



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205739700 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620632475.7

(22)申请日 2016.06.23

(73)专利权人 深圳普瑞达电子有限公司

地址 518106 广东省深圳市光明新区公明
办事处将石社区大围同富工业区E栋

(72)发明人 刘春熙 张军 叶松 宋军
候小辉

(74)专利代理机构 深圳市智科友专利商标事务
所 44241

代理人 曲家彬

(51)Int.Cl.

B65H 35/10(2006.01)

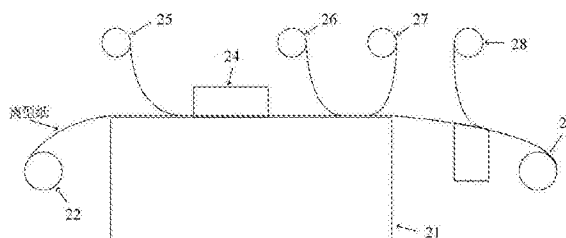
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

剔除模切产品局部胶的模切机

(57)摘要

本实用新型提供了一种剔除模切产品局部胶的模切机,包括模切机主体、以及设置在模切机主体一侧的放料盘和设置在模切机主体另外一侧第一收料盘,用于切割模切材料的模切机座设置在模切机主体上,在放料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一放置双面胶的放料盘,在第一收料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一用于放置粘贴模切产品局部胶胶带的放料盘、以及与该胶带放料盘配套的用于回收放料盘上的胶带及模切产品局部胶的第二收料盘。本实用新型所述剔除模切产品局部胶的模切机,通过放置胶带盘、第二收料盘,使得模切产品局部胶的剔除用模切机即可完成,便于批量生产,提高了生产效率,减少了人工成本。



1. 一种剔除模切产品局部胶的模切机,包括模切机主体、以及设置在模切机主体一侧用于放置模切材料的放料盘和设置在模切机主体另外一侧用于收回模切产品的第一收料盘,用于切割模切材料的模切座设置在模切机主体上,其特征在于,在放料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一放置双面胶的放料盘,在第一收料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一用于放置粘贴模切产品局部胶胶带的胶带盘、以及与该胶带放料盘配套的用于回收放料盘上的胶带及模切产品局部胶的第二收料盘。

2. 根据权利要求1所述的模切机,其特征在于,还包括设置在模切机主体上的用于将双面胶复合在模切材料上的牵引辊。

3. 根据权利要求1或者2所述的模切机,其特征在于,在第二收料盘和第一收料盘之间且在模切机主体上方设置一放置离型纸的放料盘,在模切机主体上设置有助于将离型纸复合到模切材料上的牵引辊。

剔除模切产品局部胶的模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切技术领域,尤其涉及一种可使模切产品局部带胶的模切机。

背景技术

[0002] 模切机(Die Cutting Machine),主要用于一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切,模切也就是全切断或者半切断的意思,以及在相应的材料上压痕、烫金、贴合、自动排废等操作,模切机利用钢刀、五金模具、钢线或钢板雕刻成的模版,通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状。模切机是印后包装加工成型的重要设备。

[0003] 根据产品的使用用途,有些模切产品不需要带胶,有些模切产品需要局部带胶,例如模切产品的手柄部位,其作用是便于手拿,带胶反而不方便,因此需要剔除模切产品的局部胶。

实用新型内容

[0004] 为此,本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种剔除模切产品局部胶的模切机,以便于批量生产,提高生产效率,减少人工成本。

[0005] 于是,本实用新型提供了一种剔除模切产品局部胶的模切机,包括模切机主体、以及设置在模切机主体一侧用于放置模切材料的放料盘和设置在模切机主体另外一侧用于收回模切产品的第一收料盘,用于切割模切材料的模切机座设置在模切机主体上,在放料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一放置双面胶的放料盘,在第一收料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一用于放置粘贴模切产品局部胶胶带的胶带盘、以及与该胶带放料盘配套的用于回收放料盘上的胶带及模切产品局部胶的第二收料盘。

[0006] 上述模切机还包括:设置在模切机主体上的用于将双面胶复合在模切材料上的牵引辊。

[0007] 其中,在第二收料盘和第一收料盘之间且在模切机主体上方设置一放置离型纸的放料盘,在模切机主体上设置有用于将离型纸复合到模切材料上的牵引辊。

[0008] 本实用新型所述剔除模切产品局部胶的模切机,通过在第一收料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一用于放置粘贴模切产品局部胶胶带的胶带盘、以及与该胶带盘配套的用于回收胶带盘上的胶带及模切产品局部胶的第二收料盘,使得模切产品局部胶的剔除用模切机即可完成,便于批量生产,提高了生产效率,减少了人工成本。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型实施例所述剔除了局部胶的模切产品平面结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型实施例所述剔除模切产品局部胶的模切机结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面,结合附图对本实用新型进行详细描述。

[0012] 如图1所示,模切产品10,其带胶部分为11,不带胶部分为12,不带胶部分12上原本也是带胶的,通过本实施例所述模切机可以用机器将不带胶部分12上的胶剔除。

