



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214348305 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 08

(21) 申请号 202023196249.4

(22) 申请日 2020.12.28

(73) 专利权人 太仓富莱克斯模具科技有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市经济开发
区发达路东腾飞路3号

(72) 发明人 路易德 周丽

(51) Int. Cl.

B08B 3/14 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

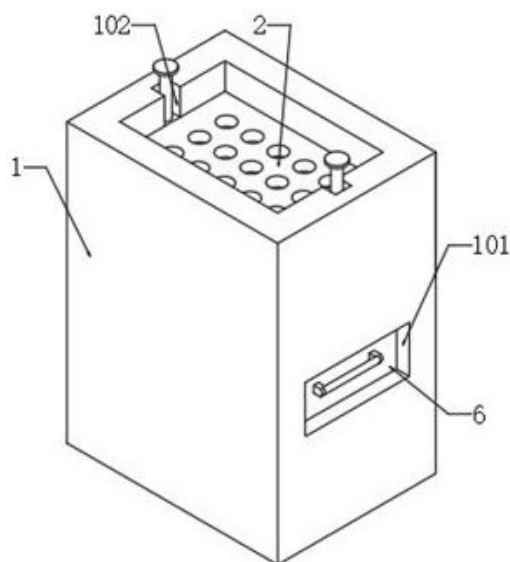
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种制砖模具用的清洗装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种制砖模具用的清洗装置,涉及模具清洗设备技术领域,包括清洗箱体,清洗箱体的箱壁顶部设置有清洗板,清洗箱体的箱壁中部设置有固定框架,固定框架的底端一侧固定连接有支撑架,支撑架的底端一侧固定连接有第一连接板,支撑架的一侧滑动连接有收集箱。该实用新型当泥土和清洗的水流到清洗箱体内,水和部分溶于水的泥土将通过第一过滤网流到清洗箱体的底部,然后顺着排水口流出,固体泥土滚到收集箱内,利用固定连接在收集箱一侧的把手将收集箱拉出来,然后将收集箱内的泥土倒出去,重新将收集箱放置在连接通孔内,通过收集箱排除内部的泥土,有效地阻止了泥土堵塞排水系统,增加清洗制砖模具的清洗速度。



1. 一种制砖模具用的清洗装置,包括清洗箱体(1),其特征在于:所述清洗箱体(1)的箱壁顶部设置有清洗板(2),所述清洗箱体(1)的箱壁中部设置有固定框架(3),所述固定框架(3)的底端一侧固定连接有支撑架(4),所述支撑架(4)的底端一侧固定连接有第一连接板(5),所述支撑架(4)的一侧滑动连接有收集箱(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种制砖模具用的清洗装置,其特征在于:所述清洗箱体(1)的一侧开设有连接通孔(101),所述清洗箱体(1)的箱壁顶部两侧开设有限位滑槽(102),所述清洗箱体(1)的箱壁底部另一侧开设有排水口(103)。

3. 根据权利要求1所述的一种制砖模具用的清洗装置,其特征在于:所述清洗板(2)的顶端开设有多多个漏水孔(201),所述清洗板(2)的两端固定连接有限位滑块(202)。

4. 根据权利要求3所述的一种制砖模具用的清洗装置,其特征在于:两个所述限位滑块(202)分别滑动连接在两个限位滑槽(102)的槽壁底端,两个所述限位滑块(202)的顶端均固定连接有连接圆柱(203),两个连接圆柱(203)的顶端均固定连接有圆盘(204)。

5. 根据权利要求1所述的一种制砖模具用的清洗装置,其特征在于:所述固定框架(3)的内壁固定连接有第一过滤网(301),所述固定框架(3)的顶端远离支撑架(4)的一端固定连接第二连接板(302),所述第二连接板(302)的一侧螺纹连接有三个第一连接螺栓,所述第二连接板(302)的另一侧通过第一连接螺栓与清洗箱体(1)的箱壁一侧固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种制砖模具用的清洗装置,其特征在于:所述收集箱(6)的箱壁底部嵌设有第二过滤网(601),所述收集箱(6)的一侧固定连接有把手(602),所述收集箱(6)滑动连接在连接通孔(101)内。

