



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104890054 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 09

(21) 申请号 201510265697. X

(22) 申请日 2015. 05. 24

(71) 申请人 浙江泰科节能材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县新安镇百富斗工业集中区

(72) 发明人 金晓侃

(74) 专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51) Int. Cl.

B26F 3/08(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

B26D 7/08(2006. 01)

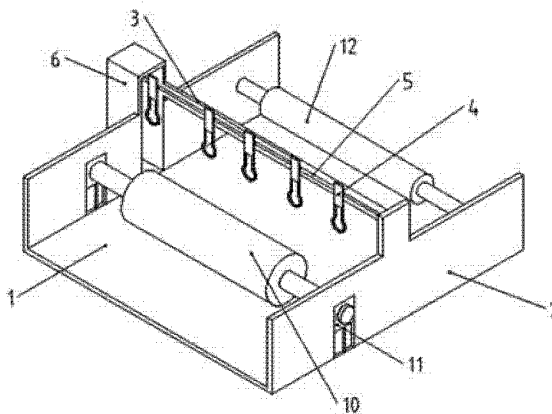
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

地热板开槽装置

(57) 摘要

本发明公开一种地热板开槽装置,包括物料平台,物料平台的两侧竖直固定有支架,支架上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置,开槽装置包括有支撑横杆、热切头、绝缘滑槽,所述支撑横杆两端分别固定在两侧的支架上,并且还与物料的前进方向垂直,所述绝缘滑槽平行开设在支撑横杆上,所述热切头滑动安装在绝缘滑槽上,所述绝缘滑槽的一端还连接有热切头储存盒,所述绝缘滑槽的槽底固定有导电贴片,所述热切头上在与绝缘滑槽槽底相对应的位置贴有导电片,导电片与热切头上的加热体相连接;本装置的热切头可以在不断电的情况下调节位置提高加工效率,导电贴片、导电片等导电材料均在绝缘材料内,且不易接触,提高了生产的安全性。



1. 一种地热板开槽装置,包括物料平台(1),物料平台(1)的两侧竖直固定有支架(2),所述支架(2)上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置,其特征在于:所述开槽装置包括有支撑横杆(3)、热切头(4)、绝缘滑槽(5),所述支撑横杆(3)两端分别固定在两侧的支架(2)上,并且还与物料的前进方向垂直,所述绝缘滑槽(5)平行开设在支撑横杆(3)上,所述热切头(4)数量为1个以上并滑动安装在绝缘滑槽(5)上,所述绝缘滑槽(5)的一端还连接有热切头储存盒(6),热切头储存盒(6)侧部设有开口并与绝缘滑槽(5)连接,所述绝缘滑槽(5)的槽底固定有导电贴片(7),所述热切头(4)上在与绝缘滑槽(5)槽底相对应的位置贴有导电片(8),导电贴片(7)与导电片(8)相接触,导电片(8)与热切头(4)上的加热体(9)相连接。

2. 根据权利要求1所述的地热板开槽装置,其特征在于:所述压辊装置为整平辊(10),整平辊(10)与物料紧密接触。

3. 根据权利要求2所述的地热板开槽装置,其特征在于:所述整平辊(10)通过高度调节装置(11)与支架(2)相连接,整平辊(10)与物料平台(1)之间的距离可调。

4. 根据权利要求1所述的地热板开槽装置,其特征在于:所述推料装置包括推料辊(12)和推料驱动装置,推料辊(12)位于物料平台(1)的进料端。

5. 根据权利要求4所述的地热板开槽装置,其特征在于:所述推料辊(12)与物料的尾端紧密接触,所述推料驱动装置与推料辊(12)相连接。

地热板开槽装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种地热板加工装置,具体是一种地热板开槽装置。

背景技术

[0002] 地热板主要以泡沫板作为材料,采用热切的方式在板上开放置管路的槽,地热板不同的规格之间存在开槽间距不同的问题,现有的开槽装置在调节开槽间距时需要停止工作,通过将热切头的螺钉拧下,之后再调节热切头的间距,同时热切头处于通电状态下,在调节时需要断电,再次开启需要重新加热,浪费了时间。

发明内容

[0003] 针对现有技术中的不足,需要一种使热切头的间距可自由调节的地热板开槽装置。

[0004] 为实现上述的技术方案,本发明需要一种地热板开槽装置,包括物料平台,物料平台的两侧竖直固定有支架,所述支架上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置,所述开槽装置包括有支撑横杆、热切头、绝缘滑槽,所述支撑横杆两端分别固定在两侧的支架上,并且还和物料的前进方向垂直,所述绝缘滑槽平行开设在支撑横杆上,所述热切头数量为 1 个以上并滑动安装在绝缘滑槽上,所述绝缘滑槽的一端还连接有热切头储存盒,热切头储存盒侧部设有开口并与绝缘滑槽连接,所述绝缘滑槽的槽底固定有导电贴片,所述热切头上在与绝缘滑槽槽底相对应的位置贴有导电片,导电贴片与导电片相接触,导电片与热切头上的加热体相连接。

