



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221647386 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 03

(21) 申请号 202323131291.1

(22) 申请日 2023.11.20

(73) 专利权人 浙江洪扬汽车零部件有限公司

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县望海街
道兴欣大道618号

(72) 发明人 陈震 曹芳群 江志超 郎书萍
冯敏洁 顾君伟 徐奎 韩焱江
冯超 陈强

(74) 专利代理机构 杭州中利知识产权代理事务
所(普通合伙) 33301

专利代理师 卢海龙

(51) Int. Cl.

F16B 39/24 (2006.01)

F16B 35/04 (2006.01)

F16B 41/00 (2006.01)

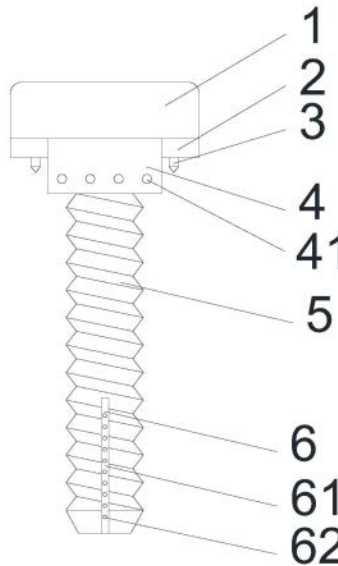
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车用高强度耐磨螺钉

(57) 摘要

本实用新型涉及螺钉技术领域,更具体地说是一种汽车用高强度耐磨螺钉,包括螺钉头、防震垫片、锁紧块、螺钉颈、螺钉牙部、加强部,所述的螺钉头下方设有环状的防震垫片,所述的螺钉头内部设有若干锁紧块,螺钉头向下连接螺钉颈,所述的螺钉颈下方设有螺钉牙部,所述的螺钉牙部底端设有加强部。本实用新型一种汽车用高强度耐磨螺钉采用锁紧块帮助螺钉固定在上,防震垫片防止由于汽车振动导致的螺钉脱落,同时螺钉牙部底端设有加强部可以保证该螺钉在使用时的强度,本实用新型可以提供更好的固定效果,实现更快速有效的机械响应效果,增加了使用安全性并延长了螺钉的使用寿命。



1. 一种汽车用高强度耐磨螺钉,包括螺钉头(1)、防震垫片(2)、锁紧块(3)、螺钉颈(4)、螺钉牙部(5)、加强部(6),其特征在于:所述的螺钉头(1)下方设有环状的防震垫片(2),所述的螺钉头(1)内部设有若干锁紧块(3),螺钉头向下连接螺钉颈(4),所述的螺钉颈(4)下方设有螺钉牙部(5),所述的螺钉牙部(5)底端设有加强部(6)。

2. 如权利要求1所述的一种汽车用高强度耐磨螺钉,其特征在于:所述的螺钉头(1)为圆柱头,螺钉头(1)包括盖片(11)、螺钉头主体(12),所述的螺钉头主体(12)中心内部设有内六角钻孔或十字钻孔的凹槽,所述的盖片(11)设置在螺钉头主体(12)凹槽内。

3. 如权利要求1所述的一种汽车用高强度耐磨螺钉,其特征在于:所述的锁紧块(3)为一个下部尖锐的活动块,锁紧块(3)竖向贯穿螺钉头(1)的外环并穿过防震垫片(2)。

4. 如权利要求1所述的一种汽车用高强度耐磨螺钉,其特征在于:所述的锁紧块(3)与螺钉头(1)采用契形连接。

5. 如权利要求1所述的一种汽车用高强度耐磨螺钉,其特征在于:所述的螺钉颈(4)底部设有一圈孔洞(41),所述的孔洞(41)内部可储存防锈液体或增加摩擦力的粉末。

6. 如权利要求1所述的一种汽车用高强度耐磨螺钉,其特征在于:所述的螺钉牙部(5)设有外螺纹。

7. 如权利要求1所述的一种汽车用高强度耐磨螺钉,其特征在于:所述的加强部(6)包括槽部(61)和突起(62),所述的加强部(6)中的槽部(61)向内凹,所述的槽部(61)内设有若干突起(62)。

