



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202965033 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220558881. 5

(22) 申请日 2012. 10. 29

(73) 专利权人 许勇

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街道  
平西大道碧海湾花园 16 座 501 房

(72) 发明人 许勇

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有  
限公司 44205

代理人 蒋康铭

(51) Int. Cl.

B29C 35/04 (2006. 01)

B29L 31/50 (2006. 01)

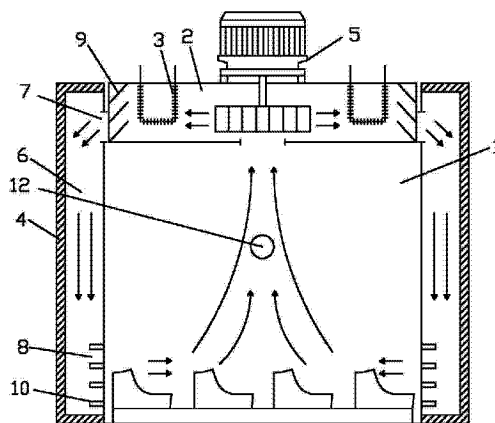
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种应用在真空加硫机上的加热系统

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种应用在真空加硫机上的加热系统,包括烘干软化箱和左、右挡板,烘干软化箱内设有蒸气系统和热风系统,所述左、右挡板的上下端分别设有进风口和出风口,所述热风系统包括位于烘干软化箱顶部的循环风管,循环风管设有将烘干软化箱内的气流从其顶中部抽出并向进风口传送的抽风机以及给气流加热的发热管。本实用新型的热风从两侧挡板往烘干软化箱中部吹,热风不会从挡板的缝隙中往外跑,使得加热速度快,鞋子定型速度快,并且在加工过程中,鞋子沿其运动方向放置,气流顺着鞋子两侧流过,使鞋架上的鞋子受热更加均匀,而且本系统中热风循环使用,能量消耗少,环保节能。



1. 一种应用在真空加硫机上的加热系统,包括烘干软化箱(1)和左、右挡板(6),烘干软化箱(1)内设有蒸气系统和热风系统,其特征在于:所述左、右挡板(6)的上下端分别设有进风口(7)和出风口(8),所述热风系统包括位于烘干软化箱(1)顶部的循环风管(2),循环风管(2)设有将烘干软化箱(1)内的气流从其顶中部抽出并向进风口(7)传送的抽风机(5)以及给气流加热的发热管(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种应用在真空加硫机上的加热系统,其特征在于:所述出风口(8)内设有多条横向导风板 I (9)。

3. 根据权利要求1所述的一种应用在真空加硫机上的加热系统,其特征在于:所述循环风管(2)与进风口(7)的衔接处设有多条横向导风板 II (10)。

4. 根据权利要求1所述的一种应用在真空加硫机上的加热系统,其特征在于:所述蒸气系统包括位于烘干软化箱(1)外部的蒸气发生装置(11)、蒸气输送管道(12),蒸气输送管道(12)从侧面进入烘干软化箱(1)内。

5. 根据权利要求1所述的一种应用在真空加硫机上的加热系统,其特征在于:所述挡板(6)与一控制其上下移动的升降装置连接。

6. 根据权利要求1所述的一种应用在真空加硫机上的加热系统,其特征在于:所述挡板(6)的外侧设有隔热层(4)。

## 一种应用在真空加硫机上的加热系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制鞋设备,具体涉及一种应用在真空加硫机上的加热系统。

### 背景技术

[0002] 一般鞋子在生产过程中需要对鞋子进行定型,先加热使鞋料的毛孔舒张,然后再经真空收缩使鞋子定型,鞋子定型后再经自然冷却后进入下个加工工序。传统的真空加硫机主要由输送装置、鞋架、加热软化箱、真空处理箱和控制系统的组成。其中加热气体从烘干软化箱的前后侧面进入加热软化箱内进行加热,然后气体再从烘干软化箱上方中部的排风口排出,由于位于烘干软化箱左右侧面的挡板不可能完全密封,热气容易从该缝隙中泄露出去,从而造成了能量的浪费,加大了机械的功耗,降低了生产效率。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的问题是,针对上述技术的不足,设计出一种节能、加热效果好的加热系统。

