



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204469655 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201420571416. 4

(22) 申请日 2014. 09. 30

(73) 专利权人 玉门市康地牧业有限公司

地址 735208 甘肃省酒泉市玉门市花海镇西峡林西侧

(72) 发明人 李铁军 何旭 宋辉

(74) 专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 鲜林

(51) Int. Cl.

B01F 15/02(2006. 01)

A23N 17/00(2006. 01)

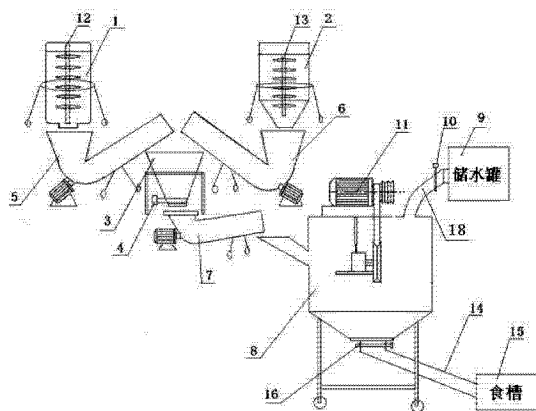
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

饲料混合搅拌机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种饲料混合搅拌机,包括粗饲料送料机构,精饲料送料机构,所述的粗饲料送料机构与精饲料送料机构的出料口都与一混料仓的进口相接,混料仓底部设有切断机构,混料仓的出料口设有第三螺旋输送机。本实用新型特别适合于中小畜牧饲养场使用,集粗、精饲料能够分别粉碎后再混合,然后搅拌、螺旋输出、装料为一体的结构,通过该机型实现了不同功能连续进行,减少了劳动工作量,提高生产率及产品质量。



1. 一种饲料混合搅拌机,包括粗饲料送料机构,精饲料送料机构,其特征在于:所述的粗饲料送料机构与精饲料送料机构的出料口都与一混料仓的进口相接,混料仓底部设有切断机构,混料仓的出料口设有第三螺旋输送机。

2. 根据权利要求1所述的一种饲料混合搅拌机,其特征在于:所述第三螺旋输送机的出料口处设有一搅拌和料仓,所述搅拌和料仓内设有第三搅拌装置和注水管,所述的注水管与搅拌和料仓外设有有的储水罐相接,所述搅拌和料仓连接有下料通道,所述下料通道的末端通向食槽。

3. 根据权利要求1所述的一种饲料混合搅拌机,其特征在于:所述的粗饲料送料机构,包括粗饲料仓和与粗饲料仓底部相接的第一螺旋输送机;所述的精饲料送料机构,包括精饲料仓和精饲料仓底部相接的第二螺旋输送机,所述的第一螺旋输送机和第二螺旋输送机的出料口分别与所述的混料仓的进口相接。

4. 根据权利要求1所述的一种饲料混合搅拌机,其特征在于:所述的粗饲料仓为锥形仓,锥形仓设有第一搅拌装置。

5. 根据权利要求1所述的一种饲料混合搅拌机,其特征在于:所述的精饲料仓为密封罐,密封罐内设有第二搅拌装置。

6. 根据权利要求1所述的一种饲料混合搅拌机,其特征在于:所述的混料仓为倒锥形,所述的切断机构为设于倒锥形混料仓底端的一遮挡板。

饲料混合搅拌机

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械领域,涉及农用饲料机械,具体涉及一种饲料混合搅拌机。

背景技术

[0002] 目前,饲料主要分为粗饲料和精饲料,粗饲料指在饲料干物质中粗纤维的含量大于或等于 18%,如牧草、农作物秸秆、酒糟等,这类饲料的营养价值一般较其他饲料低。而精饲料又称精料,时单位体积或单位重量内含营养成分丰富,粗纤维含量低,消化率高的一类饲料,如各种粮食、油料及其加工的副产品、豆粕,棉子饼、玉米、麸皮等。最初饲料的加工设备有粉碎机、混合搅拌机,对原料分别进行粉碎后进行混合搅拌,随着技术的发展对其进行进行了改进,出现了既具有粉碎功能又兼有搅拌功能的装置,虽然该装置省时省力,但当涉及到好几种不同性质的饲料尤其针对粗饲料和精饲料粉碎时,由于粗饲料,精饲料性质不同粉碎时需要加工的力度及加工成的粒径不同,放在一起粉碎时往往难以控制,而且同时放在一起难以控制混合的养分是否均衡。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决同时加工粗饲料和精饲料时,混合不均匀,的问题,提供一种易于混匀的饲料加工系统。

