(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2017-0018312
(43) 공개일자 2017년02월17일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A61F 13/551 (2006.01) *A61F 13/15* (2006.01)
B65D 65/14 (2006.01) *B65D 75/20* (2006.01)
(52) CPC특허분류
A61F 13/5514 (2013.01)
A61F 13/15747 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2016-7033600
(22) 출원일자(국제) 2014년06월13일
심사청구일자 없음
(85) 번역문제출일자 2016년11월30일
(86) 국제출원번호 PCT/SE2014/050718
(87) 국제공개번호 WO 2015/190964
국제공개일자 2015년12월17일

(71) 출원인
에스체아 히기에너 프로덕츠 악티에볼라그
스웨덴 에스-405 03 괴테보르크
(72) 발명자
돌크비스트 코니
스웨덴 에스-405 03 괴테보르그 에스체아 히기에너 프로덕츠 악티에볼라그 내
페르손 율리카
스웨덴 에스-405 03 괴테보르그 에스체아 히기에너 프로덕츠 악티에볼라그 내
엑스테드 소피아
스웨덴 에스-405 03 괴테보르그 에스체아 히기에너 프로덕츠 악티에볼라그 내
(74) 대리인
송봉식, 정삼영

전체 청구항 수 : 총 21 항

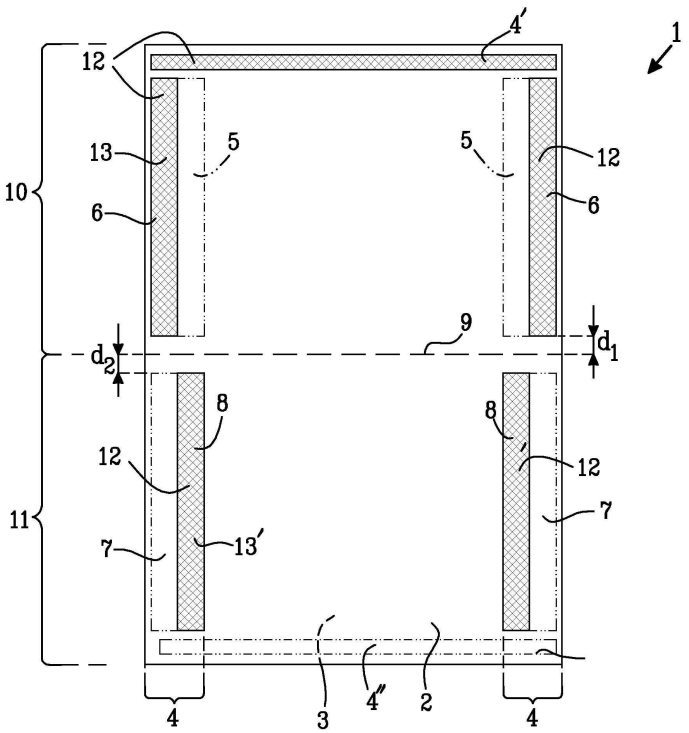
(54) 발명의 명칭 **개선된 밀봉을 가진 포장 유닛, 및 이러한 포장 유닛의 형성 방법**

(57) 요 약

본 발명은 위생 물품을 위한 포장 유닛과 이러한 유닛을 형성하는 방법을 제공한다. 포장 유닛은 내부 표면과 외부 표면을 가진 재료의 시트로 형성되며, 여기서 내부 표면은 내부 가장자리부와 외부 가장자리부를 포함하는 가장자리 구역을 포함한다. 시트는, 제1 영역과 제2 영역으로 시트를 분할하는 적어도 하나의 제1 접힘 축을 가

(뒷면에 계속)

대 표 도



진다. 제1 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부와 외부 가장자리부 중 하나에는 재밀봉가능한 접착제가 제공되고, 이로써 제1 접착제 구역이 형성되며, 제1 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부와 내부 가장자리부 중 나머지는 접착제-무함유이다. 또한, 제1 영역의 접착제-보유 가장자리부에 상응하는 제2 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 또는 외부 가장자리부는 접착제-무함유이고, 이로써 시트가 제1 접힘 축을 따라 접혔을 때 제1 영역에서 재밀봉가능한 접착제를 보유한 가장자리부가 제2 영역에서 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 된다. 적어도 하나의 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이의 거리는 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜이다.

(52) CPC특허분류

B65D 65/14 (2013.01)

B65D 75/20 (2013.01)

명 세 서

청구범위

청구항 1

재료의 시트로 형성된 위생 물품을 위한 포장 유닛(1, 301)으로서, 상기 시트는 내부 표면(2, 302)과 외부 표면(3, 303)을 가지며, 상기 내부 표면(2, 302)은 내부 가장자리부와 외부 가장자리부를 포함하는 가장자리 구역(4, 304)을 포함하고, 상기 시트는 적어도 하나의 제1 접힘 축(9, 309)을 가지며, 상기 제1 접힘 축(9, 309)은 상기 시트를 제1 영역(10, 310)과 제2 영역(11, 311)으로 분할하고, 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부(5, 305) 및 상기 외부 가장자리부(6, 306) 중 하나에는 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공됨으로써 제1 접착제 구역을 형성하고, 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부(5, 305) 및 상기 외부 가장자리부(6, 306) 중 나머지 하나는 접착제-무함유이며, 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 접착제-보유 가장자리부에 상응하는 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부(8) 또는 상기 외부 가장자리부(9)는 접착제-무함유이고, 이로써 상기 시트가 상기 제1 접힘 축(9, 309)을 따라 접혔을 때 상기 제1 영역(10, 310)의 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 상기 가장자리부가 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 되는 포장 유닛(1, 301)에 있어서, 상기 적어도 하나의 제1 접힘 축(9, 309)과 상기 제1 접착제 구역 사이의 거리 d_1이 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜인 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 2

제 1 항에 있어서, 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 접착제-보유 가장자리부에 상보하는 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부 및 상기 외부 가장자리부 중 하나는 접착제-무함유인 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 3

제 1 항에 있어서, 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 접착제-보유 가장자리부에 상보하는 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부 및 상기 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공됨으로써 제2 접착제 구역을 형성하는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 4

제 3 항에 있어서, 상기 적어도 하나의 제1 접힘 축(9, 309)과 상기 제2 접착제 구역 사이의 거리 d_2가 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜인 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 5

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서, 재료의 상기 시트는 실질적으로 직사각형 모양이며, 길이방향 가장자리, 제1 및 제2 횡단 가장자리 및 모서리부를 포함하고, 재료의 상기 시트의 상기 제1 및 제2 영역의 상기 가장자리 구역은 상기 길이방향 가장자리를 따라 배치되는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 6

제 5 항에 있어서, 재료의 상기 시트는 제1 및 제2 횡단 가장자리 구역(4', 304', 304*)을 포함하며, 상기 제1 및 상기 제2 횡단 가장자리 구역(4', 304', 304*) 중 적어도 하나의 적어도 일부에 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공되는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 7

제 5 항에 있어서, 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 제1 횡단 가장자리 구역의 일부에는 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공되고, 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 제1 횡단 가장자리 구역의 나머지 부분은 접착제-무함유이며, 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 제2 횡단 가장자리 구역의 일부에는 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공되고, 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 제2 횡단 가장자리 구역의 나머지 부분은 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 제1 횡단

