(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 118514255 A
(43)申请公布日 2024.08.20

(21)申请号 202410396433.7

(22)申请日 2024.04.02

(71)申请人 安徽和佳医疗用品科技有限公司
地址 234000 安徽省宿州市泗县经济开发区潼河路与国道343交叉口西南侧

(72)发明人 张伯侯 张天柱 刘海 董松 朱江 高可贵

(74)专利代理机构 合肥市科深知识产权代理事务所(普通合伙) 34235
专利代理师 贾新伟

(51)Int.Cl.
B29C 41/42(2006.01)
B29L 31/48(2006.01)

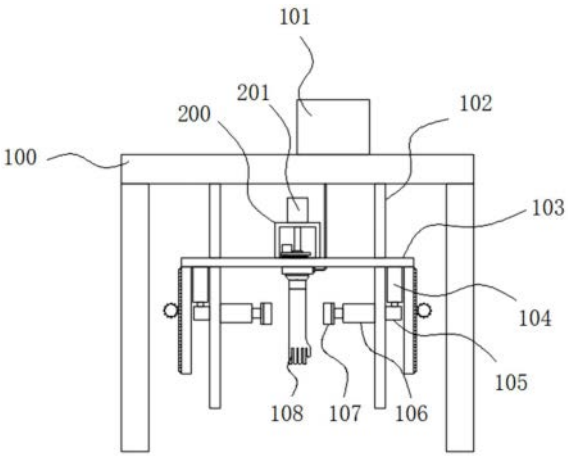
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)发明名称

一种丁腈手套生产用脱模装置

(57)摘要

本发明公开了一种丁腈手套生产用脱模装置,包括支撑立架,所述支撑立架的底部设置有脱模组件,所述脱模组件包括升降滑板,所述支撑立架的底部设置有升降立架,所述升降滑板安装在升降立架上,且所述升降滑板的顶部安装有脱模固定架,所述脱模固定架的顶部安装有脱模推缸,所述脱模推缸的底部位于脱模固定架内安装有伸缩推杆;通过设置的该带有环形脱模组件的结构,当使用该装置进行脱模时,通过设置的升降组件,带动手套模具升降,并且在升降过程中通过环形的脱模吹气环将手套模具上的手套推下,更好的脱模的同时,不会导致脱模失败,并且脱模吹气环还可进行吹气,通过手套的边缘处进行吹气,更好的将手套与模具分离。



CN 118514255 A

1.一种丁腈手套生产用脱模装置,包括支撑立架(100),所述支撑立架(100)的底部设置有脱模组件,其特征在于:所述脱模组件包括升降滑板(103),所述支撑立架(100)的底部设置有升降立架(102),所述升降滑板(103)安装在升降立架(102)上,且所述升降滑板(103)的顶部安装有脱模固定架(200),所述脱模固定架(200)的顶部安装有脱模推缸(201),所述脱模推缸(201)的底部位于脱模固定架(200)内安装有伸缩推杆(202),所述伸缩推杆(202)的底部安装有安装座(203),所述安装座(203)的底部安装有旋转组件,所述旋转组件的底部贯穿升降滑板(103)安装有手套模具(108),且所述升降滑板(103)的底部还安装有气接座(204),所述气接座(204)的底部设置有脱模吹气环(205),所述气接座(204)的一端连接有气接软管(206),所述支撑立架(100)的顶部安装有吹气箱体(101),所述气接软管(206)的另一端连接在气接软管(206)上。

2.根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用脱模装置,其特征在于:所述气接座(204)的内侧开设有吹气道(207),所述气接软管(206)与吹气道(207)连通,且所述脱模吹气环(205)的底部开设有出气口(208),所述出气口(208)还与吹气道(207)连通。

3.根据权利要求2所述的一种丁腈手套生产用脱模装置,其特征在于:所述脱模吹气环(205)上位于出气口(208)的间隔处设置有凸起块(209)。

4.根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用脱模装置,其特征在于:所述手套模具(108)通过脱模推缸(201)与伸缩推杆(202)带动限位升降,且所述手套模具(108)贯穿脱模吹气环(205)与气接座(204)。

5.根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用脱模装置,其特征在于:所述旋转组件包括旋转工作箱(300),所述旋转工作箱(300)安装在所述安装座(203)的顶部一端,所述旋转工作箱(300)的底部安装有主动轮一(302),且所述安装座(203)的底部设置有旋转轴座(303),所述手套模具(108)的顶部设置有从动轮二(301)。

