(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201483321 U
(45)授权公告日 2010.05.26

(21)申请号 200920185907.4

(22)申请日 2009.07.17

(73)专利权人 黄志钧
地址 511487 广东省广州市番禺区沙湾镇三善工业区三善村

(72)发明人 黄志钧

(74)专利代理机构 佛山市科顺专利事务所 44250
代理人 梁红缨

(51)Int.Cl.
B24B 9/10(2006.01)

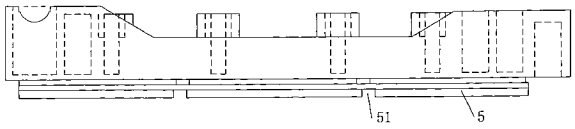
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 8 页

(54)实用新型名称

玻璃直线磨边机用的玻璃夹具

(57)摘要

本实用新型涉及一种玻璃直线磨边机用的玻璃夹具，包括前夹板、设在前夹板上的前胶块、与前夹板配合的后夹板及设在后夹板上的后胶块；特点是：所述的前夹板为整体注塑成型，前夹板的断面呈框形，在前夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的前螺柱，在其框形内设有加强筋；所述的后夹板为整体注塑成型，后夹板的断面呈框形，在后夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的后螺柱，在其框形内设有加强筋；所述的前胶块或后胶块断面呈锯齿状。前夹板及后夹板可以一次整体注塑成型的，强度好的，前胶块或后胶块的弹性好，可以夹不同厚度的玻璃且不容易夹碎玻璃。



CN 201483321 U

1. 一种玻璃直线磨边机用的玻璃夹具，包括前夹板、设在前夹板上的前胶块、与前夹板配合的后夹板及设在后夹板上的后胶块；其特征在于：所述的前夹板 (1) 为整体注塑成型，前夹板的断面呈框形，在前夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的前螺柱 (2)，在其框形内设有加强筋 (3)、(4)；所述的后夹板 (6) 为整体注塑成型，后夹板的断面呈框形，在后夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的后螺柱 (7)，在其框形内设有加强筋 (8)、(9)；所述的前胶块 (5) 或后胶块 (10) 断面呈锯齿状。

2. 根据权利要求 1 所述的玻璃直线磨边机用的玻璃夹具，其特征在于：在所述的前夹板 (1) 与前胶板 (5) 的配合部位设有一凸面 (11)，在凸面上设有一条以上的凹槽 (12)；在所述的前胶块 (5) 上设有一条以上的凹槽 (51)。

3. 根据权利要求 1 所述的玻璃直线磨边机用的玻璃夹具，其特征在于：在所述的后夹板 (6) 与后胶板 (10) 的配合部位设有一凸面 (61)，在凸面上设有一条以上的凹槽 (62)；在所述的后胶块 (10) 上设有一条以上的凹槽 (101)。

4. 根据权利要求 1 所述的玻璃直线磨边机用的玻璃夹具，其特征在于：在所述的前螺柱 (2) 内嵌有带内螺纹的金属前螺柱 (21)，在所述的后螺柱 (7) 内嵌有带内螺纹的金属前螺柱 (71)。

玻璃直线磨边机用的玻璃夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃直线磨边机用的玻璃夹具。

背景技术

[0002] 现有的玻璃直线磨边机用的玻璃夹具包括前夹板、设在前夹板上的前胶块、与前夹板配合的后夹板及设在后夹板上的后胶块；为了加强前夹板的强度，在前夹板内嵌有铁块，生产比较麻烦，成本高；为了加强后夹板的强度，在后夹板内嵌有铁块，生产比较麻烦，成本高；前胶块及后胶块为平板结构，比较硬，弹性差，容易夹碎玻璃。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是克服现有技术的不足而提供一种可以一次整体注塑成型的，强度好的，可以夹不同厚度的玻璃且不容易夹碎玻璃的一种玻璃直线磨边机用的玻璃夹具。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型是这样实现的，其是一种玻璃直线磨边机用的玻璃夹具，包括前夹板、设在前夹板上的前胶块、与前夹板配合的后夹板及设在后夹板上的后胶块；其特征在于：所述的前夹板为整体注塑成型，前夹板的断面呈框形，在前夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的前螺柱，在其框形内设有加强筋；所述的后夹板为整体注塑成型，后夹板的断面呈框形，在后夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的后螺柱，在其框形内设有加强筋；所述的前胶块或后胶块断面呈锯齿状。

