



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215659368 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 28

(21) 申请号 202120274272.6

(22) 申请日 2021.01.31

(73) 专利权人 宜昌骏驰光电科技有限公司

地址 443300 湖北省宜昌市宜都市陆城清
江大道(雅斯国际广场5-1001号楼)

(72) 发明人 李旭涛

(74) 专利代理机构 武汉世跃专利代理事务所
(普通合伙) 42273

代理人 郭丽明

(51) Int.Cl.

B24B 7/24 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

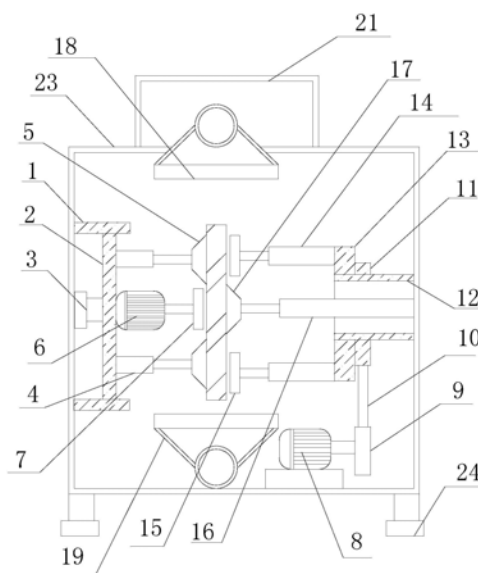
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃加工设备技术领域,且公开了一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机。一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,包括箱体,所述箱体左侧内壁表面固定安装有安装支架;本实用新型通过箱体前侧的箱门将玻璃送入箱体的内部,随后在第一气缸、左侧吸盘、第二气缸和右侧吸盘的配合对玻璃进行吸附使其固定,随后在第一电动伸缩杆、第一研磨电机、左侧打磨轮的配合下对玻璃左侧进行打磨抛光,同时第二研磨电机启动,带动主动轮转动,主动轮通过皮带传动从动轮,并带动转盘运动,转盘左侧上下的两个第二电动伸缩杆和右侧打磨轮随之转动,对玻璃右侧进行打磨抛光,左右两侧同时进行打磨抛光,进而大大提高了玻璃打磨抛光的效率。



1. 一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,包括箱体(23),其特征在于:所述箱体(23)左侧内壁表面固定安装有安装支架(1),所述安装支架(1)的中部设置有安装板(2),所述安装板(2)与安装支架(1)滑动连接,所述安装板(2)的一侧固定安装有第一电动伸缩杆(3),所述第一电动伸缩杆(3)远离安装板(2)的一端与箱体(23)固定连接,所述安装板(2)远离第一电动伸缩杆(3)的一侧固定安装有第一气缸(4),所述第一气缸(4)远离安装板(2)的一端固定安装有左侧吸盘(5),所述安装板(2)远离第一电动伸缩杆(3)一侧的中部固定安装有第一研磨电机(6),所述第一研磨电机(6)的输出端表面套设有左侧打磨轮(7),所述箱体(23)内腔右侧的底部固定安装有第二研磨电机(8),所述第二研磨电机(8)的输出端套设有主动轮(9),所述主动轮(9)的表面套设有皮带(10),所述箱体(23)右侧内壁表面固定安装有固定管(12),所述固定管(12)的表面套设有从动轮(11),所述从动轮(11)与固定管(12)转动连接,所述从动轮(11)通过皮带(10)与主动轮(9)传动连接,所述从动轮(11)的左侧固定安装有转盘(13),所述转盘(13)远离从动轮(11)的一侧固定安装有第二电动伸缩杆(14),所述第二电动伸缩杆(14)远离转盘(13)的一端固定安装有右侧打磨轮(15),所述箱体(23)右侧内壁表面固定安装有第二气缸(16),所述第二气缸(16)远离箱体(23)的一端固定安装有右侧吸盘(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,其特征在于:所述箱体(23)的底部固定安装有底座(24)。

3. 根据权利要求1所述的一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,其特征在于:所述第一气缸(4)和左侧吸盘(5)的数量均为两个,两个所述第一气缸(4)分别固定安装在安装板(2)右侧的上部与下部。