[0004] 本实用新型为解决其问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种应用在真空加硫机上的加热系统,包括烘干软化箱和左、右挡板,烘干软化箱内设有蒸气系统和热风系统,所述左、右挡板的上下端分别设有进风口和出风口,所述热风系统包括位于烘干软化箱顶部的循环风管,循环风管设有将烘干软化箱内的气流从其顶中部抽出并向进风口传送的抽风机以及给气流加热的发热管。

[0006] 在本实用新型中,所述出风口内设有多条横向导风板 I。

[0007] 在本实用新型中,所述循环风管与进风口的衔接处设有多条横向导风板 II。

[0008] 在本实用新型中,所述蒸气系统包括位于烘干软化箱外部的蒸气发生装置、蒸气输送管道,蒸气输送管道从侧面进入烘干软化箱内。

[0009] 在本实用新型中,所述挡板与一控制其上下移动的升降装置连接。

[0010] 在本实用新型中,所述挡板的外侧设有隔热层。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的热风从两侧挡板往烘干软化箱中部吹,热风不会从挡板的缝隙中往外跑,使得加热速度快,鞋子定型速度快,并且在加工过程中,鞋子沿其运动方向放置,气流顺着鞋子两侧流过,使鞋架上的鞋子受热更加均匀,而且本系统中热风循环使用,能量消耗少,环保节能。

### 附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0013] 图 1 为真空加硫机的结构示意图;

[0014] 图 2 为本实施例的结构示意图。

### 具体实施方式

[0015] 参照图 1、图 2,本实用新型所提供的一种应用在真空加硫机上的加热系统,包括烘干软化箱 1 和左、右挡板 6,烘干软化箱 1 内设有蒸气系统和热风系统,所述左、右挡板 6 的上下端分别设有进风口 7 和出风口 8。所述蒸气系统包括位于烘干软化箱 1 外部的蒸气发生装置 11、蒸气输送管道 12,蒸气输送管道 12 从侧面进入烘干软化箱 1 内。所述热风系统包括位于烘干软化箱 1 顶部的循环风管 2,循环风管 2 设有将烘干软化箱 1 内的气流从其顶中部抽出并向进风口 7 传送的抽风机 5 以及给气流加热的发热管 3。

[0016] 作为优选的实施方式,所述出风口 8 内设有多条横向导风板 I9,循环风管 2 与进风口 7 的衔接处设有多条横向导风板 II10,从而起到控制风向作用,避免热风四处乱跑,增强加热效率。进一步,所述挡板 6 与一控制其上下移动的升降装置连接,当挡板 6 往上移动时,挡板 6 的内表面抵在循环风管 2 的出口处,避免热风从管内流出。当挡板 6 落下时,进风口 7 刚好与循环风管 2 的出口处接通,开始通入热风。进一步,为了降低热气流动时的热量散失,所述挡板 6 的外侧设有隔热层 4,其保温性能更好。

