



Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 71a,5/04

Zgłoszono: 15.XI.1968 (P 143 511)

Pierwszeństwo:

MKP A43b 5/04

Opublikowano: 05.VII.1973

UKD

Właściciel patentu: Semperit Österreichisch—Amerikanische Gummiwerke
Aktiengesellschaft, Wiedeń (Austria)

**Sposób wytwarzania obuwia, zwłaszcza obuwia narciarskiego,
turystycznego lub roboczego**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania obuwia, zwłaszcza obuwia narciarskiego, turystycznego lub roboczego.

Znany jest sposób wykonywania obuwia, również obuwia narciarskiego, turystycznego lub roboczego, polegający na łączeniu ze sobą poszczególnych części wierzchnich i podeszwy za pomocą szycia lub klejenia. We wnętrzu takiego obuwia umieszcza się wkładki wyścielające i izolujące.

Wadą znanych sposobów wytwarzania obuwia jest to, że nie zapewniają one wymaganej wytrzymałości, odporności na przecinanie oraz wodoszczelności. Cechy te są szczególnie ważne w przypadku obuwia narciarskiego, turystycznego lub roboczego.

Celem wynalazku jest usunięcie wad i niedogodności znanych sposobów wytwarzania obuwia.

Cel ten osiągnięto przez opracowanie sposobu wytwarzania obuwia, zwłaszcza obuwia narciarskiego, turystycznego, czy roboczego, polegającego na tym, że najpierw wykonuje się konwencjonalnymi metodami obuwie, którego część wierzchnia składa się z jednej lub kilku warstw tkaniny powleczonej gumą lub tworzywem sztucznym, lub też ze sztucznej skóry. Tak wykonane obuwie naciąga się na kopyto, zaopatruje w razie potrzeby we wkładki wyścielające i ewentualnie warstwy izolujące i pokrywa się na całej powierzchni zewnętrznej warstwą poliuretanu o jednakowej grubości. Nakładanie warstwy poliuretanowej przeprowadza się za pomocą natryskiwania, zanurzania lub malowania.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku, na obuwie nakłada się powłokę składającą się z jednej lub kilku warstw poliuretanu, przy czym stosuje się warstwy z poliuretanu

2

zwartego lub porowatego, bądź też na przemian zwartego i porowatego. Stosuje się również nakładanie warstw poliuretanu o różnej twardości, porowatości, ciągliwości i ciężarze właściwym, w zależności od rodzaju i przeznaczenia obuwia.

W takim przypadku kopyto z elementami wierzchnimi, podeszwą oraz z wkładkami z materiału wyścielającego i izolującego umieszcza się w formie i zalewa mieszaniną poliuretanu, która tworzy warstwę porowatą. Jeżeli istnieje potrzeba nałożenia większej liczby warstw poliuretanu, to po nałożeniu pierwszej, kopyto przenosi się do następnej formy i zalewa drugą warstwą poliuretanu.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku, kolejne warstwy nanosi się na całe obuwie lub tylko na określone jego części, zależnie od przeznaczenia obuwia. Ponadto kolejne nanoszone warstwy mogą być identyczne co do rodzaju i właściwości poliuretanu, lub na przemian różne. Przed nałożeniem powłoki poliuretanowej, wkładki wyścielające podgrzewa się w celu zwiększenia ich elastyczności i ewentualnie przykrywa sztuczną skórą.

Zaletą sposobu według wynalazku jest to, że uzyskuje się jednolitą powłokę, która zapewnia całkowitą wodoszczelność, wytrzymałość i odporność obuwia na przecinanie. Ta ostatnia cecha ma szczególne znaczenie w przypadku obuwia narciarskiego, które narażone jest na przecięcie okuciami metalowymi.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania obuwia, zwłaszcza obuwia narciarskiego, turystycznego lub roboczego, którego część

wierzchnia jest wykonana ze sztucznej skóry lub tkaniny, a we wnętrzu obuwia umieszczone są wkładki wyścielające i ewentualnie warstwy izolujące, znamienny tym, że całą powierzchnię zewnętrzną obuwia pokrywa się przez zalewanie, zanurzanie, natryskiwanie lub malowanie warstwą z poliuretanu o jednakowej grubości.

2.Sposób według zastrz.1, znamienny tym, że przy zalewaniu kopyto z nałożonymi elementami wierzchnimi, po-

deszwą oraz wkładkami wyścielającymi i izolującymi umieszcza się w formie, po czym zalewa się poliuretanem lub mieszką poliuretanów tworzącą warstwę porowatą.

3. Sposób według zastrz. 2, znamienny tym, że po nałożeniu pierwszej warstwy, przenosi się kopyto do drugiej formy i nakłada się drugą warstwę poliuretanu.

4. Sposób według zastrz.1 do 3,znamienny tym, że przed nałożeniem powłoki poliuretanowej, wkładki wyścielające podgrzewa się i ewentualnie przykrywa sztuczną skórą.