



①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

①1 Número de publicación: **2 303 581**

⑤1 Int. Cl.:
B65D 83/14 (2006.01)
B65D 55/00 (2006.01)

①2

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

⑧6 Número de solicitud europea: **03292221 .3**
⑧6 Fecha de presentación : **10.09.2003**
⑧7 Número de publicación de la solicitud: **1422166**
⑧7 Fecha de publicación de la solicitud: **26.05.2004**

⑤4 Título: **Caperuza de depósito tal como una bomba de aerosol.**

③0 Prioridad: **22.11.2002 FR 02 14653**

④5 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.08.2008

④5 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.08.2008

⑦3 Titular/es: **Talux**
26, rue Volta-ZI Nord
77334 Meaux Cédex, FR

⑦2 Inventor/es: **Lipszyc, Claude**

⑦4 Agente: **Carpintero López, Mario**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Caperuza de depósito tal como una bomba de aerosol.

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a una caperuza de depósito tal como una bomba de aerosol destinada a presentarse en posición vertical según el preámbulo de la primera reivindicación.

10 Los envases de productos líquidos a pulverizar en forma de una bomba de aerosol se utilizan para múltiples aplicaciones y en particular para las aplicaciones de la vida cotidiana.

Estas bombas de aerosol se venden, en general, por unidades. Ahora bien, actualmente estos productos se presentan en cajas de cartón, en posición vertical o en estanterías. Pero como la tendencia de las técnicas de venta consiste en 15 suprimir cada vez más la exposición en estantería a favor de una exposición suspendida de carriles o ganchos, sería deseable poder uniformizar este tipo de presentación para el mayor número de productos.

En el caso de productos envasados en envases de forma muy particular que no permiten la recepción de un gancho, los productos se envasan en una envoltura de plástico (blister) provista de un gancho o de un corte que permite la 20 presentación de una varilla de expositor.

Tal exposición es interesante en el caso de productos de dimensión relativamente pequeña ya que permite a la vez revalorizar el producto incluyendo en el envase una cartulina de presentación que lleva la marca y explicaciones de uso del producto, etc... sin que se perciba el aumento del volumen como un inconveniente. Por el contrario, este aumento 25 de las dimensiones del envase por el blister se percibe como revalorización del producto.

Pero tal exposición aunque también posible para las bombas de aerosol no es interesante ya que aumenta las dimensiones del producto, él mismo de dimensiones ya relativamente grandes.

Este aumento de las dimensiones no es una molestia sólo en el marco de la exposición para la venta sino sobre todo para el envasado de los productos para el transporte. En efecto, actualmente tales bombas de aerosol se colocan de manera yuxtapuesta en cajas de cartón para reducir el volumen a transportar al mínimo. Este no sería el caso si las bombas se colocasen en una envoltura de plástico, tal como un blister. La ventaja de la posibilidad de comercializar el producto en posición enganchada no compensaría el sobre coste asociado al aumento del volumen a transportar. 30

Existe ya según el documento US 4 714 671, una caperuza de depósito tal como una bomba de aerosol, destinada a presentarse en posición vertical suspendida. La caperuza según este documento comprende un órgano de enganche replegable, realizado en el material de la caperuza. Este órgano replegable tiene forma de lazo plano con un orificio de enganche. Este órgano de enganche se realiza en una sola pieza con el material de la caperuza. 35

Pero este órgano de enganche se realiza en el espesor mismo de la parte superior de la caperuza de manera que cuando el órgano de enganche deja una abertura 26 en la parte superior de la caperuza, esté en posición replegado, es decir, abatido en el espesor de la tapa o levantado y enganchado. 40

Ahora bien, esta abertura importante al nivel de la válvula de la bomba de aerosol es muy fácilmente accesible desde el exterior. Esto permite que personas malintencionadas aprieten sobre la válvula de la bomba de aerosol que de este modo se podrá vaciar de manera más o menos importante. 45

Esta situación es perjudicial para el cliente que compre esta bomba sin darse cuenta de su estado. En el caso de una bomba de aerosol que contiene productos distribuidos en estado líquido o de niebla, por ejemplo pinturas, el líquido distribuido por la válvula así accionada de manera malintencionada, corre el riesgo de degradar los productos cercanos o los que se encuentran por debajo de la bomba así enganchada. 50

Ahora bien, son precisamente tales bombas de aerosol las que corren el riesgo de ser objeto de acciones malintencionadas y ocasionar degradaciones importantes a los otros productos expuestos. 55

Este estado de la técnica más reciente es tenido en cuenta en el preámbulo de la primera reivindicación.