4. 根据权利要求1所述的一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,其特征在于:所述第二电动伸缩杆(14)和右侧打磨轮(15)的数量均为两个,两个所述第二电动伸缩杆(14)分别安装在转盘(13)的左侧。

5. 根据权利要求1所述的一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,其特征在于:所述箱体(23)的顶部设置有进风口(18),所述箱体(23)内腔的底部设置有集风罩(19),所述箱体(23)的背面固定安装有风机(20),所述箱体(23)的顶部固定安装有过滤箱(21)。

6. 根据权利要求5所述的一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,其特征在于:所述集风罩(19)的出气口连通设置有导管(22),所述风机(20)的进气口通过导管(22)与集风罩(19)连通设置,所述风机(20)的出气口通过导管(22)与过滤箱(21)的进气口连通设置,所述过滤箱(21)的出气口通过导管(22)与进风口(18)连通设置。

一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工设备技术领域,具体为一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机。

背景技术

[0002] 众所周知,玻璃抛光研磨机是一种用于玻璃生产加工过程中,对其表面进行抛光研磨处理的附属装置,其在玻璃加工的领域中得到了广泛的使用。但是现有的玻璃抛光一般为单面进行抛光,因此导致抛光效率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供了一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,达到提高玻璃抛光效率的目的。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,包括箱体,所述箱体左侧内壁表面固定安装有安装支架,所述安装支架的中部设置有安装板,所述安装板与安装支架滑动连接,所述安装板的一侧固定安装有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆远离安装板的一端与箱体固定连接,所述安装板远离第一电动伸缩杆的一侧固定安装有第一气缸,所述第一气缸远离安装板的一端固定安装有左侧吸盘,所述安装板远离第一电动伸缩杆一侧的中部固定安装有第一研磨电机,所述第一研磨电机的输出端表面套设有左侧打磨轮,所述箱体内腔右侧的底部固定安装有第二研磨电机,所述第二研磨电机的输出端套设有主动轮,所述主动轮的表面套设有皮带,所述箱体右侧内壁表面固定安装有固定管,所述固定管的表面套设有从动轮,所述从动轮与固定管转动连接,所述从动轮通过皮带与主动轮传动连接,所述从动轮的左侧固定安装有转盘,所述转盘远离从动轮的一侧固定安装有第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆远离转盘的一端固定安装有右侧打磨轮,所述箱体右侧内壁表面固定安装有第二气缸,所述第二气缸远离箱体的一端固定安装有右侧吸盘。

[0005] 优选的,所述箱体的底部固定安装有底座。

[0006] 优选的,所述第一气缸和左侧吸盘的数量均为两个,两个所述第一气缸分别固定安装在安装板右侧的上部与下部。

[0007] 优选的,所述第二电动伸缩杆和右侧打磨轮的数量均为两个,两个所述第二电动伸缩杆分别安装在转盘的左侧。

[0008] 优选的,所述箱体的顶部设置有进风口,所述箱体内腔的底部设置有集风罩,所述箱体的背面固定安装有风机,所述箱体的顶部固定安装有过滤箱。

[0009] 优选的,所述集风罩的出气口连通设置有导管,所述风机的进气口通过导管与集风罩连通设置,所述风机的出气口通过导管与过滤箱的进气口连通设置,所述过滤箱的出气口通过导管与进风口连通设置。

[0010] 本实用新型提供了一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机。具备以下有益效果:

[0011] (1)、本实用新型通过箱体前侧的箱门将玻璃送入箱体的内部,随后在第一气缸、左侧吸盘、第二气缸和右侧吸盘的配合对玻璃进行吸附使其固定,随后在第一电动伸缩杆、第一研磨电机、左侧打磨轮的配合下对玻璃左侧进行打磨抛光,同时第二研磨电机启动,带动主动轮转动,主动轮通过皮带传动从动轮,并带动转盘运动,转盘左侧上下的两个第二电动伸缩杆和右侧打磨轮随之转动,对玻璃右侧进行打磨抛光,左右两侧同时进行打磨抛光,进而大大提高了玻璃打磨抛光的效率。

