



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203473756 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320558199. 0

(22) 申请日 2013. 09. 10

(73) 专利权人 无锡市新安太湖化工机械厂

地址 214000 江苏省无锡市新区鸿山街道鸿祥路 38 号

(72) 发明人 梁伟忠

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 顾吉云

(51) Int. Cl.

B65G 17/24 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

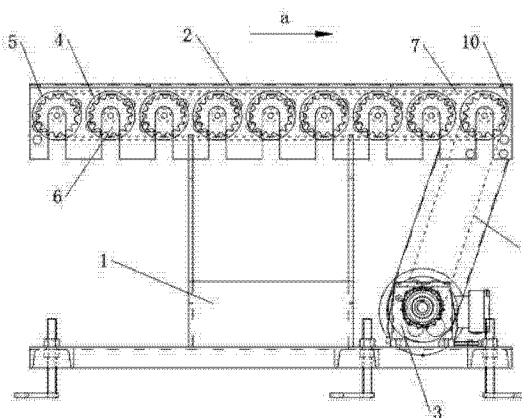
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种辊子输送机

(57) 摘要

本实用新型所述的辊子输送机,包括机架、输送带及动力装置,所述动力装置设置在所述机架的底部,还包括安装在所述机架上并且连接到所述输送带的若干相互交错靠近设置的第一辊子及外表面具有包胶层的第二辊子,所述第一辊子及所述第二辊子的相同一侧的轴头端分别安装有双排链轮;相邻所述双排链轮分别通过单排短链条连接;沿所述输送带的输送方向的最后一个双排链轮与所述动力装置通过单排长链条连接。这种结构的辊子输送机,满足了自动化码垛生产中检选工序的需要,有效承受了推包装置剔除料袋时对输送带造成的冲击,同时避免了输送带颠簸及偏离现象的发生,平稳性较高。



1. 一种辊子输送机,包括机架、输送带及动力装置,所述动力装置设置在所述机架的底部,其特征在于,还包括安装在所述机架上并且连接到所述输送带的若干相互交错靠近设置的第一辊子及外表面具有包胶层的第二辊子,所述第一辊子及所述第二辊子的同一侧的轴头端分别安装有双排链轮;相邻所述双排链轮分别通过单排短链条连接;沿所述输送带的输送方向的最后一个双排链轮与所述动力装置通过单排长链条连接。

2. 如权利要求1所述的辊子输送机,其特征在于,所述第一辊子的数量为四个,所述第二辊子的数量为五个。

3. 如权利要求2所述的辊子输送机,其特征在于,所述单排短链条的数量为八个。

4. 如权利要求1所述的辊子输送机,其特征在于,所述第一辊子及所述第二辊子分别通过带座轴承安装在所述机架上。

5. 如权利要求1所述的辊子输送机,其特征在于,所述双排链轮的上方设有防护罩。

6. 如权利要求1所述的辊子输送机,其特征在于,所述第一辊子及所述第二辊子的外径相同。

一种辊子输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种辊子输送机,尤其涉及一种用于自动化码垛生产线中检选工序时的辊子输送机。

背景技术

[0002] 在自动化码垛生产中,检选是必不可少的工序,采用料袋检选机来完成检选工序,通过料袋检选机的推包装置剔除生产线中灌装封口后的不合格的料袋。推包装置在剔除料袋的过程中,料袋在推包装置的作用下,开始运动的瞬间给输送带造成比较强烈的冲击,造成输送带的颠簸,开始运动后与输送带之间保持滑动摩擦,摩擦力的方向垂直于输送带的输送方向,然而传统的输送机仅能适用于料袋的输送,并不能满足检选工序的需要,其运行不平稳且经常发生输送带偏离的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的问题,提供一种辊子输送机,可满足自动化码垛生产中检选工序的需要,能有效承受推包装置剔除料袋时对输送带造成的冲击,同时可避免输送带颠簸及偏离现象的发生,平稳性较高。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种辊子输送机,包括机架、输送带及动力装置,所述动力装置设置在所述机架的底部,还包括安装在所述机架上并且连接到所述输送带的若干相互交错靠近设置的第一辊子及外表面具有包胶层的第二辊子,所述第一辊子及所述第二辊子的相同一侧的轴头端分别安装有双排链轮;相邻所述双排链轮分别通过单排短链条连接;沿所述输送带的输送方向的最后一个双排链轮与所述动力装置通过单排长链条连接。

