



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221544966 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 16

(21) 申请号 202420017546.7

(22) 申请日 2024.01.04

(73) 专利权人 襄阳鑫航联达科技有限公司

地址 441000 湖北省襄阳市樊城区纬四路
西端第二栋兴伙航材机电工业园(住
所申报)

(72) 发明人 宋雨 谭艳丽 吴威 张凯霞
陈浩

(74) 专利代理机构 襄阳蒲公英知识产权代理事
务所(普通合伙) 42306

专利代理师 严明慧

(51) Int. Cl.

D05B 35/00 (2006.01)

D05B 33/00 (2006.01)

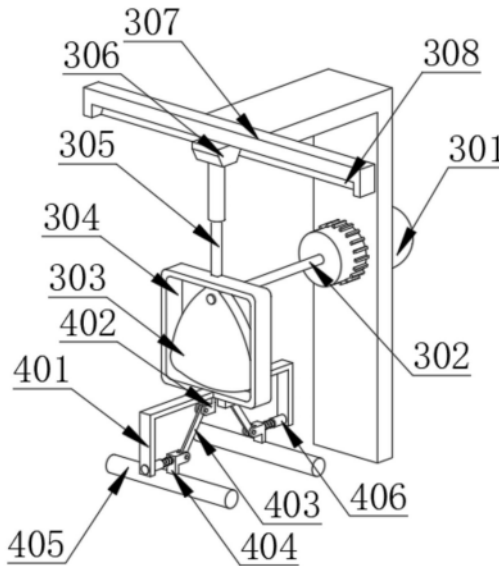
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,属于降落伞布料加工技术领域,其包括机体,所述机体上连接有固定座,所述固定座内连接有移动机构,所述移动机构包括电机,所述电机连接在固定座内,所述电机的一端设有第一转轴,所述第一转轴的一端连接有转动卡盘。该方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,通过设置机体和转动辊,电机带动第一转轴和转动卡盘同步转动时,使得固定框呈矩形轨迹上下前后往复移动,并能够对布料向两侧进行张紧,使得张紧后的布料间歇向前移动,使得该装置能够自动对布料进行上料的同时,还能够避免其在移动缝纫时出现褶皱的情况,也避免其在缝纫后容易出现错位的情况,保障了该装置的缝纫效果。



1. 一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机, 包括机体 (1), 其特征在于: 所述机体 (1) 上连接有固定座 (2), 所述固定座 (2) 内连接有移动机构 (3), 所述移动机构 (3) 包括电机 (301), 所述电机 (301) 连接在固定座 (2) 内, 所述电机 (301) 的一端设有第一转轴 (302), 所述第一转轴 (302) 的一端连接转动卡盘 (303), 所述转动卡盘 (303) 外套接有固定框 (304), 所述固定框 (304) 上连接有限位伸缩杆 (305), 所述限位伸缩杆 (305) 的顶端连接有燕尾块 (306);

所述固定座 (2) 的侧面连接有支撑台 (307), 所述支撑台 (307) 内开设有燕尾槽 (308), 所述固定框 (304) 下连接有压平机构 (4), 所述机体 (1) 上设有固定台 (5), 所述固定台 (5) 内连接有若干个转动辊 (6)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机, 其特征在于: 所述压平机构 (4) 包括两个支撑架 (401), 两个支撑架 (401) 均连接在固定框 (304) 外。

3. 根据权利要求2所述的一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机, 其特征在于: 所述固定框 (304) 内连接有两个连接块 (402), 两个连接块 (402) 通过两个销轴均铰接有转动杆 (403)。

4. 根据权利要求3所述的一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机, 其特征在于: 所述转动杆 (403) 通过销轴铰接有移动块 (404), 所述移动块 (404) 下连接有压辊 (405)。

5. 根据权利要求4所述的一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机, 其特征在于: 所述压辊 (405) 的侧面连接有弹性伸缩杆 (406), 所述弹性伸缩杆 (406) 连接在支撑架 (401) 内。

