



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203046314 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 10

(21) 申请号 201320032786. 6

(22) 申请日 2013. 01. 22

(73) 专利权人 安徽蚌埠市三和纸箱机械有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市禹会区兴华路
617 号山香工业园内

(72) 发明人 年福东

(74) 专利代理机构 安徽省蚌埠博源专利商标事
务所 34113

代理人 杨晋弘

(51) Int. Cl.

B31B 1/22 (2006. 01)

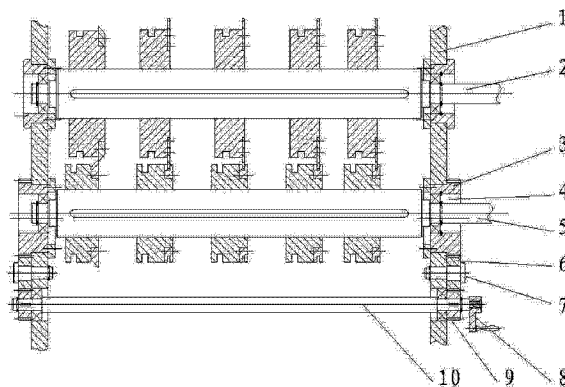
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置,包括墙板(1),在墙板(1)之间连接有凸模切辊(2);两端墙板(1)上分别连接有偏心齿轮(3),在偏心齿轮(3)上加工的偏心孔(4)中连接有凹模切辊(5);两端墙板(1)上还分别连接有销轴(7),销轴(7)上分别连接有与偏心齿轮(3)啮合的过桥齿轮(6);两端墙板(1)之间连接一根调节轴(10),调节轴(10)的两端连接有与过桥齿轮(6)啮合的小齿轮(9),小齿轮(9)的外端装有一只摇动把手(8)。本实用新型优点在于:通过转动调节轴即可使凹模切辊平行位移,结构简单且能保证两模切辊上多组开槽刀的间隙同步调节,调节精度高,操作方便。



1. 一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置,主要包括有两端对称的墙板(1),两端的墙板(1)之间分别连接有凸模切辊(2)和凹模切辊(5),其特征在于:

每端的墙板(1)上还分别连接有偏心齿轮(3)和相啮合的过桥齿轮(6),偏心齿轮(3)上设有偏心孔(4),偏心孔(4)内连接有凹模切辊(5);两侧的墙板(1)上还连接有调节轴(10),调节轴(10)两端分别连接有小齿轮(9),小齿轮(9)和过桥齿轮(6)啮合。

2. 根据权利要求1所述的一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置,其特征是:调节轴(10)上连接有摇动把手(8)。

一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种纸箱开槽印刷机生产设备,特别涉及一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 纸箱包装在纸板的印刷开槽加工中,需要对纸板进行开槽、切边处理,在处理时,每一条槽或切边,均是由两把有一定相对位置开槽刀或开槽刀和切边刀来完成。因为在纸箱加工过程中,所加工的纸箱尺寸不同,纸箱开槽的深度也不一致,这就需要调整两把刀的相对位置来实现对不同尺寸的纸板进行开槽处理。传统的调节方法是采用涡轮盒的方式,效率低,精度差,尺寸不易掌握。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是为了解决现有纸箱模切辊的间隙调节装置存在的效率低、精度差、操作不便的缺点,提供一种能够加工不同开槽深度的纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案：

[0008] 一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置,主要包括有两端对称的墙板,两端的墙板之间分别连接有凸模切辊和凹模切辊,其特征在于：

[0009] 每端的墙板上还分别连接有偏心齿轮和相啮合的过桥齿轮,偏心齿轮上设有偏心孔,偏心孔内连接有凹模切辊;两侧的墙板上还连接有调节轴,调节轴两端分别连接有小齿轮,小齿轮和过桥齿轮啮合。