가장자리 구역에 상보하는 방식으로 접착제-무함유이며, 이로써 상기 시트가 상기 제1 접힘 축(9, 309)을 따라 접혔을 때 상기 제1 영역(10, 310)의 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 상기 횡단 가장자리부가 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 접착제-무함유 횡단 가장자리부와 접촉하게 되고, 상기 제2 영역(11, 311)의 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 상기 횡단 가장자리부는 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 접착제-무함유 횡단 가장자리부와 접촉하게 되는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 8

제 5 항 내지 제 7 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 모서리부 중 적어도 하나는 재밀봉가능한 접착제(12)를 갖지 않으며, 이로써 파지 탭이 형성되는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 9

제 1 항 내지 제 4 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 시트는, 상기 시트를 상기 제1 영역(310), 상기 제2 영역(311) 및 제3 영역(312)으로 분할하는 제1 및 제2 접힘 축(309, 309')을 가지며, 상기 제3 영역(312)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 및 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공됨으로써 제3 접착제 구역을 형성하는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(301).

청구항 10

제 3 항 또는 제 4 항에 있어서, 상기 시트는, 상기 시트를 상기 제1 영역(310), 상기 제2 영역(311) 및 제3 영역(312)으로 분할하는 제1 및 제2 접힘 축(309, 309')을 가지며, 상기 제3 영역(312)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부와 상기 외부 가장자리부는 접착제-무함유인 것을 특징으로 하는 포장 유닛(301).

청구항 11

제 9 항에 있어서, 상기 제2 접힘 축(309')과 상기 제3 접착제 구역 사이의 거리 d_3은 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜인 것을 특징으로 하는 포장 유닛(301).

청구항 12

제 9 항 내지 제 11 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 시트는 상기 제1, 제2 및 제3 영역(310, 311, 312)이 중첩하는 형태로 상기 접힘 축(309, 309')을 따라 접히는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(301).

청구항 13

제 9 항 내지 제 12 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 횡단 가장자리 구역 중 적어도 하나의 적어도 일부에 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공되는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(301).

청구항 14

제 1 항 내지 제 13 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 시트가 불투명하며 및/또는 프린트를 포함하는 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 15

제 1 항 내지 제 14 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 재밀봉가능한 접착제(12)는 본질적으로 비제한적 개봉 시간을 가진 압력-감응 접착제인 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 16

제 1 항 내지 제 15 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 포장 유닛(1, 301)은 재폐쇄가능한 것을 특징으로 하는 포장 유닛(1, 301).

청구항 17

재료의 시트로부터 위생 물품을 위한 포장 유닛(1, 301)을 형성하는 방법으로서, 다음의 단계를 포함하는 방법:

- 내부 표면(2, 302)과 외부 표면(3, 303)을 가진 시트를 제공하는 단계로서, 상기 내부 표면(3, 303)은 내부 가장자리부와 외부 가장자리부를 포함하는 가장자리 구역(4, 304)을 포함하고, 상기 시트는 적어도 하나의 제1

접힘 축(9, 309)을 가지며, 상기 제1 접힘 축(9, 309)은 상기 시트를 제1 영역(10, 310)과 제2 영역(11, 311)으로 분할하는 단계;

- 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부 및 상기 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제(12)를 제공하는 단계로서, 이로써 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부 및 상기 외부 가장자리부 중 나머지 하나는 접착제-무함유가 됨으로써 제1 접착제 구역을 형성하고, 여기서 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 접착제-보유 가장자리부에 상응하는 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부 또는 상기 외부 가장자리부는 접착제-무함유이며, 이로써 상기 적어도 하나의 제1 접힘 축과 상기 제1 접착제 구역 사이의 거리 d_1이 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜이 되는 단계;

- 상기 접힘 축(9, 309)을 따라 시트를 접는 단계로서, 이로써 상기 제1 영역(10, 310)의 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 가장자리부가 상기 제2 영역(11, 311)의 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 되는 단계.

청구항 18

제 17 항에 있어서, 상기 방법은 다음의 단계를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 방법:

- 상기 제1 영역(10, 310)의 상기 접착제-보유 가장자리부에 상보하는 상기 제2 영역(11, 311)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 가장자리부 및 상기 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제(12)를 제공함으로써 제2 접착제 구역을 형성하는 단계.

청구항 19

제 18 항에 있어서, 상기 제2 접착제 구역과 상기 제1 접힘 축 사이의 거리 d_2는 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 20

제 17 항 내지 제 19 항 중 어느 한 항에 있어서, 상기 시트는, 상기 시트를 제1 영역(310), 제2 영역(311) 및 제3 영역(312)으로 분할하는 제1 및 제2 접힘 축(309, 309')을 가지며, 제3 영역(312)은 내부 및 외부 가장자리부를 포함하는 가장자리 구역을 가지고, 다음의 단계를 더 포함하는 것을 특징으로 하는 방법:

- 상기 제3 영역(312)의 상기 가장자리 구역의 상기 내부 및 상기 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제(12)를 제공함으로써 제3 접착제 구역을 형성하는 단계;

- 제1, 제2 및 제3 영역(310, 311, 312)이 중첩하는 형태로 배치되도록 시트를 접는 단계.

청구항 21

제 20 항에 있어서, 상기 제3 접착제 구역과 상기 제2 접힘 축 사이의 거리 d_3은 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜인 것을 특징으로 하는 방법.

발명의 설명

기 술 분 야

[0001] 본 발명은 위생 물품을 위한 포장 유닛에 관한 것으로서, 상기 포장 유닛은 새 위생 물품을 포장할 때와 사용된 위생 물품을 버릴 때 모두 단단히 밀봉되는 포장을 제공한다. 본 발명은 더 나아가 포장 유닛을 형성하는 방법에 관한 것이다.

배 경 기 술

[0002] 생리대 및 팬티라이너와 같은 일회용 위생 물품은 보통 예를 들어 이지 랩이나 싱글 랩에 개별적으로 포장된다. 개별 포장은 추후의 사용을 위해 단일 물품을 예를 들어 핸드백에 위생적으로 소지하는 것을 용이하게 한다. 개별 포장의 가장자리들은 초음파 용접이나 열 용접에 의해 주로 밀봉된다. 또한, 포장 유닛은 주로 미사용 물

품을 포장하고 사용된 물품을 버리기 위한 수단으로서 모두 사용된다.

[0003] 이 종류의 사용된 물품은 분리되어 위생적으로 폐기될 수 있는 것이 바람직하다. 이것은 사용된 물품이 교체된 직후 사용자가 사용된 물품을 버릴 가능성이 없을 때, 예를 들어 화장실에 이용할 수 있는 쓰레기통이 없을 때 특히 중요할 수 있다. 이 경우, 사용자는 사용된 물품을 예를 들어 자신의 핸드백이나 백팩에 넣어 둘 필요가 있을 수 있고, 이것은 오염이나 악취를 피하기 위하여 충분히 밀봉될 수 있는 포장을 필요로 한다.