7. 根据权利要求1所述的一种制砖模具用的清洗装置,其特征在于:所述清洗板(2)通过两个限位滑块(202)与清洗箱体(1)的箱壁滑动连接,所述固定框架(3)的两侧分别通过支撑架(4)和第二连接板(302)与清洗箱体(1)的箱壁固定连接。

一种制砖模具用的清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具清洗设备技术领域,具体为一种制砖模具用的清洗装置。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。

[0003] 制砖时采用制砖模具能够有效地提升制砖的速度,在制砖模具工作完成后需要对制砖模具进行清洗,现今部分制砖模具直接在水槽内清洗,但是制砖模具使用完后内部会存留难以溶于水的固态泥土,如果泥土走水槽的排水系统排出,极易使得排水系统堵塞,导致制砖模具清洗速度下降,为了解决上述问题,我们提出一种制砖模具用的清洗装置。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型公开了一种制砖模具用的清洗装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种制砖模具用的清洗装置,包括清洗箱体,所述清洗箱体的箱壁顶部设置有清洗板,所述清洗箱体的箱壁中部设置有固定框架,所述固定框架的底端一侧固定连接有支撑架,所述支撑架的底端一侧固定连接有第一连接板,所述支撑架的一侧滑动连接有收集箱。

[0008] 优选的,所述清洗箱体的一侧开设有连接通孔,所述清洗箱体的箱壁顶部两侧开设有限位滑槽,所述清洗箱体的箱壁底部另一侧开设有排水口。

[0009] 优选的,所述清洗板的顶端开设有多个漏水孔,所述清洗板的两端固定连接有限位滑块。

[0010] 优选的,两个所述限位滑块分别滑动连接在两个限位滑槽的槽壁底端,两个所述限位滑块的顶端均固定连接有连接圆柱,两个连接圆柱的顶端均固定连接有圆盘。

[0011] 优选的,所述固定框架的内壁固定连接有第一过滤网,所述固定框架的顶端远离支撑架的一端固定连接有第二连接板,所述第二连接板的一侧螺纹连接有三个第一连接螺栓,所述第二连接板的另一侧通过第一连接螺栓与清洗箱体的箱壁一侧固定连接。

[0012] 优选的,所述收集箱的箱壁底部嵌设有第二过滤网,所述收集箱的一侧固定连接把手,所述收集箱滑动连接在连接通孔内。

[0013] 优选的,所述清洗板通过两个限位滑块与清洗箱体的箱壁滑动连接,所述固定框架的两侧分别通过支撑架和第二连接板与清洗箱体的箱壁固定连接。

[0014] 本实用新型公开了一种制砖模具用的清洗装置,其具备的有益效果如下:

[0015] 1、该实用新型当泥土和清洗的水流到清洗箱体内,泥土和清洗的水首先落在第一过滤网上,然后水和部分溶于水的泥土将通过第一过滤网流到清洗箱体的底部,然后顺着

排水口流出,由于固定框架是倾斜设置,使得部分不溶于水的固体泥土滚到收集箱内,当收集箱内的不溶于水的泥土堆积一定量以后,利用固定连接在收集箱一侧的把手将收集箱拉出来,然后将收集箱内的泥土倒出去,重新将收集箱放置在连接通孔内,通过收集箱排除内部的泥土,有效地阻止了泥土堵塞排水系统,增加清洗制砖模具的清洗速度。

[0016] 2、该实用新型的清洗板通过两个限位滑块与清洗箱体的箱壁滑动连接,使用时拿着两个圆盘,将清洗板拿起来,使两个限位滑块对着限位滑槽的槽口,然后向下滑动,使得清洗板安装在清洗箱体的内部,便于拆卸,该清洗装置结构简单,易操作,维护简单。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型清洗板结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型清洗箱体剖视示意图;

[0020] 图4为本实用新型固定框架结构示意图。

[0021] 图中:1、清洗箱体;101、连接通孔;102、限位滑槽;103、排水口;2、清洗板;201、漏水孔;202、限位滑块;203、连接圆柱;204、圆盘;3、固定框架;301、第一过滤网;302、第二连接板;4、支撑架;5、第一连接板;6、收集箱;601、第二过滤网;602、把手。