[0005] 所述压辊装置为整平辊,整平辊与物料紧密接触。

[0006] 所述整平辊通过高度调节装置与支架相连接,整平辊与物料平台之间的距离可调。

[0007] 所述推料装置包括推料辊和推料驱动装置,推料辊位于物料平台的进料端。

[0008] 所述推料辊与物料的尾端紧密接触,所述推料驱动装置与推料辊相连接。

[0009] 本发明的优点:本装置将热切头插套在绝缘滑槽上并可沿绝缘滑槽移动,绝缘滑槽与热切头的外部都有绝缘材料包裹,热切头可以在不断电的情况下调节位置提高加工效率,并且热切头储存盒可以将暂时不需要的热切头移动进去,不妨碍其余加工;导电贴片、导电片等导电材料均在绝缘材料内,且不易接触,提高了生产的安全性。

附图说明

[0010] 图 1 是地热板开槽装置的结构示意图;

图 2 是热切头与支撑横杆的连接结构示意图;

图中:1、物料平台,2、支架,3、支撑横杆,4、热切头,5、绝缘滑槽,6、热切头储存盒,7、导电贴片,8、导电片,9、加热体,10、整平辊,11、高度调节装置,12、推料辊。

具体实施方式

[0011] 根据图 1 和图 2 说明本发明的具体实施例,包括物料平台 1,物料平台 1 的两侧竖直固定有支架 2,所述支架 2 上安装有压辊装置、推料装置、开槽装置,所述开槽装置包括有支撑横杆 3、热切头 4、绝缘滑槽 5,所述支撑横杆 3 两端分别固定在两侧的支架 2 上,并且还与物料的前进方向垂直,所述绝缘滑槽 5 平行开设在支撑横杆 3 上,所述热切头 4 数量为 1 个以上并滑动安装在绝缘滑槽 5 上,所述绝缘滑槽 5 的一端还连接有热切头储存盒 6,热切头储存盒 6 侧部设有开口并与绝缘滑槽 5 连接,所述绝缘滑槽 5 的槽底固定有导电贴片 7,所述热切头 4 上在与绝缘滑槽 5 槽底相对应的位置贴有导电片 8,导电贴片 7 与导电片 8 相接触,导电片 8 与热切头 4 上的加热体 9 相连接。

[0012] 所述压辊装置为整平辊 10,整平辊 10 与物料紧密接触。

[0013] 所述整平辊 10 通过高度调节装置 11 与支架 2 相连接,整平辊 10 与物料平台 1 之间的距离可调。

[0014] 所述推料装置包括推料辊 12 和推料驱动装置,推料辊 12 位于物料平台 1 的进料端。

[0015] 所述推料辊 12 与物料的尾端紧密接触,所述推料驱动装置与推料辊 12 相连接。

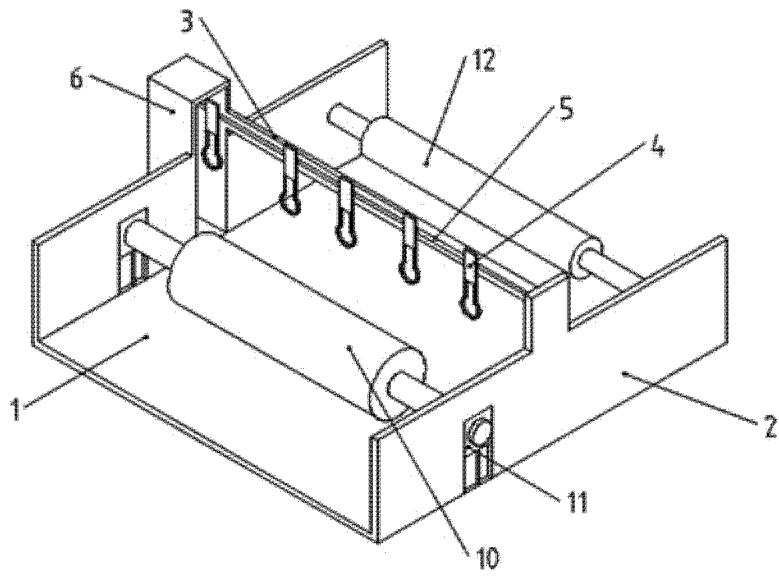


图 1

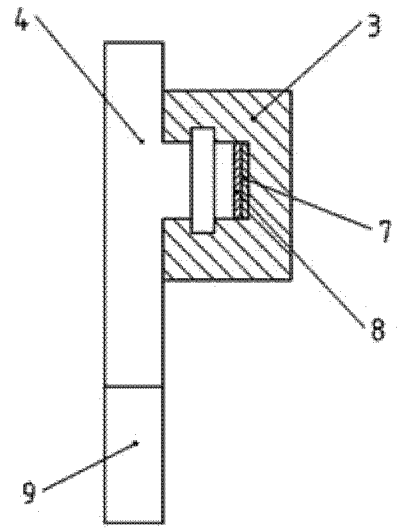


图 2