

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第6区分

【発行日】平成18年1月5日(2006.1.5)

【公表番号】特表2005-509570(P2005-509570A)

【公表日】平成17年4月14日(2005.4.14)

【年通号数】公開・登録公報2005-015

【出願番号】特願2003-545552(P2003-545552)

【国際特許分類】

B 6 5 D 81/03 (2006.01)

B 6 5 D 81/07 (2006.01)

【F I】

B 6 5 D 81/14 Z

B 6 5 D 81/10 B

【手続補正書】

【提出日】平成17年10月18日(2005.10.18)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

重ねて配置される第1および第2フィルム層であって、それら第1フィルム層と第2フィルム層との間に画定された内部に膨張媒体を導入するのに十分な寸法の間隙を除いて、周囲シールにより該第1および第2層の周縁に沿って一体的に連結された第1および第2フィルム層と、前記周縁の一部に隣接して前記第1フィルム層と前記第2フィルム層との間に第1シールによって形成され、前記間隙において前記第1および第2フィルム層に密に連結された充填バルブに流体連通する膨張可能な周囲チャネルと、前記周囲チャネルの第1セクションと第2セクションとの間の複数の別個の膨張可能なセルであって、各セルが前記周囲チャネルの前記第1セクションに流体連通し、前記周囲チャネルの前記第1セクションの前記第1シールから横方向に延在する複数の隔置された第2シールによって形成される複数の膨張可能なセルとを具備する。

多室の膨張可能な部材。

【請求項2】

前記第1および第2層が、前記膨張可能な部材の長さを定める第1および第2端縁と、前記膨張可能な部材の幅を定める第3および第4端縁とを含み、前記膨張可能な周囲チャネルが、前記パッケージングシステムの第1、第2および第3端縁に沿って延在する、請求項1に記載の膨張可能な部材。

【請求項3】

前記第1フィルム層と前記第2フィルム層との間の第3フィルム層であって、隔置された第1および第2端縁で定められた長さと隔置された第3および第4端縁で定められた幅とを有し、前記第1端縁が前記第1シールと略一致して前記第1フィルム層に密に連結され、前記第2端縁が前記第1フィルム層に密に連結され、前記第3および第4端縁が前記周囲シールと略一致して前記第1および第2フィルム層に密に連結され、さらに前記複数の隔置された第2シールに沿って前記第1層に連結されている第3フィルム層と、前記周囲チャネルから前記複数の膨張可能なセルの各々に至る膨張媒体用蛇行流路を画定するための、前記第3フィルム層と関連する手段とをさらに具備する、請求項1に記載の膨張可能な部材。

**【請求項 4】**

前記蛇行流路を画定する手段が、

前記第1端縁に沿って前記第1層と前記第3層との間に画定された入口と、

前記複数の隔置された第2シールの1つから第1方向へ前記複数の膨張可能なセルの1つを部分的に横切って延在し、前記第3層の前記第1端縁に対し略平行に隔置された、前記第1層と前記第3層との間の第1ヒートシールセグメントと、

前記複数の隔置された第2シールの別の1つから前記第1方向とは反対の第2方向へ前記複数の膨張可能なセルの1つを部分的に横切って延在し、前記第1ヒートシールセグメントに対し略平行に隔置された、前記第1層と前記第3層との間の第2ヒートシールセグメントと、

前記第2端縁に沿って前記第1層と前記第3層との間に画定された出口とを具備する、請求項3に記載の膨張可能な部材。

**【請求項 5】**

前記蛇行流路を画定する手段が、

前記第1端縁に沿って前記第1層と前記第3層との間に画定された入口と、

1対の前記複数の隔置された第2シールの間に延在し、前記入口と連通する、前記第1層と前記第3層との間の第1通路と、

前記第1通路に隣接して前記1対の複数の隔置された第2シールの間に延在する、前記第1層と前記第3層との間の第2通路と、

前記第1通路と前記第2通路との間の開口部と、

各膨張可能なセルと連通する、前記第2通路に関連する出口とを具備する、請求項3に記載の膨張可能な部材。

**【請求項 6】**

重ねて配置される第3および第4フィルム層であって、隔置された第1および第2端縁で定められた長さと隔置された第3および第4端縁で定められた幅とを有し、それぞれ前記第1シールおよび前記複数の隔置された第2シールと略一致して前記第1および第2フィルム層に密に連結された、前記第1フィルム層と前記第2フィルム層との間の第3および第4フィルム層をさらに具備し、前記第3および第4層の前記第1端縁が、前記第1シールに対し略垂直に整列し、前記第3および第4層の対向表面が、前記周囲チャネルの前記第1セクションに連通する入口を画定する前記第1端縁の一部分を除いて、前記第1端縁に沿って一体的に連結され、前記第3および第4層の対向表面がさらに、前記第1端縁から前記第2端縁まで延在して前記入口および前記複数の膨張可能なセルの各々に連通する通路を画定する1対の隔置された熱溶接部によって、一体的に連結される、請求項1に記載の膨張可能な部材。