

10 stycznia 1928 r.

C08b 29/22



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8009.

Kalle & Co. Aktiengesellschaft
(Biebrich n. R., Niemcy).

Kl. 39 b 14

39 b 1 29/22

Sposób wyrobu ciał wydrążonych, a zwłaszcza kapsli opakunkowych z wiskozy o powierzchni połyskującej.

Zgłoszono 25 października 1926 r.

Udzielono 12 listopada 1927 r.

Pierwszeństwo: 6 listopada 1925 r. dla zastrz. 1, 14 grudnia 1925 r. dla zastrz. 2 (Niemcy).

Znajdujące się obecnie na rynku kapsle opakunkowe z wiskozy uzyskują po wyschnięciu powierzchnię matową.

Obecnie wykryto, że można otrzymywać kapsle nieprzezroczyste o powierzchni po wyschnięciu błyszczącej, jeżeli do rozтворów błonnikowych dodawać, nie jak to czyniono dotychczas, środka strącającego, lecz na kapslach tych, po umieszczeniu ich na formach, wytwarzać zapomocą odpowiednio dobranych kąpieli osady przylegające do jednej tylko powierzchni kapsla. Ciała wytwarzające osad można dodawać bezpośrednio do kąpieli strącających lub też zanurzać gotowe kapsle po nałożeniu ich na formy w wytwarzającej osad kąpieli.

Jeżeli znajdującą się np. na formach masę wiskozy zanurzyć uprzednio w ściągającej kąpieli chlorku barowego, a następnie w kąpieli zawierającej siarczany, masa pokrywa się osadem siarczanu barowego jedynie nazewnątrz. Wywinięcie kapsla na drugą stronę, wyprowadza powierzchnię błyszczącą nazewnątrz, poczem dalszą obróbkę kapsli prowadzi się w sposób zwykły.

Postępując w sposób właściwy, można wytworzyć na kapslach inne osady, jako to osad siarczku miedzi, siarczanu ołowowego, chromianu barowego, miedzi i osady podobne.

Sposób powyższy można stosować również do wytwarzania kapsli o połysku me-

talicznym, skoro poddać obróbce ciała wydrążone, zawierające łyseczyk (mikę) lub złoto mozaikowe lub mieszaninę tych ostatnich. W porównaniu z kapslami, zawierającymi tylko łyseczyk lub złoto mozaikowe, kapsle wytworzone w sposób powyższy wykazują większą siłę powlekania.

Można np. stosować wiskożę zawierającą 5% alkali, 6% błonnika i 2% łyseczku.

Formy zanurza się w masie a następnie, jak to wskazano powyżej, w kąpieli koagulacyjnej, zawierającej chlorek barowy, a wreszcie w kąpieli zawierającej siarczany. Dalszą obróbkę kapsli prowadzi się w sposób zwykły i otrzymuje się kapturki zaopatrzone z zewnątrz w powierzchnię o połysku metalicznym.

Nie stanowi oczywiście żadnej konieczności wytwarzanie jednostronnego osadu na kapsli nieodzownie w kąpieli koagula-

cyjnej, przeciwnie, można to uskutecznić w jakimkolwiek innym stadium wyrobu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu ciał wydrążonych, a zwłaszcza kapsli opakunkowych z wiskozy o powierzchni połyskującej, znamienny tem, że jedną z powierzchni kapsli obrabia się kolejno roztworami, które, reagując ze sobą, wytwarzają nierozpuszczalny osad.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że stosuje się go do jednostronnego pokrywania nierozpuszczalnymi osadami ciał wydrążonych, wytworzonych z roztworów celulozy, zawierających łyseczyk lub złoto mozaikowe.

Kalle & Co.
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.