6.根据权利要求5所述的一种丁腈手套生产用脱模装置,其特征在于:所述手套模具(108)通过旋转轴座(303)转动安装在安装座(203)的底部。

7.根据权利要求6所述的一种丁腈手套生产用脱模装置,其特征在于:所述主动轮一(302)与从动轮二(301)啮合安装,且所述手套模具(108)还通过旋转工作箱(300)同步驱动转动。

8.根据权利要求1所述的一种丁腈手套生产用脱模装置,其特征在于:所述升降滑板(103)的底部两端固定安装有电动伸缩杆(104),所述电动伸缩杆(104)的底部设置有升降滑块(105),所述升降滑块(105)滑动安装在升降立架(102)上,并且所述升降滑块(105)的另一端安装有脱模夹持推杆(106),所述脱模夹持推杆(106)的另一端安装有脱模夹块(107)。

一种丁腈手套生产用脱模装置

技术领域

[0001] 本发明属于脱模装置技术领域,具体涉及一种丁腈手套生产用脱模装置。

背景技术

[0002] 丁腈手套是一种由丁腈橡胶加工而成的防护手套,它主要用于医疗、医药、卫生、美容美发、食品加工、家务劳作、电子、化工、水产业、玻璃等行业,以防止交叉感染和手部受伤,丁腈手套在生产过程中通过模具浸渍乳胶,并在脱模时通常会使用到脱模装置,脱模装置是应用于不同领域,用于实现产品从模具中顺利脱离的设备或系统。

[0003] 在申请号为202223031393.1的专利中公开了一种橡胶手套脱模装置,可以有效的保证脱模过程中橡胶手套的安全性,有效的保证橡胶手套的成品质量,有效的避免传统的拉钩结构容易对橡胶手套造成损伤导致成品损坏影响质量的情况,有效的保证了设备的使用效果;针对现有技术,并结合上述申请,在使用该申请中的脱模装置时,当手套浸渍乳胶成型后,需要通过吹气组件插入成型的手套内部,在机械从模具的边缘处插入时,即容易损伤手套,同时若手套黏附贴合紧密,吹气组件无法插入,从而影响该脱模装置使用时的便捷性以及实用性的问题,为此我们提出一种丁腈手套生产用脱模装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种丁腈手套生产用脱模装置,以解决上述背景技术中提出的在使用该申请中的脱模装置时,当手套浸渍乳胶成型后,需要通过吹气组件插入成型的手套内部,在机械从模具的边缘处插入时,即容易损伤手套,同时若手套黏附贴合紧密,吹气组件无法插入,从而影响该脱模装置使用时的便捷性以及实用性的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种丁腈手套生产用脱模装置,包括支撑立架,所述支撑立架的底部设置有脱模组件,所述脱模组件包括升降滑板,所述支撑立架的底部设置有升降立架,所述升降滑板安装在升降立架上,且所述升降滑板的顶部安装有脱模固定架,所述脱模固定架的顶部安装有脱模推缸,所述脱模推缸的底部位于脱模固定架内安装有伸缩推杆,所述伸缩推杆的底部安装有安装座,所述安装座的底部安装有旋转组件,所述旋转组件的底部贯穿升降滑板安装有手套模具,且所述升降滑板的底部还安装有气接座,所述气接座的底部设置有脱模吹气环,所述气接座的一端连接有气接软管,所述支撑立架的顶部安装有吹气箱体,所述气接软管的另一端连接在气接软管上。

[0006] 优选的,所述气接座的内侧开设有吹气道,所述气接软管与吹气道连通,且所述脱模吹气环的底部开设有出气口,所述出气口还与吹气道连通。

[0007] 优选的,所述脱模吹气环上位于出气口的间隔处设置有凸起块。

[0008] 优选的,所述手套模具通过脱模推缸与伸缩推杆带动限位升降,且所述手套模具贯穿脱模吹气环与气接座。

[0009] 优选的,所述旋转组件包括旋转工作箱,所述旋转工作箱安装在所述安装座的顶部一端,所述旋转工作箱的底部安装有主动轮一,且所述安装座的底部设置有旋转轴座,所

