

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



# [12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200910100617.X

[51] Int. Cl.

*D04B 1/24 (2006.01)*  
*D04B 1/14 (2006.01)*  
*D04B 21/16 (2006.01)*  
*D06F 71/18 (2006.01)*  
*A41H 42/00 (2006.01)*

[43] 公开日 2009年12月16日

[11] 公开号 CN 101603237A

[22] 申请日 2009.7.13

[21] 申请号 200910100617.X

[71] 申请人 桐乡市亨奴服饰有限公司

地址 314500 浙江省桐乡市运河东路918号

[72] 发明人 沈培兴

[74] 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所(普通合伙)

代理人 唐迅

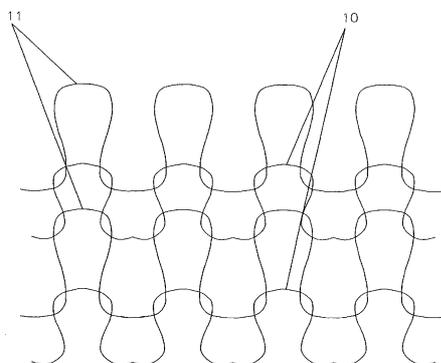
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## [54] 发明名称

一种针织服装及其生产方法

## [57] 摘要

本发明所设计的一种针织服装，它主要由衣领和衣身组成，所述的衣领和衣身是由双面面料组成，双面面料是由桑蚕丝作为底线形成面料内层，晴纶丝作为面线形成面料外层纺织组成的。本发明所设计的针织服装的生产方法，它主要包括生产丝线然后将丝线编织为面料，再将面料裁剪缝制为衣服，其中将面料裁剪为相互配合的衣领和衣身两部分后，将其套在模架完全撑平张开，放入压力容器内进行高温蒸汽定型，最后将衣身和衣领缝制在一起制成成衣。通过本发明所设计得到的针织服装，具有抗菌、防皮肤病，维护肌肤清洁；除臭、缓取出汗味；不变形，抗皱；甚至能通过与人体的新陈代谢相互作用强化人体的免疫机能，特别适合与T恤等夏季成衣的生产。



1. 一种针织服装，它主要由衣领和衣身组成，其特征是所述的衣领和衣身是由双面面料组成，双面面料是由桑蚕丝作为底线形成面料内层，锦纶丝作为面线形成面料外层纺织组成的。
2. 一种如权利要求 1 所述的针织服装的生产方法，它主要包括生产丝线然后将丝线编织为面料，再将面料裁剪缝制为衣服，其特征是将面料裁剪为相互配合的衣领和衣身两部分后，将衣领和衣身分别套在模架上完全撑平张开，放入压力容器内进行高温蒸汽定型，最后将衣身和衣领缝制在一起制成成衣。
3. 根据权利要求 2 所述的衣服的生产方法，其特征是所述的高温蒸汽定型是将蒸汽压力设置在 2.5kg 的情况下高温定型 15-25 分钟。
4. 根据权利要求 2 或 3 所述的衣服的生产方法，其特征是所述的面料是由桑蚕丝作为底线形成面料内层，锦纶丝作为面线形成面料外层纺织而制成的。
5. 根据权利要求 4 所述的衣服的生产方法，其特征是所述的锦纶丝是由双数股的锦纶丝经过对称加捻后，再经过网络嘴加工形成网络状丝线并条制作而成的。

## 一种针织服装及其生产方法

### 技术领域

本发明涉及一种纺织及成衣行业中针织服装及其生产方法。

### 背景技术

现有的服装一般都是一种材质的面料制成，特点比较单一，造成面料柔软和透气度等特点不可兼得。现有的成衣生产的方法是将面料裁剪成衣服的各个部位后缝制在一起制作而成的。在制作成成衣后，有时还会对成衣进行熨烫等定型处理。这种制作方法对衣服的定型效果较差，特别是当衣服经过多次穿洗后，不能回复到最初的衣型，衣服的衣身出现褶皱，衣领等面积较小的地方会产生翘起等现象，这就大大影响了穿衣效果。也有的生产方法能经过一些特殊的处理能使衣服经过多次穿洗后仍能保持较好的衣型，但是这种衣服生产成本较高，售价也较高，同时也有可能是牺牲了穿着的舒适度而换取衣服较为“硬”而得到的结果。