Objeto y ventajas de la invención

60 La presente invención tiene como objetivo desarrollar una caperuza de bomba de aerosol que permite su exposición en posición enganchada en lugares de venta, sin crear un volumen suplementario, permitiendo la utilización de todos los medios de envasado actuales de las bombas de aerosol y la protección de la válvula cuando el producto está en el lugar de venta, a la vez que ofrece una gran accesibilidad al producto que permanece enganchado en su expositor. 65

Con este fin, la invención se refiere a una caperuza de depósito especialmente de bomba de aerosol del tipo definido anteriormente, caracterizada por las características de la reivindicación 1.

ES 2 303 581 T3

La caperuza según la invención tiene el mismo volumen que el de una caperuza conocida, sin medio de enganche. No aumenta por lo tanto las dimensiones ni el volumen global de la bomba de aerosol.

5 En posición de colocación (almacenamiento y transporte) el sobre-espesor creado por el órgano de enganche replegable abatido sobre la tapa es despreciable respecto de las tolerancias dimensionales habituales de las que se dispone para el envasado de tales productos. No se necesitará ninguna transformación de los medios de envasado. Como la caperuza tiene la misma altura, los medios de agarre para la colocación dentro de la caja de cartón y otras operaciones son estrictamente los mismos que los utilizados para las bombas equipadas con una caperuza clásica.

10 En un lugar de venta, la colocación de la bomba de aerosol equipada con tal caperuza es extremadamente sencilla. Basta con retirar el órgano de enganche y suspender el producto de la varilla del expositor. El producto permanece entonces perfectamente accesible al consumidor que podrá cogerlo con la mano para examinarlo, leer las instrucciones, etc... sin tener que retirarlo del expositor.

15 Según otra característica ventajosa, el órgano de enganche tiene forma de lazo plano provisto de un orificio de enganche realizado en una sola pieza en el material de la caperuza estando conectado a la misma por una bisagra formada por una reducción de espesor del material.

20 Según otra característica, el órgano de enganche tiene forma de gancho plano realizado en una sola pieza en el material de la caperuza estando conectado a la misma por una bisagra formada por una reducción de espesor del material.

Esta realización del órgano de enganche es particularmente ventajosa ya que la caperuza se realiza, por ejemplo por inyección de material plástico en una sola pieza con un molde muy sencillo.

25 Los órganos de enganche según la invención pueden ser ganchos abiertos o cerrados.

También es posible prever diversos órganos de enganche de este tipo a realizar en la tapa replegable para facilitar el enganche a diferentes tipos de varillas o carriles de expositor.

30 Dibujos

La presente invención se describirá a continuación de manera más detallada con la ayuda de los dibujos adjuntos en los cuales:

35 - las figuras 1-1 a 1-5 son vistas laterales y superiores respectivas de una primera realización de una caperuza según la invención con un órgano de enganche en forma de lazo,

40 - las figuras 2-1 a 2-5 son diversas vistas laterales y superiores de otra realización de caperuza según la invención con un órgano de enganche abierto.

Descripción de diversas realizaciones de la invención

45 Según las figuras 1-1... 1-5, una primera realización de una caperuza de depósito tal como una bomba de aerosol comprende un cuerpo 1 que forma la caperuza propiamente dicha, con nervios interiores 10 y resaltes de clipsado periféricos 11 que van detrás del reborde de engaste redondeado, habitual de la parte superior del depósito no representado en los dibujos.

50 La parte superior 12 del cuerpo 1 comprende un órgano de enganche replegable 2 en forma de lazo provisto de un orificio 21 de forma triangular, con lados inclinados 22, 23 que se terminan en un vértice 24 de ángulo obtuso que corresponde a la posición de enganche preferente en la varilla de expositor representada por el círculo TP.