述手套模具的顶部设置有从动轮二。

[0010] 优选的,所述手套模具通过旋转轴座转动安装在安装座的底部。

[0011] 优选的,所述主动轮一与从动轮二啮合安装,且所述手套模具还通过旋转工作箱同步驱动转动。

[0012] 优选的,所述升降滑板的底部两端固定安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的底部设置有升降滑块,所述升降滑块滑动安装在升降立架上,并且所述升降滑块的另一端安装有脱模夹持推杆,所述脱模夹持推杆的另一端安装有脱模夹块。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0014] (1)通过设置的该带有环形脱模组件的结构,当使用该装置进行脱模时,通过设置的升降组件,带动手套模具升降,并且在升降过程中通过环形的脱模吹气环将手套模具上的手套推下,并且环形的脱模吹气环贴合在手套模具表面,更好的脱模的同时,不会导致脱模失败,并且脱模吹气环还可进行吹气,通过手套的边缘处进行吹气,更好的将手套与模具分离,从而提高了该装置的实用性与便捷性;

[0015] (2)另在该装置使用时,通过升降将手套脱模的同时,还设置了同步的旋转结构,通过转动的方式进行脱模,在升降脱模的同时,避免损伤手套,还可避免卡料,从而更好的脱模,更好的保证该结构将手套脱下,从而提高了该装置的实用性。

附图说明

[0016] 图1为本发明的结构示意图;

[0017] 图2为本发明脱模固定架处的结构示意图;

[0018] 图3为本发明气接座的局部切面结构示意图;

[0019] 图中:100、支撑立架;101、吹气箱体;102、升降立架;103、升降滑板;104、电动伸缩杆;105、升降滑块;106、脱模夹持推杆;107、脱模夹块;108、手套模具;200、脱模固定架;201、脱模推缸;202、伸缩推杆;203、安装座;204、气接座;205、脱模吹气环;206、气接软管;207、吹气道;208、出气口;209、凸起块;300、旋转工作箱;301、从动轮二;302、主动轮一;303、旋转轴座。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0021] 实施例1

[0022] 请参阅图1、图2和图3,本发明提供一种技术方案:手套脱模装置的设计和应用是实现产品从模具中的顺利脱离,提高生产效率,同时保证产品质量和减少操作过程中的损伤,相比人工将手套从模具上取下的方式,机械脱模,不仅提高了脱模效率,同时节省了大量的劳动力,一种丁腈手套生产用脱模装置,包括支撑立架100,支撑立架100的底部设置有脱模组件,脱模组件包括升降滑板103,支撑立架100的底部固定焊接有升降立架102,升降滑板103安装在升降立架102上并起到限位升降的作用,且升降滑板103的顶部固定安装有

脱模固定架200,脱模固定架200的顶部固定安装有脱模推缸201,脱模推缸201的底部位于脱模固定架200内安装有伸缩推杆202,伸缩推杆202的底部固定安装有安装座203,安装座203的底部安装有旋转组件,旋转组件的底部贯穿升降滑板103安装有手套模具108,手套模具108通过旋转组件安装在安装座203上,且升降滑板103的底部还固定安装有气接座204,气接座204的底部固定安装,有脱模吹气环205,气接座204的一端连接有气接软管206,支撑立架100的顶部安装有吹气箱体101,气接软管206的另一端连接在气接软管206上,在工作时可通过连通的气路进行吹气,当使用该申请中的脱模装置进行脱模时,当手套模具108浸渍乳胶并且手套成型后,脱模工作前脱模推缸201工作带动伸缩推杆202升降,伸缩推杆202带动手套模具108升降的同时,在手套模具108上浸渍乳胶成型的手套被脱模吹气环205从手套的边缘处推下,同时在手套模具108提升过程中,脱模吹气环205插入手套的边缘处,通过贴合的圆环结构,可避免脱模时损伤手套,同时吹气箱体101工作产生气体,并通过气接软管206进入气接座204内部的吹气道207中,然后从出气口208处吹出进入手套内,从而更好的将手套与手套模具108脱模。

[0023] 具体的,气接座204的内侧开设有吹气道207,气接软管206与吹气道207连通,且脱模吹气环205的底部开设有出气口208,出气口208还与吹气道207连通,连通的气路,可保证吹气脱模时更好的吹出气体,并且出气口208垂直朝下,可更好的保证吹出的气体吹向手套内部,脱模吹气环205上位于出气口208的间隔处设置有凸起块209,凸起块209的作用时避免手套与脱模吹气环205贴合,从而更好的控制脱模,手套模具108通过脱模推缸201与伸缩推杆202带动限位升降,且手套模具108贯穿脱模吹气环205与气接座204,在升降时可更好的通过脱模吹气环205将手套刮下。

