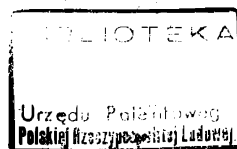


27 kwietnia 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B60c 700

Nr 5518.

Kl. 63 e 2.

Marcel Deslandes
(Paryż, Francja).

Uzbrojenie metalowe do wyrobu pełnych samochodowych obręczy kauczukowych.

Zgłoszono 17 października 1921 r.

Udzielono 6 sierpnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 27 października 1920 r. (Francja).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest obręcz metalowa do kół, służąca do umieszczania na niej powłoki z kauczuku wulkanizowanego. Nadaje się ona do kół wszelkich pojazdów i charakterystyczną jest otworami, które służą do zmniejszenia ciężaru koła oraz wyciągania rdzeni, stosowanych np. przy wulkanizacji gumy, celem jednostajniejszego doprowadzenia przy tej czynności ciepła.

Według wynalazku zaopatruje się obręcz w jeden lub kilka szeregów otworów, zazwyczaj okrągłych i rozmieszczonych symetrycznie względem płaszczyzny środkowej koła i możliwie blisko do niej, gdyż w

tem miejscu siła, dążąca do zerwania obręczy kauczukowej z koła, jest najmniejsza.

Fig. 1 rysunku przedstawia na przykładzie przekrój obręczy kauczukowej pełnej, oraz obręczy metalowej o jednym szeregu otworów *b*, fig. 2—widok boczny obu obręczy, fig. 3—część obręczy, rozwiniętej na płaszczyźnie o trzech szeregach otworów *c*, rozmieszczonych względem siebie skośnie, fig. 4 i 5—przekrój poprzeczny odmiany wynalazku, w której obręcz gumowa posiada również otwory *d*, pozostałe po rdzeniach, stosowanych przy jej wulkanizacji i przypadające naprzeciw otworów *e* obręczy metalowej.

S

Liczbę, położenie i kształt otworów *b, e*, w obręczy można zmieniać dowolnie.

Zastrzeżenie patentowe.

Uzbrojenie metalowe do wyrobu pełnych samochodowych obręczy kauczukowych, znamienne tem, że posiada na swym obwo-

dzie otwory lub szereg otworów, celem zmniejszenia ciężaru i dania (ewentualnie) możliwości wyciągnięcia rdzeni, stosowanych przy wulkanizowaniu obręczy kauczukowej.

Marcel Deslandes.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

fig. 1

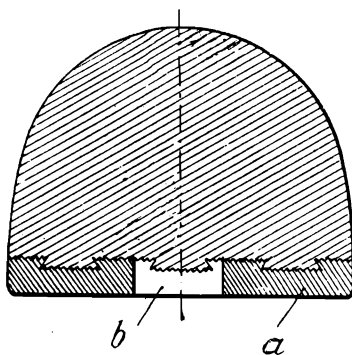


fig. 2

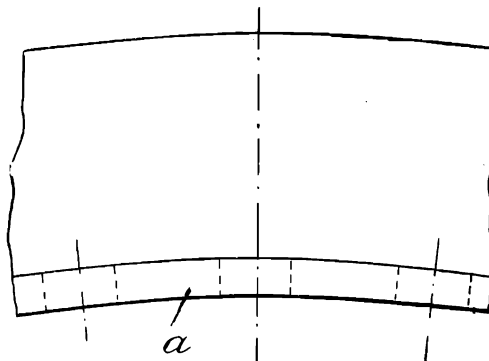


fig. 3

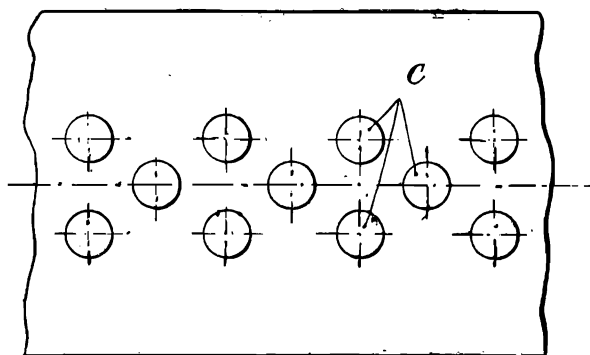


fig. 4

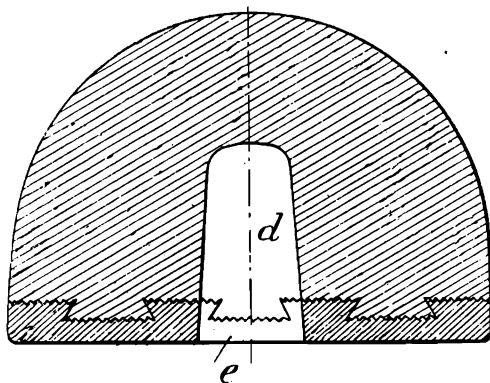


fig. 5