6. 根据权利要求4所述的一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机, 其特征在于: 所述压辊 (405) 外设有防滑条, 所述燕尾块 (306) 滑动连接在燕尾槽 (308) 内。

7. 根据权利要求1所述的一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机, 其特征在于: 所述转动卡盘 (303) 的形状为三角状, 所述固定座 (2) 的形状为L形。

一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机

技术领域

[0001] 本实用新型属于降落伞布料加工技术领域,具体为一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机。

背景技术

[0002] 在降落伞布料的生产加工过程中,包含设计、裁剪、缝纫、尺寸定型及包装等过程,而在缝纫过程中需要使用到缝纫机;

[0003] 现有技术:中国专利公开了CN213681187U一种有效防止布料偏移的服装生产用缝纫机,该装置通过竖杆与连接块螺纹连接,有利于旋转旋钮带动传动杆进行转动,进行带动与齿块连接的竖杆进行转动,控制连接块进行升降,促使滚轮对布料进行限位,防止物料偏移,对布料进行精确缝制,从而提高了精确性现有的缝纫机;

[0004] 现有技术中虽然可以通过滚轮对布料进行限位防止其偏移,但布料在移动缝纫时,容易出现褶皱的情况,进而导致在缝纫后容易出现错位的情况,降低了现有装置的缝纫效果。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型提供了一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,解决了布料在移动缝纫时,容易出现褶皱的情况,进而导致在缝纫后容易出现错位的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,包括机体,所述机体上连接有固定座,所述固定座内连接有移动机构,所述移动机构包括电机,所述电机连接在固定座内,所述电机的一端设有第一转轴,所述第一转轴的一端连接有转动卡盘,所述转动卡盘外套接有固定框,所述固定框上连接有限位伸缩杆,所述限位伸缩杆的顶端连接有燕尾块;

[0007] 所述固定座的侧面连接有支撑台,所述支撑台内开设有燕尾槽,所述固定框下连接有压平机构,所述机体上设有固定台,所述固定台内连接有若干个转动辊。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述压平机构包括两个支撑架,两个支撑架均连接在固定框外。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述固定框内连接有两个连接块,两个连接块通过两个销轴均铰接有转动杆。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案:所述转动杆通过销轴铰接有移动块,所述移动块下连接有压辊。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案:所述压辊的侧面连接有弹性伸缩杆,所述弹性伸缩杆连接在支撑架内。

[0012] 作为本实用新型的进一步方案:所述压辊外设有防滑条,所述燕尾块滑动连接在燕尾槽内。

[0013] 作为本实用新型的进一步方案:所述转动卡盘的形状为三角状,所述固定座的形状为L形。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0015] 1、该方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,通过设置机体、移动机构、压平机构、固定台和转动辊,启动电机和机体,电机带动第一转轴和转动卡盘同步转动时,使得固定框呈矩形轨迹上下前后往复移动,当固定框向下移动时,使得压辊和移动块相对移动,并能够对布料向两侧进行张紧,使得张紧后的布料间歇向前移动,使得该装置能够自动对布料进行上料的同时,还能够避免其在移动缝纫时出现褶皱的情况,也避免其在缝纫后容易出现错位的情况,保障了该装置的缝纫效果。

[0016] 2、该方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,通过设置电机、转动卡盘、固定框、限位伸缩杆、燕尾块和燕尾槽,电机带动第一转轴和转动卡盘同步转动时,使得固定框呈矩形轨迹上下前后往复移动,并带动燕尾块在燕尾槽内往复移动,使得该装置能够自动进行上料,避免在上料时出现偏移的情况,保障了该装置的上料效果。

[0017] 3、该方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,通过设置电机、第一转轴、转动卡盘、固定框和燕尾块,启动电机,电机带动第一转轴和转动卡盘同步转动时,使得固定框呈矩形轨迹上下前后往复移动,使得该装置能够间歇自动上料,提高了该装置自动化程度的同时,保障了该装置的使用范围。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型立体的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型限位伸缩杆立体的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型转动卡盘立体的结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型燕尾块立体的结构示意图;