具体实施方式

[0022] 本实用新型实施例公开一种制砖模具用的清洗装置,如图1-4所示,包括清洗箱体1,清洗箱体1的箱壁顶部设置有清洗板2,清洗箱体1的箱壁中部设置有固定框架3,固定框架3倾斜二十度设置,固定框架3的底端一侧固定连接有支撑架4,支撑架4设置为门形,支撑架4的底端一侧固定连接有第一连接板5,第一连接板5的另一侧螺纹连接有三个第二连接螺栓,且第一连接板5的一侧通过三个第二连接螺栓与清洗箱体1的箱壁固定连接,支撑架4的一侧滑动连接有收集箱6,且收集箱6放置于支撑架4的凹口内,收集箱6的顶端设置为阶梯形状,较低的区域滑动连接在支撑架4的凹口内,在清洗箱体1的顶端设置有外置喷水枪。

[0023] 清洗箱体1的一侧开设有连接通孔101,清洗箱体1的箱壁顶部两侧开设有限位滑槽102,清洗箱体1的箱壁底部另一侧开设有排水口103,清洗板2的顶端开设有多漏水孔201,清洗板2的两端固定连接有限位滑块202,两个限位滑块202分别滑动连接在两个限位滑槽102的槽壁底端,两个限位滑块202的顶端均固定连接有连接圆柱203,两个连接圆柱203的顶端均固定连接有圆盘204,将需要清洗的制砖模具放置在清洗箱体1的内部,且位于清洗板2的顶端,然后利用外置高压水枪对模具进行清洗,并且清洗后制砖模具内部的泥土和清洗的水通过漏水孔201流到清洗箱体1的内部。

[0024] 固定框架3的内壁固定连接有第一过滤网301,固定框架3的顶端远离支撑架4的一端固定连接第二连接板302,第二连接板302的一侧螺纹连接有三个第一连接螺栓,第二连接板302的另一侧通过第一连接螺栓与清洗箱体1的箱壁一侧固定连接。

[0025] 收集箱6的箱壁底部嵌设有第二过滤网601,收集箱6的一侧固定连接把手602,收集箱6滑动连接在连接通孔101内,清洗板2通过两个限位滑块202与清洗箱体1的箱壁滑动连接,固定框架3的两侧分别通过支撑架4和第二连接板302与清洗箱体1的箱壁固定连接,当泥土和清洗的水流到清洗箱体1内,泥土和清洗的水首先落在第一过滤网301上,然后

水和部分溶于水的泥土将通过第一过滤网301流到清洗箱体1的底部,然后顺着排水口103流出,由于固定框架3是倾斜设置,使得部分不溶于水的固体泥土滚到收集箱6内。

[0026] 工作原理:

[0027] 参考图2和图3;

[0028] 首先用手拿着两个圆盘204,将清洗板2拿起来,使两个限位滑块202对着限位滑槽102的槽口,然后向下滑动,使得清洗板2安装在清洗箱体1的内部;

[0029] 参考图1;

[0030] 实施操作二;

[0031] 将需要清洗的制砖模具放置在清洗箱体1的内部,且位于清洗板2的顶端,然后利用外置高压水枪对模具进行清洗,并且清洗后制砖模具内部的泥土和清洗的水通过漏水孔201流到清洗箱体1的内部;

[0032] 参考图3;

[0033] 实施操作三;

[0034] 当泥土和清洗的水流到清洗箱体1内,泥土和清洗的水首先落在第一过滤网301上,然后水和部分溶于水的泥土将通过第一过滤网301流到清洗箱体1的底部,然后顺着排水口103流出,由于固定框架3是倾斜设置,使得部分不溶于水的固体泥土滚到收集箱6内;

[0035] 参考图1和图4;

[0036] 实施操作四;

[0037] 当收集箱6内的不溶于水的泥土堆积一定量以后,利用固定连接在收集箱6一侧的把手602将收集箱6拉出来,然后将收集箱6内的泥土倒出去,重新将收集箱6放置在连接通孔101内。