[0010] 在上述技术方案的基础上,可以有以下进一步的技术方案：

[0011] 调节轴上连接有摇动把手。

[0012] 本实用新型的优点在于:通过转动调节轴带动两端的齿轮组即可使凹模切辊平行位移,结构简单且能保证两模切辊上多组开槽刀的间隙同步调节,调节精度高,只需要一只摇动把手就能方便的实现多组开槽刀的间隙调节。

[0013] 为了更加详细的说明本实用新型,下列附图提供了一个最佳实施例。

[0014] 附图说明：

[0015] 图 1 为本实用新型主视图；

[0016] 图 2 为图 1 的 A 向视图。

[0017] 具体实施方式：

[0018] 如图 1 所示,本实用新型提供一种纸箱开槽印刷机模切辊间隙调节装置,主要包括有两端的墙板 1,两端的墙板 1 之间连接有凸模切辊 2,连接在两端墙板 1 上且能转动的偏心齿轮 3,两偏心齿轮 3 内的偏心孔 4 中连接有凹模切辊 5,两端墙板 1 上连接的销轴 7 上各连接有过桥齿轮 6,过桥齿轮 6 与偏心齿轮 3 啮合。两端墙板 1 之间连接有调节轴 10,调节轴 10 两端连接有与过桥齿轮 6 啮合的小齿轮 9,小齿轮 9 的外端装有和调节轴 10 连接的摇动把手 8。

[0019] 由图可见,当转动摇动把手 8 时调节轴 10 和两端的小齿轮 9 也同时转动,两端小

齿轮 9 的转动分别带动了与其啮合的过桥齿轮 6 的转动,与过桥齿轮 6 啮合的偏心齿轮 3 也同时转动而使两端偏心孔 4 的轴线同步产生位移,这时连接在偏心孔 4 中的凹模切辊 5 与凸模切辊 2 的中心距产生改变而达到了两模切辊之间间隙的调节。