[0024] 实施例2

[0025] 请参阅图1和图2,本发明提供一种技术方案:一种丁腈手套生产用脱模装置,旋转组件包括旋转工作箱300,旋转工作箱300固定安装在安装座203的顶部一端,旋转工作箱300的底部安装有主动轮一302,且主动轮一302通过旋转工作箱300驱动转动,且安装座203的底部设置有旋转轴座303,手套模具108的顶部固定安装有从动轮二301,手套模具108通过旋转轴座303转动安装在安装座203的底部,主动轮一302与从动轮二301啮合安装,且手套模具108还通过旋转工作箱300同步驱动转动,使用时通过脱模推缸201带动手套模具108升降脱模的同时,还可通过旋转工作箱300带动手套模具108转动,更好的进行刮料脱模,保证脱模效果的同时,还可避免无效脱模,从而提高了该装置的实用性,并且在手套模具108上升的同时,安装座203上的旋转工作箱300工作带动主动轮一302转动,旋转轴座303通过啮合带动从动轮二301通过旋转轴座303转动,从而使得脱模吹气环205在脱模时可转动脱模,避免脱模时手套的边缘处卡入脱模吹气环205与手套模具108的缝隙中,更好的进行脱模的同时,保证脱模吹气环205底部的出气口208可进入手套内进行吹气。

[0026] 具体的,升降滑板103的底部两端固定安装有电动伸缩杆104,电动伸缩杆104的底部设置有升降滑块105,升降滑块105滑动安装在升降立架102上,并且进行限位升降,从而保证升降滑块105运动时的稳定性,并且升降滑块105的另一端安装有脱模夹持推杆106,更好的在脱模工作时进行稳定的夹持,脱模夹持推杆106的另一端安装有脱模夹块107,脱模夹块107的内侧设置有橡胶夹垫,避免夹持脱模时损伤手套,当手套与手套模具108分离后,然后脱模夹持推杆106带动脱模夹块107对手套模具108上的模具进行夹持,并且此时升降

滑板103上的电动伸缩杆104工作推动升降滑块105在升降立架102上限位升降，升降滑块105升降带动脱模夹持推杆106下降，通过脱模夹块107夹持手套模具108上分离的手套，从而将手套从手套模具108上脱下，保证脱模效果的同时，避免了吹气结构无法进入手套内部进行吹气，同时还避免了脱模过程中对手套的顺坏，从而提高了该装置的实用性。

