[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B43L 23/08 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720300402.9

[45] 授权公告日 2008 年 10 月 15 日

[11] 授权公告号 CN 201132458Y

[22] 申请日 2007.12.27

[21] 申请号 200720300402.9

[73] 专利权人 王逸文

地址 430223 湖北省武汉市东湖开发区汤逊湖北路特 1 号华中师范大学一附中高一(27)班

[72] 发明人 王逸文

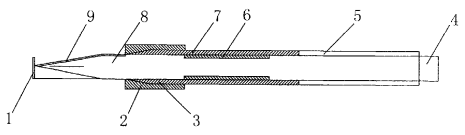
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种削笔刀

[57] 摘要

本实用新型涉及一种文具用品，具体讲的是涉及一种削笔刀，包括有夹笔装置和削笔装置，其特征在于夹笔装置由上管和下管两部分组成，下管设置的内螺纹与上管下端的外螺纹进行配合，所述的上管前端设置有笔体控制面，控制面的倾斜面与笔体的轴线相交，控制面的末端设置有止挡块，止挡块与笔体的轴线垂直，所述的削笔装置包括有刀片和刀身，刀片与刀身相固定连接，刀片的刀弦较钝并与刀刃在一条直线上。 本实用新型的有益效果在于：与现有的铅笔削笔刀相比，由于设置了铅笔夹紧装置，使用铅笔削笔更方便，可以控制切削面，由于削笔装置的刀片较短，设在刀身内，使用更安全。



1、一种削笔刀，包括有夹笔装置和削笔装置，其特征在于夹笔装置由上管（8）和下管（5）两部分组成，下管设置的内螺纹（7）与上管下端的外螺纹（6）进行配合,所述的上管前端设置有笔体控制面（9），控制面的倾斜面与笔体的轴线相交,控制面的末端设置有止挡块（1），止挡块与笔体的轴线垂直。

2、按权利要求 1 所述的削笔刀，其特征在于所述的削笔装置包括有刀片（12）和刀身（13），刀片与刀身相固定连接，刀片的刀弦（10）较钝并与刀刃（11）在一条直线上。

3、按权利要求 1 所述的削笔刀，其特征在于所述的下管上端设置的外螺纹（3）与上管外侧的夹紧套（2）上设置的内螺纹配合。

4、按权利要求 3 所述的削笔刀，其特征在于所述的夹紧套下部为契形结构，其与下管上端的豁口契形相配置，所述的豁口契形含有四个豁口。

一种削笔刀

技术领域

本实用新型涉及一种文具用品，具体讲的是涉及一种削笔刀。

背景技术

目前市场上所售的削笔刀一种是转动式的，刀刃易钝，笔芯易断，削出的笔尖呈园锥形，削不出所需用的扁平状笔尖，刀片钝了不能拆除更换新刀片；而徒手削笔时，没能对刀片进行有效地控制，切削角度不好掌握，不安全，也容易划破手指。

发明内容

本实用新型所要解决的问题是针对上述现有技术而提出一种使用安全、方便的削笔刀，其刀刃不易变钝，无论是削尖还是削扁平都比较容易。

本实用新型为解决上述提出的问题所采用解决方案为：一种削笔刀，包括有夹笔装置和削笔装置，其特征在于夹笔装置由上管和下管两部分组成，下管设置的内螺纹与上管下端的外螺纹进行配合，所述的上管前端设置有笔体控制面，控制面的倾斜面与笔体的轴线相交，控制面的末端设置有止挡块，止挡块与笔体的轴线垂直。

所述的削笔装置包括有刀片和刀身，刀片与刀身相固定连接，刀片的刀弦较钝并与刀刃在一条直线上。

按上述方案，所述的下管上端设置的外螺纹与上管外侧的夹紧套上设置的内螺纹配合。

按上述方案，所述的夹紧套下部为契形结构，其与下管上端的豁口契形相配置，所述的豁口契形含有四个豁口。

本实用新型的有益效果在于：

与现有的铅笔削笔刀相比，由于设置了铅笔夹紧装置，使用铅笔削笔更方便，可以控制切削面，由于削笔装置的刀片较短，设在刀身内，使用更安全。

附图说明

图 1 是本实用新型的夹笔装置的结构示意图；

图 2 是本实用新型的削笔装置的结构示意图。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型的结构进一步加以详细说明。

