



(19)

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 997 377 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
17.09.2003 Patentblatt 2003/38

(51) Int Cl. 7: **B65B 13/02**

(21) Anmeldenummer: **99120644.2**

(22) Anmeldetag: **18.10.1999**

(54) Umreifungsgerät

Strapping device

Dispositif de cerclage

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**

- **De Felice, Ludovigo**
8166 Niederweningen (CH)
- **Haltinner, Giancarlo**
8718 Schänis (CH)
- **Marsche, Bernd**
8610 Uster (CH)

(30) Priorität: **29.10.1998 CH 219098**

(74) Vertreter:
EGLI-EUROPEAN PATENT ATTORNEYS
Postfach
8034 Zürich (CH)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
03.05.2000 Patentblatt 2000/18

(73) Patentinhaber: **Orgapack GmbH**
8953 Dietikon (CH)

(72) Erfinder:

- **Finzo, Flavio**
5436 Würenlos (CH)

(56) Entgegenhaltungen:

- | | |
|------------------------|------------------------|
| EP-A- 0 465 772 | GB-A- 723 616 |
| GB-A- 881 038 | GB-A- 1 136 845 |

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Umreifungsgerät zur Umreifung von Packgut mit einem Band, wobei das Umreifungsgerät eine mit einem Spannantrieb wirkverbundene Spanneinrichtung zum Spannen des Bandes, eine Verschlusseinrichtung zum Verschliessen von zwei Bandenden eines Bandes, und mehrere Rücklaufsperrern zur Fixierung des Bandes im Umreifungsgerät, aufweist (siehe zum Beispiel US 1 136 845 A).

[0002] Die Erfindung bezieht sich in erster Linie auf tragbare, mobile, d.h. nicht stationäre und fest installierte, Umreifungsgeräte, die vorzugsweise elektrisch angetrieben und mit einer netzunabhängigen Stromversorgung, wie beispielsweise einem Akkumulator, versehen sind.

[0003] Derartige Geräte werden zur Umreifung von Packgut mit einem Kunststoffband verwendet. Hierzu wird das Umreifungsgerät auf dem Packgut angeordnet und eine Bandschlaufe um das Packgut gegeben und in das Umreifungsgerät eingelegt. Das Bandende sowie das noch abzutrennende zweite Ende der Bandschlaufe sind hierbei im Umreifungsgerät angeordnet. Anschliessend wird mittels der Spanneinrichtung des Umreifungsgerätes auf das Band eine Bandspannung aufgebracht. Durch einen nachfolgenden Schweißvorgang zweier übereinanderliegender Bandlagen und ein Abtrennen der Bandschlaufe von der Bandvorratsrolle wird der Umreifungsvorgang beendet.

[0004] Bei solchen mobilen Umreifungsgeräten ist man stets bestrebt, Gewicht zu sparen, um die Handhabbarkeit und Transportierbarkeit der Geräte zu verbessern. Soweit die vom Motor angetriebenen Bauteile des Gerätes betroffen sind, bedeutet ein geringes Gewicht dieser Bauteile in der Regel auch eine Reduzierung der pro Umreifung benötigten Energiemenge, wodurch sich die mit einer Akkumulatorladung erzielbare Anzahl an Umreifungen vergrössern lässt.

[0005] Der Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, ein Umreifungsgerät zu schaffen, das bei hoher Funktionssicherheit möglichst leicht ist.

[0006] Diese Aufgabe wird bei einem eingangs erwähnten Umreifungsgerät erfindungsgemäss dadurch gelöst, dass Steuerfunktionen für Rücklaufsperrern über lediglich eine zentrale Steuerplatine von einem Handhebel auf die Rücklaufsperrern übertragen werden. Die Steuerplatine überträgt vorzugsweise für sämtliche vorhandenen Rücklaufsperrern deren Steuerungsfunktionen. Hierdurch lässt sich die Anzahl an Einzelteilen verringern, wodurch sich das Gewicht des als mobiler Handapparat vorgesehenen Umreifungsgerät reduzieren lässt. Da sämtliche Steuerfunktionen von einem zentralen Handhebel ausgelöst werden, wird hierdurch auch die Bedienung des Umreifungsgerätes erleichtert.

[0007] Da eine erfindungsgemäss Steuerplatine vorzugsweise schwenkbar angelenkt sein kann und Schwenk- bzw. Drehbewegungen im Vergleich zu translatorischen Bewegungen mit geringerem konstruktiven

Aufwand zu beherrschen sind, kann hierdurch eine vergleichsweise funktionssichere und trotzdem bezüglich des Gewichtes leichte Steuerungseinrichtung geschaffen werden. In einer besonders bevorzugten Ausführungsform ist die Steuerplatine an drei Stellen schwenkbar angelenkt, wobei an sämtlichen Anlenkstellen der Steuerplatine Steuerfunktionen für das Umreifungsgerät übertragen werden. Eine weitere Gewichtsreduzierung kann erzielt werden, wenn die Steuerplatine nur mittels der Anlenkpunkte geführt ist und somit separate Führungsmittel vermieden werden können.

[0008] Eine konstruktiv besonders einfache und platzsparende Ausbildung eines erfindungsgemässen Umreifungsgerätes kann vorsehen, dass die Steuerplatine über einen Schwenkhebel mit dem Handhebel verbunden ist. Mit der Steuerplatine können Übertragungsmittel, beispielsweise Drehachsen, verbunden sein, durch welche die Rücklaufsperrern von einer Sperrstellung in eine Einführposition bzw. vice versa überführt werden.

[0009] In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform weist ein Umreifungsgerät zumindest zwei Rücklaufsperrern auf, mit denen das Band fixierbar ist. Hierbei sollte die Verschlusseinrichtung zwischen den beiden Rücklaufsperrern angeordnet sein. Diese Anordnung hat sich insbesondere für solche Anwendungsfälle bewährt, bei denen das Band beim Spannvorgang von der Spannvorrichtung aus der Verschlusseinrichtung "herausgezogen" und nicht "hineingeschoben" wird. Das heisst, es handelt sich um einen konstruktiven Aufbau eines Umreifungsgerätes, bei dem die Spanneinrichtung in Spannrichtung hinter der Verschlusseinrichtung angeordnet ist. Es ist jedoch besonders bevorzugt, wenn eine dritte Rücklaufspur vorhanden ist, mit der das Spannrad fixierbar ist. Hierbei sollte das Spannrad zumindest gegen Drehbewegungen in Spannrichtung arretierbar sein. Mit dieser Anordnung ist es möglich, das beim Spannvorgang durch die Verschlusseinrichtung hindurchgezogene Band bei bereits aufgebrachter Bandspannung für den Verschluss- und Schneidevorgang zu fixieren und trotzdem jenen Bandabschnitt, der nachfolgend reibverschweisst und geschnitten wird, von der Bandspannung im wesentlichen wieder zu entlasten. Dies hat den Vorteil, dass sich die vorzugsweise im wesentlichen quer zur Längserstreckung des Bandes erfolgende Bewegung des Schweißschuhs besser in Wärme des Bandes umsetzen lässt, und dass beim Schneiden des Kunststoffbandes saubere Schneidkanten entstehen. Unter Spannung stehende Kunststoffbänder tendieren beim Schneiden dazu zu spleissen, wodurch die Funktionssicherheit des Gerätes beeinträchtigt werden kann.

[0010] Um eine funktionssichere Rücklaufspur auszubilden, kann bei einem eingangs erwähnten Umreifungsgerät erfindungsgemäss auch vorgesehen sein, dass ein Sperrhebel der zumindest einen Rücklaufspur auf einer Exzenterachse gelagert ist, die mit einer Drehachse verbunden ist und die gegenüber der Dreh-

achse exzentrisch angeordnet ist. Hierbei sollte der Sperrhebel über eine Kupplung mit der Drehachse rotatorisch verbindbar und auf der Exzenterachse frei drehbar angeordnet sein. Mit dieser Anordnung kann eine Rücklaufsperrre sehr schnell von einer Einführposition für das Band in eine Klemmposition überführt werden. Durch die hiermit erzielbare hohe Beschleunigung der Rücklaufsperrre kann das Band schnell und sicher geklemmt werden, was zur Funktionssicherheit des Gerätes beiträgt.

[0011] Weitere bevorzugte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den abhängigen Ansprüchen.

[0012] Die Erfindung wird anhand den in den Figuren schematisch dargestellten Ausführungsbeispielen näher erläutert; es zeigen:

Fig. 1 ein erfindungsgemässes Umreifungsgerät in einer ersten Seitenansicht, wobei sich ein Handhebel in einer ersten Endlage befindet;

Fig. 2 das Umreifungsgerät von Fig. 1 mit einer anderen Stellung eines Handhebels;

Fig. 3 das Umreifungsgerät von Fig. 2 in einer Ansicht von hinten;

Fig. 4 eine Schnittdarstellung einer Drehachse des Umreifungsgerätes;

Fig. 5 ein Spannantrieb des Umreifungsgerätes;

Fig. 6 der Spannantrieb von Fig. 5 während einer Spannphase;

Fig. 7 der Spannantrieb von Fig. 5 während eines Schweißvorganges;

Fig. 8 eine Schnittdarstellung einer weiteren Drehachse des Umreifungsgerätes;

Fig. 9 eine Rücklaufsperrre des Umreifungsgerätes in einer ersten Endlage;

Fig. 10 die Rücklaufsperrre von Fig. 9 in einer zweiten Endlage;

Fig. 11 eine Darstellung des Umreifungsgerätes gemäss Fig. 3, wobei sich der Handhebel in einer zweiten Endlage befindet;

Fig. 12 eine Darstellung des Umreifungsgerätes gemäss Fig. 3, wobei sich der Handhebel in einer Zwischenstellung befindet;

Fig. 13 eine Schnittdarstellung entlang der Linie A - A in Fig. 4;

Fig. 14 eine Schnittdarstellung entlang der Linie B -

B in Fig. 4;

Fig. 15 eine Schnittdarstellung entlang der Linie C - C in Fig. 4;

Fig. 16 ein Teil einer möglichen - sich in einer Schweißposition befindenden - erfindungsgemässen Schweißeinrichtung in einer teilweise geschnittenen Darstellung. Die Schweißeinrichtung von Fig. 16 unterscheidet sich von der in Fig. 1 stark schematisiert dargestellten Schweißeinrichtung;

Fig. 17 eine Schnittdarstellung gemäss der Linie D-D von Fig. 16;

Fig. 18 die Schweißeinrichtung von Fig. 16 in einer Einführposition.