### 发明内容

本发明的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种能始终保持衣型，且轻薄柔软的针织服装及其生产方法。

为了达到上述目的，本发明所设计的一种针织服装，它主要由衣领和衣身组成，其特征是所述的衣领和衣身是由双面面料组成，双面面料是由桑蚕丝作为底线形成面料内层，锦纶丝作为面线形成面料外层纺织组成的。

本发明所设计的针织服装的生产方法，它主要包括生产丝线然后将丝线编织为面料，再将面料裁剪缝制为衣服，其中将面料裁剪为相互配合的衣领和衣身两部分后，将其套在模架完全撑平张开，放入压力容器内进行高温蒸汽定型，最后将衣身和衣领缝制在一起制成成衣。这种方法能更好的将衣服定型，保证经多次穿洗后仍能保持衣型。为了达到最好的定型效果，所述的高温蒸汽定型是将蒸汽压力设置在 2.5kg 的情况下高温定型 15-25 分钟。

为了使生产的衣服能达到柔软轻薄的效果，生产衣服的面料是由桑蚕丝作为底线形成面料内层，锦纶丝作为面线形成面料外层纺织而成的。且所述的锦纶丝是由双数股的

锦纶丝经过对称加捻后，再经过网络嘴加工形成网络状丝线并条制作而成的。

本发明所设计的一种针织服装及其生产方法，在缝制前对衣领和衣身进行分开的高温蒸汽定型，达到使衣服不变型的效果。特别是对衣领的高温蒸汽定型，能有效的克服以往衣领角容易缺点。同时，使用了桑蚕丝和锦纶丝为原料制成的双面面料，其中桑蚕丝为纯天然绿色保健物品，是一种蛋白质纤维属多孔性物质使得面料以及由该面料制成的成衣具有透气性好，吸湿性佳的优点；锦纶丝质地轻盈，纤细华润，富有弹性，色泽光润，用这种材料制成的面料以及成衣具有吸湿性好，耐磨性强等特点。而由这两种材料组成的双面面料将两种材料的特点有机结合，使得织物及成衣光泽柔和明亮，手感爽滑柔软，具有不易变型褪色等特点。而且，在锦纶丝制作成面料之前，对其进行了特殊的加弹网络化处理，使得其在编制时不会出现针眼不齐歪斜等缺点，保证了织物表面的平整美观。

通过本发明所设计得到的针织服装，具有抗菌、防皮肤病，维护肌肤清洁；除臭、缓和取出汗味；不变形，抗皱；甚至能通过与人体的新陈代谢相互作用强化人体的免疫机能，特别适合与T恤等夏季成衣的生产。

#### 附图说明

图1是本发明实施例1衣领架；

图2是本发明实施例1衣身架；

图3是本发明实施例1衣服面料的结构示意图；

图4是本发明实施例2锦纶丝加工装置的结构示意图。

#### 具体实施方式

下面通过实施例结合附图对本发明作进一步的描述。

##### 实施例1：

如图1、图2、图3所示，本实施例描述的一种针织服装及其生产方法，它主要包括生产丝线然后将丝线编织为面料，将面料裁剪为相互配合的衣领2和衣身两部分后，将其分别套在衣领架1和衣身架3上完全撑平张开，如图1、图2所示，放入压力容器内进行15-25分钟蒸汽压力设置在2.5kg的高温蒸汽定型，最后将衣身和衣领缝制在一起制成成衣。同时这种针织服装是由双面面料构成的，双面面料是由桑蚕丝作为底线10形成面料内层，锦纶丝作为面线11形成面料外层纺织而成的。

## 实施例 2

如图 4 所示，本实施例描述的一种针织服装及其生产方法，所述的锦纶丝是由两股的锦纶丝 5 分别通过加捻装置 4 进行左旋和右旋加捻，再经过网络嘴 6 加工形成网络状丝线并条制作而成的。其中网络嘴 6 是一种通过的外力，将左旋和右旋的两股锦纶丝 5 触碰在一起形成网络状的结构装置。这种网络嘴 6 包含有一个走丝通道 7，在走丝通道 7 侧壁上设置一个空气喷嘴 8，通过空压泵 9 提供空气外力，对锦纶丝产生作用，且这种空气外力可以是间隔性发生的，从而使得锦纶丝产生均匀的网格。