[0004] 一种饲料混合搅拌机,包括粗饲料送料机构,精饲料送料机构,所述的粗饲料送料机构与精饲料送料机构的出料口都与一混料仓的进口相接,混料仓底部设有切断机构,混料仓的出料口设有第三螺旋输送机。

[0005] 所述第三螺旋输送机的出料口处设有一搅拌和料仓,所述搅拌和料仓内设有第三搅拌装置和注水管,所述的注水管与搅拌和料仓外设有有的储水罐相接,所述搅拌和料仓连接有下列通道,所述下料通道的末端通向食槽。

[0006] 所述的粗饲料送料机构,包括粗饲料仓和与粗饲料仓底部相接的第一螺旋输送机;所述的精饲料送料机构,包括精饲料仓和精饲料仓底部相接的第二螺旋输送机,所述的第一螺旋输送机和第二螺旋输送机的出料口分别与所述的混料仓的进口相接。

[0007] 所述的粗饲料仓为锥形仓,锥形仓设有第一搅拌装置。

[0008] 所述的精饲料仓为密封罐,密封罐内设有第二搅拌装置。

[0009] 所述的混料仓为倒锥形,所述的切断机构为设于倒锥形混料仓底端的一遮挡板。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型将粉碎的秸秆类粗饲料和谷类精饲料通过螺旋输送机输送,易于控制粗饲料或精饲料的下料量,采用螺旋输送机使粗、精饲料同时下料可实现初步混合,通过螺旋输送机螺旋输送过程使其彻底混合均匀输出,进一步提高混合的均匀度。使粒径不同的粗、精料能够充分混匀,然后装袋密封备用,提高产品质量、使饲料的养分均衡。本实用新型特别适合于中小畜牧饲养场使用,集粗、精饲料能够分别粉碎后再混合,然后搅拌、螺旋输出、装料为一体的结构,通过该机型实现了不同功能连续进行,减少了劳动工作量,提高生产率及产品质量。

[0011] 做为本实用新型的进一步改进将所述第三螺旋输送机的出料口处设有一搅拌和料仓,所述搅拌和料仓内设有搅拌装置和注水管,所述的注水管与搅拌和料仓外设有的储水罐相接,所述搅拌和料仓连接有下料通道,所述下料通道的末端通向食槽。在大型农场可实现随时加工喂养,便于操作,节约成本。

附图说明

[0012] 图 1. 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 一种饲料混合搅拌机,包括粗饲料送料机构,精饲料送料机构,粗饲料送料机构,包括粗饲料仓 2 和粗饲料仓底部出料口相接的第一螺旋输送机 6;精饲料送料机构,包括精饲料仓 1 和精饲料仓底部出料口相接的第二螺旋输送机 5,所述的第一螺旋输送机 6 和第二螺旋输送机 5 的出料口分别与混料仓 3 的进口相接,混料仓 3 底部设有切断机构,所述的切断机构为安装在混料仓 3 底的用于遮挡出料口的遮挡板 4,混料仓的出料口下设有第三螺旋输送机 7,第三螺旋输送机 7 的出料口处设有一搅拌和料仓 8,搅拌和料仓内 8 设有第三搅拌装置 11 和注水管 18,所述的注水管与搅拌和料仓外设有的储水罐 9 相接,搅拌和料仓的下料口 8 连接有下料通道 14,下料通道 14 的末端通向食槽 15。第一螺旋输送机 6、第二螺旋输送机 5、第三螺旋输送机 7 的底部都安装有支腿,所有支腿的底端都安装有行走轮。所述的粗饲料仓为锥形仓,锥形仓设有第一搅拌装置 13。所述的精饲料仓为密封罐,密封罐内设有第二搅拌装置 12。