[0004] 폐기 문제를 다루는 한 가지 해법은, 시트를 제1 영역과 제2 영역으로 분할하는 적어도 하나의 접힘 축을 가진 시트로 형성된 포장 유닛을 설명하는 WO 2013/ 162430에 제시되었다. 제1 영역의 내부 표면은 내부 가장자리부와 외부 가장자리부를 포함하며, 이 부분들 중 하나에는 접착제가 제공되고, 나머지 하나는 접착제를 갖지 않는다. 또한, 제2 영역의 내부 가장자리부와 외부 가장자리부 중 하나에는 제1 영역과 상보하는 방식으로 접착제가 제공되거나 접착제를 갖지 않는다.

[0005] 따라서, 시트가 접힘 축을 따라 접혔을 때 제1 영역의 접착제를 지닌 가장자리부는 제2 영역의 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 되고, 제2 영역의 접착제를 지닌 가장자리부는 제1 영역의 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 된다. WO 2013/162430에 개시된 포장 유닛은 새 위생 물품을 포장할 때와 포장 유닛이 오염된 위생 물품을 버리기 위해 사용될 때 모두 개선된 밀봉을 제공한다.

[0006] 그러나, WO 2013/162430에 설명된 포장 유닛의 제조 공정은 접착제-보유 가장자리부의 존재에 의해 불리한 영향을 받을 수 있다. 예를 들어, 접는 단계 동안 포장 유닛의 가장자리부에 배치된 접착제는 접는 도구에 붙을 수 있고, 이것은 포장 유닛에서 접는 도구로 접착제의 이전을 야기하거나, 또는 부정확한 접힘을 초래할 것이다. 두 경우 모두 포장 유닛의 제조가 손상될 것이다.

[0007] 따라서, 미관상 매력적이고 제조를 용이하게 하는, 새 위생 물품을 포장하고 사용된 위생 물품을 위생적으로 보관하며 버리는데 모두 사용될 수 있는 포장 유닛에 대한 필요성이 있다.

발명의 내용

[0008] 본 발명은 위생 물품을 위한 포장 유닛 및 포장 유닛의 형성 방법을 제공하며, 이것은 상기 논의된 포장 유닛의 단점을 실질적으로 제거한다.

[0009] 본 발명은 새 물품과 사용된 물품 모두를 위한 단단한 포장을 형성하며, 이로써 새 물품을 사용 전에는 위생적이며 깨끗하게 유지하고, 사용된 물품이 포장되었을 때는 오염과 악취의 위험을 제거할 가능성을 제공하는 포장 유닛을 제공한다. 포장 유닛은 접힌 것을 풀고 다시 밀봉하는 것이 용이하며, 미적으로 매력적이다. 또한, 본 발명에 따른 포장 유닛은 제조를 용이하게 한다.

[0010] 여기 사용된 용어 "내부 표면"은 포장 유닛 내부에 위치된 제품과 마주한 포장 유닛의 표면을 말하고, 용어 "외부 표면"은 내부 표면에 반대쪽 표면, 즉 주변과 마주한 표면을 말한다.

[0011] 용어 "가장자리 구역"은 포장 유닛의 가장자리에 인접한 포장 유닛의 부분을 의미한다. 가장자리 구역의 너비는 변화될 수 있다.

[0012] 용어 "내부 가장자리부"는 포장 유닛의 중심선을 따라 위치된 가장자리 구역의 부분을 말한다.

[0013] 용어 "외부 가장자리부"는 포장 유닛의 가장자리를 따라 위치된 가장자리 구역의 부분을 말한다.

[0014] 용어 "한 겹"은 밀착성 재료를 한 겹을 포함하는 포장 유닛을 의미한다. 한 겹 포장 유닛의 예들은 플라스틱 필름, 예컨대 폴리에틸렌 필름, 부직 재료, 금속 호일 등일 수 있다. 한 겹 재료는 일체화된 층들을 포함하는 플라스틱 필름 재료와 같은 비-균질 재료, 또는 재료의 상이한 부분들에 다양한 섬유 조성을 가진 부직 재료일 수 있다. 여기 사용된 한 겹 재료는 분리가능한 층들을 가진 재료는 포함하지 않는다.

[0015] 용어 "라미네이트"는 동일하거나 상이할 수 있는 적어도 2개의 통합된 분리가능한 겹들을 포함하는 포장 유닛을 의미한다. 본 발명과 관련하여, 라미네이트는 예를 들어 2개의 분리가능한 겹의 플라스틱 필름, 필름 및 부직포, 두 겹의 부직포 등으로 구성될 수 있다.

[0016] 용어 "재밀봉가능한 접착제"는 두 접착 표면 사이에 비-영구 접착 결합, 즉 접착부에 견인력을 적용함으로써 파괴될 수 있고, 접착부에 압착력을 적용함으로써 재생될 수 있는 결합을 제공하는 접착제를 의미한다.

[0017] 본 발명에 따른 위생 물품을 위한 포장 유닛은 내부 표면과 외부 표면을 가진 재료의 시트로부터 형성된다. 내부 표면은 내부 가장자리부와 외부 가장자리부를 포함하는 가장자리 구역을 포함한다. 포장 유닛은 시트를 제1

영역과 제2 영역으로 분할하는 적어도 하나의 제1 접힘 축을 가진다. 제1 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부와 외부 가장자리부 중 하나에는 재밀봉가능한 접착제가 제공되며, 이로써 제1 접착제 구역이 형성되고, 제1 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부와 외부 가장자리부 중 나머지는 접착제-무함유이다. 또한, 제1 영역의 접착제-보유 가장자리부에 상응하는 제2 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 또는 외부 가장자리부는 접착제-무함유이고, 이로써 시트가 제1 접힘 축을 따라 접혔을 때 제1 영역에서 재밀봉가능한 접착제를 보유한 가장자리부들이 제2 영역에서 접착제-무함유 가장자리부들과 접촉하게 된다. 적어도 하나의 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이의 거리는 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜이다.

[0018] 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이에 이러한 거리를 제공함으로써 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이에 접착제-무함유 부분이 생긴다. 따라서, 제1 접착제 구역에 배치된 재밀봉가능한 접착제에 붙을 위험 없이 접는 도구가 제1 접힘 축에 위치될 수 있다.

[0019] 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이의 거리는 포장 유닛의 치수, 및 가장자리 구역의 크기에 따라 변화될 수 있다. 또한, 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이의 거리는, 새 물품과 사용된 물품 모두에서 주변에 충분히 단단하게 밀봉된 포장을 형성할 가능성을 제공하면서 접는 도구를 위한 충분한 공간을 제공하도록 최적화되어야 한다.

[0020] 본 발명의 포장 유닛과 함께 사용될 수 있는 적합한 재밀봉가능한 접착제는, 접착제가 어느 때든 다른 기재에 결합할 수 있음을 의미하는 비제한적 개봉 시간을 가진 압력-감응 접착제이다.