一种汽车用高强度耐磨螺钉

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及机械紧固件技术领域,更具体地说,本实用新型涉及一种汽车用高强度耐磨螺钉。

【背景技术】

[0002] 螺钉常见于机械、电器及建筑物等,一般材质为金属或塑胶,呈圆筒形,表面刻有凹凸的沟称为螺纹,螺钉的主要功用是接合二个物体,或者是固定一物体的位置,螺钉通常可随意移除或重新嵌紧而不损其效率。一般螺钉的顶部直径较大,常见的有圆形、方形或正六边形,若顶部为正六边形,可以用扳手转动螺钉,若顶部为圆形,顶部正面也会有沟纹,方便使用对应的螺丝起子转动螺钉。

[0003] 现有的一种防锈耐磨内六角圆柱头螺钉,公告号为CN 218377262 U,包括圆柱头,所述圆柱头的顶部开设有六角槽,所述六角槽的侧壁上固定连接有耐磨层,所述圆柱头的底部固定连接有连接部,所述连接部的底部固定连接有底板,所述底板的底部固定连接有螺钉。该种实用新型采用耐磨层进行防锈耐磨处,具备更好的耐磨性,但由于该种螺钉不能满足所需的高强度使用情况,在使用过程中会由于震动带来的影响逐渐降低螺钉的耐磨性能,最后威胁使用者的安全性。

【实用新型内容】

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本实用新型的目的是提供一种汽车用高强度耐磨螺钉能够在多次使用后仍具备耐磨性和高强度,能够保证汽车的长期使用的安全性。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车用高强度耐磨螺钉,包括螺钉头、防震垫片、锁紧块、螺钉颈、螺钉牙部、加强部,所述的螺钉头下方设有环状的防震垫片,所述的螺钉头内部设有若干锁紧块,螺钉头向下连接螺钉颈,所述的螺钉颈下方设有螺钉牙部,所述的螺钉牙部底端设有加强部。

[0006] 优选的,所述的螺钉头为圆柱头,螺钉头包括盖片、螺钉头主体,所述的螺钉头主体中心内部设有内六角钻孔或十字钻孔的凹槽,所述的盖片设置在螺钉头主体凹槽内。

[0007] 优选的,所述的锁紧块为一个下部尖锐的活动块,锁紧块竖向贯穿螺钉头的外环并穿过防震垫片。

[0008] 优选的,所述的锁紧块与螺钉头采用契形连接。

[0009] 优选的,所述的螺钉颈底部设有一圈孔洞,所述的孔洞内部可储存防锈液体或增加摩擦力的粉末。

[0010] 优选的,所述的螺钉牙部设有外螺纹。

[0011] 优选的,所述的加强部包括槽部和突起,所述的加强部中的槽部向内凹,所述的槽部内设有若干突起。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种汽车用高强度耐磨螺钉采用锁紧块帮助螺钉固定在上,防震垫片防止由于汽车振动导致的螺钉脱落,同时螺

钉牙部底端设有加强部可以保证该螺钉在使用时的强度,本实用新型可以提供更好的固定效果,实现更快速有效的机械响应效果,增加了使用安全性并延长了螺钉的使用寿命。

【附图说明】

[0013] 图1是本实用新型一种汽车用高强度耐磨螺钉正视图;

[0014] 图2是本实用新型一种汽车用高强度耐磨螺钉结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型一种汽车用高强度耐磨螺钉俯视图;

[0016] 图中:1-螺钉头、11-盖片、12-螺钉头主体、2-防震垫片、3-锁紧块、4-螺钉颈、41-孔洞、5-螺钉牙部、6-加强部、61-槽部、62-突起。