20 [0013] In Fig. 1 ist ein erfindungsgemässes Umreifungsgerät gezeigt, in dessen Gehäuse 1 eine Spanneinrichtung mit einem Spannantrieb 2, eine als Schweißeinrichtung ausgebildete Verschlusseinrichtung 3, eine Abschneideeinrichtung 4, sowie drei Rücklaufsperrren angeordnet sind, von denen in Fig. 1 allerdings nur die beiden Rücklaufsperrren 5, 6 zu erkennen sind. Das Gehäuse 1 weist unterhalb dieser Bauelemente eine Grundplatte 7 auf, die in zwei Arme 11, 12 unterteilt ist. Die beiden Arme 11, 12 sind mit Abstand zueinander angeordnet und geben zwischen sich eine Öffnung frei. Eine Auflagefläche 11a des Armes 11 zur Anordnung des Umreifungsgerätes auf Packgut kann, in anderen nicht dargestellten Ausführungsbeispielen der Erfindung, konkav gekrümmmt sein, damit das Gerät auch auf rundem Packgut sicher angeordnet werden kann.

25 [0014] Sämtliche Funktionen des mit einer Batterie bzw. einem Akkumulator 8 versehenen Umreifungsgerätes werden durch einen Handhebel 9 ausgelöst, der um eine am Gehäuse 1 gelagerten Drehachse 10 von einer ersten Endlage in eine zweite Endlage schwenkbar ist. Wie insbesondere in Fig. 3 zu erkennen ist, ist ein erster Schwenkarm 13 auf der Drehachse 10 drehfest angeordnet. Der Schwenkarm 13 ist zudem an einer plattenförmigen und im wesentlichen dreieckigen Steuerplatine 14 befestigt, an der außerdem ein zweiter Schwenkarm 15 und eine Lasche 16 angelenkt sind. Die Lasche 16 ist mit einer Kulisse 17 versehen.

30 [0015] In den Fig. 4 und 5 ist gezeigt, dass auf einer Drehachse 18 des zweiten Schwenkarmes 15 sich ein erster Doppelhebel 19 befindet, der zwei Hebelarme 20, 21 aufweist. An den Enden der beiden Hebelarme 20, 21 ist jeweils zumindest eine frei drehbare Rolle angeordnet. Im Schwenkbereich des ersten Doppelhebels befindet sich ein Hebelarm 24 eines zweiten Doppelhebels 25, der zu einer dritten Rücklaufsperrre 26 gehört. Der zweite Doppelhebel 25 ist auf einer Schwenkachse 27 des Spannantriebes angeordnet und weist einen zweiten Hebelarm auf, der mit einer Klinke 28 versehen

ist.

[0016] Der ebenfalls auf der Schwenkachse 27 gelagerte Spannantrieb 2 kann durch Betätigung des Handhebels um die Schwenkachse 27 verschwenkt werden. Der Spannantrieb 2 weist ein auf einer Welle eines nicht näher dargestellten Gleichstrommotors angeordnetes Spannrad 30 auf. Koaxial zum Spannrad 30 ist auf der gleichen Welle ein Hohlrad 31 eines Planetengetriebes angeordnet, dessen Umfang mit zwei sich diametral gegenüberliegenden Vertiefungen 35, 36 versehen ist. Die Vertiefungen 35, 36 sind zum Eingriff der Klinke 28 der dritten Rücklausperre 26 vorgesehen. Durch einen solchen Eingriff kann das Hohlrad 31 gegen Drehbewegungen im Gegenuhrzeigersinn gesperrt werden. Hierbei ist zu berücksichtigen, dass sämtliche Angaben über einen Drehsinn sich selbstverständlich stets auf die jeweilige Darstellung in den Figuren beziehen.

[0017] In den Figuren ist nicht dargestellt, dass nicht nur das zur Erzielung einer Untersetzung vorgesehene Planetengetriebe zum Spannrad 30, sondern auch der Gleichstrommotor zu den beiden zuvor genannten Bau teilen koaxial angeordnet ist. Auch diese Anordnung trägt dazu bei, mit dem Umreifungsgerät einen möglichst hohen Wirkungsgrad zu erzielen. Um den Wirkungsgrad zu erhöhen weist das Planetengetriebe drei - anstelle der sonst bei Handumreifunggeräten üblichen zwei - Untersetzungsstufen auf.

[0018] Der zweite Arm 12 der Grundplatte 7 (Fig. 1) ist unterhalb des Spannrades 30 angeordnet. In einer Vertiefung des zweiten Armes 12 befindet sich eine Wippe 37, die um eine Wippenachse 38 schwenkbar ist (Fig. 5 - 7). Die Lagerung der Wippe 37 ist hierbei so vorgenommen, dass sie sich um ihre Wippenachse 38 frei drehen kann, wodurch sie sich entsprechend der Grösse und der Wirkrichtung des Andrucks des Bandes bzw. des Spannrades 30 von selbst ausrichtet. An den Enden zweier im wesentlichen gleich langer Wippenarme ist jeweils eine frei drehbare Gegenrolle 39, 40 angebracht, die ohne einen Riemen eines Hülltriebes, wie beispielsweise einen Keilriemen, direkt auf das Umreifungsband einwirken. Von den im wesentlichen parallel zur Wippenachse ausgerichteten beiden Achsen der Gegenrollen 39, 40 befindet sich - in bezug auf die Spannrichtung (Pfeil 43) - eine Achse bzw. Gegenrolle vor und die andere Gegenrolle hinter der Wippenachse 38. Die Abstände der Achsen der Gegenrollen 39, 40 zur Wippenachse 38 sind somit im wesentlichen gleich gross. Des weiteren ist in den Darstellungen der Fig. 5 - 7 zu erkennen, dass eine imaginäre Verbindungs linie 41 von einer Drehachse des Spannrades mit der Wippenachse 38 im wesentlichen orthogonal zum Arm 12 der Grundplatte ausgerichtet ist.

[0019] Das Spannrad 30 ist durch eine Schwenkbewegung um die Schwenkachse 27 in Anlage gegen die beiden Rollen 39, 40 bringbar. Der Abstand der beiden Gegenrollen sollte deshalb so bemessen sein, dass sich ein ausreichend grosser Umschlingungswinkel (α) des Bandes am Spannrad einstellt (Fig. 6). Hierunter ist zu

verstehen, dass der Umschlingungswinkel eine Grösse haben sollte, durch den ein Schlupf des Bandes gegenüber dem Spannrad zumindest im wesentlichen vermeidbar ist. Im dargestellten Ausführungsbeispiel be

5 tragt der Abstand der beiden - gegenüber dem Spannrad weitaus kleineren - Gegenrollen 39, 40 in etwa 70% des Radius des Spannrades. Selbstverständlich kann dieser Wert in Abhängigkeit von beispielsweise der Andruckkraft des Spannrades gegen die Wippe, der Oberflächenbeschaffenheit und dem Werkstoff des Spannrades, der Bandsorte, etc. variieren. Schliesslich kann aufgrund der geometrischen Verhältnisse auch vorgesehen sein, dass eine resultierende Andruckkraft des Spannrades gegen die Wippe 37 die Wippenachse nicht
10 schneidet. Hierdurch entsteht bei Andruck des Spannrades gegen die Wippe stets ein Drehmoment um die Wippenachse 38, wodurch sich eine besonders gute Ausrichtung der Wippe gegenüber dem Spannrad erzielen lässt.

15 **[0020]** Auf der gleichen Welle der Wippe 37, wie die in Spannrichtung (Pfeil 43) hintere Gegenrolle 40 der Wippe 37, ist zudem eine schwenkbare Klinke 44 gelagert. In einer in Fig. 5 gezeigten Grundstellung ist die Klinke 44 im wesentlichen vertikal ausgerichtet. In dieser Grundstellung stützt sich das Spannrad 30 nur auf die Klinke 44 ab. Hierdurch wird zwischen dem Spannrad 30 und den Gegenrollen 39, 40 ein Spalt ausgebildet, in den das - in Fig. 6 gezeigte - zu spannende Band 45 einführbar ist. Wie Fig. 6 entnommen werden kann,
20 nimmt das Spannrad 30 bei Drehbewegungen im Gegenuhrzeigersinn die Klinke 44 mit. Diese dreht sich dadurch im Uhrzeigersinn in eine andere Endlage, in welcher das Spannrad 30 auf die Wippe 37 absenkbar ist. Hierbei handelt es sich um die Spannstellung des Umreifungsgerätes, in der auf eine Bandschlaufe 46 eine Spannkraft aufgebracht wird. Da die Wippe 37 schwenkbar gelagert ist, stellt sich diese hierbei so ein, dass die beiden Gegenrollen 39, 40 beim Spannen auftretende Kräfte aufnehmen und in die Grundplatte 7 ableiten kann.

25 **[0021]** Die in Fig. 1 gezeigte vordere Rücklausperre 5 ist - entsprechend der Darstellung von Fig. 4 - mit einem hülsenförmigen Abschnitt 47 auf einer Exzenterachse 48 gelagert, die wiederum auf der Drehachse 18 angeordnet ist. Diese Lagerung ist so vorgenommen, dass die vordere bzw. erste Rücklausperre 5 gegenüber der Drehachse 18 relativ drehbar ist. Die Rücklausperre 5 ist mit einer nicht dargestellten, in etwa in Bandzugrichtung wirkenden, Feder versehen, durch die die Rücklausperre 5 auf den ersten Arm 11 der Grundplatte 7 gedrückt wird. Die Übertragung einer Drehbewegung erfolgt durch Anlage eines an der Exzenterachse angeordneten Mitnehmernockens 49, der auf einen am hülsenförmigen Abschnitt vorgesehenen Mitnehmernocken 50 drückt (Fig. 4 u. 15). Die Kopplung der Rücklausperre 5 mit der Exzenterachse 48 erfolgt somit durch einen formschlüssigen Eingriff der beiden Mitnehmernocken 49, 50.

[0022] An einem Ende der Drehachse 18 des zweiten Schwenkarmes 15 befindet sich ausserdem eine Schaltscheibe 51, die mit der Drehachse 18 drehfest verbunden ist. Die Schaltscheibe 51 wird mit einer in Fig. 3 dargestellten Feder 42 für Drehbewegungen im Uhrzeigersinn kraftbeaufschlagt. Die Schaltscheibe 51 weist stirnseitige Klauen 54a, 54c einer Kupplung auf (vgl. Fig. 14), durch die die Schaltscheibe 51 mit dem Schwenkarm 15 drehfest verbindbar ist. Hierzu sind jeweils die zwei Klauen 54a, 54c an einer Stirnseite der Schaltscheibe 51 diametral gegenüberliegend angeordnet. Zwei andere Klauen 54b, 54d befinden sich am Schwenkarm 15 und liegen ebenfalls diametral gegenüber. Da jeweils eine Klaue des Schwenkarms 15 zwischen zwei Klauen der Schaltscheibe eingreift, kommt es bei bestimmten Rotationspositionen zwischen der Schaltscheibe 51 und des Schwenkarmes 15 zu einer drehfesten Verbindung in Form eines Formschlusses der Klauen. Dadurch nimmt der Schwenkarm 15 die Schaltscheibe 51 mit, während bei anderen Rotationspositionen Relativbewegungen zwischen den beiden Elementen möglich sind.

