



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

239499

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴

A 43 D 95/26

(22) Přihlášeno 17 10 84
(21) PV 7890-84

(40) Zveřejněno 15 05 85

(45) Vydáno 15 04 87

(75)

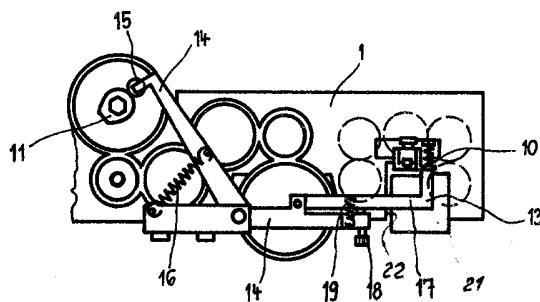
Autor vynálezu

ŠEVČÍK MILOSLAV ing., FRYŠTÁK

(54) Zařízení k přimazávání polotovarů opatků

Účelem je konstrukční řešení zařízení pro přimazávání polotovarů opatku, pomocí soustavy lamel ponořené v tekutém parafínu.

Uvedeného účelu se dosáhne upevněním táhla se soustavou lamel v kostce, pružně uložené na rameni stavitelné páky, uložené na dvojramenné páce, kde druhé rameno dvojramenné páky je opatřeno kladkou, dosedající na vačku, uspořádanou na hnacím hřídeli. Poloha stavitelné páky vůči dvojramenné páce je seřiditelná regulačním šroubem, přičemž nad soustavou lamel je uspořádán transportní válec opatků, uložený společně s dvojicí svíracích válců v tělese zařízení.



OBR. 2

Vynález se týká zařízení k přimazávání polotovaru opatku, pomocí soustavy lamel, ponořených v tekutém parafínu.

Polotovary opatku se po provedení operace kosení z technologických důvodů přimazávají parafínem pro snížení třecí síly při jeho průchodu váleci formou. Přimazávání se provádí pomocí tvarovacího válce, na který shora doléhá kostka tuhého parafínu, popřípadě celý opatek prochází parafínovou lázní. Takto provedený nános parafínu na ploše polotovaru opatku pro usnadnění válení, ale znemožňuje stejnoměrné nanesení lepidla, pro vlepování opatku do svršku, což se negativně odráží v životnosti a celkové jakosti obuvi.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení k přimazávání polotovaru opatku, pomocí soustavy lamel, ponořených v tekutém parafínu, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že soustava lamel, uspořádaná pod transportním válcem, uloženým společně s dvojicí svíracích válců v tělese zařízení, je upevněna na táhlu, ukotveném v kostce zpevňovacím šroubem, kde ke kostce je pružně připojeno rameno stavitelné páky, uložené na dvojramenné páce, jejíž druhé rameno je opatřeno kladkou, dosedající na vačku, upravenou na hnacím hřídeli v tělese zařízení. Podstatou vynálezu je i to, že na dvojramenné páce je uspořádán regulační šroub, opírající se o stavitelnou páku, na které je uchycena tažná pružina, ukotvená svým druhým koncem na dvojramenné páce.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá v tom, že okosený polotovar opatku lze přimazávat jen v místech, kde je to nezbytně nutné z technologického hlediska a ostatní plocha polotovaru opatku není nánosem parafínu opatřena. To vede jednak k úspoře parafínu, ale hlavně se zajistí dokonalé a rovnoměrné nanesení lepidla před vlepováním opatku do svršku.

Na připojeném výkresu je zobrazeno příkladné provedení zařízení k přimazávání polotovaru opatku podle vynálezu, kde na obr. 1 je znázorněn jeho nárys, na obr. 2 boční pohled ve směru "P" a na obr. 3 detail uložení soustavy lamel.