55 El órgano de enganche se integra en la parte superior 12 de la caperuza, conectado por una bisagra 3 realizada en el material, siendo el órgano de enganche 2 y el cuerpo 1 una sola pieza. La bisagra 3 está formada por una reducción de espesor del material (véase figura 1-2).

60 El órgano de enganche 2 en forma de lazo, es una pieza plana. Su contorno exterior 25 es de forma global trapezoidal y ocupa la mayor extensión compatible con el contorno 13 (figura 1-5) del cuerpo 1, para inscribirse en el interior de este contorno sin salirse para que las dimensiones del orificio 21 sean tan grandes como posible a la vez que tiene un lazo sólido.

El órgano de enganche ocupa preferiblemente una posición diametral respecto de la parte superior 12 del cuerpo 1 de la caperuza de manera que el producto suspendido esté en posición de equilibrio.

65 La parte superior 12 de la caperuza comprende igualmente un pequeño resalte 14, del lado hacia el cual se abate el órgano de enganche 2 en posición replegada, para facilitar a continuación el enganche para levantar el órgano de enganche de su posición replegada hacia su posición de enganche, si la elasticidad natural de la bisagra 3 no bastase para levantar el órgano de enganche.

ES 2 303 581 T3

La figura 1-2 que es una vista lateral muestra el enganche de la caperuza instalado en una varilla del expositor TP.

La figura 1-3 es una vista lateral, en sección que muestra la posición replegada del órgano de enganche 2, abatido contra la parte superior 12 del cuerpo 1 de la caperuza alrededor de la bisagra 3. Esta figura muestra que el sobreespesor creado por encima del cuerpo 1 de la caperuza por el órgano de enganche 2 abatido es extremadamente pequeño incluso despreciable.

La figura 1-4 es una vista superior que corresponde a la figura 1-1, que muestra la disposición diametral del órgano de enganche y sobretodo de su bisagra 3 conectada o que forma parte de la parte superior 12 del cuerpo 1.

La figura 1-5 muestra la posición abatida del órgano de enganche 2 contra la parte superior 12 del cuerpo de la caperuza 1 (correspondiente a la vista en sección lateral de la figura 1-3).

Las figuras 2-1 a 2-5 muestran otra realización de un órgano en forma de gancho o de lazo abierto.

Los diferentes elementos de esta caperuza que corresponden a los elementos ya descritos y representados en las figuras 1-1... 1-5 llevan las mismas referencias completadas con el sufijo B.

El cuerpo 1C de la caperuza propiamente dicha comprende igualmente los órganos 10C, 11C y la parte superior 12C lleva el órgano de enganche 2C en forma de gancho o de lazo abierto. La forma general de este gancho es aquí próxima a la del lazo 2 (figura 1). La abertura 21C del órgano 2C es de forma triangular bordeada por lados inclinados 22C, 23C que se unen en el vértice 24C para constituir la posición preferente de enganche, centrada en la varilla TP del expositor.

El gancho comprende una abertura 26C relativamente pequeña, para verse obligado a deformar la rama superior del gancho del órgano 2C respecto de la base 28C conectado por la bisagra 3C a la parte superior 12C.

Al nivel de la abertura 26C, la base 28C comprende un resalte 29C.

Esta realización proporciona un gancho resistente para sostener la carga representada por la bomba de aerosol; evita que el gancho y el producto al cual pertenece, corran el riesgo de separarse demasiado fácilmente de la varilla TP cuando los productos enganchados de la varilla TP son movidos por un cliente que busca leer la etiqueta o examinar el producto expuesto.

Este órgano de enganche 3C se abate sobre la parte superior 12C del cuerpo 1C como se muestra en la figura 2-3.

Como en las otras realizaciones, el órgano de enganche 2C se conecta a la parte superior 12C por la bisagra 3C en posición diametral. El órgano de enganche 2C se inscribe en el contorno 13C del cuerpo 1C para no salirse ni crear un volumen suplementario.

