



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104942886 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201410122521. 4

(22) 申请日 2014. 03. 31

(71) 申请人 泗阳县祥和木业有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市泗阳县新袁镇坝
头村工业园

(72) 发明人 陈伟

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 朱介人

(51) Int. Cl.

B27B 25/04(2006. 01)

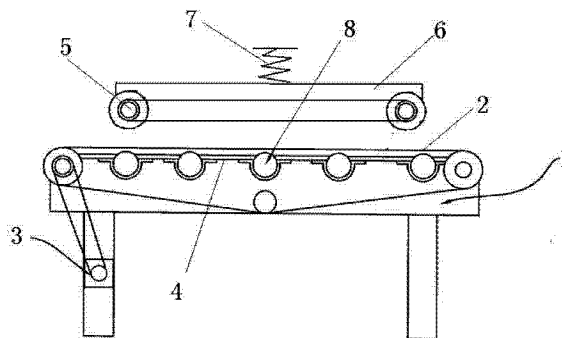
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

锯边机输料改进装置

(57) 摘要

本发明公开了一种锯边机输料改进装置,包括机架、输送带、输送带驱动装置以及若干平行设置的托辊,所述输送带通过支承轴安装在机架的平台上,且通过输送带驱动装置驱动,所述托辊两端通过轴承可转动安装在机架上,所述机架的上方还设有两个除尘辊,所述除尘辊两端通过轴承可转动安装在支撑架上,所述支撑架通过一压簧上下弹性活动设置于机架上方。本发明在机架的上方安装一组可以上下弹性活动的除尘辊,在输送胶合板的过程中进行除尘,可以有效增加锯边机的尺寸精度,同时降低操作人员的劳动强度,且该输送装置结构简单,安装使用方便,输送板材顺畅,不易卡住,易于推广应用。



1. 一种锯边机输料改进装置,其特征在于:包括机架(1)、输送带(2)、输送带驱动装置(3)以及若干平行设置的托辊(4),所述输送带(2)通过支承轴安装在机架(1)的平台上,且通过输送带驱动装置(3)驱动,所述托辊(4)两端通过轴承可转动安装在机架(1)上,所述机架(1)的上方还设有两个除尘辊(5),所述除尘辊(5)两端通过轴承可转动安装在支撑架(6)上,所述支撑架(6)通过一压簧(7)上下弹性活动设置于机架(1)上方。

2. 根据权利要求1所述的锯边机输料改进装置,其特征在于:所述托辊(4)之间的空隙处设有平面的平板(8),以保证传送的顺畅。

3. 根据权利要求1所述的锯边机输料改进装置,其特征在于:所述输送带驱动装置(3)为电机。

锯边机输料改进装置

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及胶合板制作生产领域,特别涉及一种用于生产胶合板的锯边机输料改进装置

背景技术

[0003] 在胶合板的生产过程中,为了得到尺寸统一,边缘整齐的胶合板,需要使用锯边机进行加工,在这一过程中,需要使用输送装置辅助进行,现有的板材输送装置结构简单,存在板材输送不畅,易于卡住等问题,而且板材在输送过程中,由于加工环境的影响,容易在板材上积累大量粉尘,不仅影响到加工尺寸的精度,也需要在加工完成后进行人工擦拭,增加操作人员工作量。

[0004]

发明内容

[0005] 为了克服上述缺陷,本发明提供了一种能够在胶合板输送过程中经行除尘,且输送顺畅,不易卡住的锯边机输料改进装置。

[0006] 本发明为了解决其技术问题所采用的技术方案是:一种锯边机输料改进装置,包括机架、输送带、输送带驱动装置以及若干平行设置的托辊,所述输送带通过支承轴安装在机架的平台上,且通过输送带驱动装置驱动,所述托辊两端通过轴承可转动安装在机架上,所述机架的上方还设有两个除尘辊,所述除尘辊两端通过轴承可转动安装在支撑架上,所述支撑架通过一压簧上下弹性活动设置于机架上方。

