



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203621533 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320881594. 2

(22) 申请日 2013. 12. 30

(73) 专利权人 盛地五金制品(深圳)有限公司
地址 518000 广东省深圳市宝安区松岗镇碧
头村碧朗路 33 号

(72) 发明人 许爱平

(51) Int. Cl.

B23B 29/06 (2006. 01)

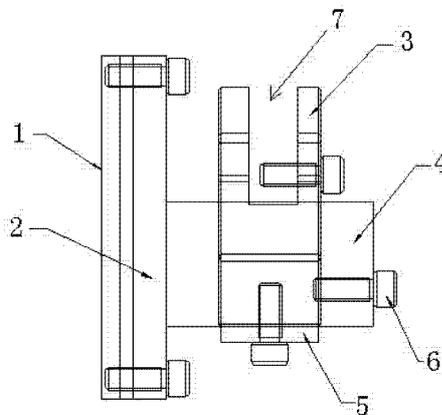
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

便捷可调车刀中心刀架

(57) 摘要

一种便捷可调车刀中心刀架,以解决现有技术存在调节刀位时耗时长、精密度受限于辅助调节的垫片的问题。其特征在于:包括T型块、底板、装刀槽架、上下调节槽架、装刀槽架固定垫圈以及上下调节螺丝, T型块装在机台上, T型块通过螺丝与底板固定,地板上固定有上下调节槽架,装刀槽架通过装刀槽架固定垫圈和螺丝固定在上下调节槽架上,上下调节槽架顶面装有调节螺丝,用来调节装刀槽架上下移动,车刀装在装刀槽架上的装车刀位置上。采用本实用新型通过上下调节螺丝,节省刀具对应加工位的调节时间,提高调机效率,增强车床加工稳定性及加工精度。



1. 一种便捷可调车刀中心刀架,其特征在于:包括T型块、底板、装刀槽架、上下调节槽架、装刀槽架固定垫圈以及上下调节螺丝,T型块装在机台上,T型块通过螺丝与底板固定,地板上固定有上下调节槽架,装刀槽架通过装刀槽架固定垫圈和螺丝固定在上下调节槽架上,上下调节槽架顶面装有调节螺丝,用来调节装刀槽架上下移动,车刀装在装刀槽架上的装车刀位置上。

便捷可调车刀中心刀架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种便捷可调车刀中心刀架,用于 CNC 车床及普通车床刀架。

背景技术

[0002] 目前车床刀架为固定式刀架,在应对不同刀具时,需用垫片去按需调节车刀位,不利于快速换刀及精密调整刀位,已有刀架在调节刀位时,耗时长,精密度受限于辅助调节的垫片。本实用新型能轻易解决相关缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于:提供一种便捷可调车刀中心刀架,以解决现有技术存在调节刀位时耗时长、精密度受限于辅助调节的垫片的问题。

[0004] 达到本实用新型的目的所采取的技术方案是:一种便捷可调车刀中心刀架,其特征在于:包括 T 型块、底板、装刀槽架、上下调节槽架、装刀槽架固定垫圈以及上下调节螺丝,T 型块装在机台上,T 型块通过螺丝与底板固定,地板上固定有上下调节槽架,装刀槽架通过装刀槽架固定垫圈和螺丝固定在上下调节槽架上,上下调节槽架顶面装有调节螺丝,用来调节装刀槽架上下移动,车刀装在装刀槽架上的装车刀位置上。

[0005] 本实用新型达到的有益效果是:采用本实用新型通过上下调节螺丝,节省刀具对应加工位的调节时间,提高调机效率,增强车床加工稳定性及加工精度。

附图说明

[0006] 图 1:是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0007] 以下结合附图 1 更详尽地说明本实用新型的结构特征。

[0008] 一种便捷可调车刀中心刀架,其特征在于:包括 T 型块 1、底板 2、装刀槽架 3、上下调节槽架 4、装刀槽架固定垫圈 5 以及上下调节螺丝 6,T 型块 1 装在机台上,T 型块 1 通过螺丝与底板 2 固定,地板 2 上固定有上下调节槽架 4,装刀槽架 3 通过装刀槽架固定垫圈 5 和螺丝固定在上下调节槽架 4 上,上下调节槽架 4 顶面装有调节螺丝 6,用来调节装刀槽架 3 上下移动,车刀装在装刀槽架 3 上的装车刀位置 7 上。

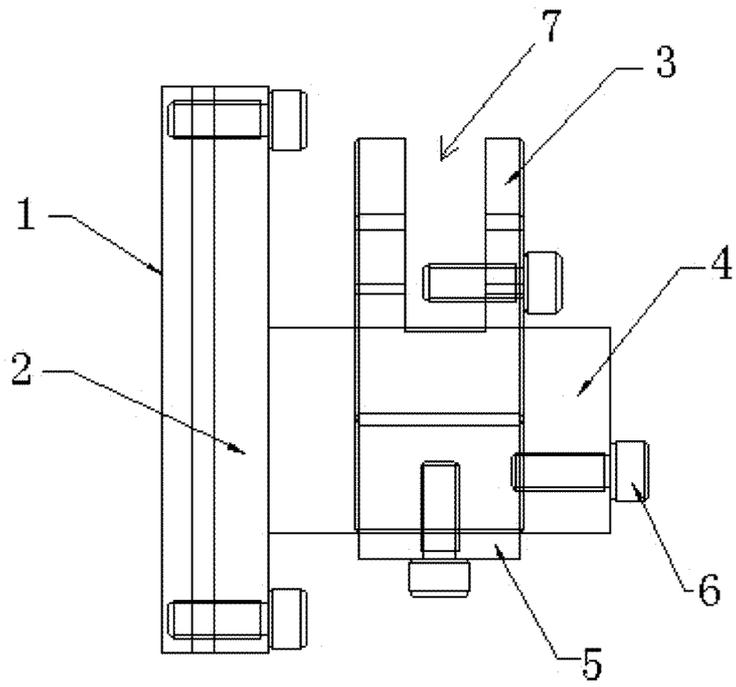


图 1