



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203997586 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420273225. X

(22) 申请日 2014. 05. 26

(73) 专利权人 徐州宝亨钢板有限公司

地址 221300 江苏省徐州市邳州市陈楼镇工业园区

(72) 发明人 杨宪勇

(74) 专利代理机构 徐州支点知识产权代理事务所(普通合伙) 32244

代理人 刘新合

(51) Int. Cl.

B65D 88/68(2006. 01)

B65D 88/66(2006. 01)

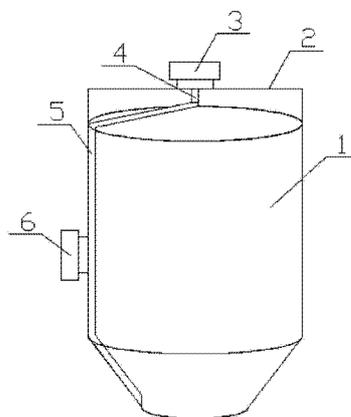
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

饲料加工仓体清仓装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种饲料加工仓体清仓装置,属于饲料加工设备技术领域。本饲料加工仓体清仓装置包括加工仓体(1),以及安装在加工仓体(1)立壁外侧的振动机构(6);在所述加工仓体(1)的上部通过支架(2)安装驱动机构(3),所述驱动机构(3)的下端通过驱动转轴(4)连接搅拌机构(5)。本饲料加工仓体清仓装置通过将搅拌机构与现有技术中的振动机构相结合的形式,实现了饲料在加工仓体中加工的同时进行边振动边搅拌,有效减少了饲料的原材料在加工仓体中出现堆积、结块,并且容易附着在仓体内壁上的情况,显著提高了清仓效率,节省人力物力,继而提高了生产效率。



1. 一种饲料加工仓体清仓装置,包括加工仓体(1),以及安装在加工仓体(1)立壁外侧的振动机构(6);

其特征在于,在所述加工仓体(1)的上部通过支架(2)安装驱动机构(3),所述驱动机构(3)的下端通过驱动转轴(4)连接搅拌机构(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种饲料加工仓体清仓装置,其特征在于,所述搅拌机构(5)为刮板形式,其形状结构与所述加工仓体(1)的内壁相互贴合。

3. 根据权利要求1或2所述的一种饲料加工仓体清仓装置,其特征在于,所述搅拌机构(5)的刮板采用橡胶制成。

4. 根据权利要求1所述的一种饲料加工仓体清仓装置,其特征在于,所述驱动机构(3)采用旋转电动机。

5. 根据权利要求1所述的一种饲料加工仓体清仓装置,其特征在于,所述振动机构(6)采用空气压缩机式振动泵。

6. 根据权利要求1或5所述的一种饲料加工仓体清仓装置,其特征在于,所述振动机构(6)安装在所述加工仓体(1)立壁外侧的中下部。

饲料加工仓体清仓装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种仓体清理装置,具体是一种饲料加工仓体清仓装置,属于饲料加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 在饲料加工过程中,首先要将原材料进行粉碎,然后将粉碎后的原材料输送进膨化仓等加工仓体中进行后续的加工处理。在现有的实际生产加工过程中,由于原材料进行了粉碎,而导致原材料的流动性较差,容易堆积、结块,并且在仓体内加工过程中容易附着在仓体的内壁上,继而因日积月累影响到仓体加工设备的正常运转。

[0003] 目前,为了解决饲料原材料在加工仓体中堆积、结块进而附着在仓体的内壁上不易清理的问题,常采用的方式一般都是人工对加工仓体进行敲打,但这样的方式存在一定的安全隐患,且效率低下,难以保证生产的正常进行,影响生产效率;其次采用在饲料加工仓体外部加设振动设备的方式,对饲料加工仓体进行机械式振动,但是经过长期使用发现这种单纯的振动方式无法有效解决上述原材料堆积附着的问题,仍然影响到饲料加工仓体的生产效率。

实用新型内容

[0004] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供一种饲料加工仓体清仓装置,能够有效解决饲料的原材料在饲料加工仓体中堆积、结块,并且容易附着在仓体的内壁上的问题,显著提高清仓效率,继而提高生产效率。

[0005] 为了实现上述目的,本饲料加工仓体清仓装置包括加工仓体,以及安装在加工仓体立壁外侧的振动机构;

[0006] 在所述加工仓体的上部通过支架安装驱动机构,所述驱动机构的下端通过驱动转轴连接搅拌机构。

[0007] 进一步,所述搅拌机构为刮板形式,其形状结构与所述加工仓体的内壁相互贴合。

[0008] 进一步,所述搅拌机构的刮板采用橡胶制成。

[0009] 进一步,所述驱动机构采用旋转电动机。

[0010] 进一步,所述振动机构采用空气压缩机式振动泵。

[0011] 进一步,所述振动机构安装在所述加工仓体立壁外侧的中下部。

[0012] 与现有技术相比,本饲料加工仓体清仓装置通过将搅拌机构与现有技术中的振动机构相结合的形式,实现了饲料在加工仓体中加工的同时进行边振动边搅拌,有效减少了饲料的原材料在加工仓体中出现堆积、结块,并且容易附着在仓体内壁上的情况,显著提高了清仓效率,节省了人力物力,继而提高了生产效率。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的主体结构示意图。