[0014] 使用时,经粉碎机分别将粗饲料和精饲料粉碎成不同的粒径。将粗饲料装入锥形仓,当锥形仓内的粗料不下料时可手动第一搅拌装置,使其顺畅下料,粗饲料经第一螺旋输送机 6 输送至混料仓 3 内的同时精饲料经第二螺旋输送机 5 也螺旋输送至混料仓 3 内,当粗、精饲料下料较少时可将混料仓底部的切断机构的遮挡板打开,直接经混料仓 3 的出料口的第三螺旋输送机 7 螺旋输送出料装袋备用,螺旋输送过程中即可达到均匀混料的目的。当下料较快时可将挡板打开部分或完全打开,边下料边搅拌,搅拌后经第三螺旋输送机螺旋输送出装袋备用,本实用新型采用的第一、第二、第三螺旋输送机的输出流速相同,能将粗、精饲料彻底混合均匀。

[0015] 做为本实用新型的进一步改进,在饲料需求量大的大型农场,在第三螺旋输送机 7 的出料口处安装搅拌和料仓 8,搅拌和料仓 8 内安装第三搅拌装置 11 和一注水管 18,需要喂养时,打开注水管 18 的控制阀 10,将储水罐 9 的水注入搅拌或料仓 8 内,然后搅拌后通过下料通道 14 通向食槽 15。

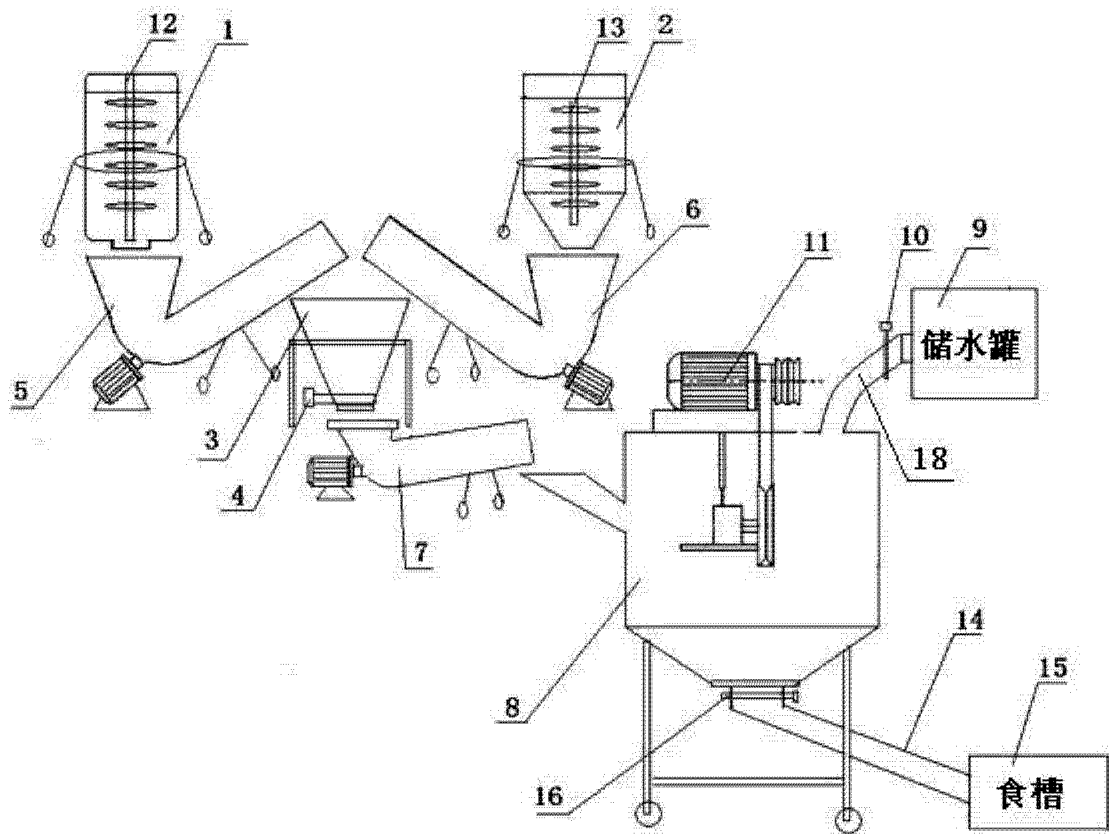


图 1