[0023] Anders als der zweite Schwenkarm 15 ist der Doppelhebel 19 auf der Exzenterachse 48 drehbar gelagert und mit dem zweiten Schwenkarm 15 durch eine weitere Klauenkupplung drehfest verbunden (Fig. 4 und 13). Auch diese Kupplung weist vier Klauen 55a - 55d auf, die ineinander eingreifen. Im Gegensatz zu der zuvor erörterten Klauenkupplung weisen hier die Klauen 55c, 55d des Doppelhebels 19 zu den Klauen 55a, 55b des Schwenkarmes 15 in Umfangsrichtung kein Spiel auf, wodurch in allen Rotationspositionen eine drehfeste Verbindung zwischen dem Doppelhebel 19 und dem Schwenkarm 15 gegeben ist. Die Drehpositionen des Doppelhebels 19 auf der Exzenterachse 48 wird somit über den Schwenkarm 15 und die Steuerplatine 14 vom Handhebel 9 bestimmt. Die jeweilige Position des Handhebels 9 hat auch eine entsprechende Position der Exzenterachse 48 gegenüber der Drehachse 18 zur Folge (Fig. 3 und 4).

[0024] Die zweite Rücklaufsperrre 6 wird durch eine zweite Drehachse 56 betätigt, die am Gehäuse 1 gelagert ist (Fig. 1 und 8). Hierzu ist ein hülsenförmiger Sperrhebel 58 der zweiten Rücklaufsperrre 6 auf einer zweiten Exzenterachse 57 angeordnet, die gegenüber der Drehachse 56 exzentrisch ausgerichtet ist. Die Exzenterachse 57 ist mit der Drehachse 56 einstückig verbunden. Der Sperrhebel 58 und die Exzenterachse 57 sind durch Anlage einer Nase 58a des Sperrhebels 58 an einem Mitnehmer 57a der Exzenterachse 57 in bestimmten Rotationspositionen der Drehachse 56 drehfest miteinander verbindbar (Fig. 8 - 10). In Fig. 9 ist eine drehfeste Verbindung und in Fig. 10 eine Konstellation gezeigt, bei der keine Drehverbindung zwischen dem Sperrhebel 58 und der Exzenterachse 57 besteht.

[0025] Auf der Drehachse 56 befindet sich ausserdem eine Hülse, die als Klinkenhebel 59 ausgebildet ist. Einer von zwei Armen 60, 61 des Klinkenhebels 59 ist

in der Kulisse 17 der an der Steuerplatine 14 schwenkbar angelenkten Lasche 16 geführt (Fig. 3). Auf den anderen Arm 61 des Klinkenhebels 59 kann eine drehbare Klinke 64 einwirken und in einer Sperrstellung den Klinkenhebel 59 gegen Drehbewegungen in Gegenurzeigerrichtung sperren. Hierzu ist am Arm 61 des Klinkenhebels 59 eine Zugfeder 62 angebracht, mit welcher der Arm 61 gegen eine Klinke 64 gedrückt wird. Die Klinke 64 wiederum kann durch eine Nase 65 der Steuerplatine

14 aus ihrer Sperrstellung gedreht werden, wodurch der Klinkenhebel 59 in beide Drehrichtungen bewegbar ist.
[0026] Eine durch den Handhebel 9 ausgelöste Bewegung der Steuerplatine 14 führt u.a. zu einer Drehbewegung der zweiten Drehachse 56, wodurch der Sperrhebel 58 eine zur Drehachse 56 exzentrische Schwenkbewegung ausführt (Fig. 1, 3 und 8). Durch diese Schwenkbewegung kann eine am Sperrhebel 58 gelenkig angelenkte Sperrplatte 66 auf eine Schrägleiste 67 des ersten Arms 11 der Grundplatte 7 aufgedrückt bzw.

20 von dieser wieder abgehoben werden (Fig. 9 und 10). Damit eine verzahnte Andruckfläche 68 der Sperrplatte 66 bereits beim ersten Kontakt mit der Schrägleiste 67 zumindest in etwa parallel zu dieser ausgerichtet ist, ist die Sperrplatte 66 mit einer Zugfeder 69 belastet. Außerdem wird die von der Zugfeder 69 bewirkte Drehbewegung durch eine Nase 70 der Sperrplatte begrenzt, die mit dem Sperrhebel 58 in Kontakt kommt, wenn die Sperrplatte 66 von der Schrägen abgehoben ist.

[0027] Damit die Sperrplatte 66 beim Absenken in Richtung zur Grundplatte eine möglichst grosse Beschleunigung erfährt und nach Betätigung des Handhebels 9 das Band mit einer hohen Klemmkraft schnell klemmt, muss zunächst die rotatorische Fixierung des Sperrhebels 58 gegenüber der Exzenterachse 57 aufgehoben werden. Dies geschieht dadurch, dass die Klinke 64 den Klinkenhebel 59 freigibt (Fig. 3). Die an dem Klinkenhebel 59 angeordnete vorgespannte Zugfeder 62 bewirkt dann eine schlagartige Drehbewegung des Klinkenhebels 59 und damit auch der zweiten Drehachse 56 bzw. der Exzenterachse 57. Hierdurch gibt der Mitnehmer 57a die Nase 58a frei, weshalb nun die ebenfalls vorgespannte Zugfeder 69 den Sperrhebel 58 auf der Exzenterachse 57 dreht. Durch die beiden im Uhrzeigersinn stattfindenden Drehbewegungen, d.h. einer

40 Drehung der Exzenterachse 57 um die Drehachse 56 und einer Drehbewegung des Sperrhebels 58 auf - und damit relativ zur - Exzenterachse 57, erfährt der Sperrhebel eine grosse Beschleunigung in Richtung auf die Grundplatte 7. Der Sperrhebel kommt dabei von der in

50 Fig. 9 gezeigten Position in die in Fig. 10 dargestellte Position, in welcher die Sperrplatte 66 das Band gegen die Grundplatte drückt. Die Anordnung des Mitnehmers 57a der Nase 58a sowie die Wirkrichtung der Zugfeder 69 (Fig. 9 und 10) auf der einen Seite und die Wirkrichtung der Zugfeder 62 sowie die Länge der Kulisse 17 (Fig. 3) auf der anderen Seite, sind so aufeinander abgestimmt, dass der Klinkenhebel 59, kurz bevor die Sperrplatte das Band berührt (Fig. 9 und 10), an einem

Ende der Kulisse 17 an die Lasche 16 anschlägt. Dadurch wird die Drehbewegung der Drehachse 56 gestoppt und die Nase des Sperrhebels liegt nicht mehr am Mitnehmer 57a der Exzenterachse 57 an. Hierdurch dreht der Sperrhebel 58 nun nur noch um die Exzenterachse 57 und drückt sich in das Band ein. Die Zugfeder 69 bewirkt hierbei auch, dass die Andruckfläche 68 im wesentlichen parallel zur Schrägen 67 der Grundplatte ausgerichtet wird und die Sperrplatte bereits ab dem ersten Kontakt mit dem Band ihrer gesamten Andruckfläche auf das Band drückt.

[0028] In den Fig. 16, 17, 18 ist stark schematisiert ein Teil einer möglichen erfindungsgemässen Verschlusseinrichtung des Umreifungsgerätes gezeigt. Die Verschlusseinrichtung weist ein Übertragungselement in Form eines Bügels 80 auf, in dem ein mit einer Rolle versehener Gegennocken 81 zum Nocken 77 (siehe auch Fig. 1) gelagert ist. Der Bügel 80 ist desweiteren auf einer Drehachse 82 am Arm 11 der Grundplatte des Umreifungsgerätes schwenkbar angelenkt. Der Bügel 80 dient somit u.a. zur Übertragung eines bestimmten Teils der Schwenkbewegung des Hebels 9, auf die auf dem Prinzip des Reibschweissens basierenden Verschlusseinrichtung.

[0029] Auf der gleichen Drehachse 82 wie der Bügel 80 ist auch ein sich in etwa horizontal erstreckender Träger 83 gelagert, der sich über eine Druckfeder 84 am Arm 11 der Grundplatte abstützt. An dem Träger 83 ist ein elektrischer Motor 85 angeordnet, mit dem eine oszillierende Bewegung eines Schweißschuhes 86 erzeugt wird. Der Träger 83 ist mit einer Lagerstelle 90 versehen, an der ein abgewinkelte einstückiger Hebel 91 angelenkt ist. Hierbei befindet sich eine Antriebswelle 92 des Motors 85 zwischen der Drehachse 82 und der Lagerstelle 90 für den Hebel 91, wobei alle drei Komponenten in etwa auf einer (imaginären) Verbindungsgeraden 87 angeordnet sein können, wie dies in Fig. 16 dargestellt ist. Über ein elastisches Federelement 93, vorzugsweise ein Tellerfederpaket, stützt sich der Träger 83 gegen den Bügel 80 ab.

[0030] Ein Ende 91a des Hebels ist als Gabel ausgestaltet, deren beide Arme ein einseitig offenes Langloch 93 ausbilden. An dem anderen Ende 91b des Hebels 91 ist der Schweißschuh 86 gelenkig gelagert. In der Gabel des Hebels 91 liegt ein auf einem Exzenterelement 94 angeordnetes Radial-Wälzlagern an. Das Exzenterelement ist hierbei auf der Welle 92 des Motors exzentrisch gelagert und mit einer im wesentlichen kreisförmigen Umfangsfläche versehen, auf der sich ein Innenring des Wälzlagers befindet. Das Wälzlagern 94a liegt mit einer Umfangsfläche 94b seines Außenrings an beiden Armen der Gabel an.

[0031] In Fig. 17 ist schliesslich eine verzahnte Gegenplatte 96 dargestellt, gegen die während des Schweissvorganges eine Lage des Bandes angedrückt wird. Wie in den Fig. 16 und 17 zu erkennen ist, ist die Gegenplatte 96 im Arm 11 der Grundplatte um eine im wesentlichen quer zur Längsrichtung des Bandes in der Verschlusseinrichtung verlaufenden Achse 97

schwenkbar angeordnet. Ausserdem verläuft die Achse 97 orthogonal zur Schwenkachse 86a des Schweißschuhs 86, die wiederum im wesentlichen parallel zur Längsrichtung des Bandes 45 ausgerichtet ist.