[0005] 在所述的前夹板与前胶板的配合部位设有一凸面，在凸面上设有一条以上的凹槽；在所述的前胶块上设有一条以上的凹槽。

[0006] 在所述的后夹板与后胶板的配合部位设有一凸面，在凸面上设有一条以上的凹槽；在所述的后胶块上设有一条以上的凹槽。

[0007] 在所述的前螺柱内嵌有带内螺纹的金属前螺柱，在所述的后螺柱内嵌有带内螺纹的金属前螺柱。

[0008] 本实用新型与现有技术相比的优点为，前夹板及后夹板可以一次整体注塑成型的，强度好的，前胶块或后胶块的弹性好，可以夹不同厚度的玻璃且不容易夹碎玻璃。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型前夹板的主视图；

[0010] 图 2 是图 1 的俯视图；

[0011] 图 3 是前胶块的主视图；

[0012] 图 4 是图 3 的俯视图；

[0013] 图 5 是图 4 的左视放大图；

[0014] 图 6 是本实用新型前夹板与前胶块结合的主视图；

[0015] 图 7 是本实用新型后夹板的主视图；

[0016] 图 8 是图 1 的 A-A 断面图；

[0017] 图 9 是图 7 的俯视图；

[0018] 图 10 是后胶块的主视图；

[0019] 图 11 是图 10 的俯视图；

[0020] 图 12 是本实用新型后夹板与后胶块结合的主视图。

具体实施方式

[0021] 下面将结合附图和实施例对本实用新型做进一步的详述：

[0022] 如图 1 至 12 所示，其一种玻璃直线磨边机用的玻璃夹具，包括前夹板 1、设在前夹板上的前胶块 5、与前夹板配合的后夹板 6 及设在后夹板上的后胶块 10；本实用新型的特点是：前夹板 1 为整体注塑成型，前夹板的断面呈框形，在前夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的前螺柱 2，本实施例中设有四个前螺柱，在其框形内设有加强筋 3、4；后夹板 6 为整体注塑成型，后夹板的断面呈框形，在后夹板框形的中部设有两个以上的可与螺栓配合的带内螺纹的后螺柱 7，本实施例中设有四个后螺柱，在其框形内设有加强筋 8、9；前胶块 5 或后胶块 10 断面呈锯齿状，由于前胶块的断面呈锯齿状，这样增加了前胶块的弹性，当其与后胶块 10 配合时，弹性较好，不容易将玻璃夹碎。

[0023] 本实施例中，在前夹板 1 与前胶板 5 的配合部位设有一凸面 11，在凸面上设有一条以上的凹槽 2，在前胶块 5 上设有一条以上的凹槽 51，凹槽可以将前胶块紧贴在前胶板上。在后夹板 6 与后胶板 10 的配合部位设有一凸面 61，在凸面上设有一条以上的凹槽 62；在后胶块 10 上设有一条以上的凹槽 101，凹槽可以将前胶块紧贴在前胶板上。在前螺柱 2 内嵌有带内螺纹的金属前螺柱 21，从而加强前螺柱的强度，在后螺柱 7 内嵌有带内螺纹的金属前螺柱 71，从而加强后螺柱的强度。