[0021] 포장 유닛과 함께 사용되는 재밀봉가능한 접착제는 매우 높은 자기-접착성을 갖지만 박리제로 처리된 플라스틱 재료나 종이와 같은 다른 재료와는 쉽게 분리되거나 박리될 수 있는 것이다. 본 발명에 따른 포장 유닛의 주 이점은 새 위생 물품을 꺼내려고 할 때 완전히 접힘이 풀릴 수 있다는 것이다. 반대로, 접착제-코팅된 가장자리부가 서로 접촉된 상태인 접착제로 밀봉된 가장자리를 가진 선행기술의 포장은 접착제로 밀봉된 가장자리들의 너무 높은 접착 강도를 가지며, 포장의 접힘을 완전히 풀기 위한 시도는 일반적으로 포장 유닛의 찢어짐과 파손을 초래하여 그것을 사용된 물품의 개별적인 위생적인 폐기에 사용할 수 없게 만든다. 본 발명의 포장 유닛의 접착제-코팅된 가장자리부는 포장 유닛이 접혔을 때 서로 접촉되지 않으므로 포장 유닛은 쉽게 개봉되고 재밀봉될 수 있고, 이것은 단단한 폐기 포장을 제공한다. 동시에, 본 발명의 접착제 패턴을 사용한 포장 유닛의 접착제로 밀봉된 가장자리의 인장 강도는 새 물품과 사용된 물품 모두에 대해 단단한 포장을 제공하기에 충분하고, 쉽게 개봉되는 포장을 제공할 만큼 충분히 낮다.

[0022] 시트의 기하학적 모양은 포장될 위생 물품의 종류에 따라 변할 수 있다. 시트는 원형, 삼각형, 정사각형, 직사각형, 또는 포장될 위생 물품에 적합한 임의의 다른 모양일 수 있다. 그러나, 시트는 적어도 하나의 대칭 축을 갖는 것이 바람직하다.

[0023] 본 발명에 따른 포장 유닛에서, 제1 영역의 접착제-보유 가장자리부에 상보하는 제2 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 및 외부 가장자리부 중 하나는 접착제-무함유일 수 있다. 다시 말해서, 제2 영역의 가장자리 구역, 즉 제2 영역의 내부 가장자리부와 외부 가장자리부는 모두 접착제-무함유일 수 있다. 이러한 실시형태에서, 포장은 제1 접착제 구역에 제공된 재밀봉가능한 접착제에 의해서 밀봉되며, 이것은 재밀봉가능한 접착제의 소비를 최소화하는 이점을 가진다. 한편, 제1 접착제 구역의 너비는 충분한 밀봉 강도를 제공하기에 충분해야 한다.

[0024] 다른 실시형태에 따라서, 제1 영역의 접착제-보유 가장자리부에 상보하는 제2 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 및 외부 가장자리부 중 하나에는 재밀봉가능한 접착제가 제공될 수 있고, 이로써 제2 접착제 구역이 형성된다. 이러한 실시형태에서, 포장 유닛이 제1 접힘 축을 따라 접혔을 때, 제1 영역에서 재밀봉가능한 접착제를 보유한 가장자리부는 제2 영역에서 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 되고, 제2 영역에서 재밀봉가능한 접착제를 보유한 가장자리부는 제1 영역에서 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 된다.

[0025] 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이의 거리가, 접는 도구가 제2 접착제 구역의 재밀봉가능한 접착제에 붙을 위험 없이 접는 도구가 제1 접힘 축에 위치될 수 있을 만큼 충분히 크다면, 제2 접착제 구역의 길이방향 신장은 제2 영역의 길이방향 신장과 같을 수 있다. 바람직하게, 제1 접힘 축과 제2 접착제 구역 사이의 겨리는 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜이며, 이로써 제1 접힘 축의 어느 한 쪽에 접는 도구를 배치하기 위한 공간이 생성된다. 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이의 거리와 제1 접힘 축과 제2 접착제 구역 사이의 거리는 동일하거나 상이할 수 있다.

[0026] 상기 언급된 대로, 포장 유닛은 적어도 하나의 제1 접힘 축을 포함한다. 접힘 축의 수는 포장 유닛이 접히도록

의도된 방식에 따라 변할 수 있다. 포장 유닛은 1 내지 3의 접힘 축을 포함하는 것이 바람직하다.

[0027] 포장 유닛을 형성하기 위한 재료의 시트의 우세한 모양은 정사각형 또는 직사각형이다. 본 발명에 따른 이러한 시트는 길이방향 가장자리라고 언급되는 측면 가장자리, 제1 및 제2 횡단 가장자리 및 모서리부를 가지며, 재료의 시트의 제1 및 제2 영역의 가장자리 구역은 길이방향 가장자리를 따라 배치된다. 따라서, 재밀봉가능한 접착제로 피복된 가장자리부와 접착제-무함유 가장자리부는 길이방향 가장자리를 따라 위치된다. 바람직하게, 외부 가장자리부에 배치된 재밀봉가능한 접착제는, 그것이 시트의 길이방향 가장가리까지 모든 방향으로 연장되도록 위치된다.

[0028] 접착제-피복 가장자리부의 너비는 원하는 접착제 강도에 따라 변화될 수 있다. 접착제-피복 가장자리 구역이 넓을수록 밀봉이 더 강해진다. 접착제-피복된 가장자리부의 너비는 상이한 영역에서 동일하거나 상이할 수 있다.

[0029] 재료의 시트는 본 발명에 따른 포장 유닛이 형성되는 재료의 시트의 횡단 가장자리를 따라 배치된, 제1 및 제2 횡단 가장자리 구역을 포함할 수 있다. 제1 횡단 가장자리 구역은 제1 영역의 횡단 가장자리에 제공된다. 제2 횡단 가장자리 구역의 배치는 접힘 축의 수에 따른다. 래핑 시트가 하나의 접힘 축을 포함할 때 제2 횡단 가장자리 구역은 제2 영역의 횡단 가장자리에 배치된다. 래핑 시트가 2개의 접힘 축을 포함할 때 제2 횡단 가장자리 구역은 제3 영역의 횡단 가장자리에 배치되며, 기타 등등이다.

[0030] 바람직하게, 포장 유닛의 제1 영역의 제1 횡단 가장자리 구역에는 재밀봉가능한 접착제가 제공되며, 래핑 시트의 횡단 가장자리 구역은 접착제-무함유이다. 래핑 시트가 하나의 접힘 축을 포함할 때, 제1 영역의 제1 횡단 가장자리 구역의 일부에 제1 재밀봉가능한 접착제가 제공되는 것이 고려되며, 제1 영역의 제1 횡단 가장자리 구역의 나머지 부분은 접착제-무함유이고, 제2 영역의 제2 횡단 가장자리 구역의 일부에는 제1 접착제가 제공되며, 제2 영역의 횡단 가장자리 구역의 나머지 부분은 제1 영역의 횡단 가장자리 구역에 상보하는 방식으로 접착제-무함유이다. 따라서, 포장 유닛이 제1 접힘 축을 따라 접혔을 때, 제1 영역에서 재밀봉가능한 접착제를 보유한 횡단 가장자리부는 제2 영역에서 접착제-무함유 횡단 가장자리부와 접촉하게 되고, 제2 영역에서 제1 재밀봉가능한 접착제를 보유한 횡단 가장자리부는 제1 영역에서 접착제-무함유 횡단 가장자리부와 접촉하게 된다. 또한, 포장 유닛이 적어도 2개의 접힘 축을 포함할 때, 포장 유닛의 제1 및 제2 횡단 가장자리 구역에는 모두 재밀봉가능한 접착제가 제공될 수 있다.