- 5 **[0032]** Mit dem Handhebel 9 und dem auf den Gegennocken 81 einwirkenden Nocken 77 (siehe auch Fig. 1) kann die Verschlusseinrichtung von der in Fig. 18 gezeigten Einführposition in die in Fig. 16 dargestellte Arbeitsposition gebracht werden. Bei dieser Bewegung wird der Träger 83 über das Federelement 93 vom Bügel 80 mitgenommen. Über einen nicht näher dargestellten Mechanismus schaltet diese Bewegung des Handhebels 9 auch den Motor 85 der Verschlusseinrichtung ein, wodurch das Exzenterelement 94 zu rotieren beginnt.
- 10 Das in der Gabel exzentrisch rotierende Exzenterelement 94 bewirkt eine oszillierende Schwenkbewegung des Hebels 91 entlang eines Kreisbogens um die Lagerstelle. Der Schweißschuh führt hierdurch ebenfalls eine oszillierende Bewegung aus, die durch den Doppelpfeil 95 angedeutet ist. Damit die zum Reibschiessen erforderliche Druckkraft aufgebracht werden kann und der Schweißschuh stets Kontakt zum Band hat, drückt das Federelement 93 auf den Träger 83. Hierdurch kann ein Abheben des Schweißschuhs 86 aufgrund der an sich kreisbogenförmigen Schwenkbewegung des Hebels 91 vermieden werden. Die Druckfeder 84 dient zum Rückstellen des Trägers 83 und wirkt dem Federelement 93 entgegen.
- 15 **[0033]** Zum Antrieb des Schweißschuhs 86 wird so mit die Komponente der exzentrischen Bewegung genutzt, die in etwa vertikal zur Verbindungsgeraden 87 verläuft. Die zur Verbindungsgeraden 87 in etwa parallele Komponente der exzentrischen Bewegung wird durch das Langloch der Gabel ausgeglichen und führt zu keiner Bewegung des Hebels 91.
- 20 **[0034]** Mit der schwenkbaren Anordnung der gesamten Verschlusseinrichtung kann bewirkt werden, dass das Band 45 zwischen die Grundplatte und den Schweißschuh 86 einführbar ist. Ausserdem können hierdurch auch die sich durch unterschiedliche Banddicken ergebenden unterschiedlichen Abstände zwischen dem Schweißschuh 86 und der Grundplatte 7 ausgeglichen werden. Durch diesen Aufbau der Verschlusseinrichtung und insbesondere durch die Anlenkung der gesamten Verschlusseinrichtung an der ortsfesten Drehachse 82 wird ferner bewirkt, dass die gesamte Verschlusseinrichtung während einer Schweissphase eine oszillierende Bewegung ausführt. Unter "Schweissphase" ist hierbei jene Phase zu verstehen, in der zwei Lagen eines Bandes 45 miteinander verschweisst werden. Es hat sich gezeigt, dass mit der erfindungsgemässen Schweissseinrichtung ein besonders geräuscharmes Reibverschweissen von Kunststoffbändern möglich ist.
- 25 **[0035]** Um mit dem erfindungsgemässen Umreifungsgerät eine Bandschlaufe 46 um ein Packgut zu legen, verschliessen und vom Bandvorrat abzutrennen, sollte zunächst das Gerät mit seiner Grundplatte 7 auf

dem Packgut angeordnet werden. Ausserdem sollte sich der Handhebel 9 in einer Ausgangsstellung befinden, welche der in Fig. 2 gezeigten Zwischenstellung zwischen den beiden Endlagen entspricht. In dieser Stellung des Handhebels 9 liegt eine Sperrplatte 71 der ersten Rücklaufspur 5 sowie ein Gegenmesser 74 der Abschneideeinrichtung auf der Grundplatte 7 auf. Im Unterschied zur Darstellung von Fig. 2 ist allerdings in dieser Phase noch kein Band in das Umreifungsgerät eingeführt.

[0036] Die zweite und die dritte Rücklaufspur 6, 29 sind zu diesem Zeitpunkt gelöst. Mit anderen Worten, die Sperrplatte 66 der zweiten Rücklaufspuren 6 ist in einer Position angeordnet, in der sie den grössten Abstand zur Grundplatte 7 aufweist. Ausserdem steht die Klinke 44 (Fig. 5) der dritten Rücklaufspur nicht mit dem Hohlrad 31 in Eingriff und der Spannantrieb 2 ist von der Wippe 37 abgehoben. Die Schweiseinrichtung ist ebenfalls von ihrem Arm 11 der Grundplatte 7 angehoben.

[0037] Danach wird der Handhebel 9 in eine Endlage verschwenkt, in der er oberhalb des Schwenkantriebes am Gehäuses 1 anliegt (Fig. 1). Diese erste Bewegung des Handhebels 9 wird über den ersten Schwenkarm 13 auf die Steuerplatine 14 übertragen. Die Steuerplatine 14 wiederum dreht den zweiten Schwenkarm 15. Da in dieser Stellung die Klauen 54b, 54d des zweiten Schwenkarms 15 mit den Klauen 54a, 54c der Schaltscheibe 51 im Eingriff sind, wird die Drehbewegung auf die Schaltscheibe 51 und dadurch auch auf die Drehachse 18 übertragen. Diese Bewegung der Drehachse 18 führt wiederum dazu, dass die Kupplung (Mitnehmernocken 49, 50) zwischen der Drehachse 18 und der ersten Rücklaufspur 5 in Eingriff kommt. Hierdurch wird die Drehbewegung der Drehachse 18 auf die Rücklaufspur 5 übertragen, wodurch die Sperrplatte 71 von der Grundplatte 7 abhebt. Ausserdem wird aufgrund des mit dem Handhebel 9 mitdrehenden Nockens 77 auch das Gegenmesser 74 der Abschneideeinrichtung von der Grundplatte 7 abgehoben, wodurch eine Bandführung des Umreifungsgerätes für die Einführung eines Bandendes 75 vollständig freigegeben ist (Fig. 1).

[0038] Danach kann das Band in das Umreifungsgerät eingeführt und um das Packgut gelegt werden. Hierbei sollte eine Bandschlaufe 46 durch eine Öffnung 76 der Grundplatte 7 geführt und so in das Gerät gelegt werden, dass sich unter der Rücklaufspur 6 sowohl das Bandende 75 als auch ein weiterer Abschnitt der Bandschlaufe 46 befindet, während unter der Rücklaufspur 5 lediglich das verlängerte Bandende 75 angeordnet ist.

[0039] Anschliessend wird der Handhebel 9 wieder in die Zwischenstellung gemäss den Fig. 2 und 3 geschwenkt. Da der Handhebel 9 federbelastet ist, muss er hierzu nur losgelassen werden, wodurch er von selbst die Zwischenstellung einnimmt. Durch diese Bewegung des Handhebels 9 wird die Exzenterachse 48 über die Schaltscheibe 51 in Gegenuhrzeigerrichtung (Drehsinn

bezogen auf die Darstellung der Fig. 1 bis 3) gedreht, wodurch sich die erste Rücklaufspur 5 auf den Arm 12 der Grundplatte 7 absenkt und die Sperrplatte 71 den Bandanfang 75 zwischen sich und der Grundplatte 7 einklemmt. Diese Bewegung des Handhebels führt auch dazu, dass ein Nocken 77, der sich ebenfalls auf der Drehachse 10 des Handhebels 9 befindet, eine Steuerplatte 78 der Abschneide- und Verschlusseinrichtung 3, 4 betätigt. Bei der in den Fig 16 bis 18 gezeigten

10 Verschlusseinrichtung betätigt der Nocken 77 den Gegennocken 81. Hierdurch senkt sich das Gegenmesser 74 auf das Band ab, während der Zustand der Verschlussvorrichtung unverändert bleibt. Ausserdem sollte spätestens jetzt das Band 45 auch in den Spalt zwischen dem Spannrad 30 und den Gegenrollen 39, 40 der Wippe 37 eingeführt werden (vgl. Fig. 5, 6, 7).

[0040] Um das Band zu spannen, wird nun eine (nicht dargestellte) Spanntaste des Handhebels 9 betätigt, wodurch der Gleichstrommotor des Spannantriebes 2 20 in Gang gesetzt wird. Die Antriebsbewegung des Motors wird über das Planetengetriebe auf das Spannrad 30 übertragen, welches - durch eine Drehbewegung in Gegenuhrzeigerrichtung - das Band in Richtung (Pfeil 43 in Fig. 2 und 5) zu einer nicht dargestellten Vorratsrolle zurückzieht. Die Bewegung des Spannrades wird gestoppt, wenn die vorgesehene Spannung auf das Band aufgebracht ist, wozu der momentane tatsächliche Motorenstrom mit einem Sollwert des Stromes verglichen wird. Bei erreichen des Sollwertes wird der Motor abgestellt, wobei der Sollwert des Motorenstromes einer bestimmten gewünschten Soll-Bandspannung eines bestimmten Bandtyps entspricht.

[0041] Während dieser Spannphase klemmt die Rücklaufspur 5 das Bandende ein. Ausserdem befindet sich die Klinke 28 in der in Fig. 6 gezeigten Position, in der sie eine Drehbewegung des entgegen der Drehrichtung des Spannrades 30 drehenden Hohlrades 31 nur in eine Drehrichtung zulässt. Da das Hohlrad 31 mit dem Spannrad rotatorisch gekoppelt ist, wird damit das 30 Spannrad gegen Drehbewegungen entgegen der Spannrichtung gesperrt. Das Spannrad kann sich somit höchstens um 180° in die zur Spannrichtung entgegengesetzte Richtung drehen. Spätestens dann rastet die Klinke in einer der beiden Vertiefungen 35, 36 des Hohlrades 31 ein.

[0042] Nachdem diese Spannphase beendet ist, wird der Handhebel 9 - ausgehend von der Zwischenstellung (vgl. Fig. 2 und Fig 3) - in seine zweite Endlage überführt, die in Fig. 11 gezeigt ist. Die hierdurch ausgelöste 50 Bewegung der Steuerplatine 14 führt dazu, dass die Nase 65 der Steuerplatine 14 die Klinke 64 aus ihrer Sperrstellung dreht, wodurch der Klinkenhebel 59 für Drehbewegungen in Gegenuhrzeigerrichtung frei wird. Im Verlauf der Bewegung des Handhebels 9 in Richtung zu seiner zweiten Endlage kann nun die Lasche 16 den Klinkenhebel 59 in Gegenuhrzeigerrichtung drehen (Fig. 12). Anders als bei der Bewegung des Handhebels 9 von der Zwischenstellung in die erste Endlage und zu-

rück liegt der Klinkenhebel nun an einem der Enden der Kulisse 17 an und wird durch die Lasche 16 an die Bewegung der Steuerplatine 14 gekoppelt.

[0043] Da der Klinkenhebel 59 mit der Drehachse 56 drehfest verbunden ist, führt die Bewegung des Klinkenhebels 59 zu einer Absenkung der Sperrplatte 66 in Richtung auf die Grundplatte 7, wodurch auch die Rücklaufspur 6 das Band klemmt. Aufgrund der zuvor beschriebenen Anlenkung der Sperrplatte 66 ist gewährleistet, dass die Sperrplatte bereits bei der ersten Beührung mit dem Band im wesentlichen parallel zur Schräge 67 der Grundplatte 7 ausgerichtet ist und dadurch das Band sehr schnell geklemmt werden kann.