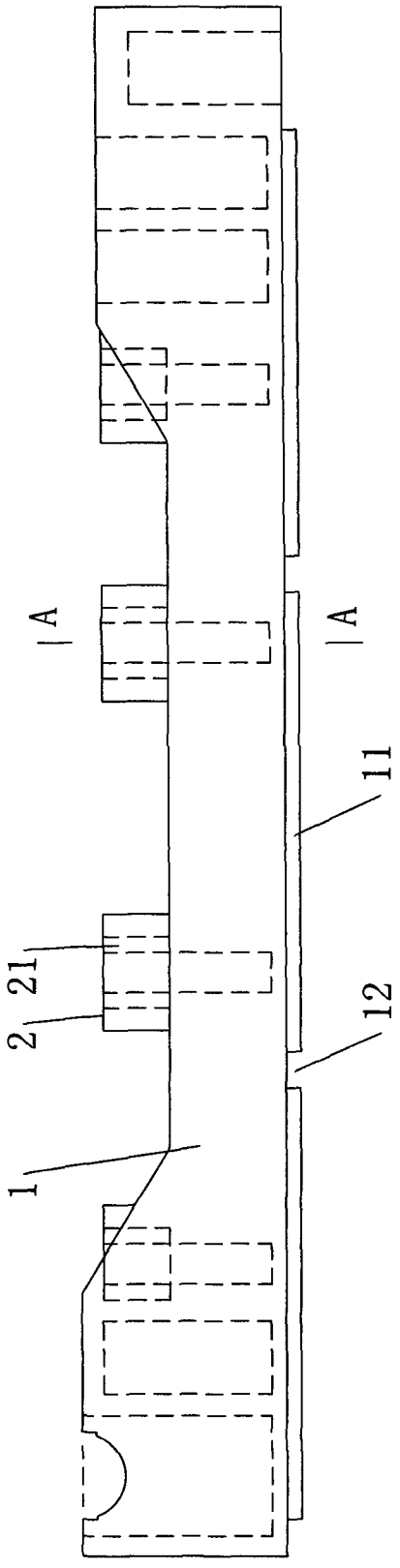


图 1

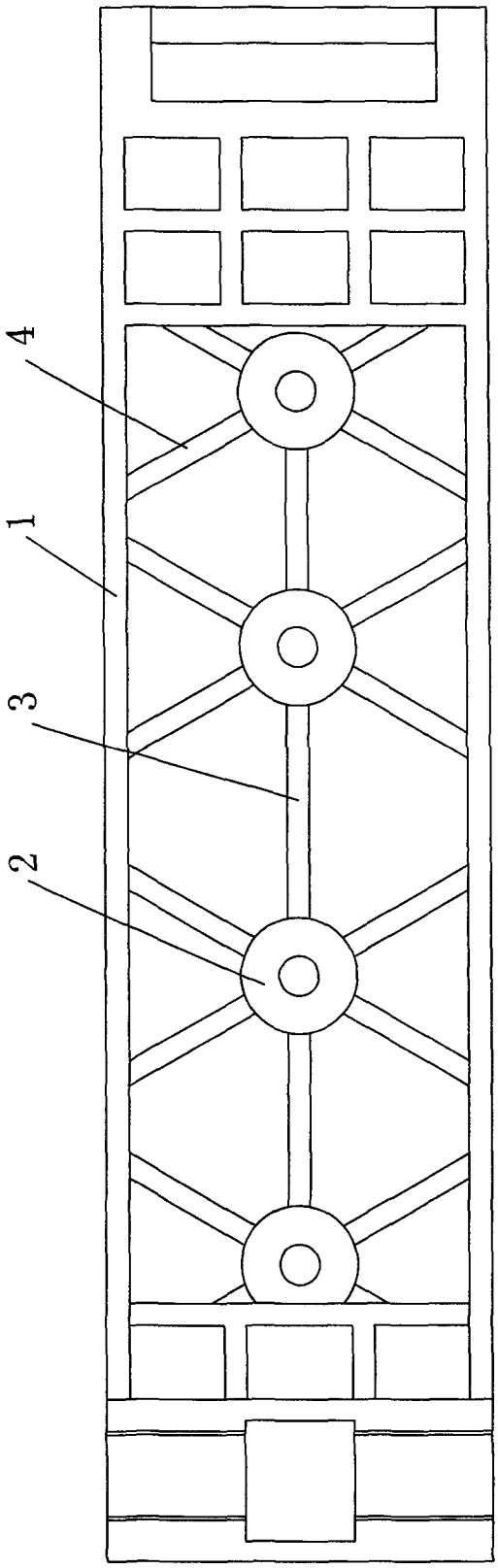


图 2

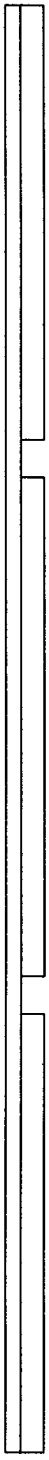