[0012] (2)、本实用新型通过在箱体的底部安装集风罩,并通过风机将玻璃打磨过程中产生的灰尘进行收集,并通过导管引导至过滤箱的内部进行过滤,过滤后的空气再通过导管引导至进风口处,利用流动的空气将打磨过程中产生的吹至底部,便于集风罩进行收集,从而达到一个较好的除尘效果,且能源得到合理利用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型局部侧视剖面结构示意图。

[0016] 图中:1安装支架、2安装板、3第一电动伸缩杆、4第一气缸、5左侧吸盘、6第一研磨电机、7左侧打磨轮、8第二研磨电机、9主动轮、10皮带、11从动轮、12固定管、13转盘、14第二电动伸缩杆、15右侧打磨轮、16第二气缸、17右侧吸盘、18进风口、19集风罩、20风机、21过滤箱、22导管、23箱体、24底座。

具体实施方式

[0017] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种平面玻璃加工用双面抛光研磨机,包括箱体23,箱体23的底部固定安装有底座24,箱体23左侧内壁表面固定安装有安装支架1,安装支架1的中部设置有安装板2,安装板2与安装支架1滑动连接,安装板2的一侧固定安装有第一电动伸缩杆3,第一电动伸缩杆3远离安装板2的一端与箱体23固定连接,安装板2远离第一电动伸缩杆3的一侧固定安装有第一气缸4,第一气缸4远离安装板2的一端固定安装有左侧吸盘5,第一气缸4和左侧吸盘5的数量均为两个,两个第一气缸4分别固定安装在安装板2右侧的上部与下部,安装板2远离第一电动伸缩杆3一侧的中部固定安装有第一研磨电机6,第一研磨电机6的输出端表面套设有左侧打磨轮7,箱体23内腔右侧的底部固定安装有第二研磨电机8,第二研磨电机8的输出端套设有主动轮9,主动轮9的表面套设有皮带10,箱体23右侧内壁表面固定安装有固定管12,固定管12的表面套设有从动轮11,从动轮11与固定管12转动连接,从动轮11通过皮带10与主动轮9传动连接,从动轮11的左侧固定安装有转盘13,转盘13远离从动轮11的一侧固定安装有第二电动伸缩杆14,第二电动伸缩杆14远离转盘13的一端固定安装有右侧打磨轮15,第二电动伸缩杆14和右侧打磨轮15的数量均为两个,两个第二电动伸缩杆14分别安装在转盘13的左侧,箱体23右侧内壁表面固定安装有第二气缸16,第二气缸16远离箱体23的一端固定安装有右侧吸盘17,通过箱体23前侧的箱门将玻璃送入箱体23的内部,随后在第一气缸4、左侧吸盘5、第二气缸16和右侧吸盘17的配合对玻璃进行吸附使其固定,随后在第一电动伸缩杆3、第一研磨电机6、左侧打磨轮7的配合下对玻璃左侧进行打磨抛光,同时第二研磨电机8启动,带动主动轮9转动,主动轮9

通过皮带10传动从动轮11,并待动转盘13运动,转盘13左侧上下的两个第二电动伸缩杆14和右侧打磨轮15随之转动,对玻璃右侧进行打磨抛光,左右两侧同时进行打磨抛光,进而大大提高了玻璃打磨抛光的效率,箱体23的顶部设置有进风口18,箱体23内腔的底部设置有集风罩19,箱体23的背面固定安装有风机20,箱体23的顶部固定安装有过滤箱21,集风罩19的出气口连通设置有导管22,风机20的进气口通过导管22与集风罩19连通设置,风机20的出气口通过导管22与过滤箱21的进气口连通设置,过滤箱21的出气口通过导管22与进风口18连通设置,通过在箱体23的底部安装集风罩19,并通过风机20将玻璃打磨过程中产生的灰尘进行收集,并通过导管22引导至过滤箱21的内部进行过滤,过滤后的空气再通过导管22引导至进风口18处,利用流动的空气将打磨过程中产生的吹至底部,便于集风罩19进行收集,从而达到一个较好的除尘效果,且能源得到合理利用。

