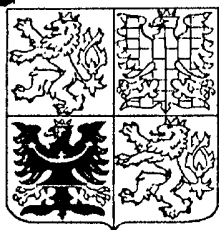


ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLUVÉHO  
VLASTNICTVÍ

# UŽITNÝ VZOR

(21) 2975-94

(22) 04.10.94

(47) 22.12.94

(43) 15.03.95

(11) 2803

(13) U

6(51)

B 67 B 3/12

B 67 B 3/28

(71) Sekera Jozef, Plzeň, CZ;

(54) Universální zavírač sklenic a lahví

# Universální zavírač sklenic a lahví

Úřad  
pro  
patentní  
věci  
v Praze

|       |       |          |
|-------|-------|----------|
| 59947 | Došlo | 26 XI 94 |
|-------|-------|----------|

## Oblast techniky

Technické řešení se týká universálního zavírače sklenic a lahví.

## Dosavadní stav techniky

Doposud jsou známa zařízení na ruční způsob uzavírání sklenic, kdy se sklenice uzavře tlakem ruky směrem dolů na víčko. Nevýhodou tohoto řešení je značná námaha, dále pak nestejné rozložení působení tlaku ruky, čímž dochází k poškození víčka nebo i samotného zařízení. Jiným doposud známým zařízením k uzavírání sklenic jsou objímkové uzavírače s pákou. Po nasazení objímky na víčko, se tlakem páky dolů, víčko na sklenici utěsní. Nevýhodou tohoto zařízení je možnost mechanického poškození páky objímkového uzavírače.

## Podstata technického řešení

Výše uvedené nevýhody odstraňuje universální zavírač sklenic a lahví, jehož součástí je uzavírací hlava, stojan elektrické vrtačky s objímkou, upínacím šroubem a pákou ke svislému pohybu objímky. Podstata technického řešení spočívá v tom, že šroub spojuje fixovací část s tlačnou deskou a úchytným kolíkem, který je umístěn uprostřed horní strany tlačné desky a který je částí nad osazením uchycen v objímce elektrické vrtačky a zajištěn upínacím šroubem.

Výhodou navrhovaného řešení je zmenšení námahy při uzavírání i velkého počtu sklenic.

Jinou výhodou je možnost využití zařízení podle technického řešení k různým průměrům otvorů uzavíraných lahví i sklenic. Otvory v tlačné desce mají proto oválný tvar, který umožňuje použití různého průměru uzavírací hlavy.

## Přehled obrázků na výkrese

Zařízení podle technického řešení je blíže vysvětleno pomocí výkresu, kde na obr. 1 je část universálního zavírače, na obr. 2 je znázorněna tlačná deska, na obr. 3 je pohled na universální zavírač sklenic s uchycenou uzavírací hlavou a na obr. 4 je universální uzavírač lahví s víčkovací hlavou.

### Příklad provedení technického řešení

#### Příklad 1

K uzavírání sklenic byla použita uzavírací hlava 2 se třemi možnými průměry víček. Vystředovací kroužek 1, který je vyroben ze silonu, je k tlačné desce 4 uchycen šroubem 14 se závitem M8. Šroub 14 zároveň spojuje úchytný kolík 6 s tlačnou deskou 4. Na horní straně tlačné desky 4 je umístěn úchytný kolík 6. Část úchytného kolíku 6, která je nad osazením 12, je po sestavení celého zavírače, uchycena v objímce elektrické vrtačky a zajištěna upínacím šroubem, který je na objímce.

Na vystředovací kroužek 1 je ze spodní strany tlačné desky 4 nasazena uzavírací hlava 2 a to tak, že čtyřmi oválnými otvory 11, které jsou v tlačné desce 4, jsou provlečeny čtyři držáky 3. Držáky 3 svým koncem ve tvaru písmene L zachycují zespoda uzavírací hlavu 2 a k horní straně tlačné desky 4 jsou držáky 3 přichyceny křídlatými maticemi 5.

#### Příklad 2

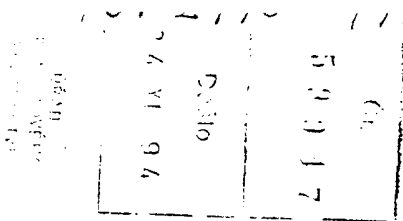
Universální zavírač lahví má tlačnou desku 4 a úchytný kolík 6 spojen jako v předcházejícím příkladu, tj. šroubem 14. Na něj je zespodu tlačné desky 4 přišroubována víčkovací hlava 16. Na opačné, tedy spodní ploše víčkovací hlavy 16, je do těla víčkovací hlavy 16 vytvořen kruhový otvor s kónickými stěnami, který je ukončen dosědací plochou 17 pro víčko.