图 3

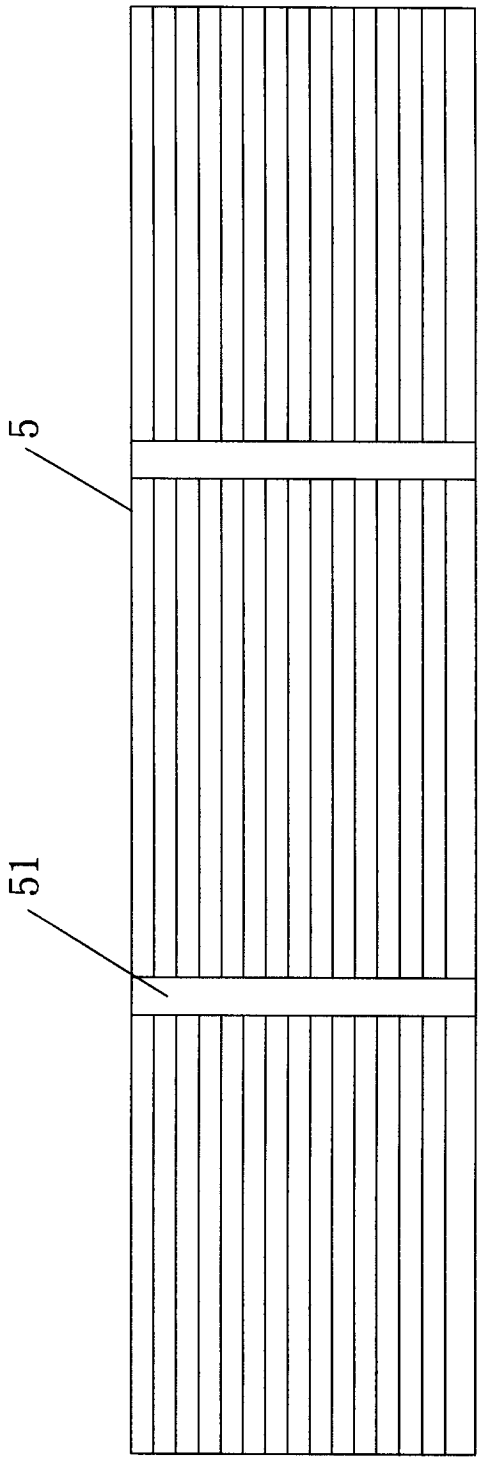


图 4



图 5

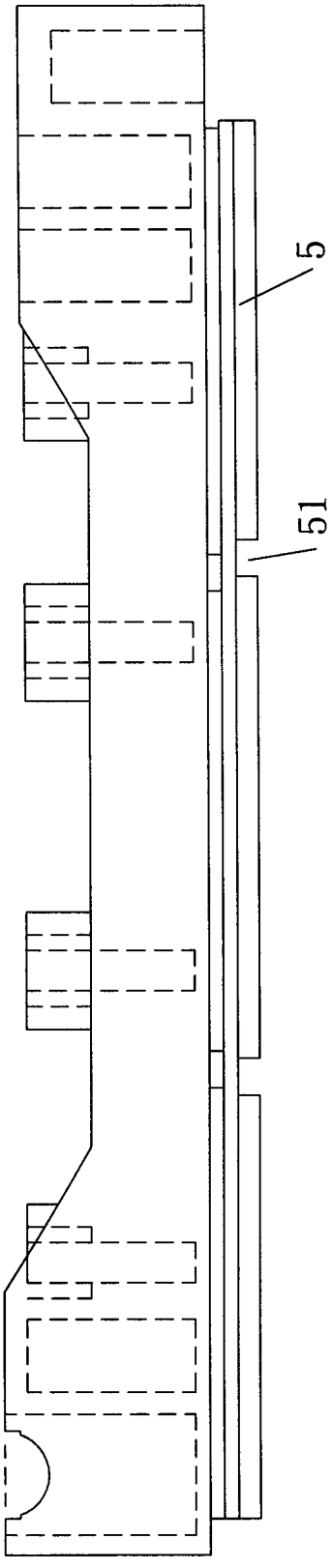


图 6

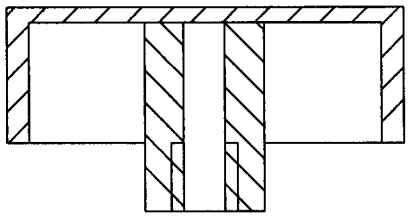