[0031] 개봉을 용이하게 하기 위하여, 모서리부 중 적어도 하나는 파지 탭이 형성되도록 재밀봉가능한 접착제를 갖지 않을 수 있다.

[0032] 상기 언급된 대로, 개별적으로 래핑되는 위생 제품을 위한 가장 흔한 접힘 패턴 중 하나는 소위 말하는 e-접힘이다. 이 경우, 시트는 시트를 제1 영역, 제2 영역 및 제3 영역으로 분할하는 제1 및 제2 접힘 축을 가진다. 다음에, 포장 유닛이 형성될 수 있으며, 이때 시트는 제1, 제2 및 제3 영역이 중첩하는 형태로 접힘 축을 따라 접힌다.

[0033] 새 위생 물품을 포장할 때와 사용된 위생 물품을 위한 폐기 포장을 형성할 때 모두 단단한 포장을 얻기 위하여, 제3 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부와 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제가 제공될 수 있으며, 이로써 제3 접착제 구역이 형성된다.

[0034] 제3 접착제 구역은 제3 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 또는 외부 가장자리부에 위치될 수 있다. 따라서, 제3 접착제 구역은 제1 접착제 구역을 포함하는 가장자리부에 상보하거나 상응하는 제3 영역의 가장자리부에 위치될 수 있다.

[0035] 제2 영역이 재밀봉가능한 접착제가 제공된 제1 영역의 가장자리부에 상보하는 가장자리부에 배치된 제2 접착제 구역을 포함하고, 제3 접착제 구역이 재밀봉가능한 접착제가 제공된 제1 영역의 가장자리부에 상응하며, 제2 접착제 구역의 배치에 상보하는 제3 영역의 가장자리부에 제공될 때, 재밀봉가능한 접착제의 체스판 패턴이 길이방향 가장자리 구역의 각각을 따라서 형성된다. 이러한 실시형태에서, 포장 유닛의 접힘은 제1 및 제2 접힘 축 중 어느 하나 주변에서 개시될 수 있다.

[0036] 제2 영역이 재밀봉가능한 접착제가 제공된 제1 영역의 가장자리부에 상보하는 가장자리부에 배치된 제2 접착제 구역을 포함하고, 제3 접착제 구역이 재밀봉가능한 접착제가 제공된 제2 영역의 가장자리부에 상응하며, 제1 접착제 구역의 배치에 상보하는 제3 영역의 가장자리부에 제공될 때, 새 위생 물품을 함유한 포장의 접힘은 제1 접힘 축 주변에서 개시되어야 하며, 이로써 제1 영역의 접착제-피복 가장자리부가 제2 영역의 접착제-무함유 부분과 접촉하게 되고, 제2 영역의 접착제-피복 부분은 제1 영역의 접착제-무함유 부분과 접촉하게 된다. 제2 접

힘 축 주변에서의 후속 접힘은 제3 영역의 내부 표면이 제1 영역의 외부 표면과 접촉하게 하며, 이로써 뚜껑이 형성되고 포장이 밀봉된다. 이러한 실시형태에 따른 포장 유닛이 오염된 물품의 폐기를 위해 사용될 때, 포장 유닛의 접힘은 제1 및 제2 접힘 축 중 어느 하나 주변에서 개시될 수 있는데, 포장 유닛이 폐기를 위해 사용될 때는, 그것이 더 이상 포장 유닛의 재폐쇄능을 유지하기 위한 요건이 아니기 때문이다.

[0037] 제2 영역이 재밀봉가능한 접착제가 제공된 제1 영역의 가장자리부에 상보하는 가장자리부에 배치된 제2 접착제 구역을 포함할 때, 제3 영역의 가장자리부는 접착제-무함유일 수 있다. 이러한 실시형태에서, 포장 유닛의 접힘은 제2 접힘 축 주변에서 개시되며, 이로써 제2 영역의 접착제-피복 가장자리부가 제3 영역의 접착제-무함유 부분과 접촉하게 된다. 제1 접힘 축 주변에서의 후속 접힘은 제1 영역의 접착제-피복 가장자리부가 포장 유닛의 제3 영역의 외부 표면과 접촉하게 하며, 이로써 밀봉된 포장이 형성된다.

[0038] 제2 영역이 제2 접착제 구역을 포함할 때, 제2 접힘 축과 제2 접착제 구역 사이의 거리는 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜일 수 있다.

[0039] 제2 영역의 가장자리부가 접착제-무함유일 때, 제3 영역의 내부 가장자리부와 외부 가장자리부 중 하나에는 재밀봉가능한 접착제가 제공되어야 하며, 이로써 제3 접착제 구역이 형성된다. 제3 접착제 구역은 제1 접착제 구역을 포함하는 제1 영역의 가장자리부에 상보하거나 상응하는 제3 영역의 가장자리부에 위치될 수 있다. 이러한 실시형태에서, 포장 유닛의 접힘은 제1 및 제2 접힘 축 중 어느 하나의 주변에서 개시될 수 있다.

[0040] 바람직하게, 제2 접힘 축과 제3 접착제 구역 사이의 거리는 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜일 수 있으며, 이로써 접는 도구를 배치하기 위한 공간이 제2 접힘 축의 어느 한 쪽에 생성된다. 제2 접힘 축과 제2 접착제 구역 사이의 거리와 제2 접힘 축과 제3 접착제 구역 사이의 거리는 동일하거나 상이할 수 있다.

[0041] 2개의 접힘 축을 포함하는 포장 유닛의 횡단 가장자리 구역들 중 적어도 하나의 적어도 일부에는 상기 언급된 대로 재밀봉가능한 접착제가 제공될 수 있다. 바람직하게, 제1 또는 제3 영역 중 하나의 횡단 가장자리 구역에 재밀봉가능한 접착제가 제공된다. 이러한 실시형태에서, 접힘은 접착제-무함유 횡단 가장자리 구역을 포함하는 포장 유닛의 영역에 인접한 접힘 축 주변에서 개시되어야 하며, 이로써 접착제-보유 횡단 가장자리 구역을 포함하는 영역의 내부 표면이 접착제-무함유 횡단 가장자리 구역을 포함하는 영역의 외부 표면과 접촉하게 됨으로써 충분히 단단하게 밀봉된 포장이 형성된다.

[0042] 포장 유닛을 형성하기 위한 시트는 폴리에틸렌 필름 또는 부직포와 같은 당업자에게 공지된 임의의 적합한 재료의 한 겹 시트일 수 있다. 시트는 또한 적어도 2개의 분리된 층을 포함하는 라미네이트일 수 있다. 위생 물품의 포장에 적합한 라미네이트는 당업자에게 공지되어 있다고 추정되며, 본 발명에 대해 어떤 식의 제한도 아니다.

[0043] 원한다면 본 발명에 따른 포장 유닛을 형성하기 위한 시트는 포장 유닛의 내용물을 위장하기 위해 불투명할 수 있으며, 이것은 본 발명의 포장 유닛에 래핑된 사용된 물품이 교체 직후 버려질 수 없는 경우 특히 중요하다. 또한, 시트는 프린트를 포함할 수 있으며, 이것은 사용자의 주의를 끌로 사용자의 기분을 개선하는데 유익할 수 있다.