[0006] 优选地,所述第一辊子的数量为四个,所述第二辊子的数量为五个。

[0007] 进一步地,所述单排短链条的数量为八个。

[0008] 进一步地,所述第一辊子及所述第二辊子分别通过带座轴承安装在所述机架上。

[0009] 进一步地,所述双排链轮的上方设有防护罩。

[0010] 进一步地,所述第一辊子及所述第二辊子的外径相同。

[0011] 本实用新型所述的辊子输送机,包括机架、输送带及动力装置,所述动力装置设置在所述机架的底部,还包括安装在所述机架上并且连接到所述输送带的若干相互交错靠近设置的第一辊子及外表面具有包胶层的第二辊子,所述第一辊子及所述第二辊子的相同一侧的轴头端分别安装有双排链轮;相邻所述双排链轮分别通过单排短链条连接;沿所述输送带的输送方向的最后一个双排链轮与所述动力装置通过单排长链条连接。这种结构的辊子输送机,满足了自动化码垛生产中检选工序的需要,有效承受了推包装置剔除料袋时对输送带造成的冲击,同时避免了输送带颠簸及偏离现象的发生,平稳性较高。

附图说明

- [0012] 图 1 为本实用新型所述一种辊子输送机一具体实施例中的主视结构示意图；
[0013] 图 2 为本实用新型所述一种辊子输送机一具体实施例中的左视结构示意图；
[0014] 图 3 为本实用新型所述一种辊子输送机一具体实施例中的俯视结构示意图；。

具体实施方式

[0015] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 如图 1、图 2 及图 3 所示，本实用新型实施例所述的一种辊子输送机，包括机架 1、输送带 2 及动力装置 3，所述动力装置 3 设置在所述机架 1 的底部，还包括安装在所述机架 1 上并且连接到所述输送带 2 的若干相互交错靠近设置的第一辊子 4 及外表面具有包胶层 51 的第二辊子 5，所述第一辊子 4 及所述第二辊子 5 的相同一侧的轴头端分别安装有双排链轮 6；相邻所述双排链轮 6 分别通过单排短链条 7 连接；沿所述输送带 2 的输送方向 a 的最后一个双排链轮 6 与所述动力装置 3 通过单排长链条 8 连接。

[0017] 具体的，所述第一辊子 4 的数量为四个，所述第二辊子 5 的数量为五个。所述单排短链条 7 的数量为八个。所述第一辊子 4 及所述第二辊子 5 分别通过带座轴承 9 安装在所述机架 1 上。所述第一辊子 4 及所述第二辊子 5 的外径相同。所述双排链轮 6 的上方设有防护罩 10。

[0018] 以上所述仅为说明本实用新型的实施方式，并不用于限制本实用新型，对于本领域的技术人员来说，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