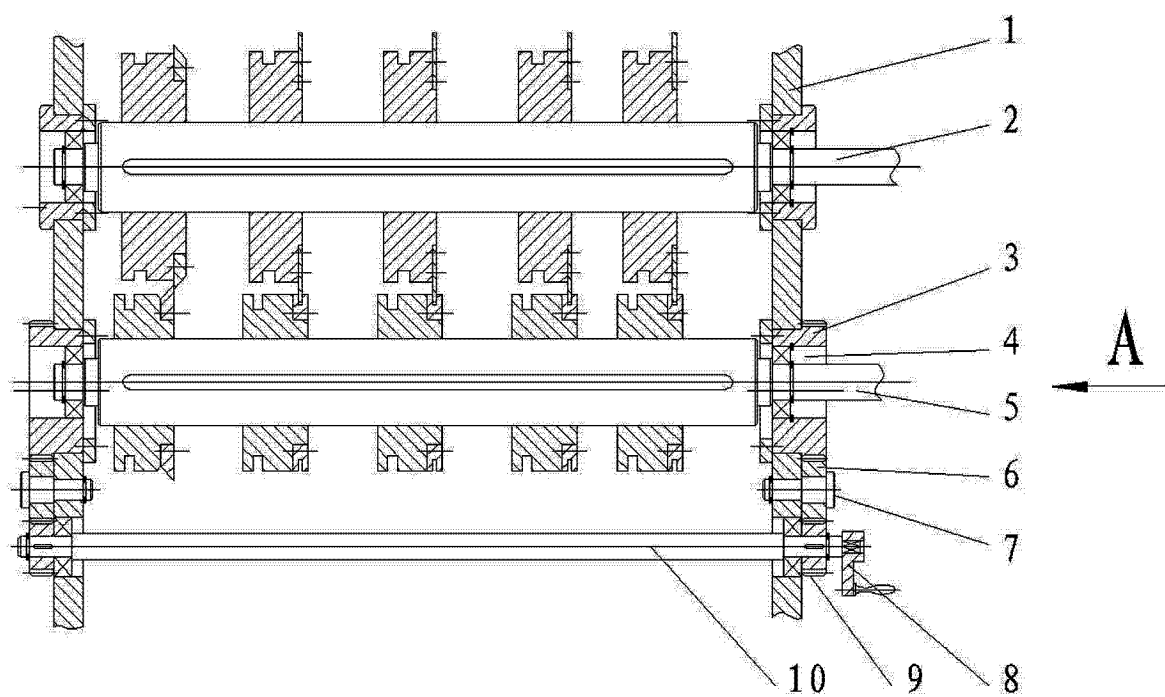


图 1

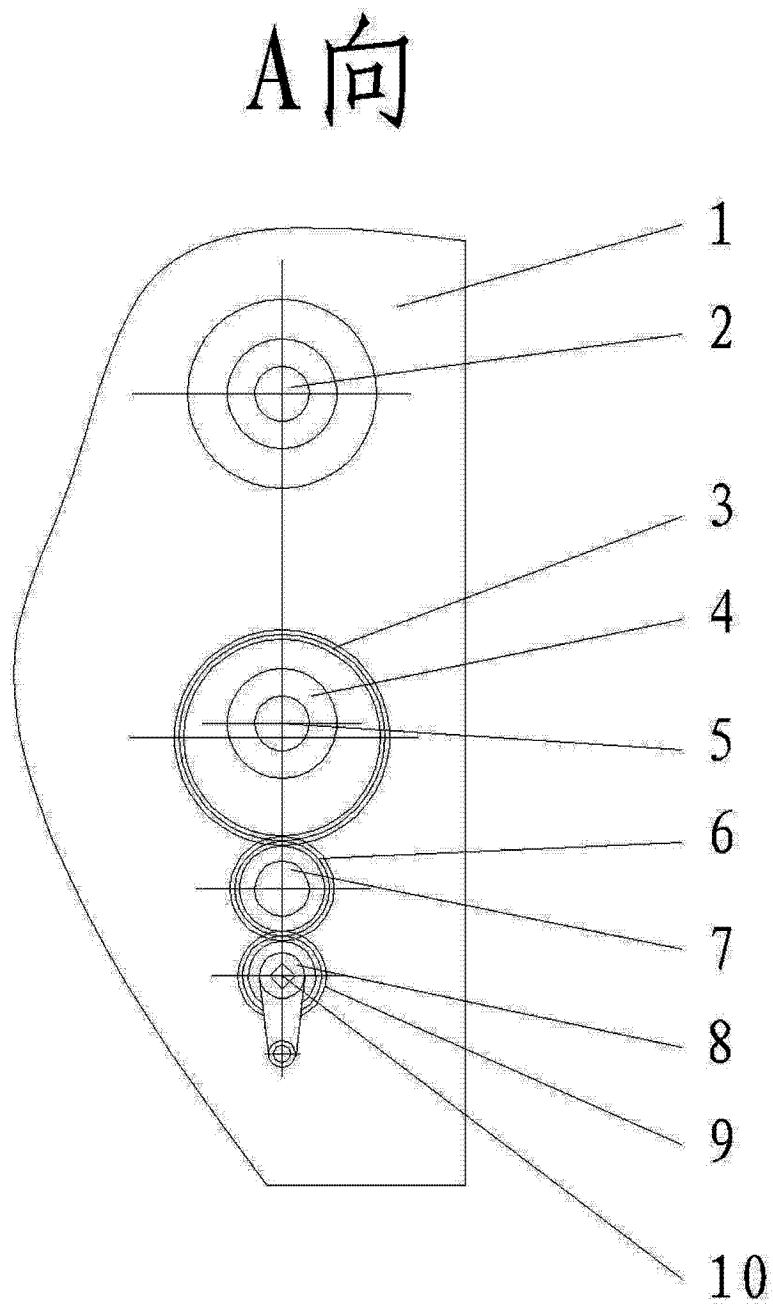


图 2