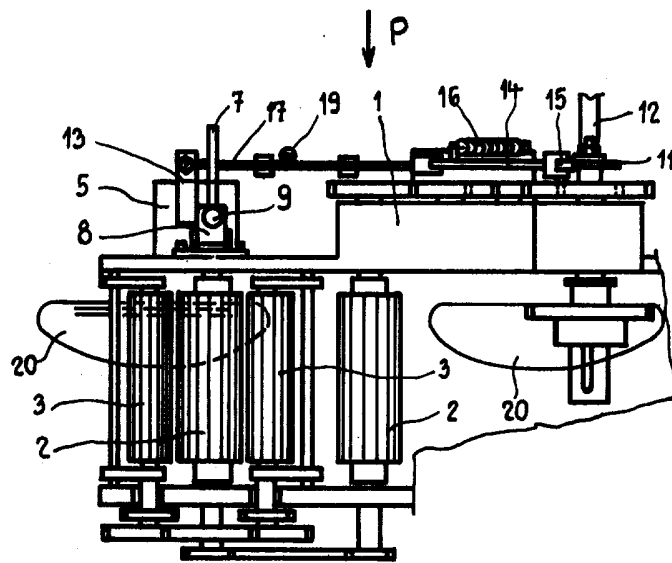
Na táhlu 1 je uložena soustava lamel 4 ponořená v tekutém parafínu 5 a uspořádaná pod transportním válcem 2 uloženým společně s dvojicí svíracích válců 3 v tělese 1. Příslušná teplota parafínu je udržována vyhřívanou nádržkou 6 s neznázorněným topným tělesem. Vlastní táhlo 1 je ukotveno v kostce 8 šroubem 9. V kostce 8 je pružně, prostřednictvím tlačné pružiny 10, uloženo rameno 13 stavitelné páky 17 ukotvené na dvojramenné páce 14 je opatřeno kladkou 15 dotlačovanou na vačku 11, uloženou na hnacím hřídeli 12 zde neznázorněné kosicí jednotky, pružinou 16. Stavitelná páka 17 opřena o regulační šroub 18 je ukotvena na vodícím kamenu 21 uloženém ve vedení 22 vytvořeném v tělese 1. V základní poloze je stavitelná páka 17 držena tažnou pružinou 19. Okosený polotovar opatku 20 je unášen transportními a svíracími válci 2, 3 k soustavě lamel 4. Při průchodu polotovaru opatku 20 nad soustavou lamel 4 dojde prostřednictvím dvojramenné páky 14 a stavitelné páky 17 k jeho přitlačení na transportní válec 2 a polotovar opatku 20 je přimazáván tekutým parafínem 5 vzliňajícím soustavou lamel 4. Po přimazání určené plochy je soustava lamel 4 prostřednictvím popsaného pákového mechanismu od polotovaru opatku 20 oddálena. Místo nanesení tekutého parafínu 5 ve směru pohybu polotovaru opatku 20 je odvozeno od vačky 11 uložené na hnacím hřídeli 12. V příčném směru lze soustavu lamel 4 ustavovat posouváním táhla 1 v kostce 8 a jeho následným spevněním šroubem 9. K seřízení výškové polohy soustavy lamel 4 slouží regulační šroub 18. Velikost přitlačné síly při nanášení tekutého parafínu 5 je určena tlačnou pružinou 10.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

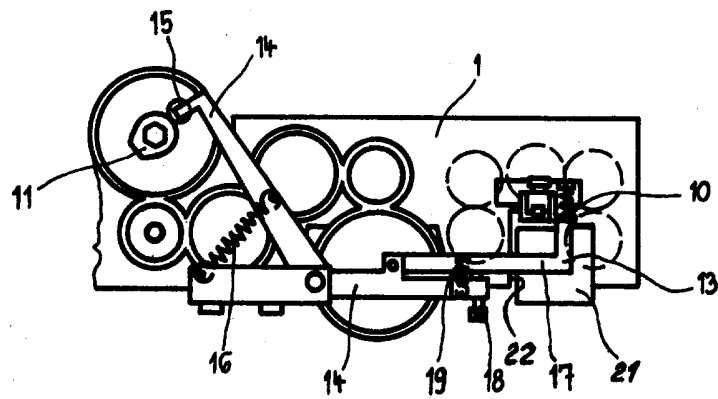
1. Zařízení k přimazávání polotovarů opatků prostřednictvím soustavy lamel, ponořených v tekutém parafínu, vyznačené tím, že soustava lamel (4), uspořádaná pod transportním válcem (2), uloženým společně s dvojicí svíracích válců (3) v tělese (1) zařízení, je upevněna na táhlu (7) ukotveném v kostce (8) šroubem (9), přičemž ke kostce (8) je pružně připojeno rameno (13) stavitelné páky (17), výkyvně uložené na dvojramenné páce (14), jejíž druhé rameno je opatřeno kladkou (15) dosedající na vačku (11) uspořádanou na hnacím hřídeli (12) v tělese (1) zařízení.

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že na dvojramenné páce (14) je uspořádán regulační šroub (18) dosedající svým dříkem na stavitelnou páku (17), na které je uchycena tažná pružina (19), ukotvená svým druhým koncem na dvojramenné páce (13).

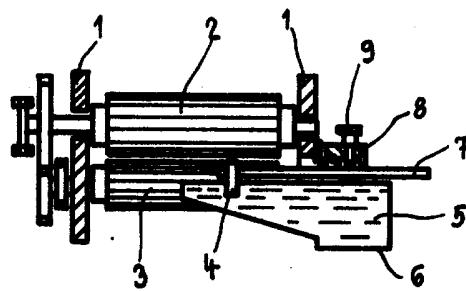
1 výkres



OBR. 1



OBR. 2



OBR. 3