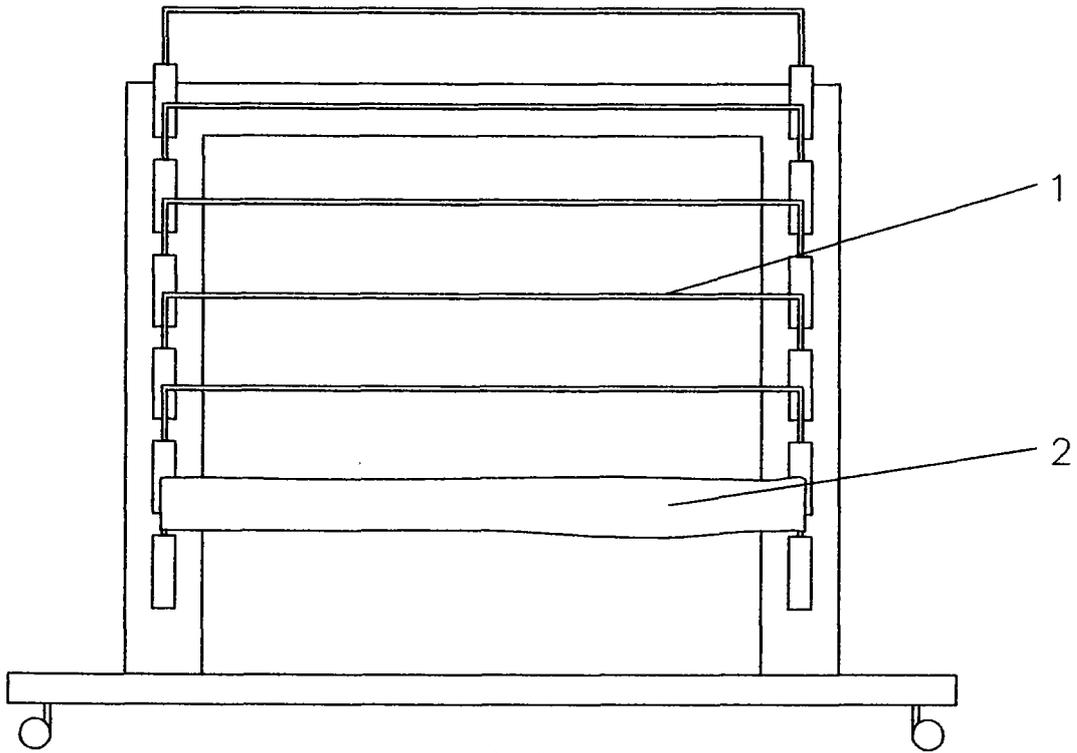


图 1

