

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

86053

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 09.07.74 (P. 172588)

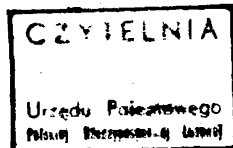
Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.75

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1979

MKP H01b 3/30

Int.Cl.<sup>2</sup> H01B 3/30



Twórcy wynalazku: Jan Leszczyński, Andrzej Gomerski, Franciszek Kostrubiec,  
Elżbieta Kowalska

Uprawniony z patentu: Politechnika Łódzka, Łódź (Polska)

## Sposób wytwarzania masy elektroizolacyjnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy elektroizolacyjnej, przeznaczonej szczególnie do impregnacji i zalewania cewek wysokiego napięcia transformatorów linii odbiorników telewizyjnych.

Dotychczas do impregnacji cewek wysokiego napięcia transformatorów linii odbiorników telewizyjnych stosowane są najczęściej termoutwardzalne żywice epoksydowe, zaś do zalewania cewek stosowane są tworzywa termoplastyczne, na przykład polipropylen.

W sposobie wytwarzania masy elektroizolacyjnej według wynalazku do 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej dodaje się 20–50 części wagowych mieszaniny zawierającej nienasyconą żywicę poliestrową, pięciobromotoluen i trójtlenek antymonu zmieszane najkorzystniej w stosunku wagowym 100 : 75 : 75, następnie po wymieszaniu składników dodaje się w celu utwardzenia co najmniej 1 część wagową 50% roztworu wodoronadtlenku metyloetyloketonu we ftalanie dwumetylu i co najmniej 0,1 część wagową styrenowego roztworu naftenianu kobaltu o zawartości kobaltu wynoszącej 1%, po czym tak otrzymaną masę miesza się i odgazowuje. Rolę inicjatora pełni roztwór wodoronadtlenku metyloetyloketonu, zaś rolę przyspieszacza — styrenowy roztwór naftenianu kobaltowego.

Masa według wynalazku pełni jednocześnie funkcję masy impregnacyjnej i zalewającej. Parametry użytkowe otrzymanej masy są następujące: rezystywność skrośna — nie mniejsza od  $10^{16} \Omega m$ , stratność nie większa od  $62 \times 10^{-4}$  w zakresie częstotliwości do 100 kHz oraz nie większa od  $93 \times 10^{-4}$  w zakresie temperatur do  $120^\circ C$ , przenikalność względna przy częstotliwości 50 Hz i w temperaturze  $23^\circ C$  — 2,8, wzrost przenikalności nie większy od 11% przy podwyższeniu temperatury do  $120^\circ C$ , zmiana przenikalności w funkcji częstotliwości nie większa od 18% w zakresie częstotliwości od 50 Hz do 100 kHz.

## Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania masy elektroizolacyjnej, przeznaczonej szczególnie do impregnacji i zalewania cewek wysokiego napięcia transformatorów linii odbiorników telewizyjnych, z n a m i e n n y t y m, że do 100 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej dodaje się 20–50 części wagowych mieszaniny zawierającej nienasyconą żywicę poliestrową, pięciobromotoluen i trójtlenek antymonu zmieszane najkorzystniej w stosunku

wagowym 100 : 75 : 75, następnie po wymieszaniu składników dodaje się w celu utwardzenia co najmniej 1 część wagową 50% roztworu wodoronadtlenku metyloetyloketonu we ftalanie dwumetylu i co najmniej 0,1 część wagową styrenowego roztworu naftenianu kobaltu o zawartości kobaltu wynoszącej 1%, po czym tak otrzymaną masę miesza się i odgazowuje.