



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204714187 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 21

(21) 申请号 201520464740. 0

(22) 申请日 2015. 06. 27

(73) 专利权人 优思吉德实业(上海) 有限公司
地址 201703 上海市青浦区赵巷镇崧华路
666 号

(72) 发明人 徐志刚 吴继伟 颜文高

(74) 专利代理机构 上海世贸专利代理有限责任
公司 31128
代理人 章肇基

(51) Int. Cl.
B65H 35/02(2006. 01)

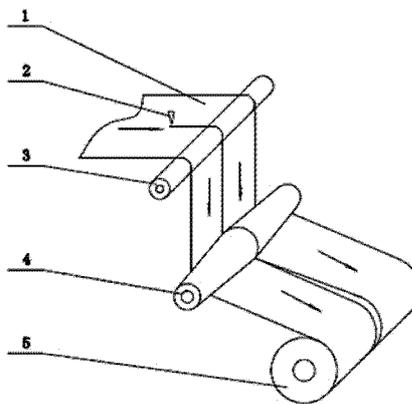
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于中间分切纸张的中高辊

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于中间分切纸张的中高辊, 包括一辊体, 其特征在于所述辊体中间粗, 两端细, 形成两个底面对接的圆锥体, 所述圆锥体的锥度角在 0. 4-0. 5 度之间, 表面粗糙度在 Ra1. 6—Ra0. 8 之间。在纸张分切后绕经此辊, 由于此辊中间粗、两端细, 有一定锥度, 纸张在张力牵引下会在分切位置微微向两侧分离, 中间闪出一道 3-5 毫米缝隙, 收卷在一根气胀轴上后也会中间分离, 不至于相互层层叠压, 分切完毕后两卷纸轻松分离。本实用新型的优点在于分切完毕后只需一根中高辊后即可两卷纸轻松分离。



1. 一种用于中间分切纸张的中高辊,包括一辊体,其特征在于所述辊体中间粗,两端细,形成两个底面对接的圆锥体,所述圆锥体的锥度角在 0.4-0.5 度之间,表面粗糙度在 Ra1.6—Ra0.8 之间。

一种用于中间分切纸张的中高辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于中间分切纸张的中高辊。

背景技术

[0002] 包装行业会经常地中间分切卷筒纸张,行业俗称“对开”,即将一卷宽度为W的卷筒纸中卷分切收卷成两卷宽为W/2的卷筒纸。现在通常的分切方法是將一卷宽度为W的卷筒纸放在分切机方卷轴上,用分切刀居中分切后收卷在上下两根气胀轴上,直至將整卷分切完毕。

[0003] 部分分切设备只有一根收卷气胀轴,如果將分切后的两卷纸收卷在一根收卷气胀轴上,会造成两卷纸在分切过程中在中间切口位置相互层层叠压1-3毫米,分切完毕后两卷纸无法分离。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于中间分切纸张的中高辊,分切完毕后两卷纸轻松分离。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种用于中间分切纸张的中高辊,包括一辊体,其特征在于所述辊体中间粗,两端细,形成两个底面对接的圆锥体,所述圆锥体的锥度角在0.4-0.5度之间,表面粗糙度在Ra1.6—Ra0.8之间。

[0006] 在纸张分切后绕经此辊,由于此辊中间粗、两端细,有一定锥度,纸张在张力牵引下会在分切位置微微向两侧分离,中间闪出一道3-5毫米缝隙,收卷在一根气胀轴上后也会中间分离,不至于相互层层叠压,分切完毕后两卷纸轻松分离。本实用新型的优点在于分切完毕后只需一根中高辊后即可两卷纸轻松分离。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图中包括:

[0009] 1、纸张,

[0010] 2、切刀,

[0011] 3、导辊,

[0012] 4、中高辊,

[0013] 5、气胀轴。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对产品的连接结构和工作原理进行简单描述。