[0022] 图中:1、机体;2、固定座;3、移动机构;301、电机;302、第一转轴;303、转动卡盘;304、固定框;305、限位伸缩杆;306、燕尾块;307、支撑台;308、燕尾槽;4、压平机构;401、支撑架;402、连接块;403、转动杆;404、移动块;405、压辊;406、弹性伸缩杆;5、固定台;6、转动辊。

具体实施方式

[0023] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0024] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种方便防偏移纠偏的降落伞布料缝纫机,包括机体1,机体1上连接有固定座2,通过设置固定座2,而固定座2能够对电机301进行支撑固定,避免电机301在工作的过程中受到震动而出现掉落的情况;

[0025] 固定座2内连接有移动机构3,移动机构3包括电机301,电机301连接在固定座2内,电机301的一端设有第一转轴302,第一转轴302的一端连接有转动卡盘303,转动卡盘303的形状为三角状,通过设置转动卡盘303,而转动卡盘303和固定框304的相互配合,能够使得固定框304在移动时能够以矩形的轨迹进行移动,保障了固定框304的稳定移动;

[0026] 固定座2的形状为L形,转动卡盘303外套接有固定框304,固定框304上连接有限位伸缩杆305,通过设置限位伸缩杆305,而限位伸缩杆305能够对固定框304进行支撑,避免其

在移动时出现偏移掉落的情况,保障了固定框304的稳定移动;

[0027] 限位伸缩杆305的顶端连接有燕尾块306,通过设置燕尾块306,而燕尾块306和燕尾槽308的相互配合,能够避免燕尾块306在移动时出现偏移错位的情况,保障了燕尾块306在燕尾槽308内稳定移动;

[0028] 固定座2的侧面连接有支撑台307,支撑台307内开设有燕尾槽308,固定框304下连接有压平机构4,压平机构4包括两个支撑架401,通过设置支撑架401,而支撑架401能够对弹性伸缩杆406进行支撑,避免弹性伸缩杆406在使用时出现偏移掉落的情况,保障了弹性伸缩杆406的稳定使用;

[0029] 两个支撑架401均连接在固定框304外,固定框304内连接有两个连接块402,两个连接块402通过两个销轴均铰接有转动杆403,转动杆403通过销轴铰接有移动块404,移动块404下连接有压辊405,压辊405的侧面连接有弹性伸缩杆406,弹性伸缩杆406连接在支撑架401内,压辊405外设有防滑条,燕尾块306滑动连接在燕尾槽308内,机体1上设有固定台5,固定台5内连接有若干个转动辊6。

[0030] 本实用新型的工作原理为:

[0031] 在使用该装置时,首先将布料放置在转动辊6上,然后启动电机301和机体1,电机301带动第一转轴302和转动卡盘303同步转动时,使得固定框304呈矩形轨迹上下前后往复移动,而其压缩限位伸缩杆305时,并带动燕尾块306在燕尾槽308内往复移动,当固定框304向下移动时,能够带动支撑架401和连接块402同步移动,使得压辊405和移动块404相对移动,并能够对布料向两侧进行张紧,然后压缩两个弹性伸缩杆406,使得两个转动杆403相对转动,使得张紧后的布料在转动辊6上向前移动一段距离后,被机体1进行缝纫加工,之后重复上述运动。