[0038] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

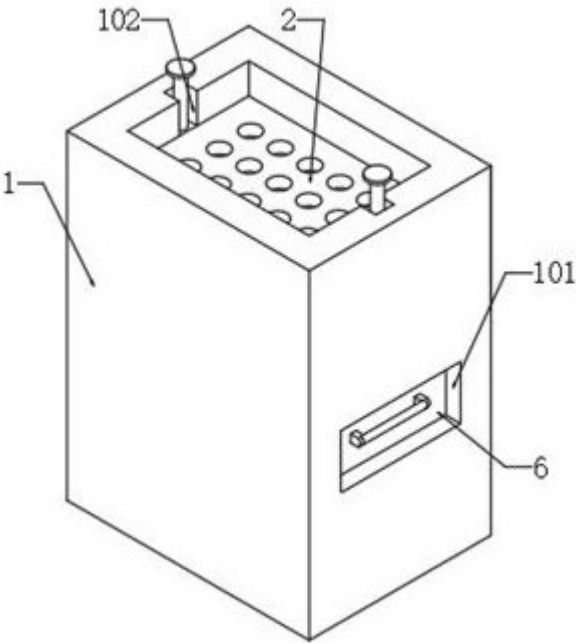


图1

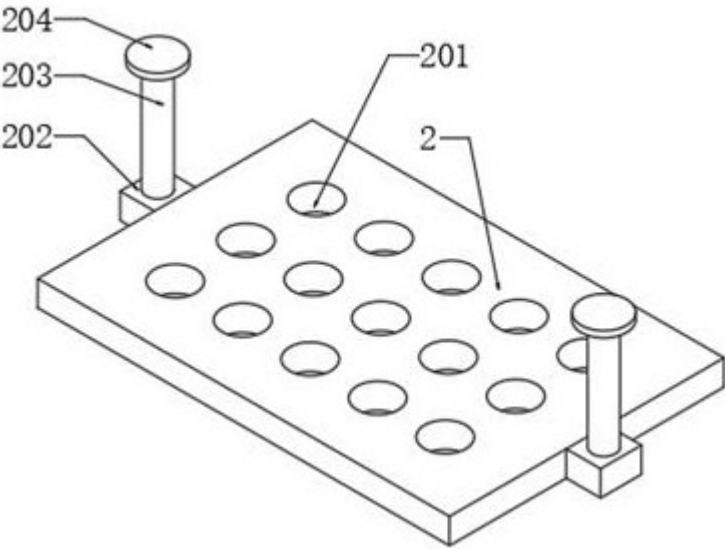


图2

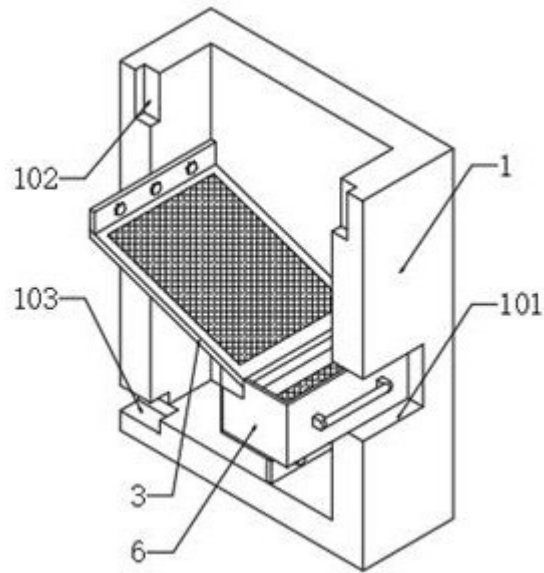


图3

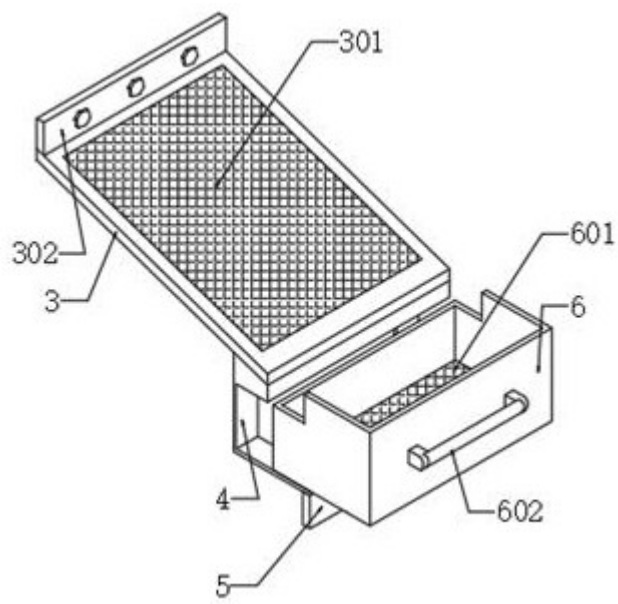


图4