[0015] 一种用于中间分切纸张的中高辊,包括一辊体,其特征在于所述辊体中间粗,两端细,形成两个底面对接的圆锥体,所述圆锥体的锥度角在0.4-0.5度之间,表面粗糙度在

Ra1.6—Ra0.8 之间。

[0016] 切刀 2 将纸张 1 分切后,纸张 1 绕经中高辊 4,由于该中高辊中间粗、两端细,有一定锥度,纸张 1 在张力牵引下会在分切位置微微向两侧分离,中间闪出一道 3-5 毫米缝隙,收卷在一根气胀轴 5 上后也会中间分离,不至于相互层层叠压,分切完毕后两卷纸轻松分离。

[0017] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型专利所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型专利具体实施只局限于上述这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型专利构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

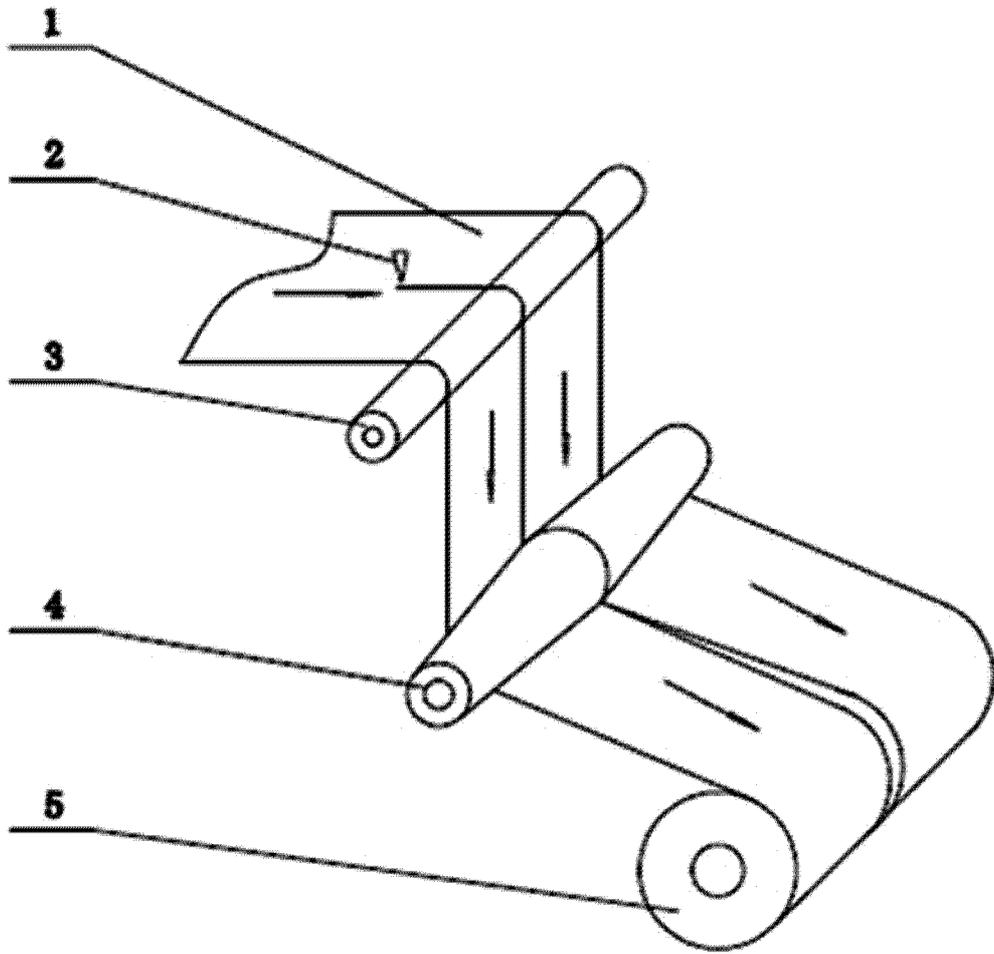


图 1