[0018] 在使用时,通过箱体23前侧的箱门将玻璃送入箱体23的内部,随后在第一气缸4、左侧吸盘5、第二气缸16和右侧吸盘17的配合对玻璃进行吸附使其固定,随后在第一电动伸缩杆3、第一研磨电机6、左侧打磨轮7的配合下对玻璃左侧进行打磨抛光,同时第二研磨电机8启动,带动主动轮9转动,主动轮9通过皮带10传动从动轮11,并待动转盘13运动,转盘13左侧上下的两个第二电动伸缩杆14和右侧打磨轮15随之转动,对玻璃右侧进行打磨抛光,左右两侧同时进行打磨抛光,进而大大提高了玻璃打磨抛光的效率;

[0019] 通过在箱体23的底部安装集风罩19,并通过风机20将玻璃打磨过程中产生的灰尘进行收集,并通过导管22引导至过滤箱21的内部进行过滤,过滤后的空气再通过导管22引导至进风口18处,利用流动的空气将打磨过程中产生的吹至底部,便于集风罩19进行收集,从而达到一个较好的除尘效果,且能源得到合理利用。

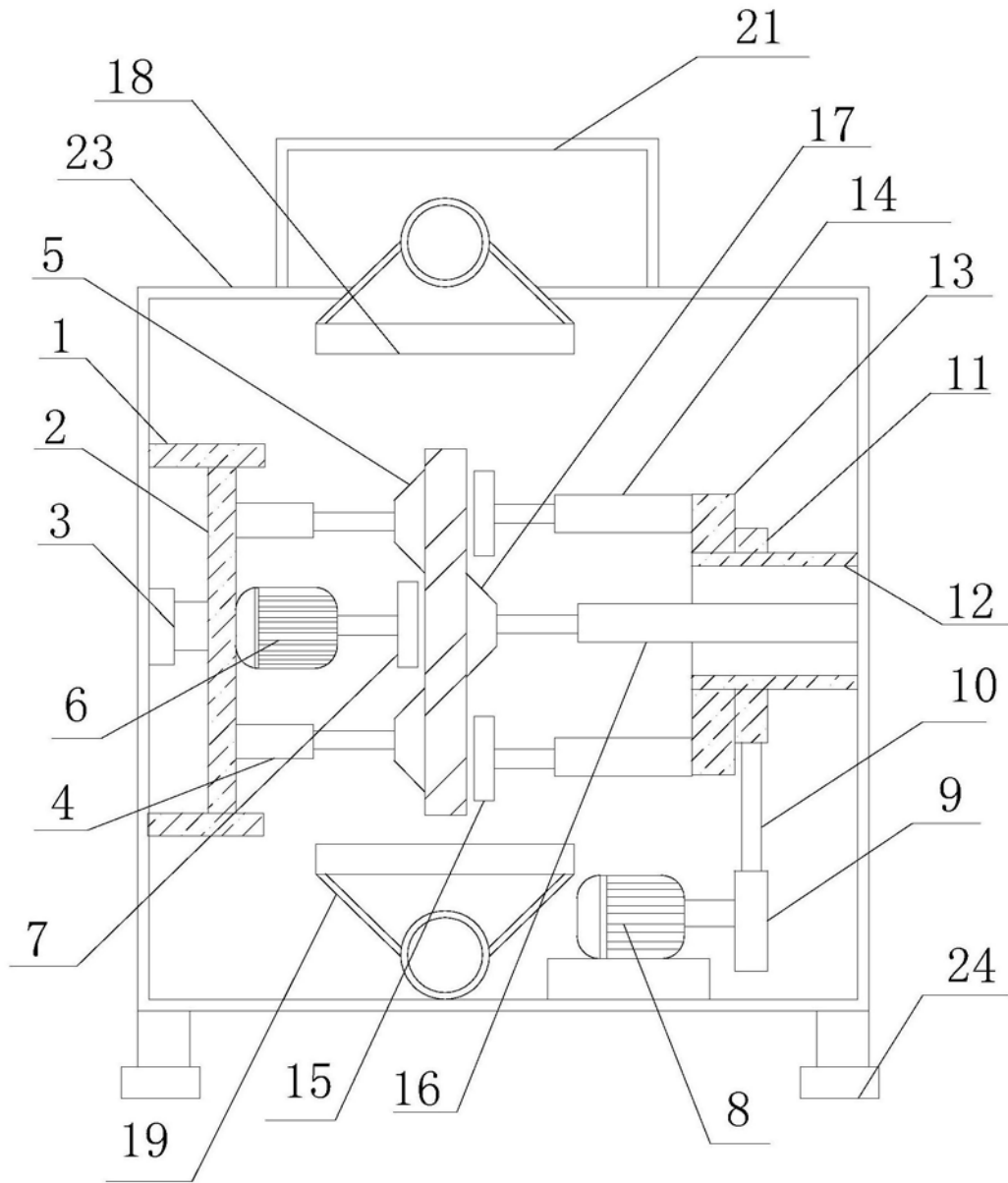


图1

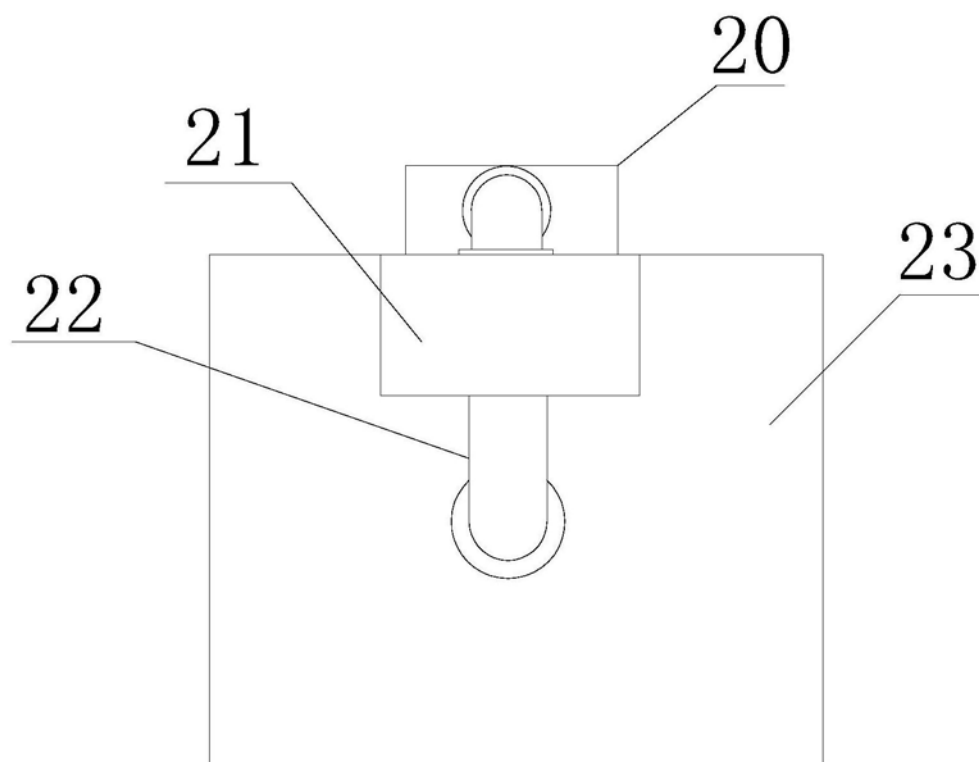


图2

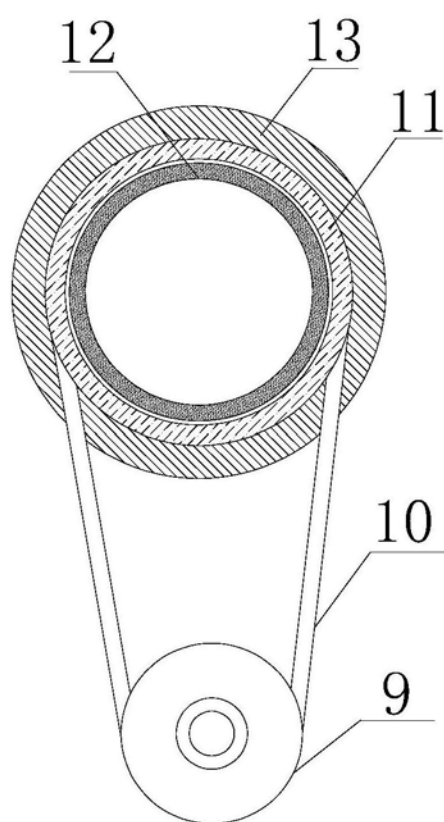


图3