El órgano de enganche bajo sus diferentes realizaciones representadas, descritas y considerables puede no solamente servir para la exposición de un producto tal como una bomba de aerosol en posición enganchada a una varilla o saliente de expositor en una superficie de venta, sino servir también para la colocación del producto en posición enganchada, teniendo en cuenta que el objeto es voluminoso en lo relativo a su altura y que su posición vertical no es siempre muy estable sobre todo cuando el depósito ya está muy mermado.

Finalmente como la caperuza se realiza en material plástico, si el gancho replegable molesta al usuario, éste podrá fácilmente cortar el gancho al nivel de la bisagra.

REIVINDICACIONES

1. Caperuza de depósito tal como bomba de aerosol destinada a ser expuesta en posición vertical, que comprende
un órgano de enganche replegable en forma de lazo plano provisto de un orificio de enganche realizado en una sola
pieza con el material de la caperuza,

caracterizada porque

- el órgano de enganche (2) está conectado a la parte superior (12) de la caperuza por una bisagra (3) para
poderse abatir en plano sobre la parte superior de la caperuza o ponerse en posición levantada de enganche
y

- la bisagra (3) está en posición diametral respecto de la caperuza.

2. Caperuza de depósito según la reivindicación 1,

caracterizada porque

la abertura (21C) del órgano de enganche (2C) tiene una forma triangular bordeada por lados inclinados (22C,
23C) que se unen en el vértice (24C) para constituir una posición preferente de enganche centrada en la varilla del
expositor.

3. Caperuza de depósito según la reivindicación 1,

caracterizada porque

el órgano de enganche (2C) tiene una forma de gancho con una abertura (26C) relativamente pequeña que com-
prende un resalte (29C) en su base (28C).

4. Caperuza de depósito según la reivindicación 1,

caracterizada porque

la parte superior (12) del cuerpo (1) de la caperuza comprende un resalte (14) del lado hacia el cual se abate el
órgano de enganche (2) en posición replegada.

5. Caperuza de depósito según la reivindicación 1,

caracterizada porque

el órgano de enganche comprende una pequeña punta realizada en la masa y que, cuando el órgano de enganche se
abate, se introduce en un pequeño agujero de la caperuza para que el órgano de enganche se mantenga en plano sobre
la parte superior de la caperuza por pinzado.