图 7

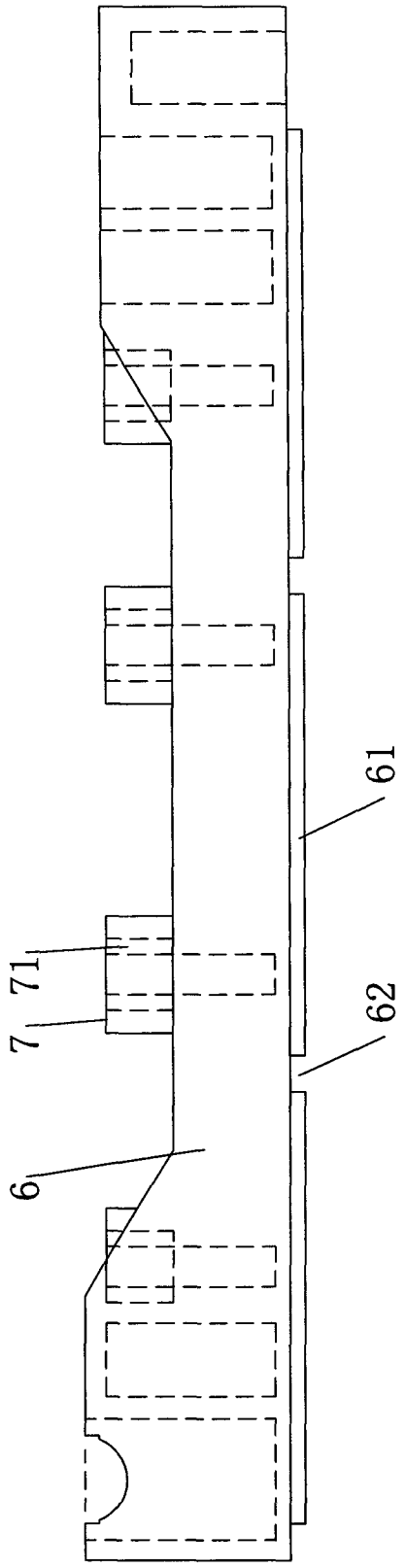


图 8

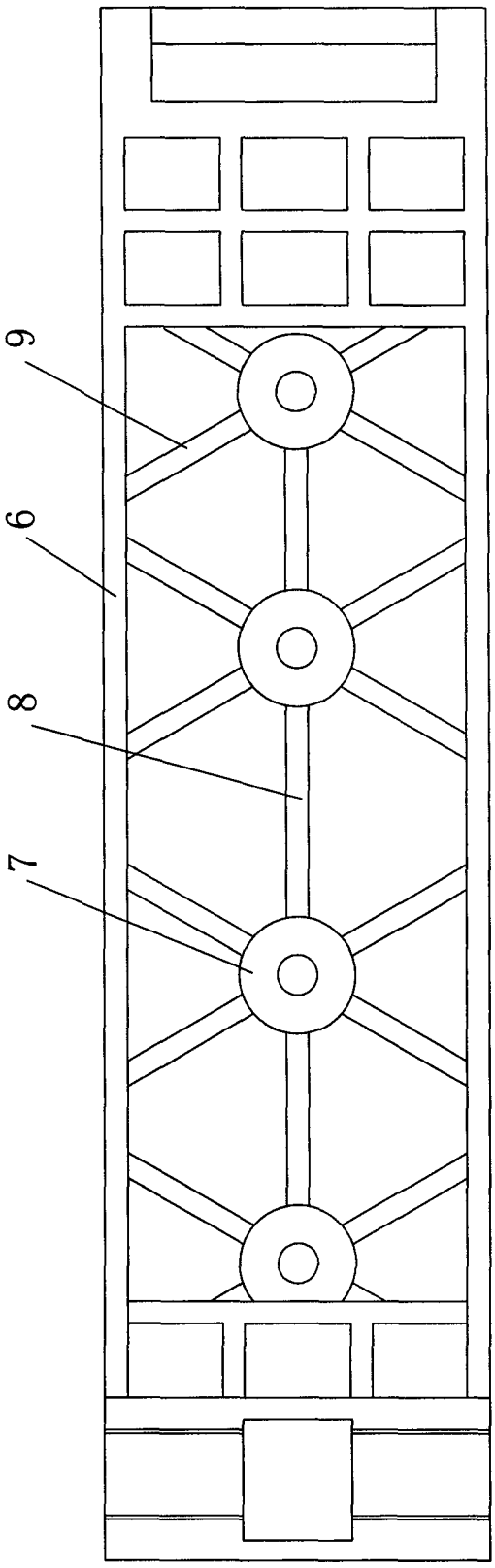


图 9

