.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamieny tem, że kaszki i miały, zmielone na walcach gładkich, doprowadza się bezpośrednio na przesiewaczki, a dopiero po przejściu przez nie na maszyny do wycierania mąki.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamieny tem, że produkty, otrzymane na maszynach do wycierania mąki, ulegają ponownemu sortowaniu albo osobno, albo też zmieszane z równowartościowymi produktami innych maszyn do wycierania mąki.

J o h a n n P ö p p e r l.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.