[0014] 图中 :1、加工仓体,2、支架,3、驱动机构,4、驱动转轴,5、搅拌机构,6、振动机构。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0016] 如图 1 所示,本饲料加工仓体清仓装置包括加工仓体 1,以及安装在加工仓体 1 立壁外侧的振动机构 6 ;

[0017] 在所述加工仓体 1 的上部通过支架 2 安装驱动机构 3,所述驱动机构 3 的下端通过驱动转轴 4 连接搅拌机构 5。本饲料加工仓体清仓装置即通过设置在加工仓体 1 上部的驱动机构 3 带动驱动转轴 4 连接的搅拌机构 5,结合安装在加工仓体 1 立壁外侧的振动机构 6 的振动作用,同时对仓体内部加工的原材料起到搅拌和振动的作用,有效减少了饲料的原材料在加工仓体中出现堆积、结块,并且容易附着在仓体内壁上的情况,显著提高了清仓效率。

[0018] 进一步,所述搅拌机构 5 为刮板形式,其形状结构与所述加工仓体 1 的内壁相互贴合,采用这种形式,能够最大限度的防止原材料在加工仓体中出现堆积、结块并附着在仓体内壁上的情况,提高清仓效果。

[0019] 进一步,所述搅拌机构 5 的刮板采用橡胶制成,成本较低,制作更换方便,而且经久耐用,低碳环保、无污染。

[0020] 进一步,所述驱动机构 3 采用旋转电动机,能够有效带动驱动转轴 4 连接的搅拌机构 5,实现对加工仓体 1 内部原材料的全覆盖式的搅拌。同时采用旋转电动机维修率低,便于维护和保养。

[0021] 进一步,所述振动机构 6 采用空气压缩机式振动泵,安全节能,故障率低,便于维护和保养。

[0022] 进一步,所述振动机构 6 安装在所述加工仓体 1 立壁外侧的中下部,能够对经过搅拌机构 5 搅拌后下落的饲料原材料起到二次振动破碎的作用,防止原材料出现二次堆积、结块的现象,实现了振动机构 6 与搅拌机构 5 的理想化的结合,发挥二者各自的最大优势,高效地实现了本实用新型的目的。

[0023] 综上所述,本饲料加工仓体清仓装置通过将搅拌机构与现有技术中的振动机构相结合的形式,实现了饲料在加工仓体中加工的同时进行边振动边搅拌,有效减少了饲料的原材料在加工仓体中出现堆积、结块,并且容易附着在仓体内壁上的情况,显著提高了清仓效率,节省了人力物力,继而提高了生产效率。

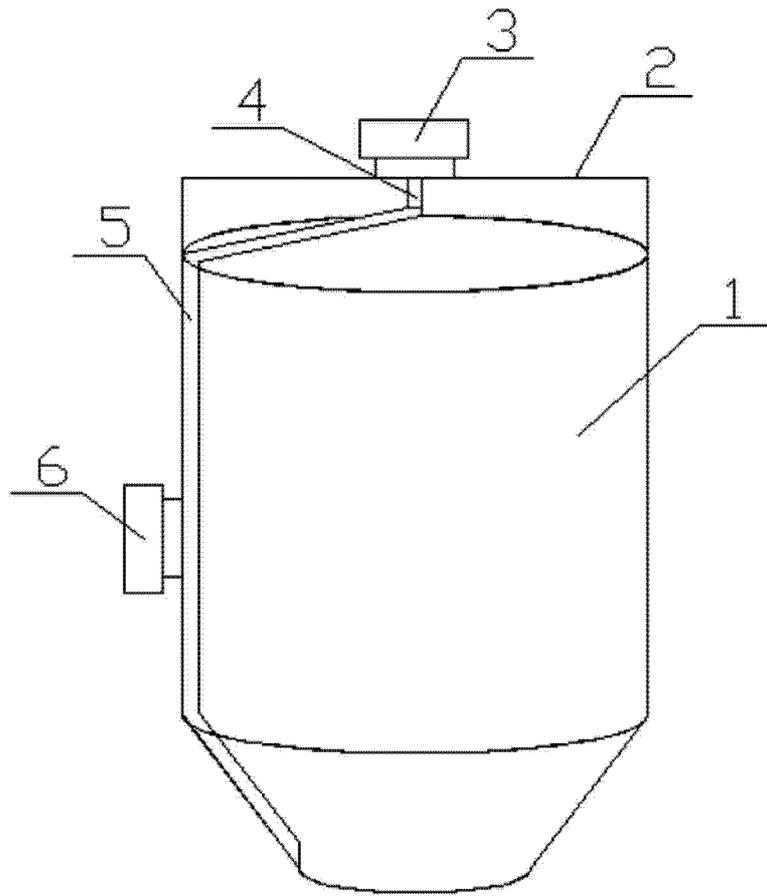


图 1