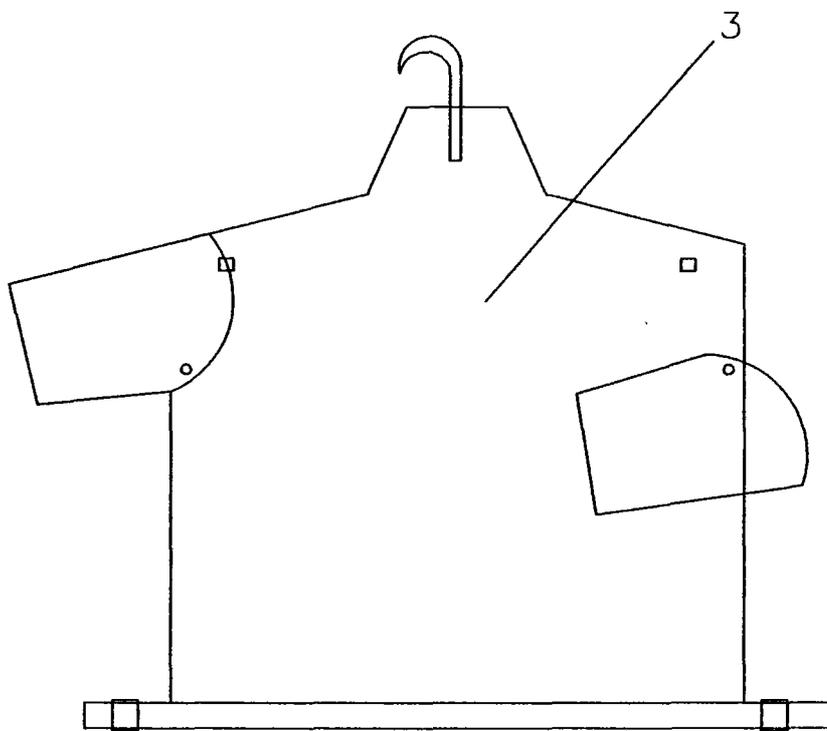


图 2

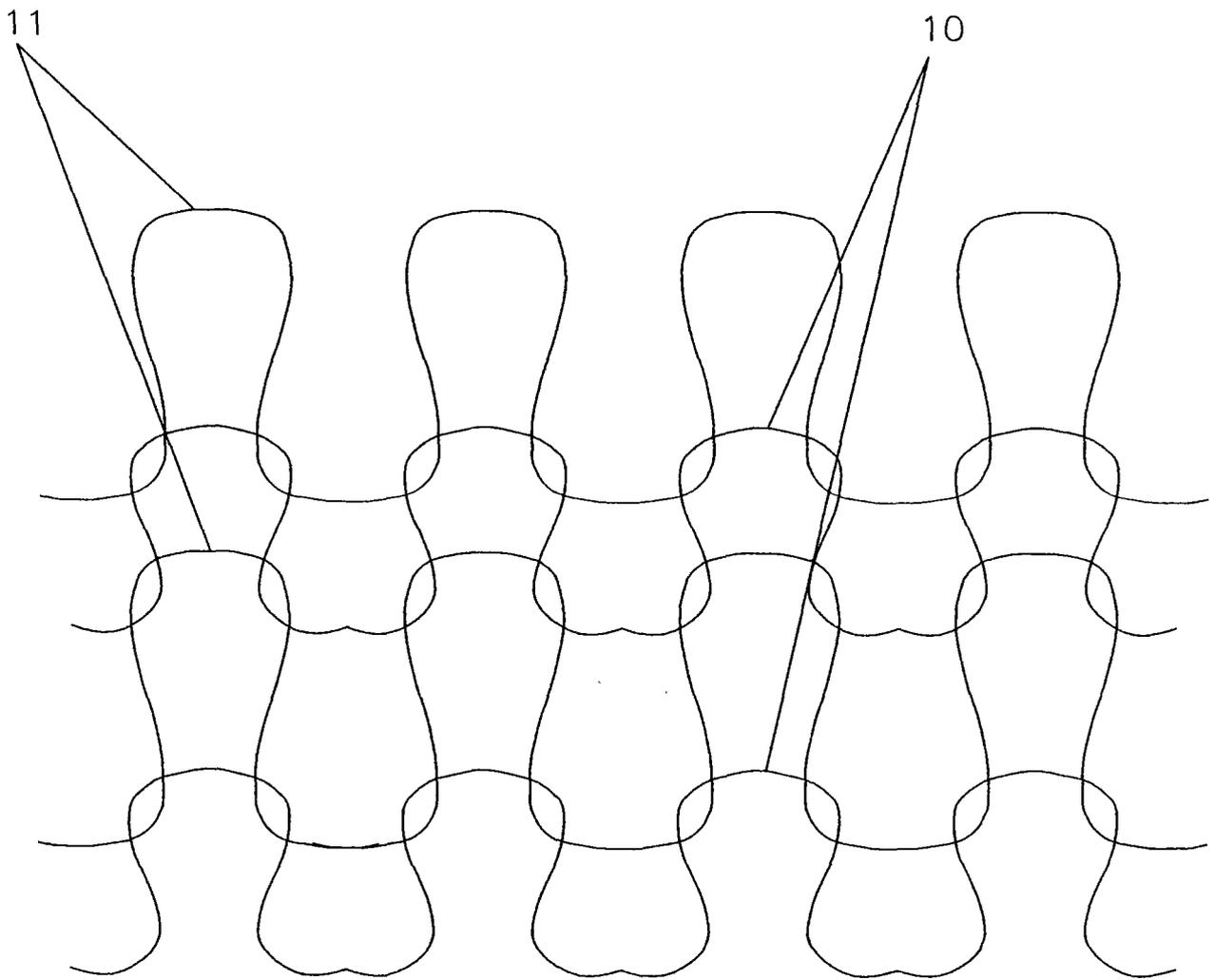