[0027] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

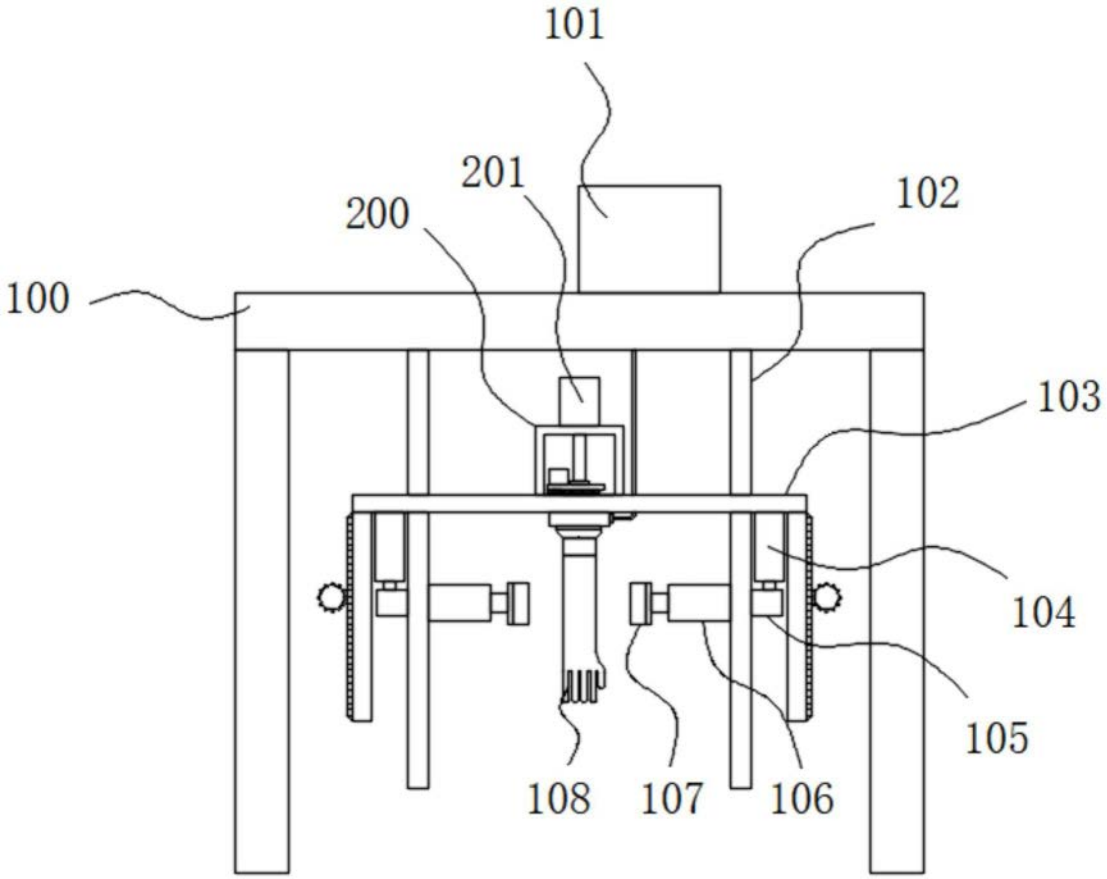