Na základovou desku stojanu elektrické vrtačky položíme gumovou podložku, na kterou postavíme sklenici, kterou budeme uzavírat. Na sklenici položíme víčko a na něj nasadíme universální zavírač sklenic s uzavírací hlavou 2. Stlačením páky stojanu elektrické vrtačky svislým pohybem dolů dojde k uzavření sklenice víčkem.

### Průmyslová využitelnost

Universální uzavírač sklenic a lahví je využitelný v potravinářském průmyslu. Jeho konstrukce umožňuje použití uzavíracích hlav s různými průměry, tak jak existují na trhu.

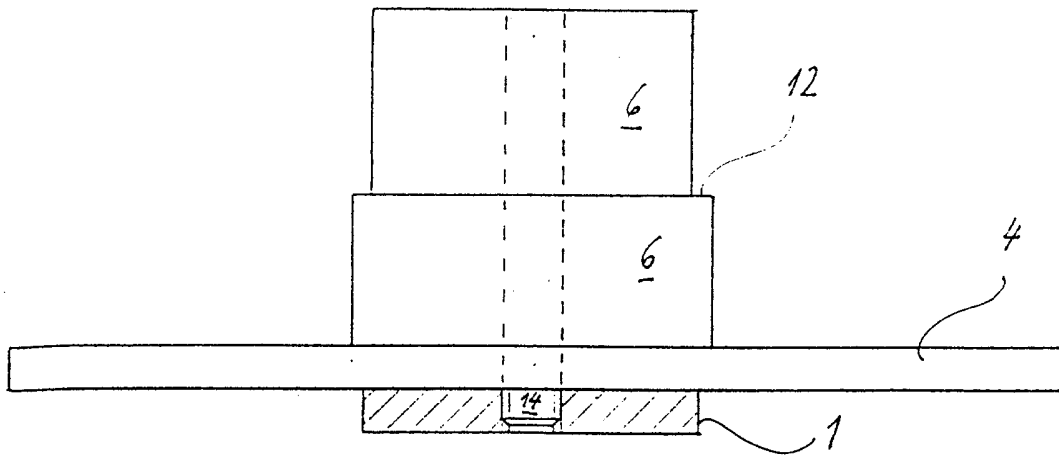
## NÁROKY NA OCHRANU



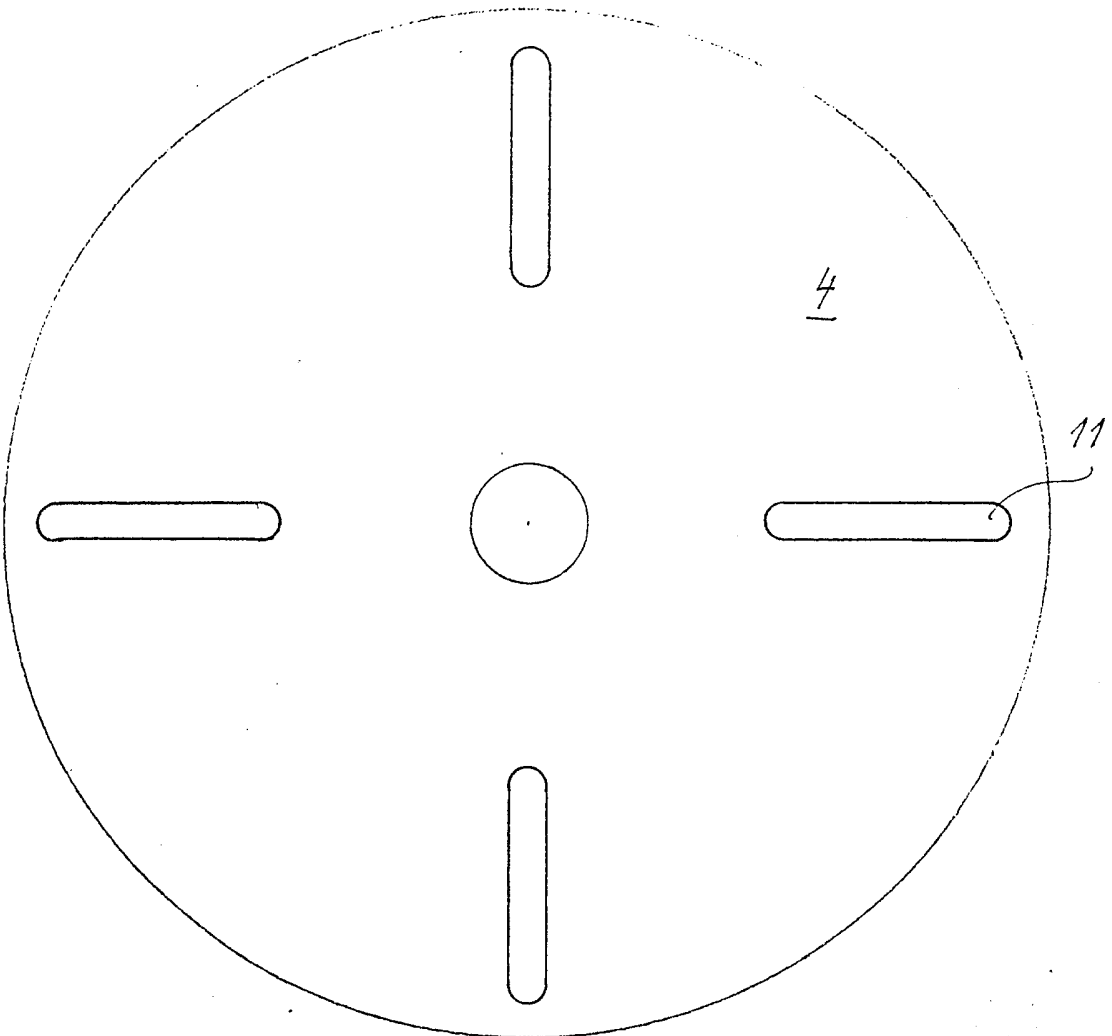
1. Universální zavírač sklenic a lahví, jehož součástí je uzavírací hlava, stojan elektrické vrtačky s objímkou, upínacím šroubem a pákou ke svislému pohybu objímky, vyznačující se tím, že šroub (14) spojuje fixovací část s tlačnou deskou (4) a úchytným kolíkem (6), který je umístěn uprostřed horní strany tlačné desky (4) a který je částí nad osazením (12) uchycen v objímce elektrické vrtačky a zajištěn upínacím šroubem.

2. Universální zavírač sklenic a lahví, podle nároku 1., vyznačující se tím, že fixovací část je tvořena víčkovací hlavou (16), která má uprostřed dolní plochy vytvořen kruhový otvor a k tlačné desce (4) je přichycena šroubem (14).