[0044] Im weiteren Verlauf der Bewegung des Handhebels 9 in Richtung zu seiner zweiten Endlage kommt die Steuerplatine 14 in eine Position, in welcher der zweite Schwenkarm 15 so positioniert ist, dass die Kupplung zwischen dem Schwenkarm 15 und dem Doppelhebel 19 greift. Bis der Handhebel 9 seine zweite Endlage erreicht hat, dreht der zweite Schwenkarm 15 den Doppelhebel 19 in Gegenuhrzeigerrichtung von der in Fig. 6 gezeigten Position in die in Fig. 7 gezeigte Endstellung. Wie in Fig. 6 zu erkennen ist, hat während der Spannphase der Doppelhebel 19 mit dem Hebelarm 24 des zweiten Doppelhebels 25 keinen Kontakt. Erst im Laufe der weiteren Bewegung des Handhebels 9 drückt einer der beiden Arme 20, 21 gegen den Hebelarm 24. Dadurch gibt die Klinke 28 das Hohlrad 31 frei. Die auf das Spannrad 30 wirkende dritte Rücklaufspur ist damit aufgehoben. Dies bewirkt, dass von dem Bandabschnitt zwischen dem Spannrad 30 und der zweiten Rücklaufspur 6 die zuvor aufgebrachte Bandspannung im wesentlichen wieder genommen wird. Die Bandspannung auf der im wesentlichen zwischen den beiden Rücklaufspuren 5, 6 befindliche Bandschlaufe bleibt jedoch unverändert.

[0045] Durch eine weitere Schwenkbewegung des Handhebels 9 in Richtung zu einer zweiten Endlage wird nachfolgend das Gegenmesser 74 aktiviert, das die Bandschlaufe 46 vom Band abtrennt. Anschliessend verbindet die Schweissvorrichtung die beiden Bandenden durch Reibschiessen. Beide Vorgänge werden vom Handhebel 9 eingeleitet, dessen Bewegung vom Nocken 77 auf die Steuerplatte 78 übertragen wird, die wiederum das Gegenmesser und die Schweissvorrichtung anspricht. Sowohl der Schneide- als auch der Schweissvorgang werden durch die Entlastung des hiervon unmittelbar betroffenen Bandabschnittes erheblich erleichtert.

Patentansprüche

- Umreifungsgerät zur Umreifung von Packgut mit einem Band, wobei das Umreifungsgerät eine mit einem Spannantrieb (2) wirkverbundene Spanneinrichtung zum Spannen des Bandes, eine Verschlusseinrichtung (3) zum Verschliessen von zwei Ban-

denden eines Bandes, mehrere Rücklaufspuren (5, 6, 26) zur Fixierung des Bandes am Umreifungsgerät, aufweist, **dadurch gekennzeichnet, dass** als ein Mittel zur Steuerung von Funktionen des Umreifungsgerätes eine im wesentlichen plattenförmige Steuerplatine (14) vorgesehen ist, die mit einem Betätigungsmittel wirkverbunden ist, eine Bewegung des Betätigungsmittels eine Schwenkbewegung der Steuerplatine (14) bewirkt, und die Schwenkbewegung der Steuerplatine auf mehrere, an der Steuerplatine angelenkte Übertragungsmittel übertragbar ist, mit denen die Rücklaufspuren (5, 6, 26) von einer Sperrstellung in eine Einführposition und vice versa überführbar sind.

- Umreifungsgerät nach Anspruch 1, **gekennzeichnet durch** zumindest eine Rücklaufspur, ein als Drehachse (18, 56) ausgebildetes Übertragungsmittel, mit der Drehachse (18, 56) zumindest eine Rücklaufspur (5, 6, 26) betätigbar ist, wobei zumindest eine Kupplung vorgesehen ist, welche die Rücklaufspur (5, 6, 26) in bestimmten Drehpositionen der Achse betätigt und in anderen Positionen löst.
- Umreifungsgerät nach einem oder beiden der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** an der Steuerplatine (14) eine weitere Drehachse (18, 56) angelenkt ist, mit welcher eine zweite Rücklaufspur (5, 6, 26) betätigbar ist.
- Umreifungsgerät nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** zumindest eine der Rücklaufspuren (5, 6, 26) mit einem Sperrhebel auf einer Exzenterachse (48, 57) gelagert ist, die Exzenterachse gegenüber der zumindest einen Drehachse eine exzentrische Bewegung ausführt, und mit dem Sperrhebel bei bestimmten Rotationspositionen der Drehachse gegenüber der Exzenterachse rotatorische Relativbewegungen ausführbar sind.
- Umreifungsgerät nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** ein erster Teil der Grundplatte (7) der Verschlusseinrichtung (3) und ein zweiter Teil der Grundplatte der Spanneinrichtung zugeordnet ist, und zwischen den beiden Teilen der Grundplatte eine Durchführung ausgebildet ist, durch die eine Bandschlaufe durchführbar ist.
- Umreifungsgerät nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** ein Sperrhebel (58) der zumindest einen Rücklaufspur (5, 6, 26) auf einer Exzenterachse (48, 57) gelagert ist, die mit einer Drehachse verbunden ist und die gegenüber der Drehachse exzentrisch angeordnet ist.

7. Umreifungsgerät nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Sperrehebel (58) über eine Kupplung mit der Drehachse (56) rotatorisch verbindbar ist und auf der Exzenterachse (48, 57) frei drehbar angeordnet ist.
8. Umreifungsgerät nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **gekennzeichnet durch** ein Getriebe der Spanneinrichtung, das zumindest drei Untersetzungsstufen aufweist.

Claims

1. A strapping device for strapping goods with a tape, whereby the strapping device has a tensioning means acting with a tensioning drive (2) to tension the tape, a sealing means (3) to seal two tape ends of a tape, several return stops (5, 6, 26) to fix the tape into position at the strapping device, **charakterized in that** an essentially plate-shaped control plate bar (14) is provided as a means to control functions of the strapping device, said control plate bar being operatively connected with an actuation means, a motion of the actuation means effects a swiveling motion of the control plate bar (14), and the swiveling motion of the control plate bar can be transmitted to a plurality of transmitting means hinged to the control plate bar, whereby said transmitting means can transfer the return stops (5, 6, 26) from a locking position into a feed position and vice versa.
2. The strapping device in accordance with claim 1, **characterized by** at least one return stop, a means of transmission designed as a rotating axis (18, 56), at least one return stop (5, 6, 26) which can be actuated by the rotating axis (18, 56), and whereby at least one coupling is provided, which actuates the return stop (5, 6, 26) in specific rotating positions of the axis and releases it in other positions.
3. The strapping device in accordance with one of the preceding claims, **characterized in that** another rotating axis (18, 56) is hinged to the control plate bar (14) by which a second return stop (5, 6, 26) can be actuated.
4. The strapping device in accordance with one or more of the preceding claims, **characterized in that** at least one of the return stops (5, 6, 26) is supported with a locking lever on an eccentric axis (48, 57), the eccentric axis executes an eccentric motion relative to the at least one rotating axis, and rotary relative motions can be executed with the locking lever at specific rotating positions of the rotating axis is relative to the eccentric axis.

5. The strapping device in accordance with one or more of the preceding claims, **characterized in that** a first part of the base plate (7) is assigned to the sealing means (3) and a second part of the base plate is assigned to the tensioning means, and a feed-through is formed between the two parts of the base plate, through which a tape loop can be fed.
6. The strapping device in accordance with one or more of the preceding claims, **characterized in that** a locking lever (58) of the at least one return stop (5, 6, 26), is supported on an eccentric axis (48, 57) that is connected to a rotational axis and arranged eccentrically relative to the rotational axis.
7. The strapping device in accordance with claim 6, **characterized in that** the locking lever (58) can be rotationally connected with the rotational axis (56) via a coupling and is arranged on the eccentric axis (48, 57) to rotate freely thereon.
8. The strapping device in accordance with one or more of the preceding claims, **characterized by** a transmission of the tensioning means having at least three reduction stages.

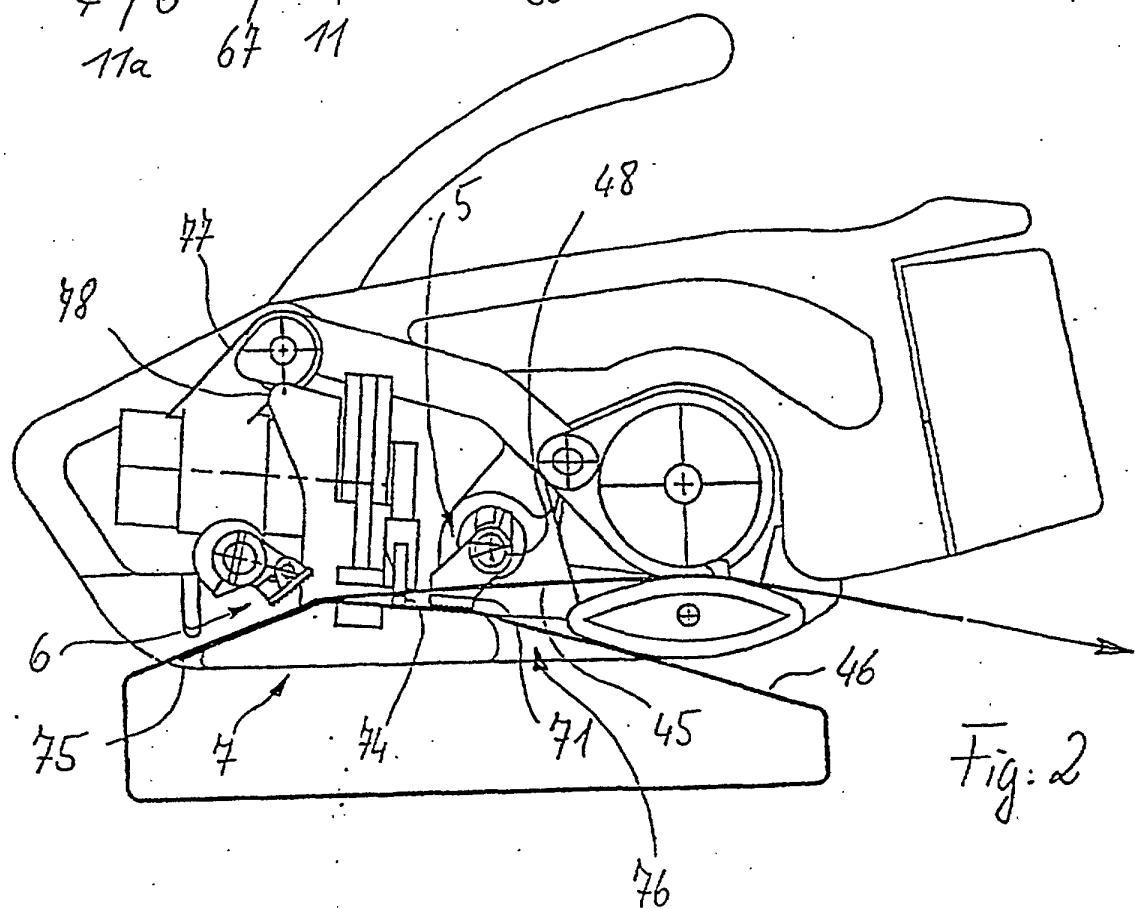
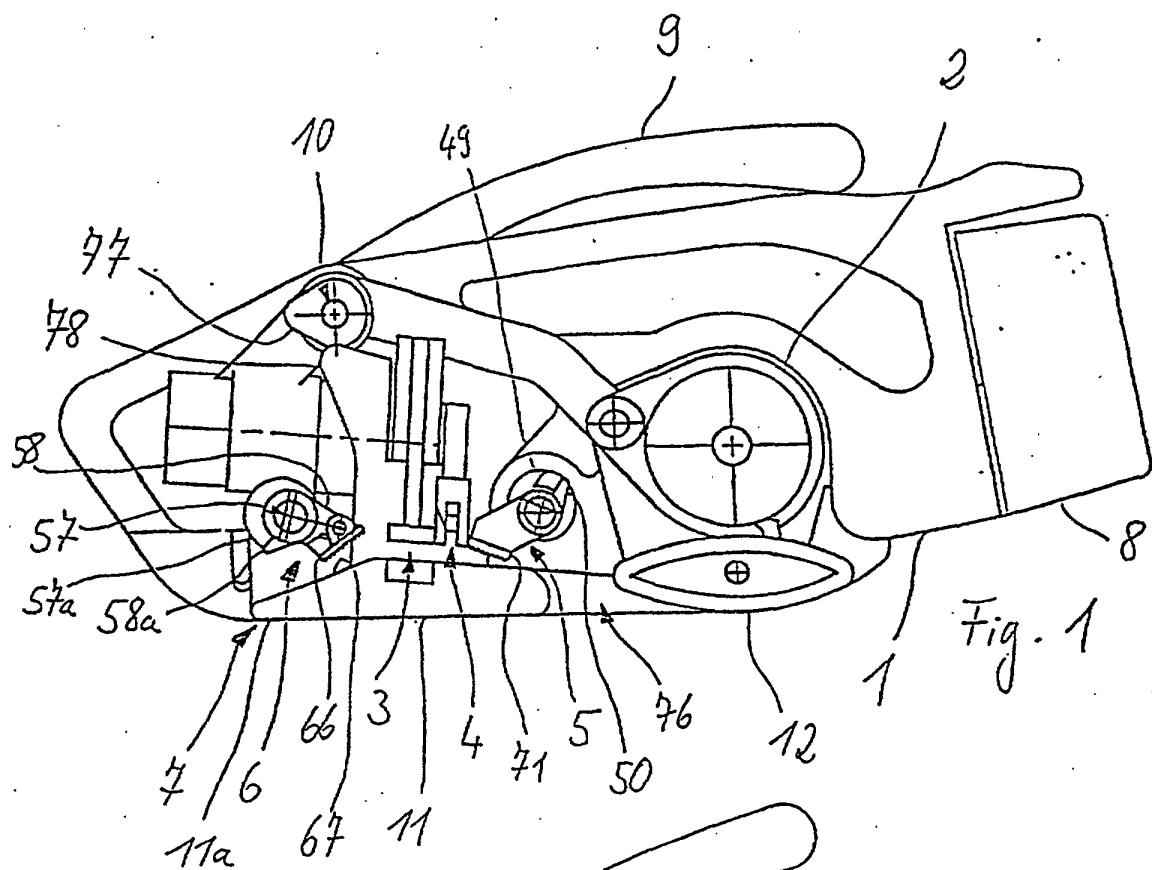
Revendications