图1

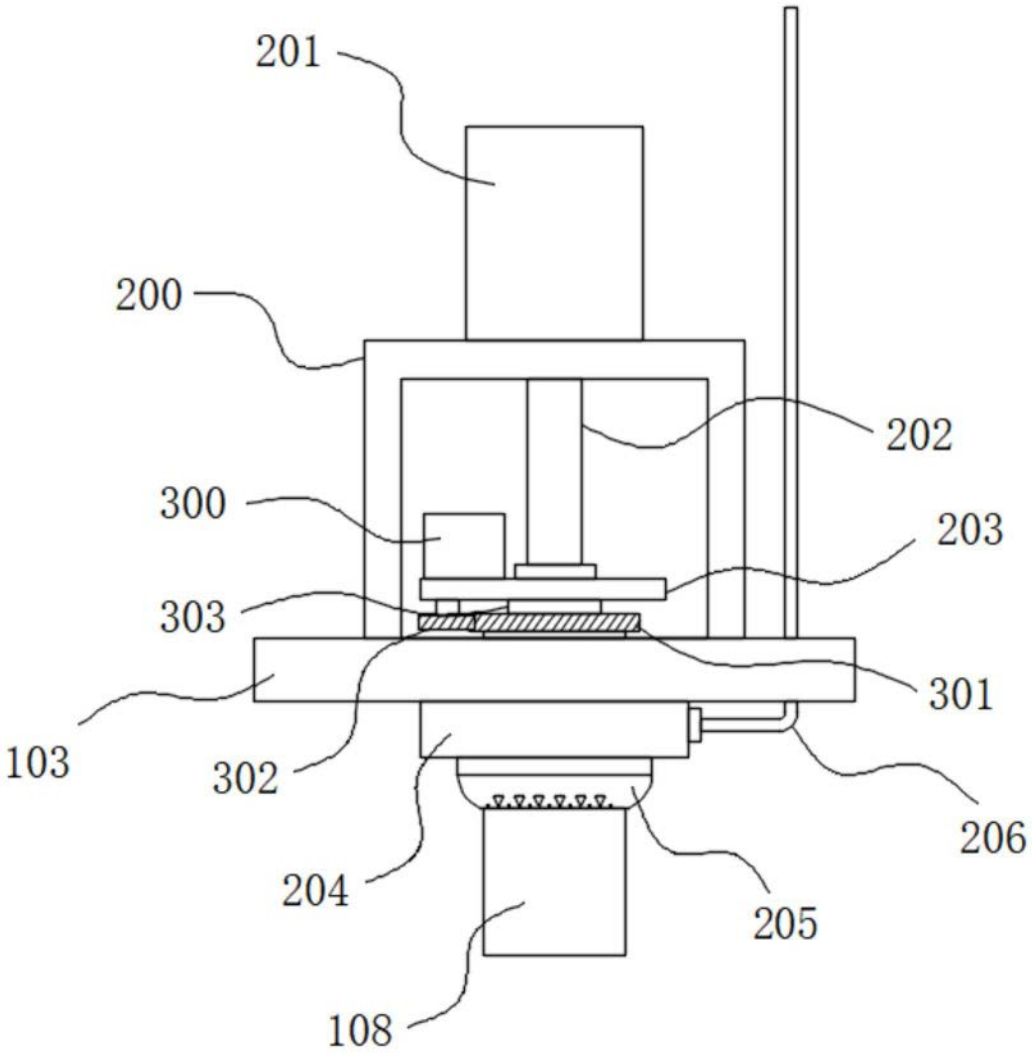


图2

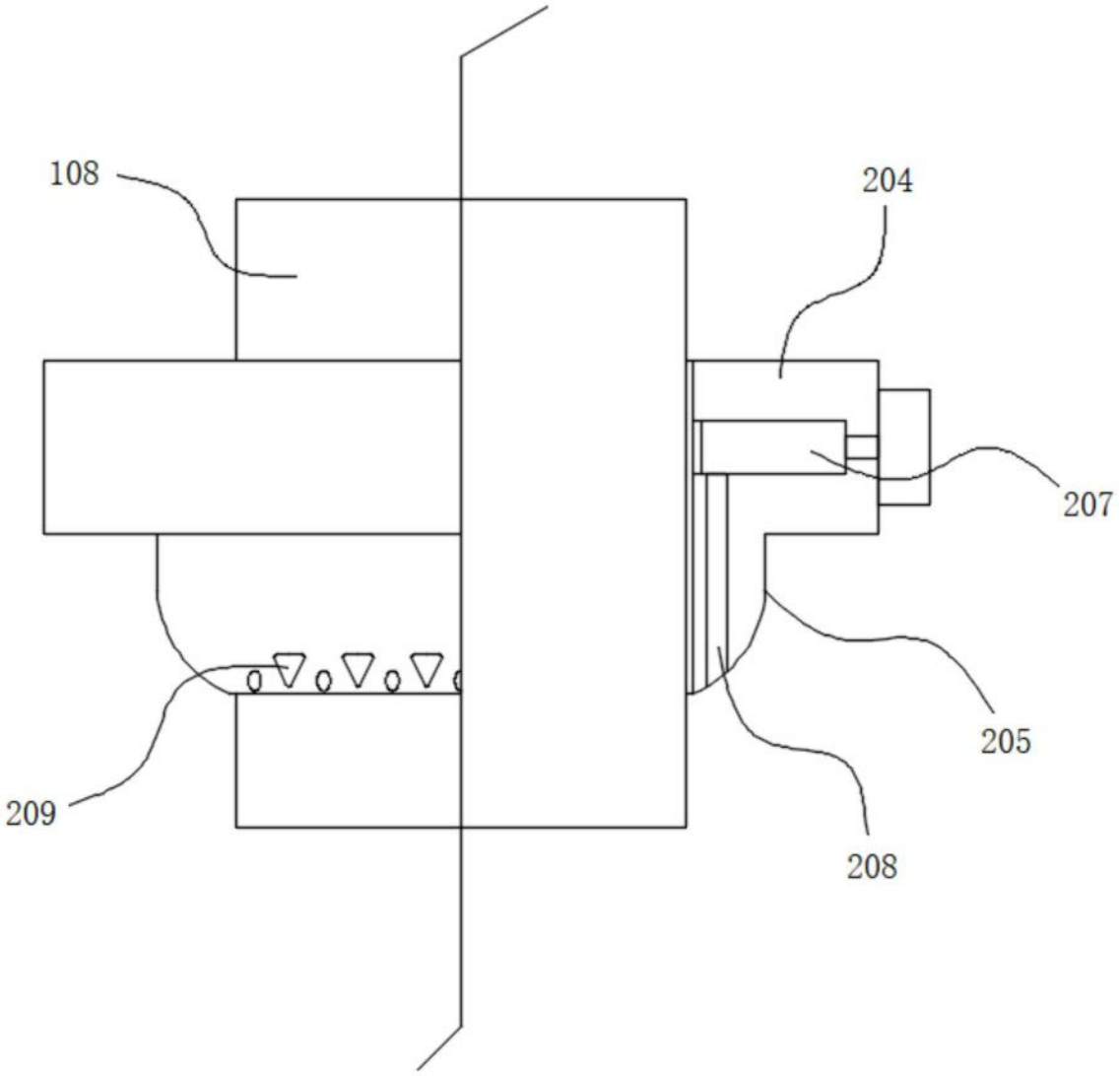


图3