[0044] 본 발명에 따른 포장 유닛을 형성하는 재료의 시트는 악취-억제 또는 악취-중화 물질을 포함할 수 있다. 이러한 물질은 당업자에게 공지된 임의의 적합한 방식으로, 예를 들어 코팅, 활성화가능한 마이크로캡슐, 함침된 패치 등으로서 적용될 수 있다.

[0045] 본 발명에 따른 포장 유닛을 형성하기 위한 시트는 신축가능하거나 확장가능할 수 있다는 것이 고려되며, 이것은 위생 물품이 사용 도중 상당히 변형되어, 포장 유닛의 변형 없이 래핑하기 어려울 수 있는 경우 유익할 수 있다.

[0046] 본 발명에서 사용된 재밀봉가능한 접착제는 H. B. Fuller로부터 이용가능한 Lunatack® D656 BD 19와 같은 압력-감응 핫멜트 접착제일 수 있다.

[0047] 본 발명에 따른 포장 유닛이 폐기를 위해 사용될 때 사용자는, 포장 유닛의 가장자리 구역에서의 접착제 패턴과 무관하게, 접는 것 대신 포장 유닛을 마는 것을 선택할 수 있다.

[0048] 본 발명에 따른 포장 유닛은 다음의 단계를 포함하는 방법에 의해서 제조될 수 있다:

[0049] - 내부 표면과 외부 표면을 가진 시트로서, 내부 표면은 내부 가장자리부와 외부 가장자리부를 포함하는 가장자

리 구역을 포함하고, 시트를 제1 영역과 제2 영역으로 분할하는 적어도 하나의 제1 접힘 축을 갖는 시트를 제공하는 단계;

[0050] - 제1 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 및 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제를 제공하는 단계로서, 제1 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 및 외부 가장자리부 중 나머지는 접착제-무함유가 되고, 이로써 제1 접착제 구역을 형성하며; 제1 영역의 접찹제-보유 가장자리부에 상응하는 제2 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 또는 외부 가장자리부는 접착제-무함유이고; 적어도 하나의 제1 접힘 축과 제1 접착제 구역 사이의 거리가 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15 ㎜인 단계;

[0051] - 제1 영역의 재밀봉가능한 접착제를 보유한 가장자리부가 제2 영역의 접착제-무함유 가장자리부와 접촉하게 되도록 시트를 접힘 축을 따라 접는 단계.

[0052] 상기 방법은 다음의 단계를 더 포함할 수 있다:

[0053] - 제1 영역의 접착제-보유 가장자리부에 상보하는 제2 영역의 가장자리 구역의 내부 가장자리부 및 외부 가장자리부 중 하나에 재밀봉가능한 접착제를 제공함으로써 제2 접착제 구역을 형성하는 단계.

[0054] 상기 언급된 대로, 제2 접착제 구역은 제2 접착제 구역과 제1 접힘 축 사이의 거리가 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜이도록 제공될 수 있으며, 이로써 제1 접힘 축에 접는 도구를 배치하기 위한 충분한 공간을 제공할 수 있고, 접는 도구가 가장자리 구역에 배치된 재밀봉가능한 접착제에 붙을 위험이 최소화된다.

[0055] 시트가 시트를 제1 영역, 제2 영역 및 제3 영역으로 분할하는 제1 및 제2 접힘 축을 가질 때, 상기 방법은 다음의 단계를 더 포함할 수 있다:

[0056] - 제3 영역의 가장자리 구역의 상기 내부 및 상기 외부 부분 중 하나에 접착제를 제공함으로써 제3 접착제 구역을 형성하는 단계;

[0057] - 제1, 제2 및 제3 영역이 중첩하는 형태로 배치되도록 시트를 접는 단계.

[0058] 상기 언급된 대로, 제3 접착제 구역은, 제3 접착제 구역과 제2 접힘 축 사이의 거리가 1-20㎜, 바람직하게 2-18㎜, 더 바람직하게 3-15㎜이도록 제공될 수 있으며, 이로써 제2 접힘 축에 접는 도구를 배치하기 위한 충분한 공간을 제공할 수 있고, 접는 도구가 가장자리 구역에 배치된 재밀봉가능한 접착제에 붙을 위험이 최소화된다.

도면의 간단한 설명

[0059] 이제 본 발명의 실시형태가 첨부한 도면을 참조하여 예시의 방식으로 설명될 것이다.

도 1은 하나의 접힘 축을 가진 본 발명에 따른 포장 유닛을 도시한다.

도 2는 접힌 상태의 도 1에 묘사된 포장 유닛을 도시한다.

도 3은 2개의 접힘 축을 가진 본 발명에 따른 포장 유닛을 도시한다.

도 4는 접힌 상태의 도 3에 묘사된 포장 유닛을 도시한다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0060] 도 1은 본 발명에 따른 위생 물품을 위한 포장 유닛(1)을 묘사한다. 포장 유닛은 내부 표면(2)과 외부 표면(3)을 가진 재료의 시트로 형성되며, 내부 표면은 내부 가장자리부(5,8)와 외부 가장자리부(6,7)를 포함하는 가장자리 구역(4)을 포함한다. 또한, 포장 유닛(1)은 제1 횡단 가장자리 구역(4')과 제2 횡단 가장자리 구역(4")을 포함한다. 시트는 제1 접힘 축(9)을 가지며, 접힘 축은 시트를 제1 영역(10)과 제2 영역(11)으로 분할한다. 도 1에 도시된 대로, 제1 영역(10)의 가장자리 구역(4)의 외부 가장자리부(6)에는 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공됨으로써 제1 접착제 구역(13)이 형성되고, 제1 영역(10)의 가장자리 구역(4)의 내부 가장자리부(5)는 접착제-무함유이다. 도 1에서 볼 수 있는 대로, 제1 접착제 구역(13)은 제1 접힘 축(9)으로부터 거리 d_1에 배치되며, 이것은 접힘 도구가 제1 접힘 축(9)에 위치될 수 있는 충분한 공간을 제공한다. 도 1에 도시된 실시형태에서, 거리 d_1은 5㎜이다. 또한, 제2 영역(11)의 가장자리 구역(4)의 내부 가장자리부(8)에는 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공됨으로써 제2 접착제 구역(13')이 형성되고, 제2 영역(11)의 가장자리 구역(4)의 외부 가장자리부(7)는 접착제-무함유이다. 도 1에 묘사된 대로, 제2 접착제 구역(13')은 제1 접힘 축(9)으로부터 거리 d_2에 배치되고, 거리 d_2는 5㎜이다. 또한, 제1 영역(10)의 제1 횡단 가장자리 구역(4')에는 재밀봉가능한

접착제(12)가 제공되고, 제2 영역(11)의 제2 횡단 가장자리 구역(4")은 접착제-무함유이다. 따라서, 제1 영역(10)에서 접착제 패턴은 제2 영역(11)의 접착제 패턴에 상보한다. 이것은 차례로, 도 2에 도시된 대로 제1 접힘 축(9)을 따라 시트가 접혔을 때, 제1 영역(10)의 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 가장자리부(6)가 제2 영역(11)의 접착제-무함유 가장자리부(7)와 접촉하게 되고, 제2 영역(11)의 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 가장자리부(8)는 제1 영역(10)의 접착제-무함유 가장자리부(5)와 접촉하게 되며, 제1 영역(10)의 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 제1 횡단 가장자리 구역(4')은 제2 영역(11)의 접착제-무함유 제2 횡단 가장자리 구역(4")과 접촉하게 된다는 것을 의미한다. 제1 접힘 축(9)의 각 측면에서 거리 d_1 및 d_2에 의해서 제공된 공간은 용이하며 정확한 접힘을 보장한다.