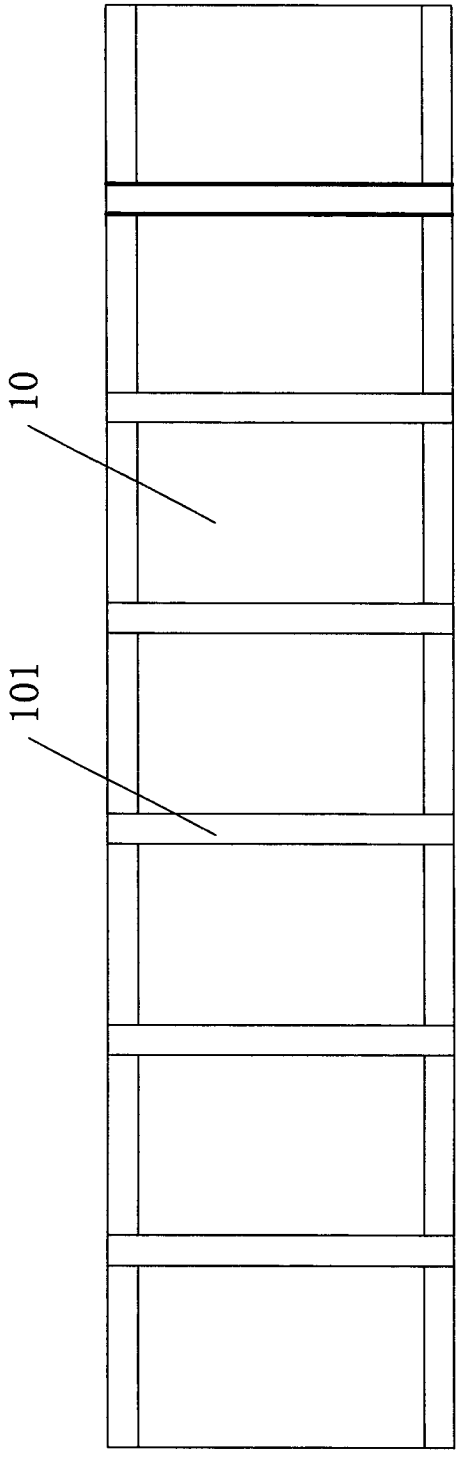


图 10

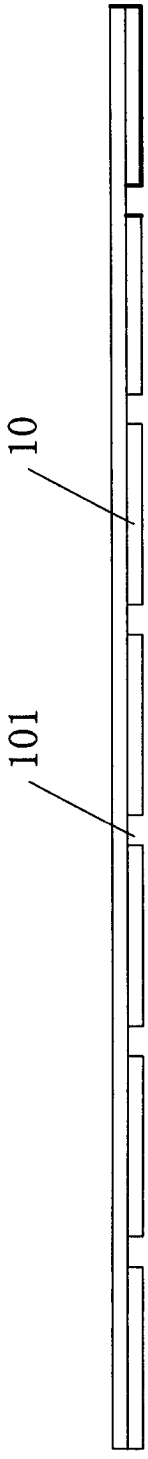


图 11

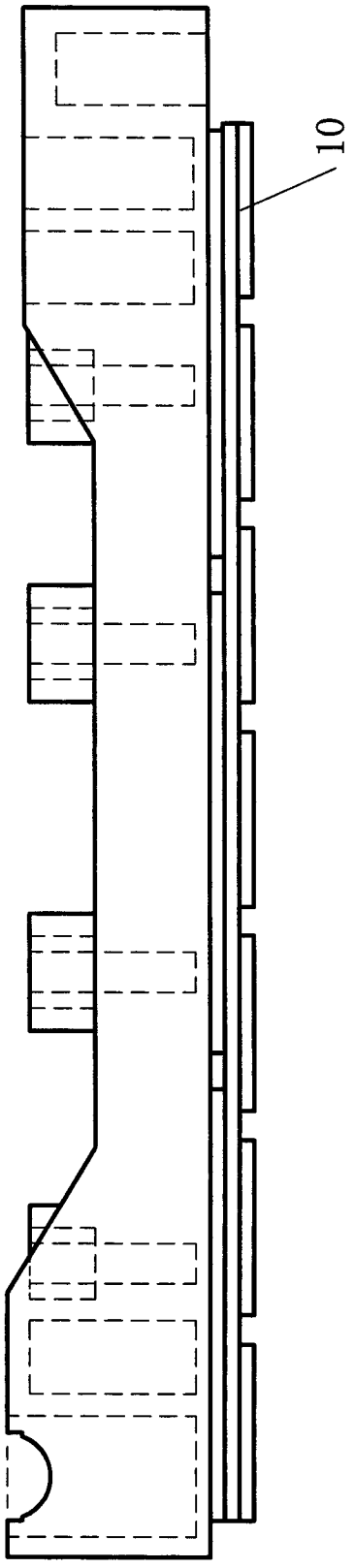


图 12