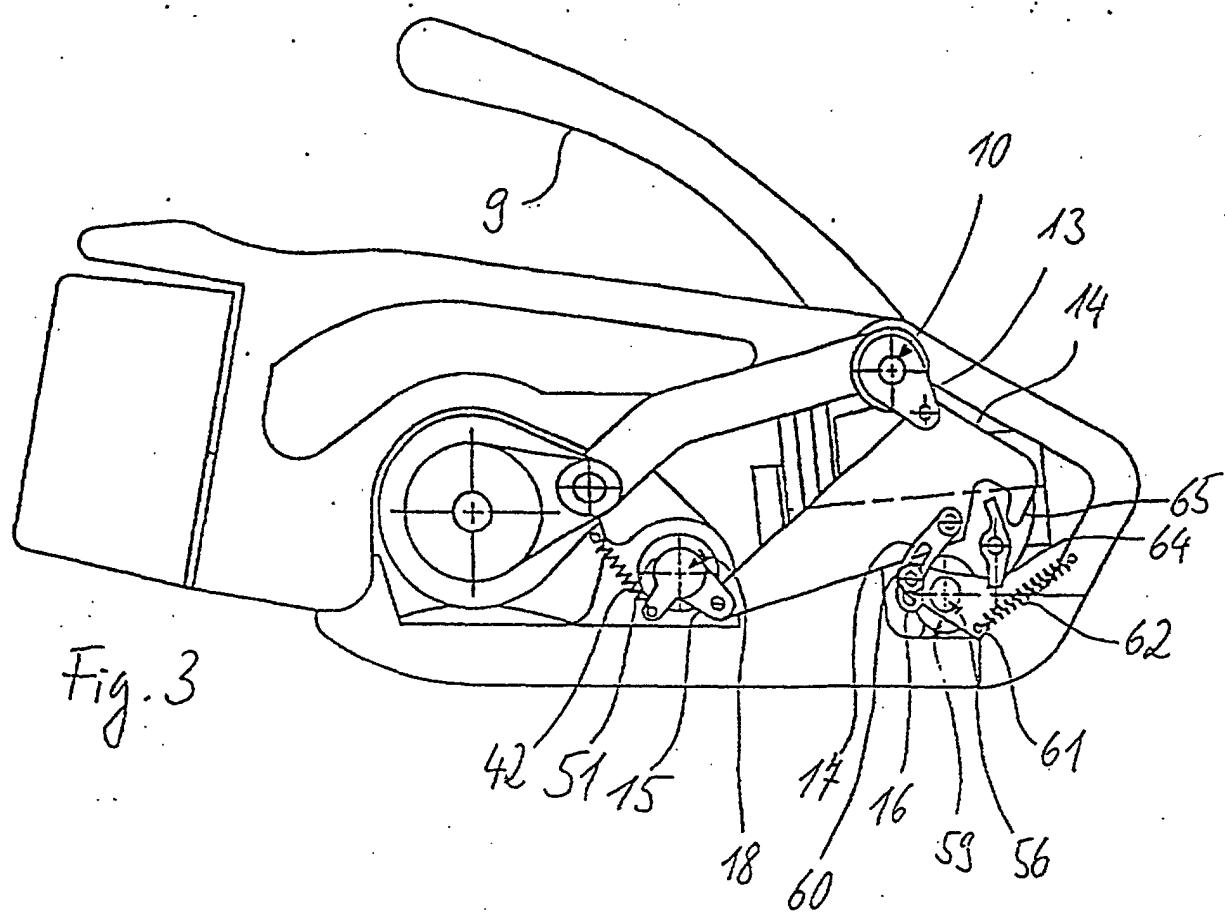
1. Dispositif de cerclage pour cercler des marchandises emballées avec une bande, le dispositif de cerclage présentant un dispositif de serrage, relié de façon active à une commande de serrage (2) pour le serrage de la bande, un dispositif de fermeture (3) pour la fermeture de deux extrémités de bande d'une bande, plusieurs blocages de retenue (5, 6, 26) pour la fixation de la bande sur le dispositif de cerclage, **caractérisé en ce qu'il est prévu comme moyen pour la commande de fonctions du dispositif de cerclage une platine de commande (14) sensiblement en forme de plaque, qui est reliée de façon active à un moyen de commande, un déplacement du moyen d'actionnement entraîne un mouvement de basculement de la platine de commande (14) et le mouvement de basculement de la platine de commande peut être transmis à plusieurs moyens de transmission articulés sur la platine de commande, avec lesquels les blocages de retenue (5, 6, 26) peuvent être transférés d'une position de blocage à une position d'introduction et vice versa.**
2. Dispositif de cerclage selon la revendication 1, **caractérisé par** au moins un blocage de retenue, un moyen de transmission conçu comme un axe de rotation (18, 56), au moins un blocage de retenue (5, 6, 26) pouvant être commandé avec l'axe de rotation (18, 56), moyennant quoi il est prévu au moins un accouplement qui actionne le blocage de rete-

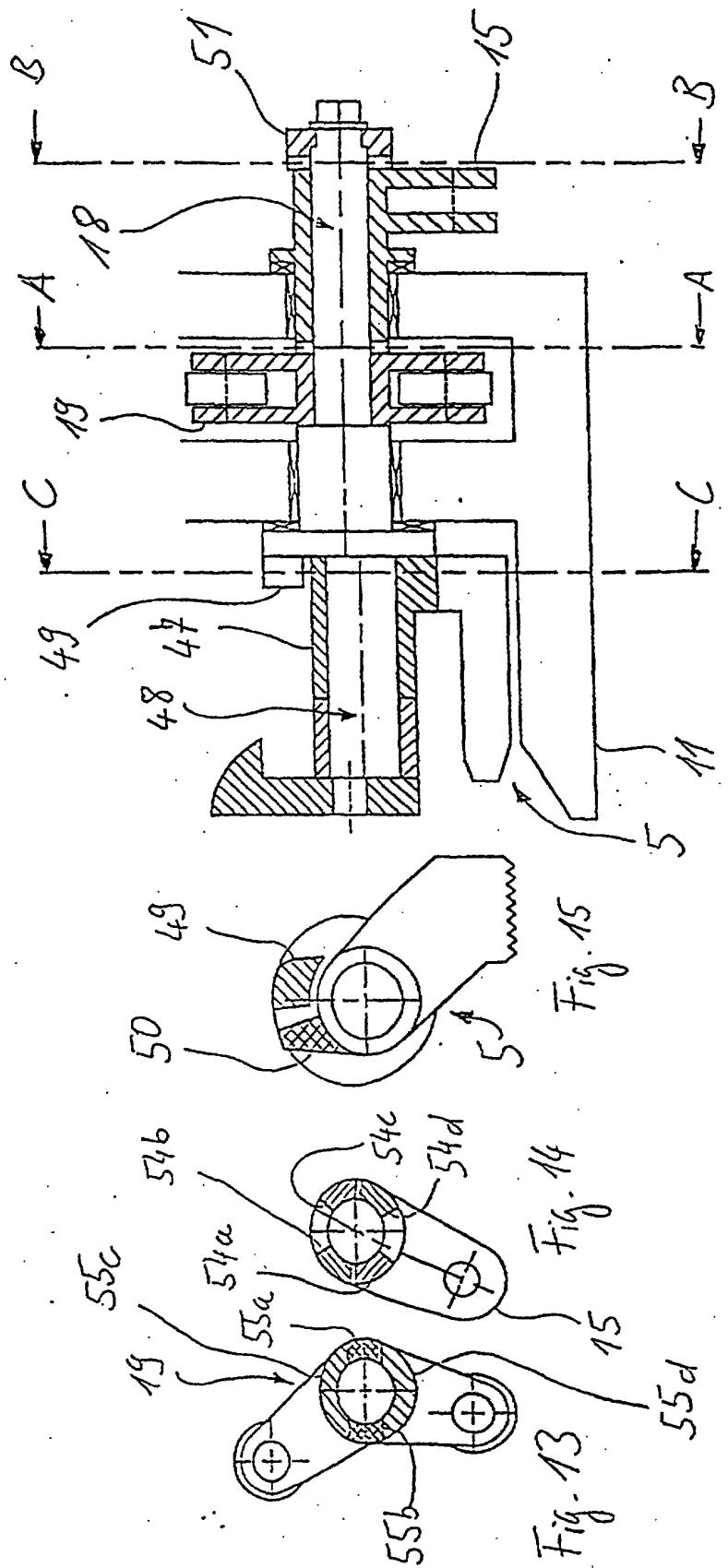
- nue (5, 6, 26) dans certaines positions de rotation de l'axe et le libère dans d'autres positions.
3. Dispositif de cerclage selon l'une quelconque ou deux des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'un autre axe de rotation (18, 56), avec lequel un deuxième blocage de retenue (5, 6, 26) peut être actionné, est articulé sur la platine de commande (14).** 5
 4. Dispositif de cerclage selon l'une quelconque ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'au moins un des blocages de retenue (5, 6, 26) est logé avec un levier de blocage sur un axe d'excentrique (48, 57), l'axe d'excentrique exécute un mouvement excentré par rapport à au moins un axe de rotation, et des mouvements relatifs de rotation peuvent être exécutés avec le levier de blocage pour certaines positions de rotation de l'axe de rotation par rapport à l'axe d'excentrique.** 10 15 20
 5. Dispositif de cerclage selon l'une quelconque ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'une première partie de la plaque d'assise (7) et une seconde partie de la plaque d'assise sont attribuées respectivement au dispositif de fermeture (3) et au dispositif de serrage, et un passage, par lequel une boucle de bande peut être passée, est réalisé entre les deux parties de la plaque d'assise.** 25 30
 6. Dispositif de cerclage selon l'une quelconque ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce qu'un levier de blocage (58) du au moins un blocage de retenue (5, 6, 26) est logé sur un axe d'excentrique (48, 57), qui est relié à un axe de rotation et est disposé de façon excentrée par rapport à l'axe de rotation.** 35
 7. Dispositif de cerclage selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** le levier de blocage (58) peut être relié en rotation'par un accouplement à l'axe de rotation (56) et est disposé sur l'axe d'excentrique (48, 57) de façon à pouvoir pivoter librement. 40 45
 8. Dispositif de cerclage, **caractérisé par** un engrenage du dispositif de serrage, qui présente au moins trois niveaux de démultiplication.