图3

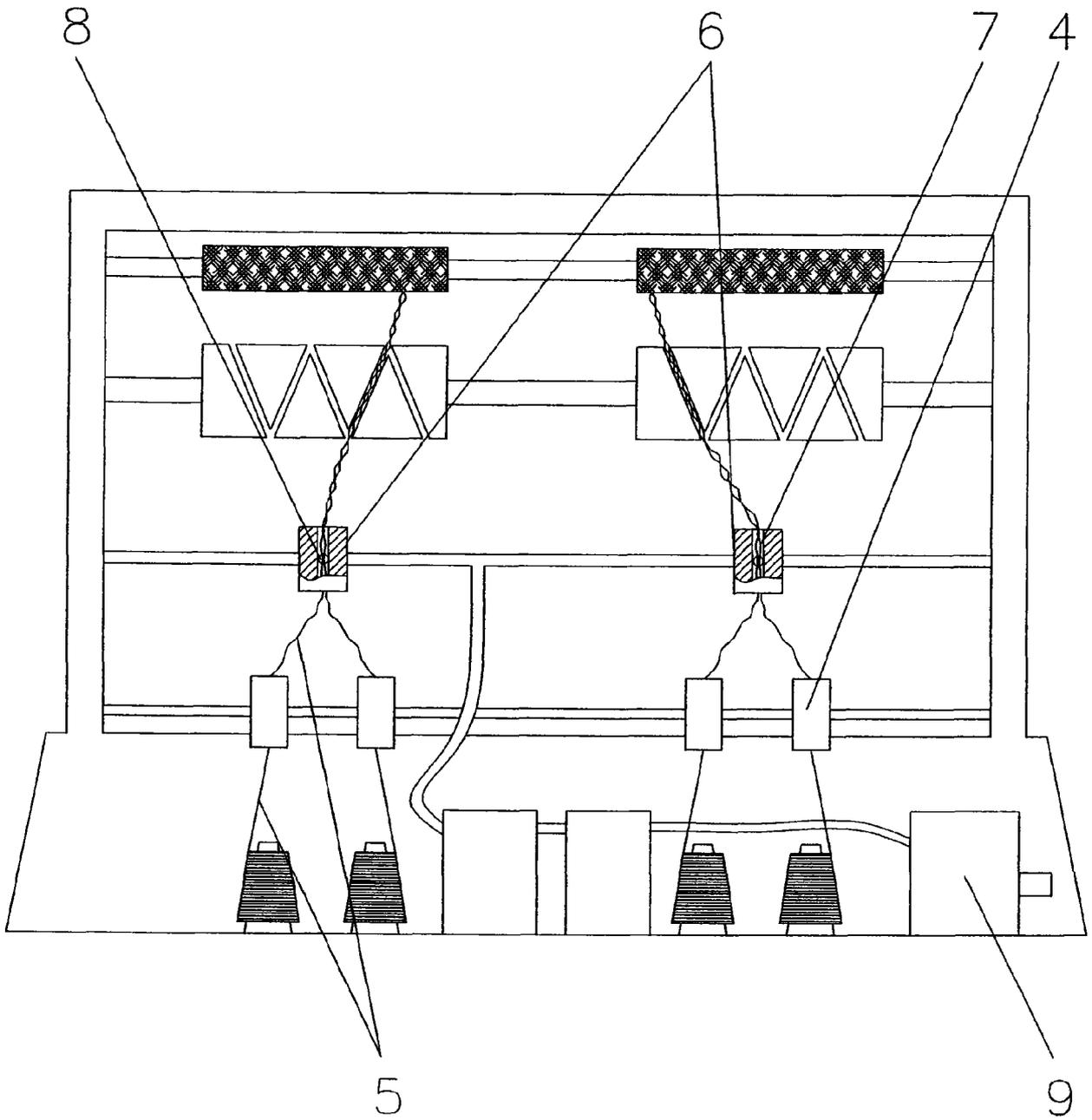


图4