



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223921

(11) (B1)

(22) Přihlášeno 01 03 82
(21) (PV 1375-82)

(51) Int. Cl.³
D 04 B 15/32

(40) Zveřejněno 28 01 83

(45) Vydáno 15 11 85

(75)

Autor vynálezu

HANTON ALOIS, BRNO

(54) Zámkový systém okrouhlého pletacího stroje

1

Vynález se týká zámkového systému okrouhlého pletacího stroje s určením polohy stahovače vzhledem k jehelnímu lůžku.

V dosud známých provedeních zámkových systémů s polouzavřenými, nebo uzavřenými jehelními drahami se požadované hustoty pleteniny dosahuje zatahováním pletacích jehel prostřednictvím stahovačů, přičemž minimální nastavení špičky stahovače je shodné s průběžnou dráhou pletacích jehel a maximální nastavení špičky stahovače je dáno požadovaným rozsahem hustoty pleteniny. To znamená, že je v minimálním nastavení špička stahovače mimo prostor průběžné dráhy. Nevýhodou tohoto provedení je, že pro dosažení výše uvedeného rozsahu zatažení pletacích jehel je nutnost zvýšit úhly křivek pracovních zámků, především stahovače, což nepříznivě omezuje rychlost pletení a počet pletacích systémů v okrouhlých pletacích strojích, hlavně ve strojích s vyšším počtem systémů.

Tyto nedostatky jsou odstraněny řešením podle vynálezu, jehož podstatou je to, že špička stavitelného stahovače v minimální pracovní poloze zasahuje do průběžné dráhy pletacích jehel, čímž vytváří technologicky vhodný minimální zátah pletacích jehel.

Další podstatou vynálezu je to, že špička pevného stahovače zasahuje do průběžné dráhy pletacích jehel, čímž vytváří technologicky vhodný zátah pletacích jehel.

Výhodou zámkového systému podle vynálezu je to, že v důsledku minimálního zátahu daného špičkou stavitelného stahovače nebo trvalého zátahu daného špičkou pevného stahovače se docílí snížení úhlů křivek pracovních zámků, což má za následek podstatné zvýšení rychlosti pletení, počtu pletacích systémů, výkonu pletacího stroje a spolehlivosti pletení.

223921

Příklad provedení zámkového systému podle vynálezu je znázorněn na výkresu, kde značí obr. 1 schematické znázornění polohy stavitelného stahovače vůči průběžné dráze pletacích jehel a obr. 2 schematické znázornění polohy pevného stahovače vůči průběžné dráze pletacích jehel.

Zámkový systém podle vynálezu sestává z jednotlivých zámkových dílů, přičemž pro lepší přehlednost je znázorněna pouze část stahovače v jednom pletacím systému. V okrouhlém pletacím stroji se pletenina vytváří pomocí pletacích jehel 2 a odhozové hrany 4 jehelních lůžek, které z kladené příze zatahují jehelní klíčky a posléze vytvářejí očka pleteniny. Pletací jehly 2 jsou ovládány známými zámkovými systémy.

V provedení podle obr. 1 vytváří stavitelný stahovač 1 v minimální pracovní poloze špičkou 2 na spodní straně stahovače 1 zasahující až do průběžné dráhy 2 pletacích jehel 2 technologicky vhodný minimální zátah 6, který lze známým neznázorněným provedením zvětšit až na maximum 7.

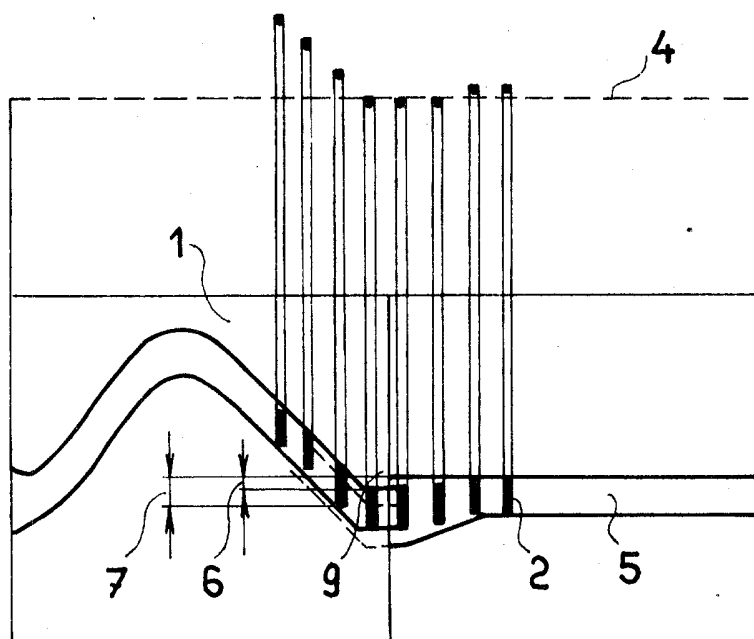
V alternativním provedení znázorněném na obr. 2 pevný stahovač 3 v pracovní poloze vytváří špičkou 2 na spodní straně stahovače 3 zasahující až do průběžné dráhy 2 pletacích jehel 2 technologicky vhodný trvalý zátah 8.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zámkový systém okrouhlého pletacího stroje, skládající se z jednotlivých zámkových dílů, přičemž stavitelný nebo pevný stahovač je na spodní části opatřen špičkou, vyznačený tím, že špička (9) na spodní straně stahovače (1) v minimální poloze nastavení zasahuje do průběžné dráhy (5) pletacích jehel (2).

1 výkres

0br. 1



0br. 2