[0032] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

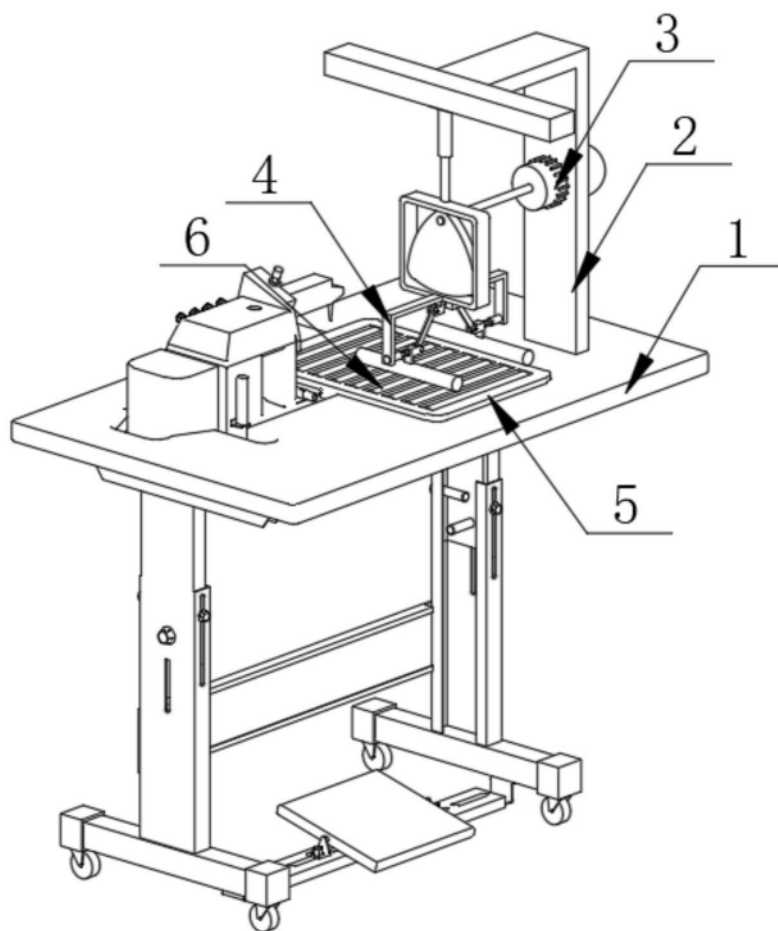


图1