[0013] 如图1所示,本实施例提供了一种剔除模切产品局部胶的模切机,包括:模切机主体21、以及设置在模切机主体21一侧用于放置模切材料的放料盘22和设置在模切机主体21另外一侧用于收回模切产品的第一收料盘23,用于切割模切材料的模切机座24设置在模切机主体21上。

[0014] 为了实现模切机完成模切产品的局部胶剔除,本实施例所述模切机在放料盘22和模切机座24之间且在模切主体21上方设置一放置双面胶的放料盘25,在第一收料盘23和模切机座24之间且在模切主体21上方设置一用于放置粘贴模切产品局部胶胶带的胶带盘26、以及与该胶带盘26配套的用于回收胶带盘26上的胶带及模切产品局部胶的第二收料盘27。

[0015] 为了将双面胶复合到模切材料上,本实施例所述模切机还包括:设置在模切机主体21上的用于将双面胶复合在模切材料上的牵引辊(图中未标识)。在第二收料盘27和第一收料盘23之间且在模切机主体21上方设置一放置离型纸的放料盘28,在模切机主体21上设置有用于将离型纸复合到模切材料上的牵引辊(图中未标识)。

[0016] 具体的,将待切的模切材料放在放料盘22上,将双面胶放置在双面胶的放料盘25上,通过胶质的牵引辊将双面胶复合在待切的模切材料的上方。通过模切机座24冲压成模切产品的形状。在模切机座24的右上方的胶带放料盘26上装一卷胶带,将胶带牵引与需要剔除胶的模切材料进行粘贴,胶带粘起需要剔除的局部胶,也就是废料后,再通过第二收料盘胶带收料、及局部胶卷成卷收料。

[0017] 综上所述,本实施例所述剔除模切产品局部胶的模切机,通过在第一收料盘和模切机座之间且在模切主体上方设置一用于放置粘贴模切产品局部胶胶带的胶带盘、以及与该胶带盘配套的用于回收胶带盘上的胶带及模切产品局部胶的第二收料盘,使得模切产品局部胶的剔除用模切机即可完成,便于批量生产,提高了生产效率,减少了人工成本,减少了废品率。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

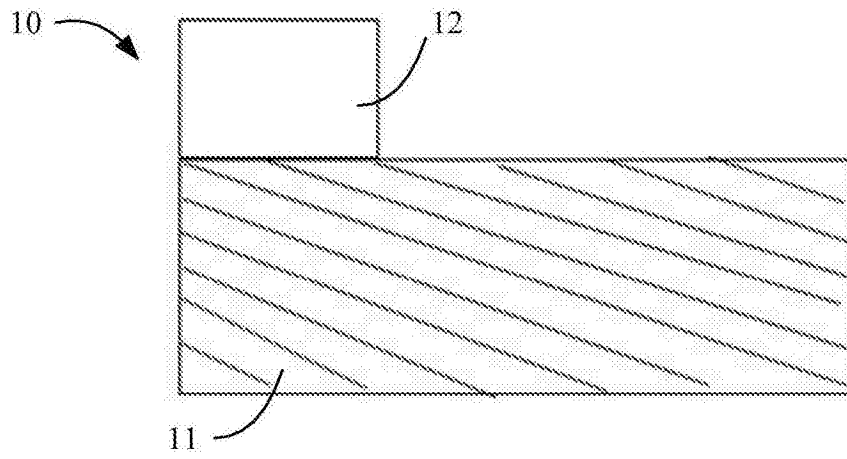


图1

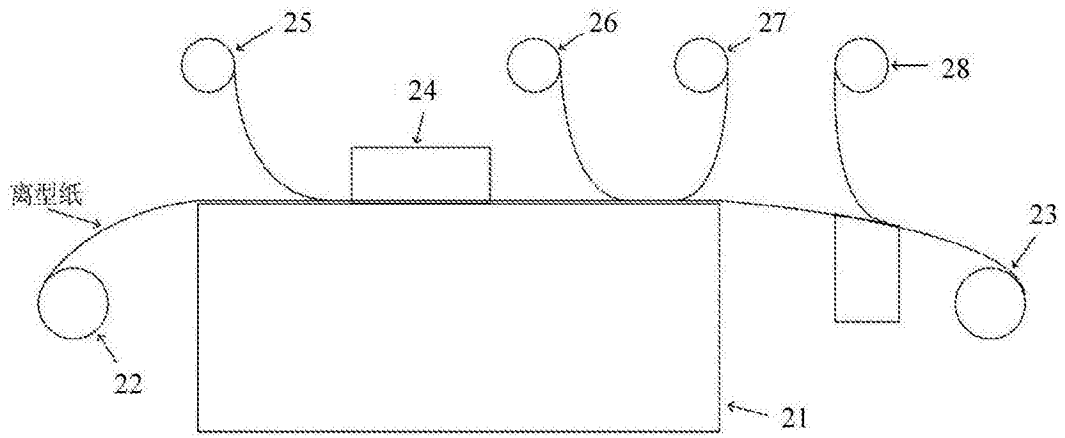


图2