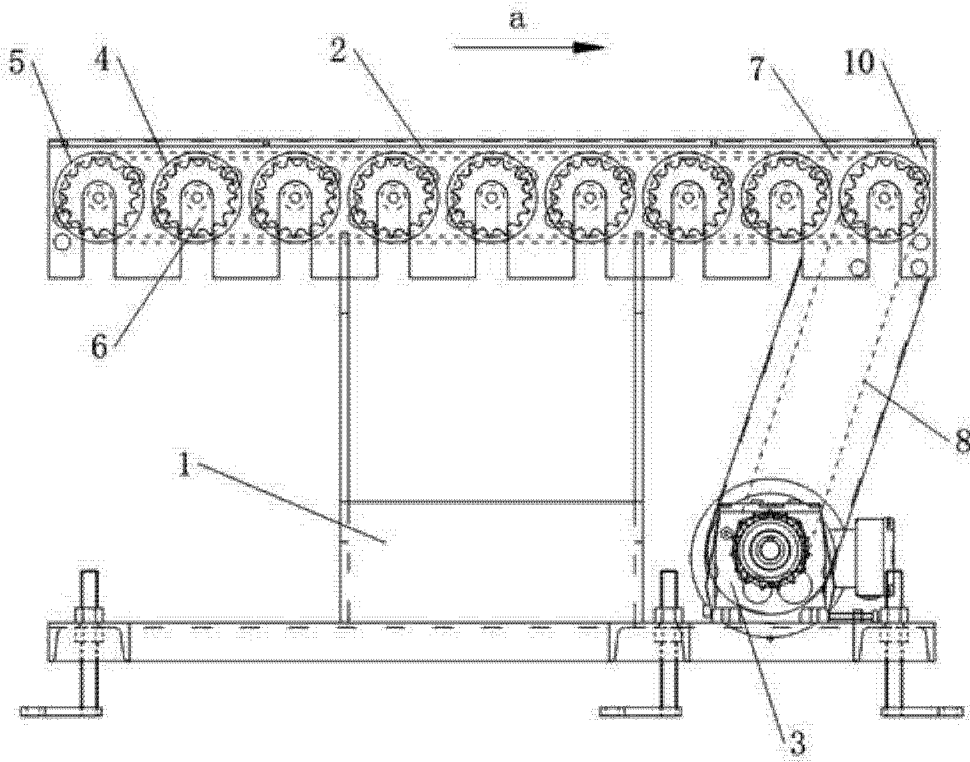


图 1

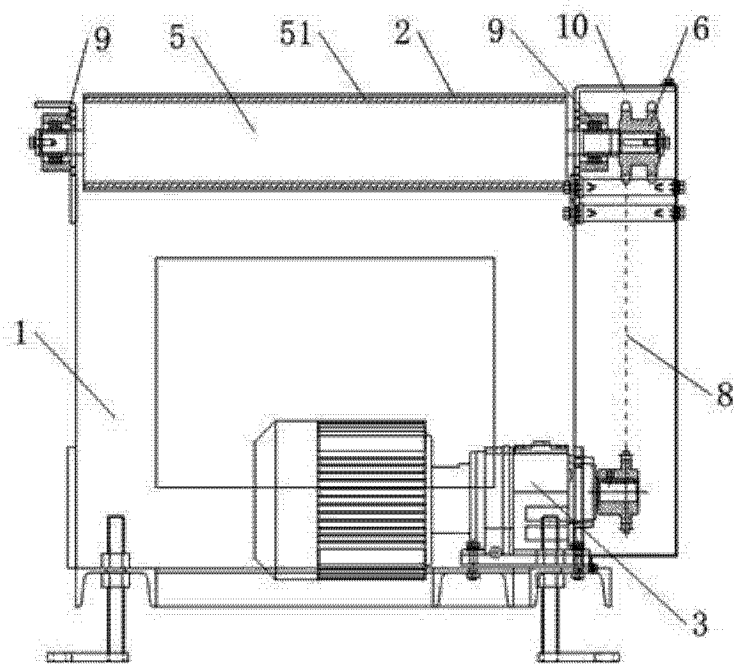


图 2

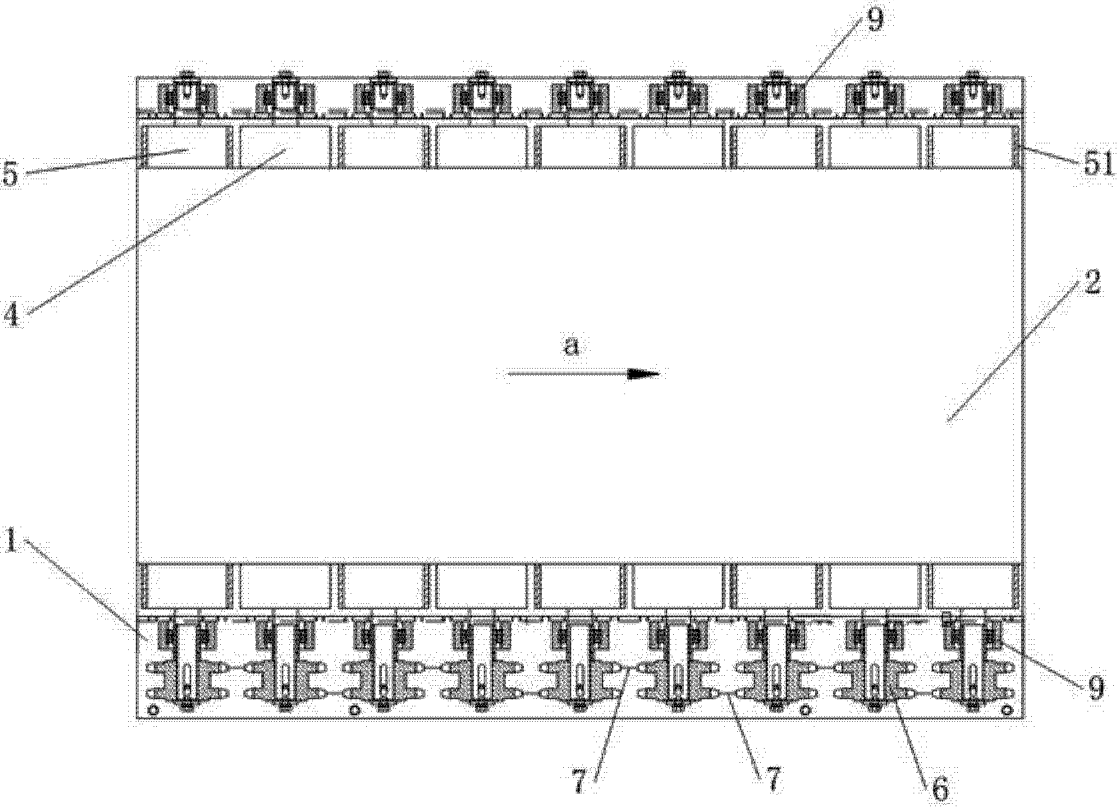


图 3