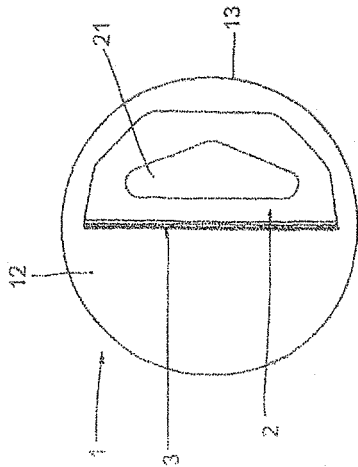


FIGURE 1-5

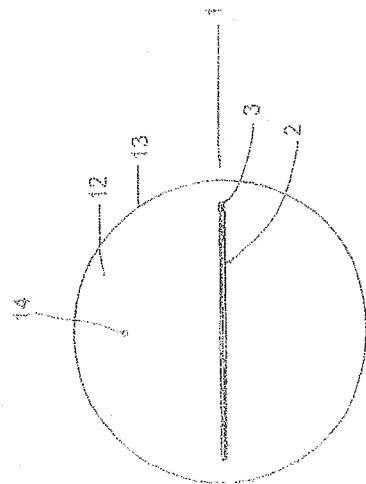


FIGURE 1-4

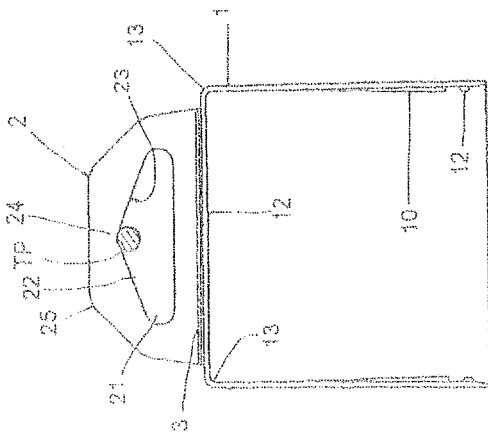


FIGURE 1-1

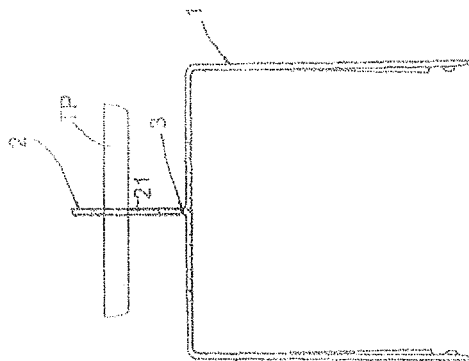


FIGURE 1-2

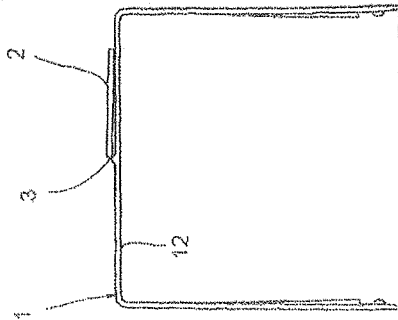


FIGURE 1-3

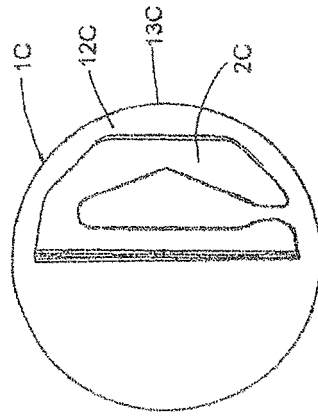


FIGURE 2-5

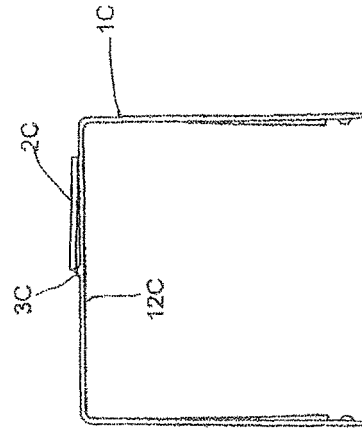


FIGURE 2-3

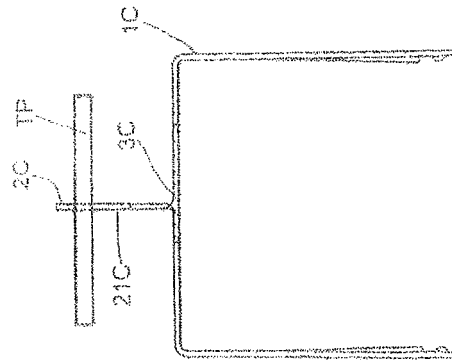


FIGURE 2-2

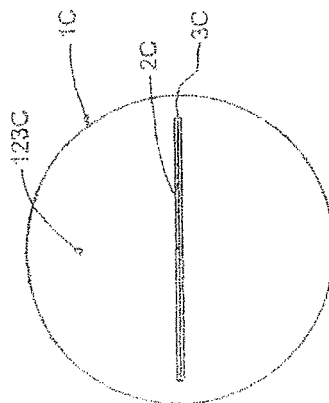


FIGURE 2-4

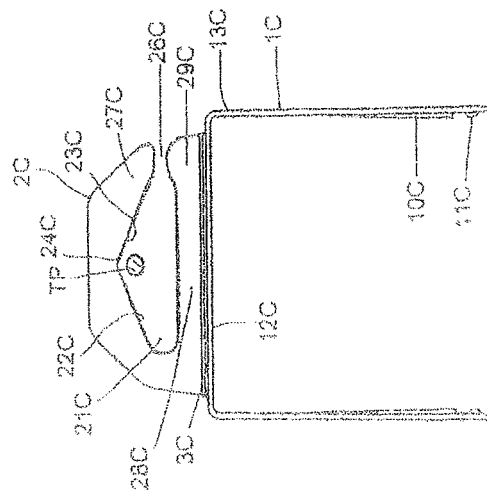


FIGURE 2-1