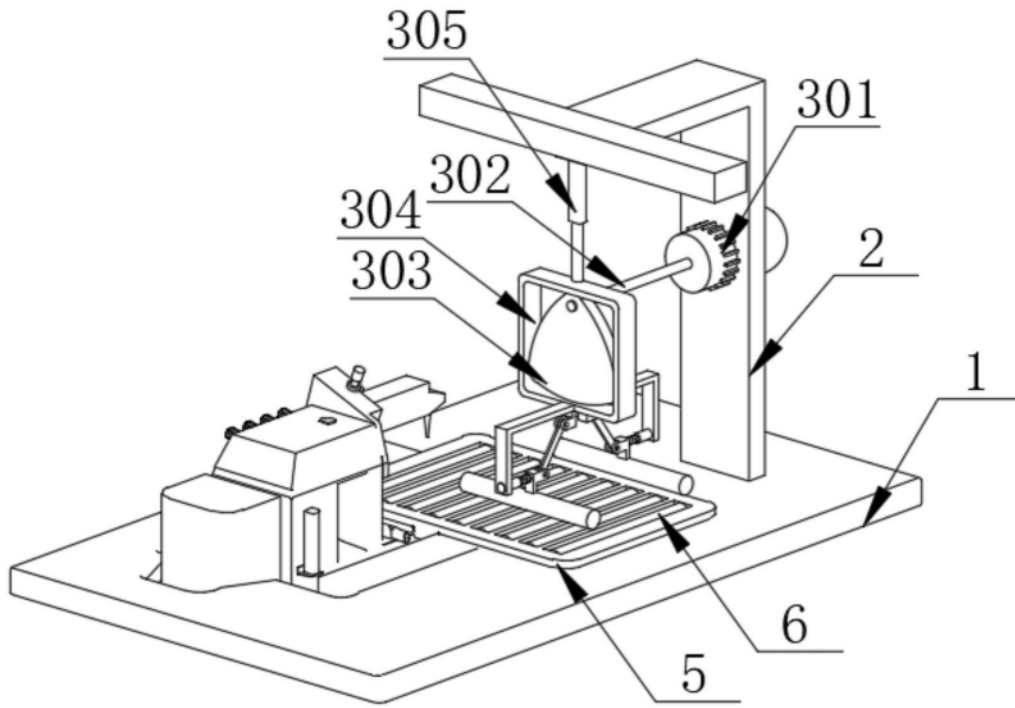


图2

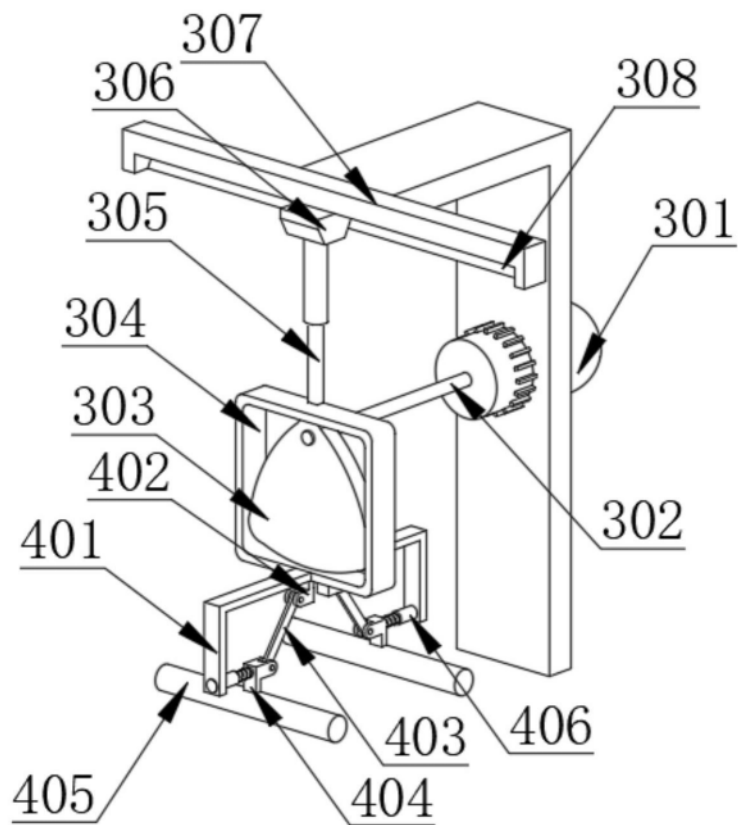


图3

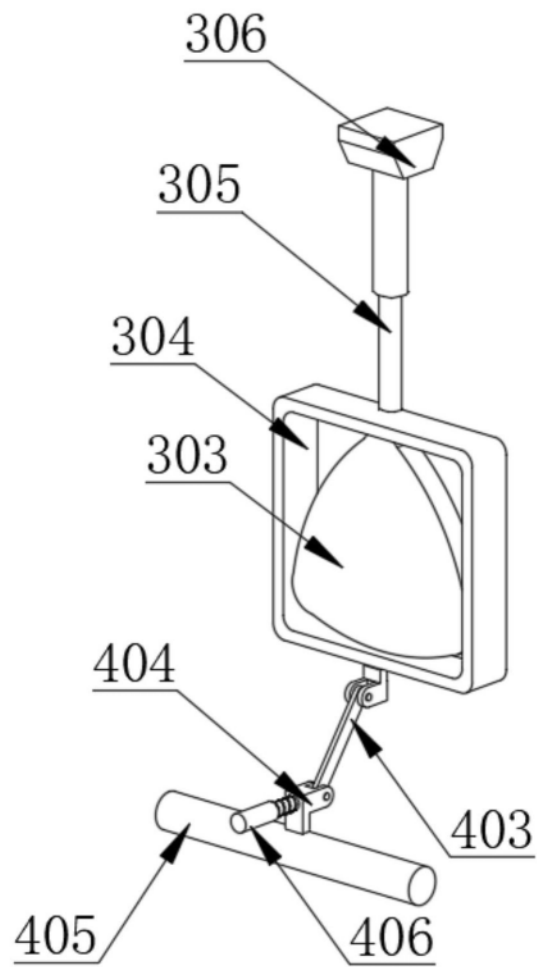


图4