[0061] 흡수 물품의 개별 포장을 위한 가장 흔한 포장 유닛은 2개의 접힘 축, 길이방향 가장자리 및 횡단 가장자리를 포함하는 직사각형 시트이다. 이러한 실시형태는 도 3에 예시된다. 포장 유닛(301)은 제1 영역(310), 제2 영역(311) 및 제3 영역(312)으로 포장 유닛을 분할하는 제1 접힘 축(309)과 제2 접힘 축(309')을 포함하는 직사각형 시트이다. 영역들의 각각은 내부 가장자리부(305,305',308)와 외부 가장자리부(306,306',307)를 포함한다. 도 3에 도시된 대로, 제1 및 제3 영역의 외부 가장자리부(306,307)에는 각각 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공됨으로써 제1 및 제3 접착제 구역(313,313")이 각각 제공되고, 제1 및 제3 영역의 내부 가장자리부(305,308)는 각각 접착제-무함유이다. 도 3에서 볼 수 있는 대로, 제1 접착제 구역(313)은 제1 접힘 축(309)으로부터 거리 d_1에 배치되며, 이것은 접힘 도구가 제1 접힘 축(309)에 위치될 수 있는 충분한 공간을 제공한다. 도 3에 도시된 실시형태에서, 거리 d_1은 7㎜이다. 제3 접착제 구역(313")은 또한 제2 접힘 축(309')으로부터 d_3에 배치되고, 거리 d_3은 7㎜이다. 제2 영역(311)의 외부 가장자리부(306')와 내부 가장자리부(305')는 모두 접착제-무함유이다. 이것은 차례로, 시트가 도 4에 도시된 대로 접힘 축(309,309')을 따라 e-자로 접혔을 때, 제1 영역(310)의 외부 가장자리부(306)와 재밀봉가능한 접착제(12)를 보유한 제3 영역(312)의 외부 가장자리부(307)가, 접힘이 제1 접힘 축(309)이나 제2 접힘 축(309')을 중심으로 개시되는지의 여부에 따라, 제2 영역(311)에서 접착제-무함유 외부 가장자리부(306')와 접촉하게 되고, 따라서 제1 및 제3 영역(310,312) 중 어느 것이 제2 영역(311)과 접촉하게 된다는 것을 의미한다. 도 4에 묘사된 포장 유닛이 접히는 순서는 무관하다는 것이 주지되어야 한다. 예를 들어, 포장 유닛은 제2 접힘 축(309')을 중심으로 접힐 수 있으며, 제3 영역(312)은 제2 영역(311)과 접촉하게 되고, 외부 가장자리부(307,306')는 밀봉된다. 포장 유닛은 계속해서 제1 접힘 축(309')을 중심으로 접히고, 제1 영역(310)은 제3 영역(312)의 외부 표면과 접촉하게 되며, 따라서 포장 유닛이 밀봉된다(도 4). 접는 순서는 반대가 될 수도 있다. 이것은 상당한 이점인데, 본 발명의 포장 유닛이 버리는데 사용될 때 사용자가 포장 유닛을 특히 단단히 밀봉된 포장을 얻을 수 있는 순서로 접지 않아도 되기 때문이다. 포장 유닛은 접는 순서와 무관하에 충분히 단단하고 위생적인 포장을 제공할 것이다.

[0062] 단단한 포장을 얻기 위해서, 포장 유닛(301)의 제1 및 제2 횡단 가장자리 구역(304' 및 304*)에 재밀봉가능한 접착제(12)가 제공된다. 두 횡단 가장자리 구역(304' 및 304*)에 재밀봉가능한 접착제가 제공될 때 접는 순서는 상기 설명된 대로 무관하다. 또한, 제1 및 제2 횡단 가장자리 구역(304' 및 304*) 중 단지 하나에만 재밀봉가능한 접착제를 제공하는 것도 고려될 수 있다. 이 경우, 접힘은 접착제-무함유 횡단 가장자리 구역에 가장 근접 위치된 접힘 축을 중심으로 개시되어야 하며, 이로써 접착제-피복 횡단 가장자리 구역을 포함하는 영역은 뚜껑을 형성하고, 횡단 가장자리 구역에 위치된 재밀봉가능한 접착제는 포장 유닛을 밀봉한다.

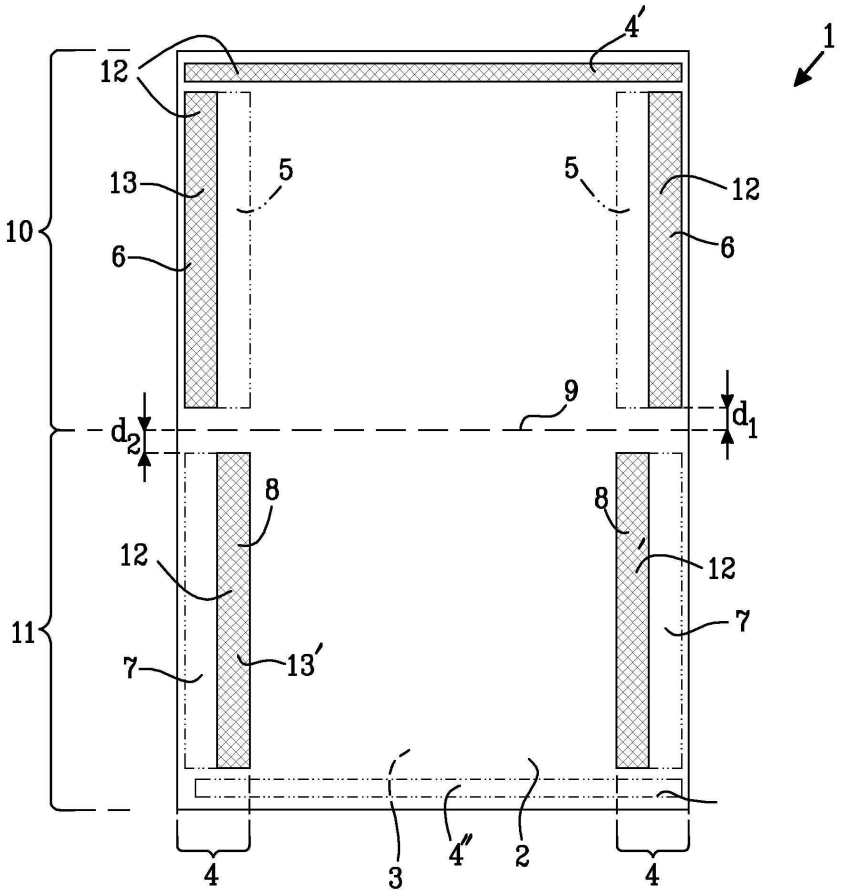
[0063] 포장의 개봉을 용이하게 하기 위해서, 접착제-피복 부분은 포장 유닛(301)의 모서리부(21) 중 적어도 하나가 접착제-무함유가 되도록 위치되고, 이로써 포장 개봉시 사용자에 의해서 파지되는 파지 탭이 형성된다. 더욱이, 접착제-무함유 모서리부(21)는 포장 유닛이 밀봉되었을 때 빈 개구로 작용한다(도 4).