如图 1、图 2 所示，本实用新型是一种削笔刀，包括有夹笔装置和削笔装置，夹笔装置由上管 8 和下管 5 两部分组成，下管设置的内螺纹 7 与上管下端的外螺纹 6 进行配合，所述的上管前端设置有笔体控制面 9，控制面的倾斜面与笔体的轴线相交，控制面的末端设置有

止挡块 1，止挡块与笔体的轴线垂直，所述的下管上端设置的外螺纹 3 与上管外侧的夹紧套 2 上设置的内螺纹配合，所述的夹紧套下部为契形结构，其与下管上端的豁口契形相配置，所述的豁口契形含有四个豁口。

削笔装置包括有刀片 12 和刀身 13，刀片与刀身相固定连接，刀片的刀弦 10 较钝并与刀刃 11 在一条直线上。

使用时，操作夹笔装置固定铅笔 4，夹笔装置可以伸长或者缩短，满足不同长度的铅笔需求，削笔装置的刀弦贴着控制面切削铅笔，刀片到达止挡块时，使铅笔有一个切削面，一次切削完成，松开夹紧套，转动铅笔，重复以上操作；刀弦的作用是使刀片的刀刃接近而不接触控制面，便于刀片切削凸出控制面的铅笔，而伤不到控制面或手。

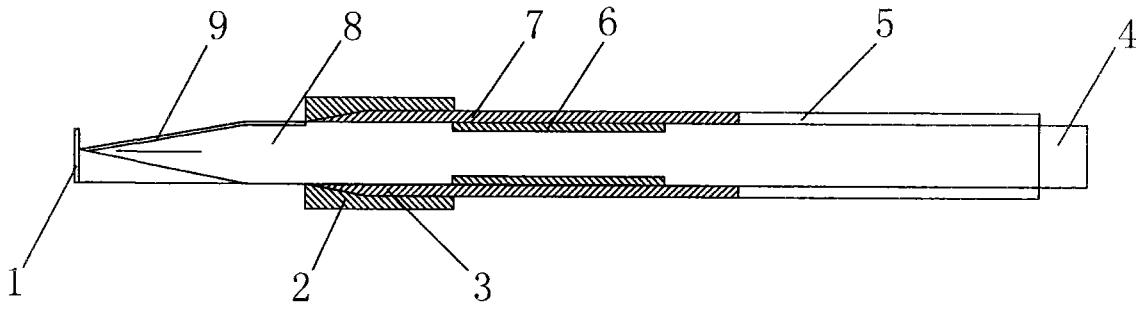


图 1

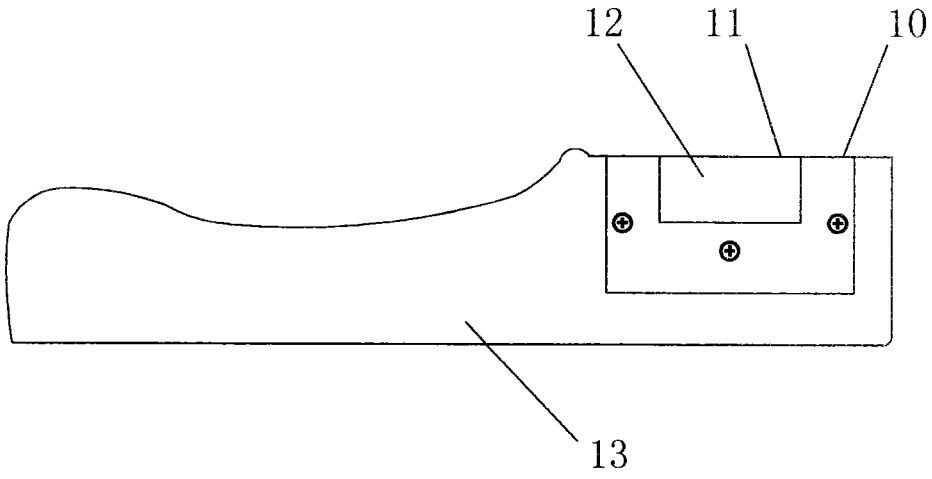


图 2