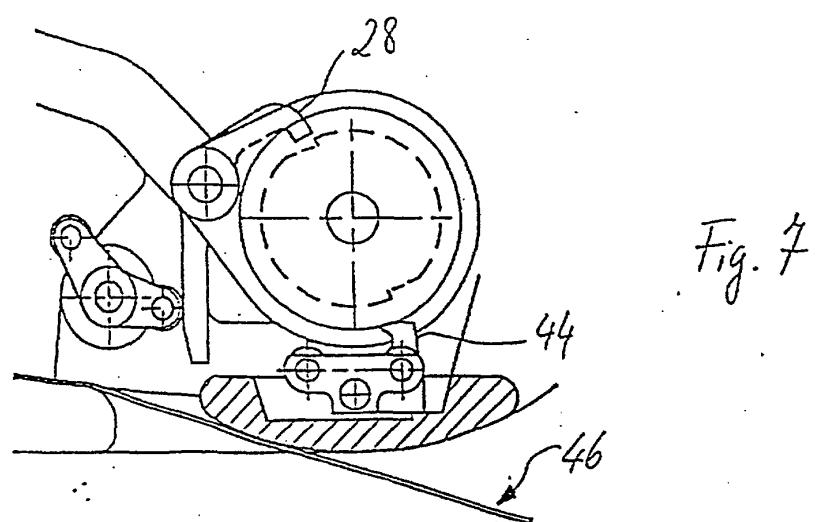
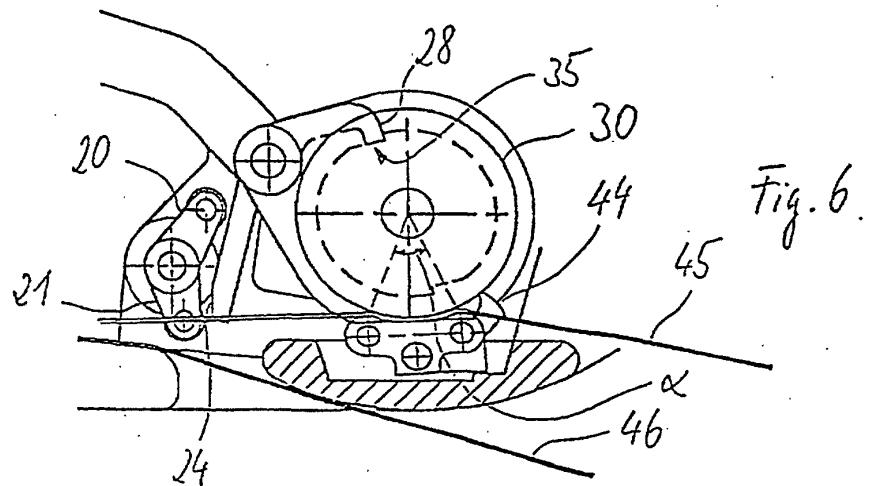
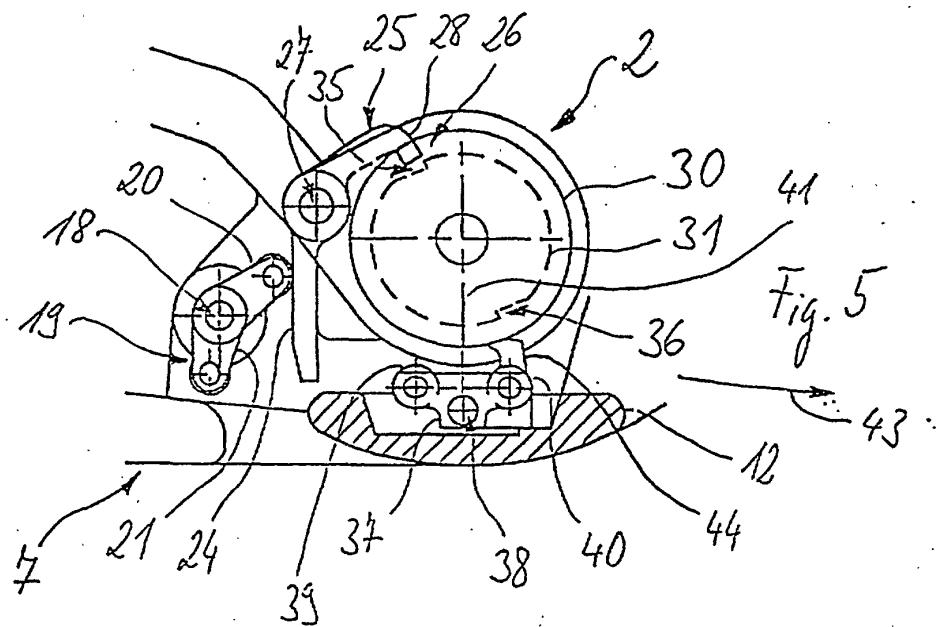
50

55









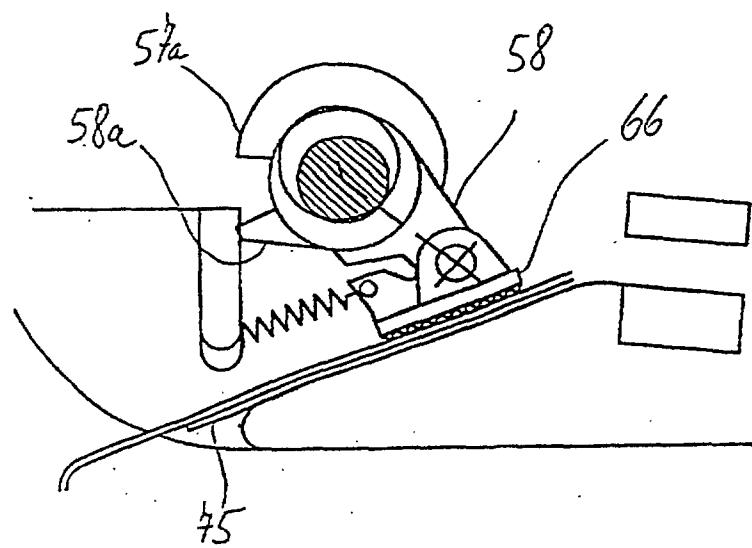
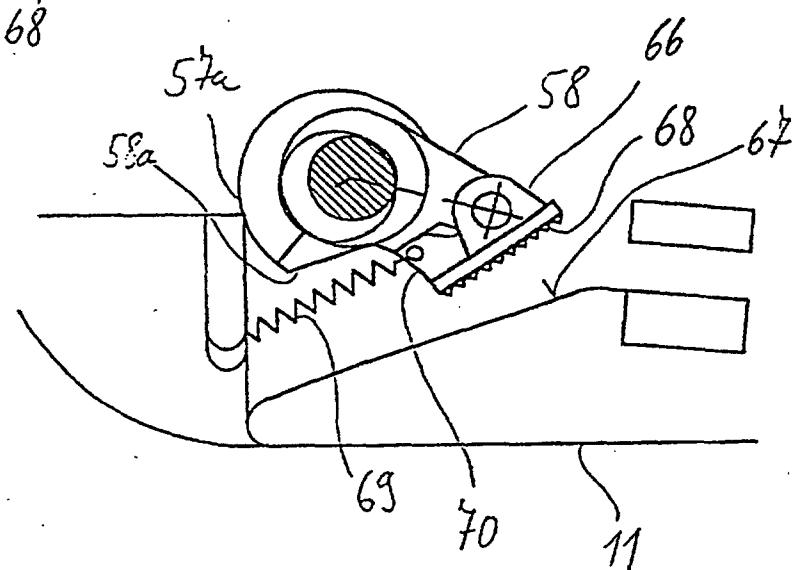
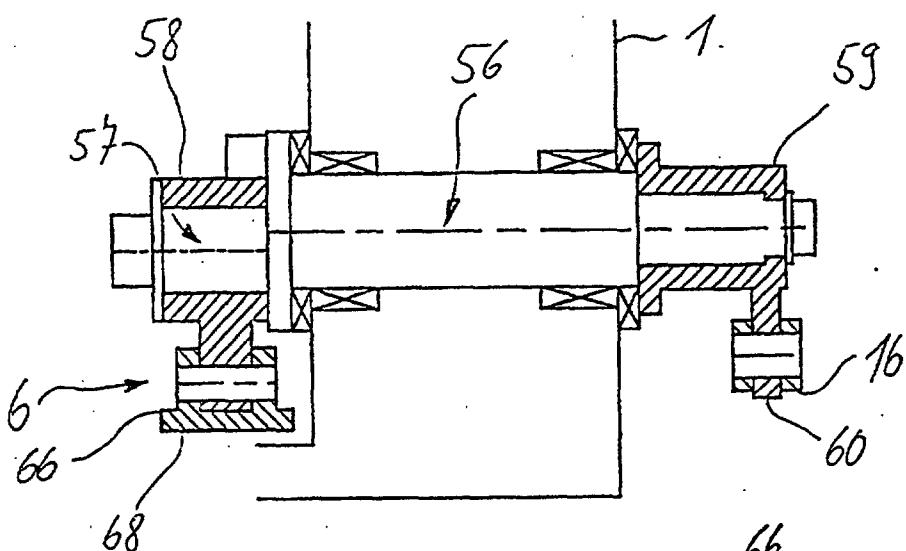