[0064] 본 발명에 따른 포장 유닛이 버리는데 사용될 때 사용자는 포장 유닛을 접는 것이 아니라 오염된 물품이 포장 유닛 위에 위치된 상태로 포장 유닛을 마는 것을 선택할 수 있다는 것이 주지되어야 한다.

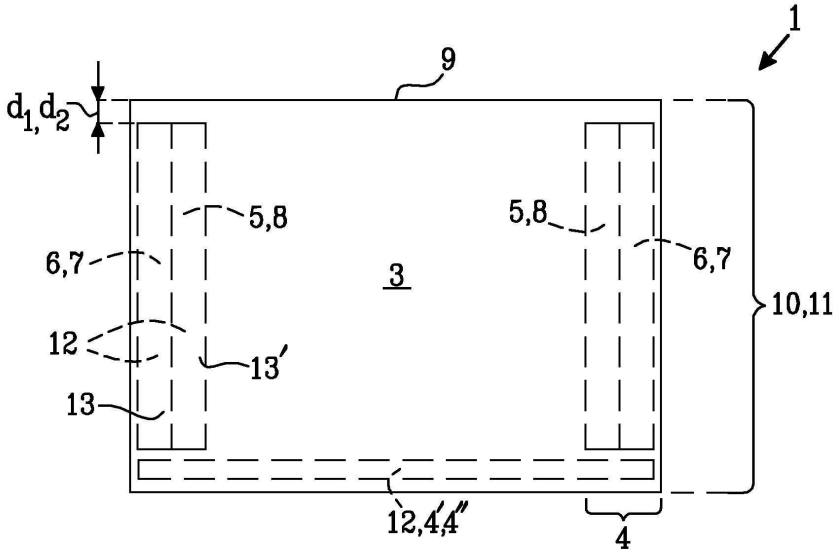
[0065] 본 발명은 다양한 실시형태를 참조하여 설명되었지만 당업자는 본 발명의 범위로부터 벗어나지 않고 변화들이 이루어질 수 있다는 것을 인정할 것이다. 상세한 설명은 예시인 것으로 간주되며, 모든 등가물을 포함한 첨부된 청구항이 본 발명의 범위를 한정하는 것으로 의도된다.

도면

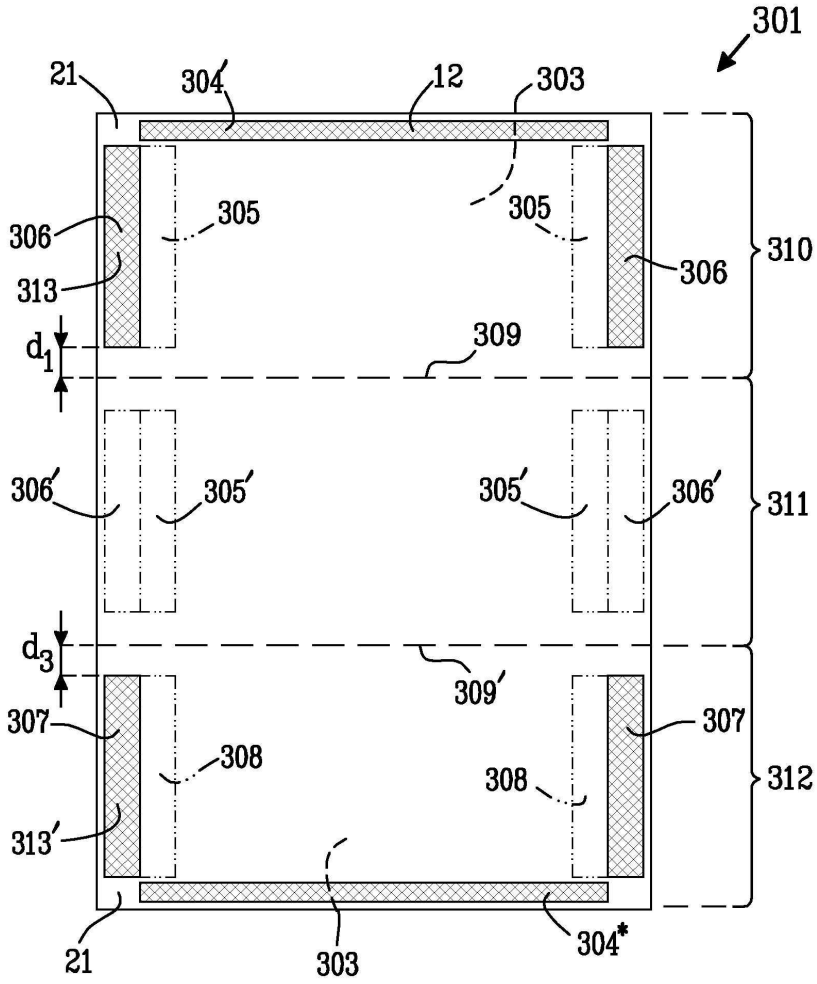
도면1


1
4'
12
13
5
5
12
10
6
6
9
d2
d1
8
8
12
12
11
7
7
13'
4
3
4''
2
4

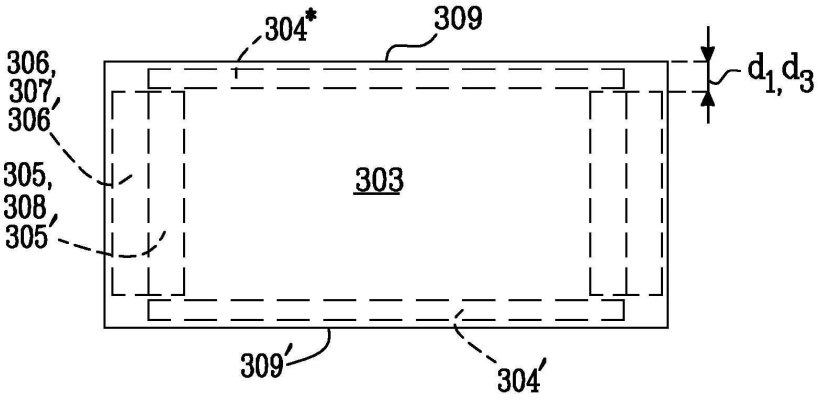
도면2


1
9
d1, d2
5,8
5,8
6,7
6,7
3
10,11
12
13'
13
12,4,4''
4

도면3


301
21
304
12
303
305
305
306
313
306
310
d1
309
306'
305'
305'
306'
311
d3
309'
307
308
308
307
312
313'
21
303
304*

도면4


304*
309
306,
307,
306
d1, d3
305,
308,
305
303
309'
304'