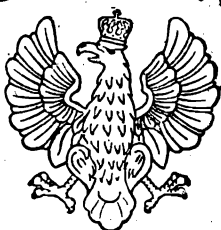


URZĄD PATENTOWY



A24c 5/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 852.

Kl. 79 b₁₂.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.,
Drezno (Niemcy).

Prowadzenie taśmy w maszynach do wyrobu papierosów.

Zgłoszono: 23 czerwca 1920 r.

Udzielono: 4 listopada 1924 r.

Jak wiadomo, wytwarza się w maszynach do wyrobu papierosów pasmo tytoniowe przy współpracy taśmy, umieszczonej dotychczas ruchomo w kanale wodzącym najczęściej o kształcie litery *U*, przyczem do kanału wchodzi dla nadania kształtu i posuwania pasma tytoniu krążki kształtujące. Okazało się, że taśma zużywa się, względnie psuje bardzo prędko z powodu tarcia o ściany kanału wodzącego, które zwiększa się jeszcze znacznie z powodu nacisku krążków kształtujących. Wynalazek dąży do usunięcia tej wady. Usuwając całkowicie kanał wodzący, taśmę prowadzi się między parami obracających się krążków kształtujących, które nadają taśmie kształt żłobka i skuteczniejszą wytworzenie pasma tytoniowego.

Wynalazek przedstawiony jest na fig. 1

w rzucie boczny, na fig. 2 w rzucie poziomym, na fig. 3—4 przedstawione są w powiększeniu współpracujące pary krążków kształtujących, widzianych z przodu. Taśma bez końca *a*, poruszająca się w kierunku strzałki, prowadzona jest, jak zwykle, po dwóch napędzanych wałkach *b*, *c*. Górne ciągnie taśmę *a* przechodzi najprzód pod szczelinowym otworem leja *A* dla tytoniu. W leju umieszczone są, jak zwykle, przyrządy do przygotowania i rozdzielania tytoniu (wałki iglicowe i skrobaczki). W tem miejscu dostaje się na taśmę warstwa tytoniu w postaci pasma. Natychmiast za lejem tytoniowym umieszczone są: para krążków kształtujących *d*, *d'* oraz para *e*, *e'* i *f*, *f'*. Między powyższymi parami krążków przechodzi taśma i zostaje zgięta w kształcie rynienki lub żłobka *U*. Para krążków *d*, *d'*

przygotowuje, jak widać z fig. 2, kształt U pasma.

Para krążków e, e^1 wytwarza głęboki żłobek w kształcie U i nadaje pasmu tytuniu g naogół kształt kolisty w przekroju.

Wałki f, f^1 posiadają przekrój podobny do przekroju e, e^1 . Za wałkami f, f^1 prowadzona jest taśma wdół. Ukształtowane pasmo tytuniowe dostaje się potem do gilzy h . Ażeby uzyskać gładkie przejście pasma tytuniowego do gilzy h , taśma idąca wdół zostaje przyciśnięta kształtówką i , otaczającą gilzę h od zewnątrz, do ściany gilzy.

Na ośkach wałków d, e, f osadzone są koła zębate l, m, n , zazębiające za koła zębate o, p , obracające się w kierunku podanych strzałek.

Wobec tego obracają się wałki d, e, f , także w kierunku strzałek, przedstawionych na rysunku, z szybkością odpowiadającą posuwowi taśmy.

Przytem poruszają one także górne wałki d^1, e^1, f^1 , ułożyskowane są w łożyskach, przesuwalnych pionowo. Przyciskanie wałków osiąga się śrubami nastawniczymi r , a nastawienia naśrubkami s .

Ponieważ taśma przechodzi tam, gdzie zostaje zgięta na rynienkę kształtu U i gdzie następuje ukształtowanie pasma tytuniowego między parami krążków kształtujących, obracających się z szybkością posuwu taśmy, tarcie ograniczone zostało do minimum.

Zastrzeżenie patentowe.

Prowadzenie taśmy w maszynach do wyrobu papierosów bez zastosowania podstawy nieruchomej, tem znamienne, że taśma (a) jest prowadzona między parą lub kilku parami krążków (d, d^1, e, e^1, f, f^1), uskuteczniających zgięcie jej na rynienkę i kształtujących pasmo tytuniowe z tą samą szybkością, z jaką ją obracają te krążki.

**„Universelle“ Cigarettenmaschinen - Fabrik
J. C. Müller & Co.**

Zastępca: C z. R a c z y ń s k i,
rzecznik patentowy.

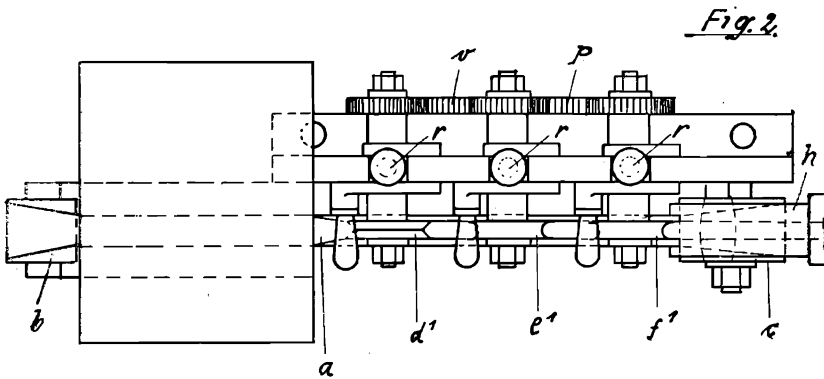
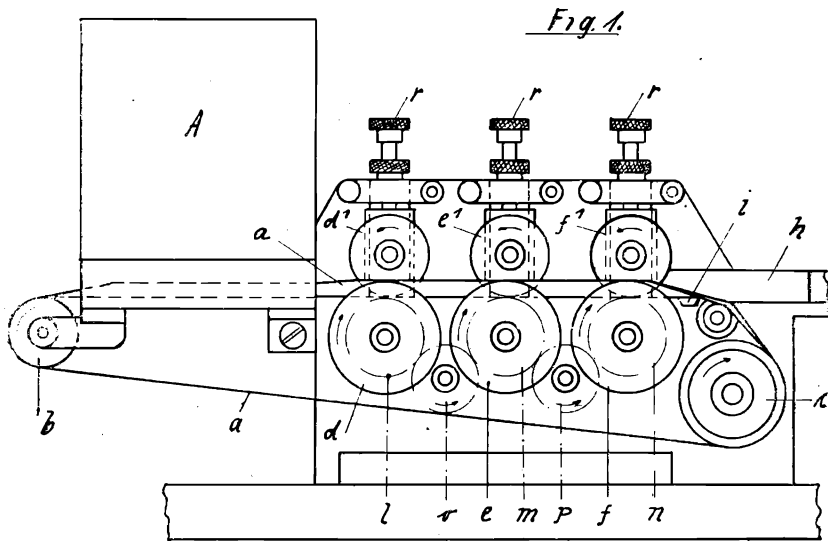


Fig. 4.

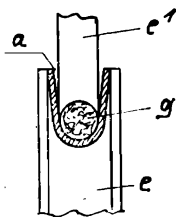


Fig. 3.