Fig. 11

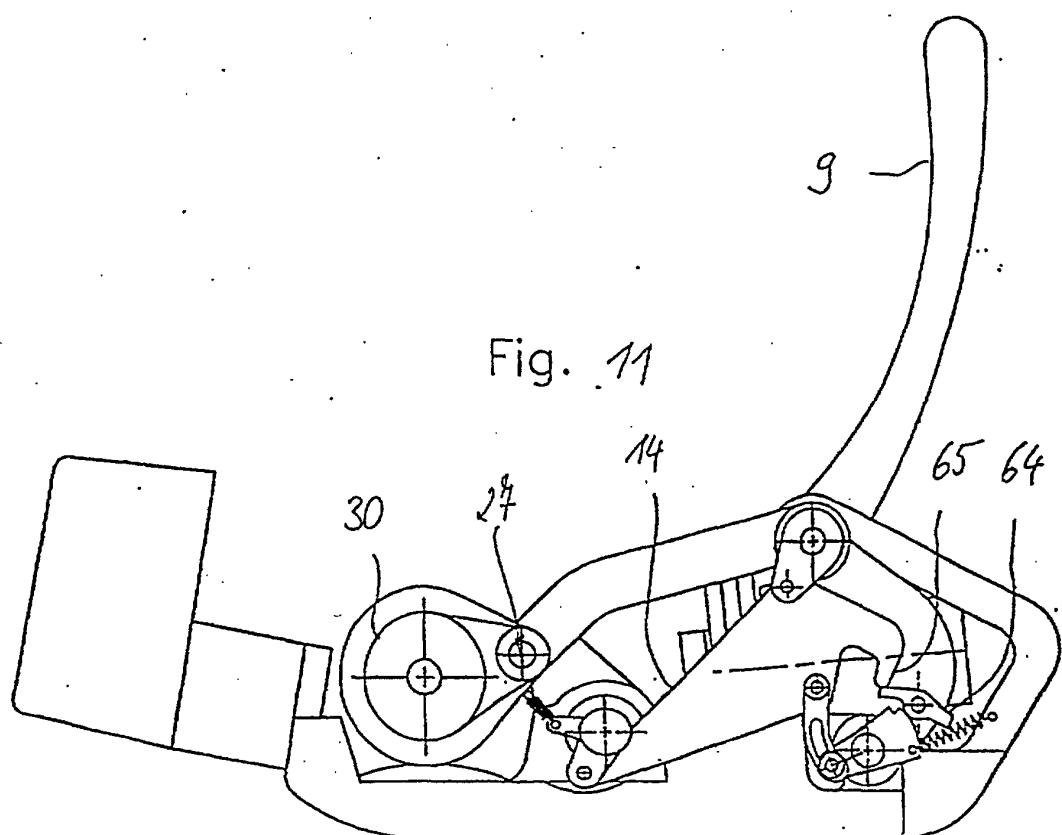
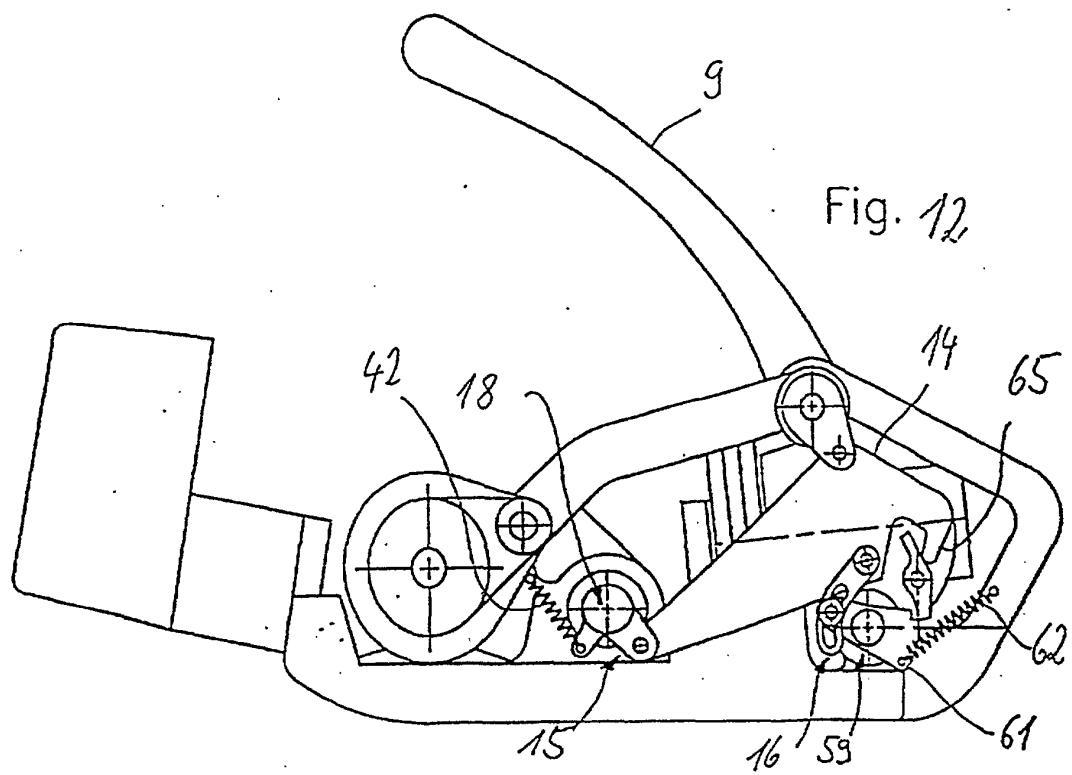


Fig. 12



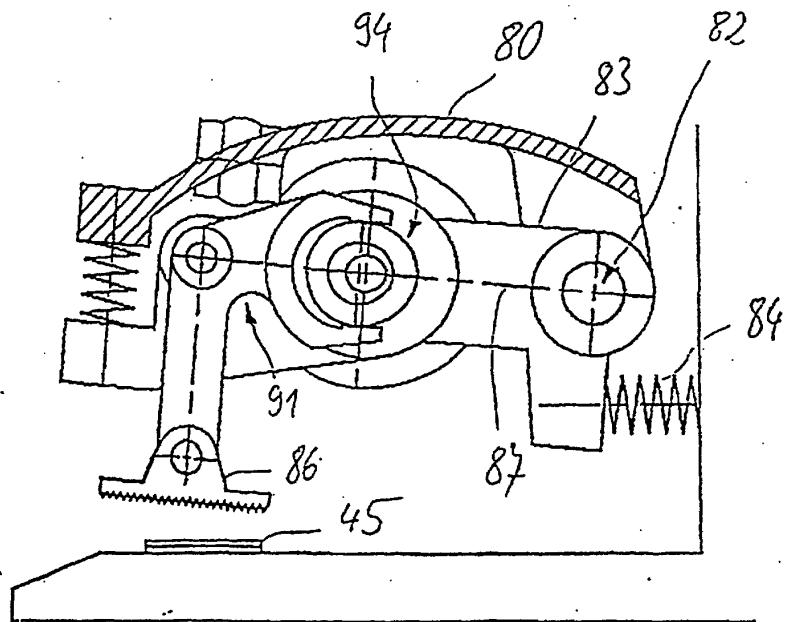
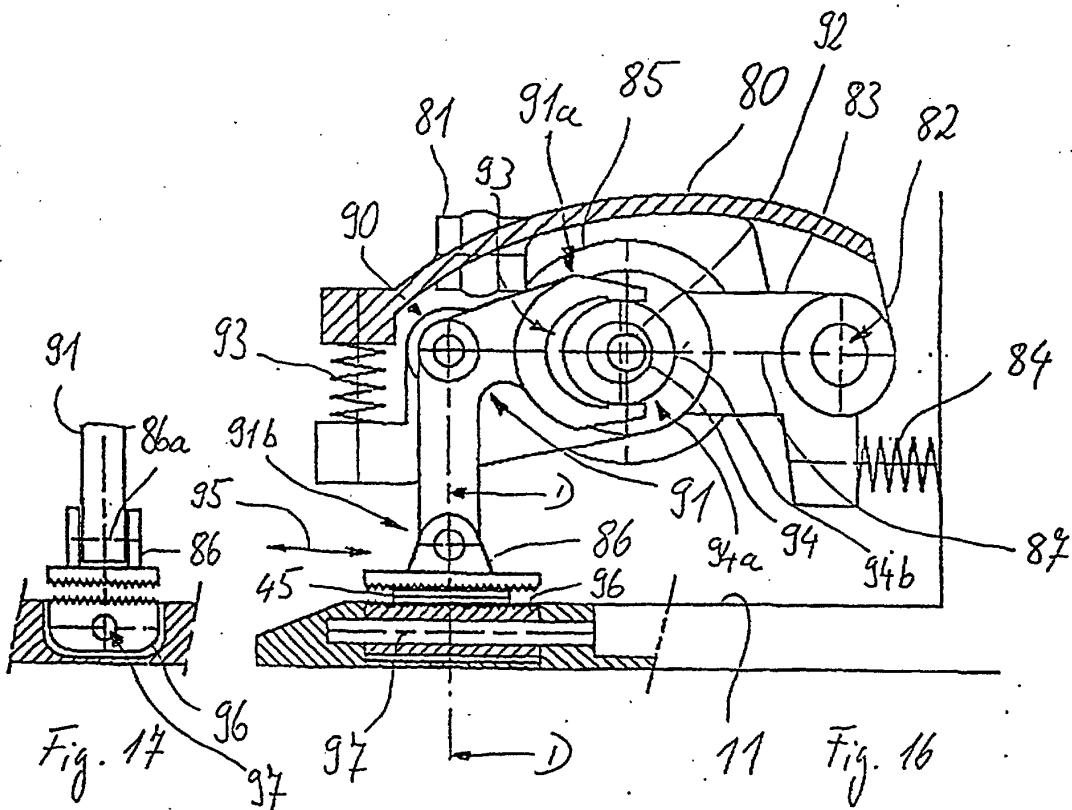


Fig. 18