[0007] 作为本发明的进一步改进,所述托辊之间的空隙处设有平面的平板,以保证传送的顺畅。

[0008] 作为本发明的进一步改进,所述输送带驱动装置为电机。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明在机架的上方安装一组可以上下弹性活动的除尘辊,在输送胶合板的过程中进行除尘,可以有效增加锯边机的尺寸精度,同时降低操作人员的劳动强度,且该输送装置结构简单,安装使用方便,输送板材顺畅,不易卡住,易于推广应用。

[0010]

附图说明

[0011] 图1为本发明结构示意图;

图中标示:1-机架;2-输送带;3-输送带驱动装置;4-托辊;5-除尘辊;6-支撑架;7-压簧;8-平板。

[0012]

具体实施方式

[0013] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例和附图对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0014] 图1示出了本发明一种锯边机输料改进装置的一种实施方式,包括机架1、输送带2、输送带驱动装置3以及若干平行设置的托辊4,所述输送带2通过支承轴安装在机架1的平台上,且通过输送带驱动装置3驱动,所述托辊4两端通过轴承可转动安装在机架1上,所述机架1的上方还设有两个除尘辊5,所述除尘辊5两端通过轴承可转动安装在支撑架6上,所述支撑架6通过一压簧7上下弹性活动设置于机架1上方,所述托辊4之间的空隙处设有平面的平板8,以保证传送的顺畅。所述输送带驱动装置3为电机。

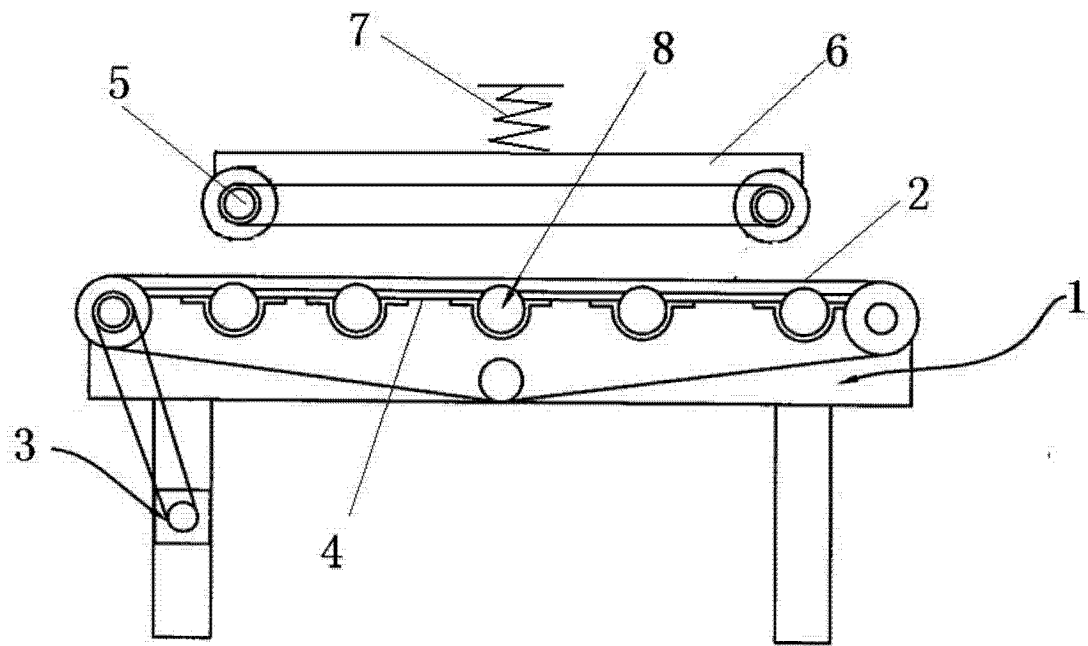


图 1