[0017] 当然,本实用新型除了上述实施方式之外,其它等同技术方案也应当在其保护范围之内。

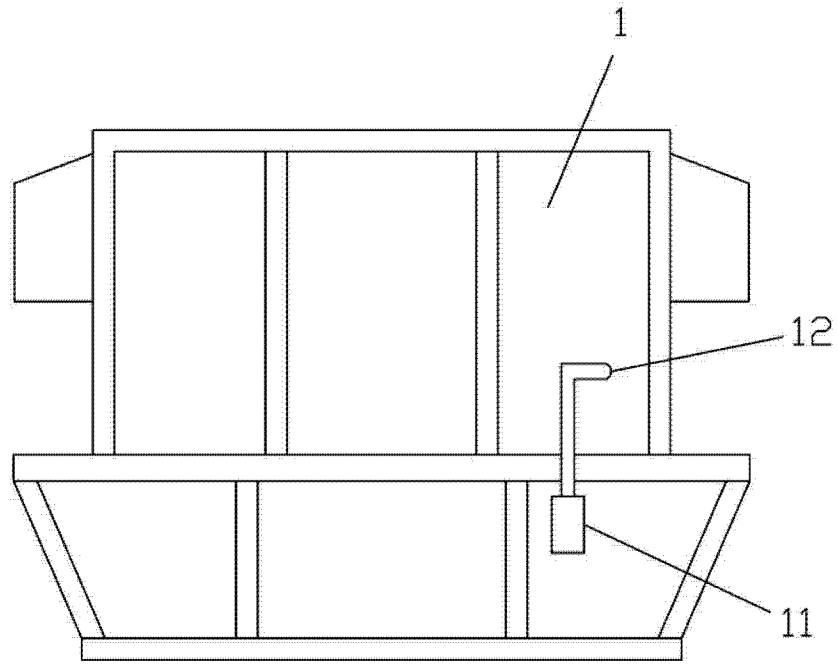


图 1

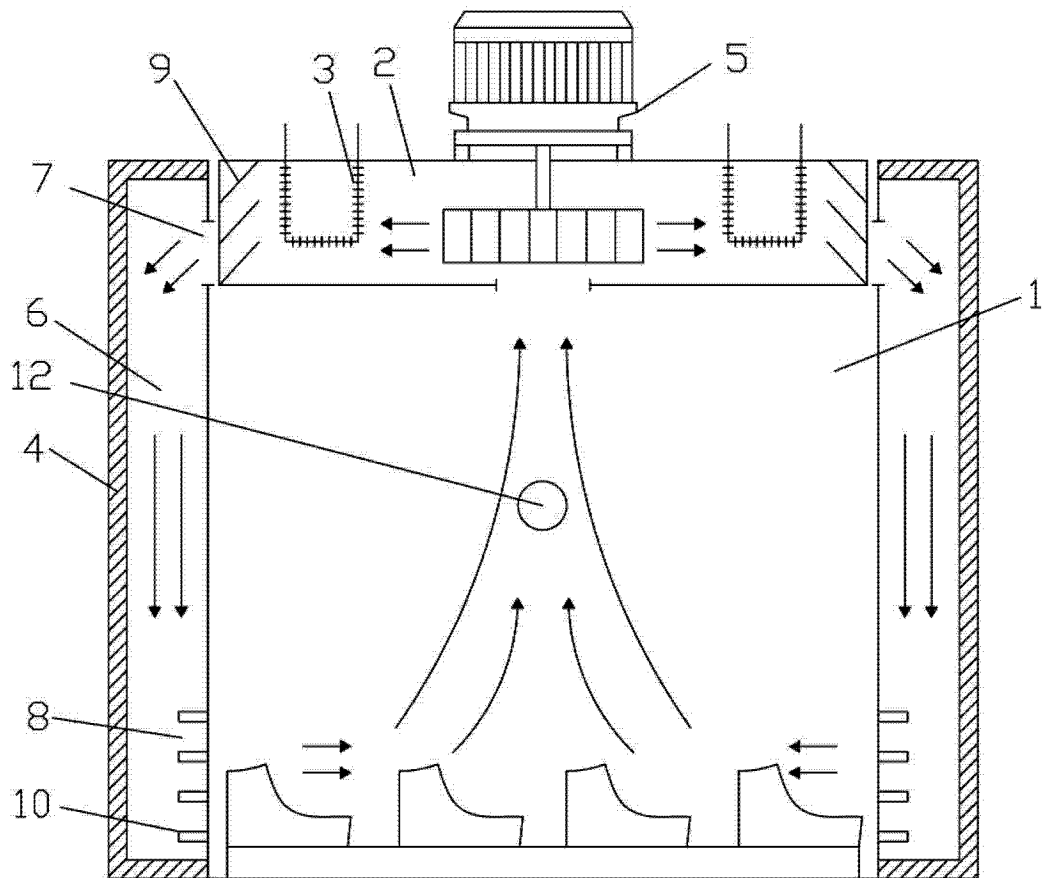


图 2