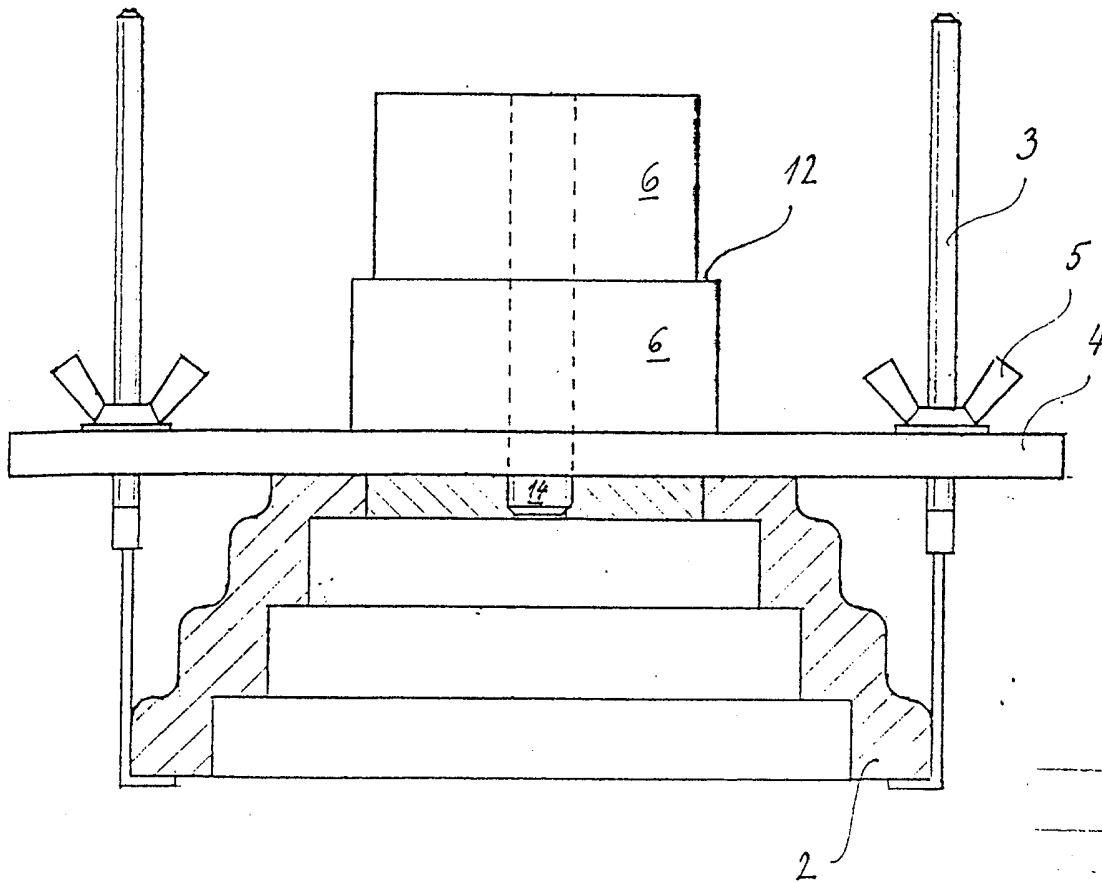
3. Universální zavírač sklenic a lahví, podle nároku 1., vyznačující se tím, že fixovací část je tvořena vystředovacím kroužkem (1) a uzavírací hlavou (2), kdy uzavírací hlava (2) je na vystředovací kroužek (1) nasazena a ten je k tlačné desce (4) uchycen pomocí šroubu (14) a zároveň uzavírací hlava (2) je uchycena k tlačné desce (4) držáky (3), které jsou provlečeny otvory (11) v tlačné desce (4), přičemž držáky (3) mají dolní konec ve tvaru písmene L, a tím jsou uchyceny pod dolní plochou uzavírací hlavy (2) a na horní straně tlačné desky (4) jsou držáky (3) k tlačné desce (4) přichyceny maticemi (5).



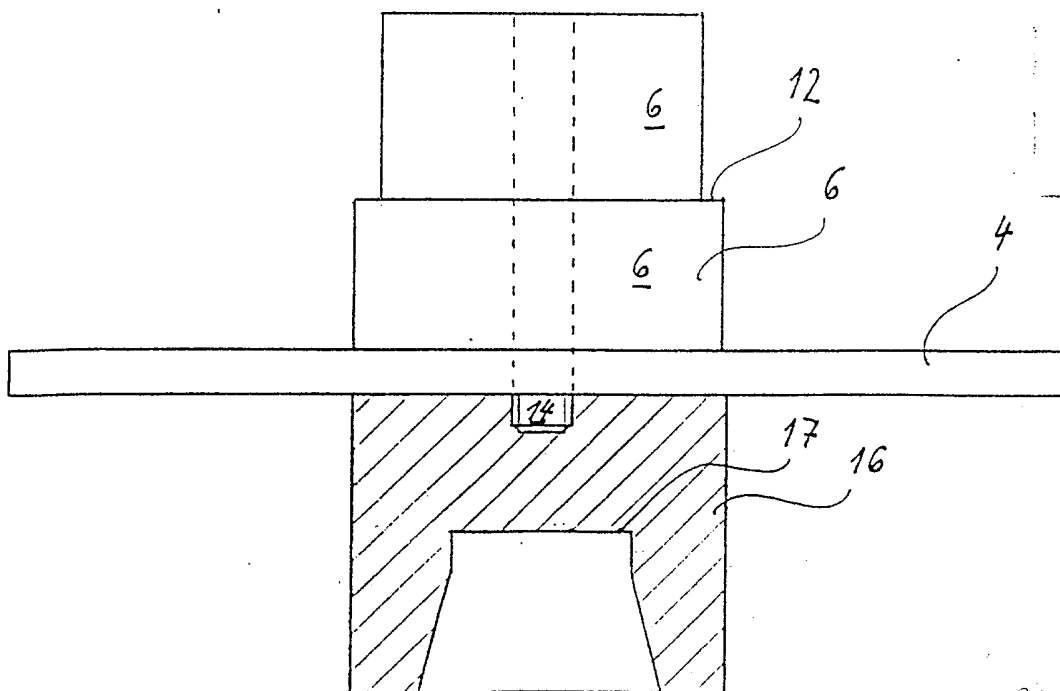
obr. 1



obr. 2



obr. 3



obr. 4