



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201823391 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 11

(21) 申请号 201020109436. 1

(22) 申请日 2010. 02. 08

(73) 专利权人 山东新康恒工贸有限公司

地址 273500 山东省济宁市邹城市宏泰路
1599 号

(72) 发明人 尹万奎

(74) 专利代理机构 北京市德权律师事务所
11302

代理人 王建国

(51) Int. Cl.

B01D 35/06 (2006. 01)

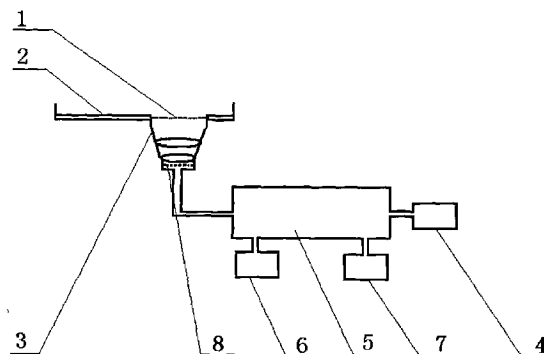
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种切削液回收装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种切削液回收装置, 由磁性收集盘 (2)、收集桶 (3)、分离机 (5) 组成, 所述磁性收集盘 (2) 与收集桶 (3) 连通, 磁性收集盘 (2) 与收集桶 (3) 的连通处设置有磁性过滤网 (1), 收集桶 (3) 的出液口与分离机 (5) 的进液口密封连通, 收集桶 (3) 的出液口处内置有磁性过滤网 (8), 分离机 (5) 的出液口设置有残渣出口 (6)、油渍出口 (7) 和切削液出口 (4)。本实用新型能有效对使用过的切削废液进行分类分离, 节能又环保。



1. 一种切削液回收装置,由磁性收集盘(2)、收集桶(3)、分离机(5)组成,其特征在于:所述磁性收集盘(2)与收集桶(3)连通,磁性收集盘(2)与收集桶(3)的连通处设置有磁性过滤网(1),收集桶(3)的出液口与分离机(5)的进液口密封连通,收集桶(3)的出液口处内置有磁性过滤网(8),分离机(5)的出液口设置有残渣出口(6)、油渍出口(7)和切削液出口(4)。

2. 根据权利要求所述的一种切削液回收装置,其特征在于:所述磁性过滤网(1)与磁性收集盘(2)用螺钉固定连接,磁性过滤网(8)与收集桶(3)用螺钉固定连接。

一种切削液回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工业废液回收装置,更具体的说是指一种切削液回收装置。

背景技术

[0002] 切削液是一种用在金属切、削、磨加工过程中,用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体;在机床设备的工作过程会伴随有大量的导轨油、主轴油、液压油以及铁屑、灰尘等各种悬浮杂物。很多中小型企业没有对其进行有效回收和利用,有的直接排除到附近的江河或土壤中;这样,不仅造成了浪费,而且也带来了很大的环保问题。所以,一个好的工业废液回收系统不仅利于废液的排放,降低污染,环保节能;也有利于对工业废液的回收和利用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了结构简单,能有效对使用过的切削废液进行分类分离的一种切削液回收装置。

[0004] 为实现上述技术目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种切削液回收装置,由磁性收集盘、收集桶、分离机组成,所述磁性收集盘与收集桶连通,磁性收集盘与收集桶的连通处设置有磁性过滤网,收集桶的出液口与分离机的进液口密封连通,收集桶的出液口处内置有磁性过滤网,分离机的出液口设置有残渣出口、油渍出口和切削液出口。

[0006] 优先地,所述磁性过滤网与磁性收集盘用螺钉固定连接,磁性过滤网与收集桶用螺钉固定连接

[0007] 通过上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0008] 1、本实用新型的一种切削液回收装置能大范围地收集机床加工过程中使用过的切削液,既节能又环保。

[0009] 2、本实用新型的一种切削液回收装置设置有磁性金属收集盘和磁性过滤网,能有效吸附使用过的切削液中的金属残渣。

[0010] 3、本实用新型的一种切削液回收装置安装有分离机能有效对使用过的切削液进行分类提取。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一种切削液回收装置的结构示意图;

[0012] 图中:磁性过滤网1,磁性收集盘2,收集桶3,切削液出口4,分离机5,残渣出口6,油渍出口7,磁性过滤网8。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 如图 1 所示,一种切削液回收装置,由磁性收集盘 2、收集桶 3、分离机 5 组成,所述磁性收集盘 2 与收集桶 3 连通,磁性收集盘 2 与收集桶 3 的连通处设置有磁性过滤网 1,收集桶 3 的出液口与分离机 5 的进液口密封连通,收集桶 3 的出液口处内置有磁性过滤网 1,分离机 5 的出液口设置有残渣出口 6、油渍出口 7 和切削液出口 4。

[0015] 所述磁性过滤网 1 与磁性收集盘 2 用螺钉固定连接,磁性过滤网 8 收集桶 3 用螺钉固定连接。当磁性过滤网 1 上的金属残渣多的时,松开螺钉,即可将磁性过滤网 1 和磁性过滤网 8 取下来进行清洗干净,然后重新安装,即可进行再使用。

[0016] 本实用新型结构简单,能对机床中使用过的切削液中的金属杂物和各类油性杂物进行过滤和分类,节能又环保。

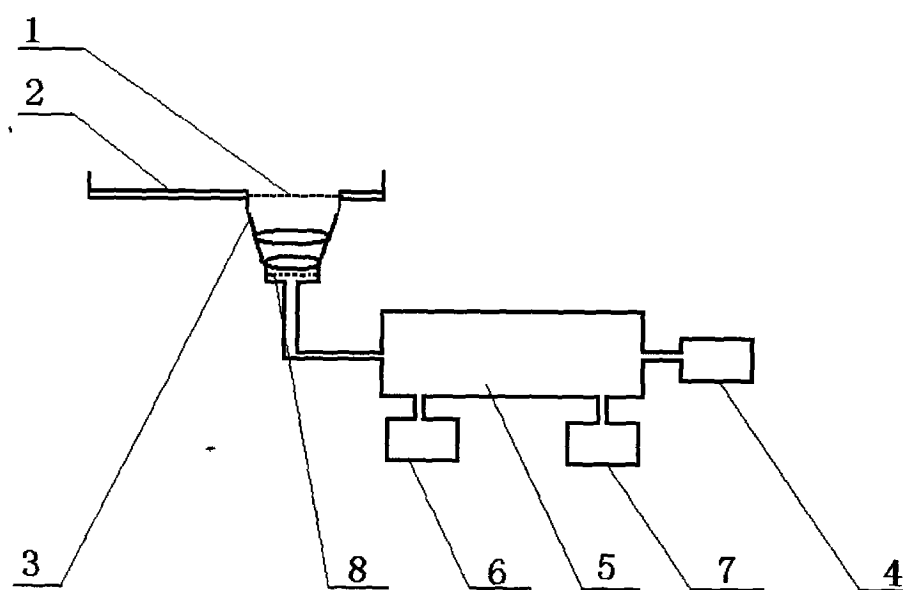


图 1