【具体实施方式】

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 参阅图1、图2,本实用新型实施例中,一种汽车用高强度耐磨螺钉,包括螺钉头1、防震垫片2、锁紧块3、螺钉颈4、螺钉牙部5、加强部6,所述的螺钉头1为圆柱头,螺钉头1包括盖片11、螺钉头主体12,所述的螺钉头主体12中心内部设有内六角钻孔或十字钻孔的凹槽,所述的盖片11设置在螺钉头主体12凹槽内,所述的螺钉头1下方设有环状的防震垫片2,所述的螺钉头1内部设有若干锁紧块3,所述的锁紧块3为一个下部尖锐的活动块,锁紧块3竖向贯穿螺钉头1的外环并穿过防震垫片2,螺钉头向下连接螺钉颈4,所述的螺钉颈4底部设有一圈孔洞41,所述的孔洞41内部可储存防锈液体或增加摩擦力的粉末,所述的螺钉颈4下方设有螺钉牙部5,所述的螺钉牙部5设有外螺纹,螺钉牙部5底端设有加强部6,所述的加强部6包括槽部61和突起62,所述的加强部6中的槽部61向内凹,所述的槽部61内设有若干突起62。

[0019] 工作原理:本实用新型一种汽车用高强度耐磨螺钉在使用时,将螺钉牙部5对准所需固定的位置,使用扳手或螺丝刀放置在螺钉头1中的凹槽内,旋转将螺钉拧入所需的孔洞,直至螺钉拧紧,拧紧螺钉后将锁紧块3插入螺钉头1对应的插槽内,锁紧块3能将螺钉更好地固定在上,使其具备更好的强度,同时该螺钉在汽车运动时,由于设有防震垫片2,有效地降低了由于震动带来的影响,增强螺钉的耐磨性,使螺钉在使用时更具备安全性,使用时间更长,螺钉颈4设有一圈孔洞41,可针对所需在孔洞内装填增加摩擦力或防锈的材料,保证螺钉使用时不易脱落,在螺钉牙部5中设有加强层6,通过若干突起62卡住螺钉,增加其耐磨性能和强度。

[0020] 上述实施例是对本实用新型的说明,不是对本实用新型的限定,任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

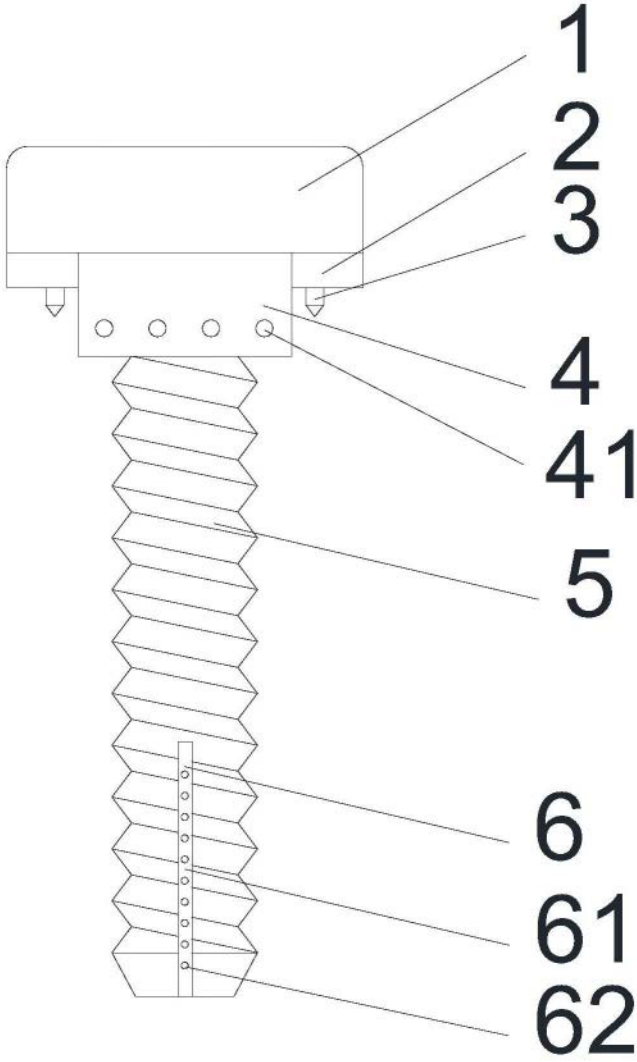


图1

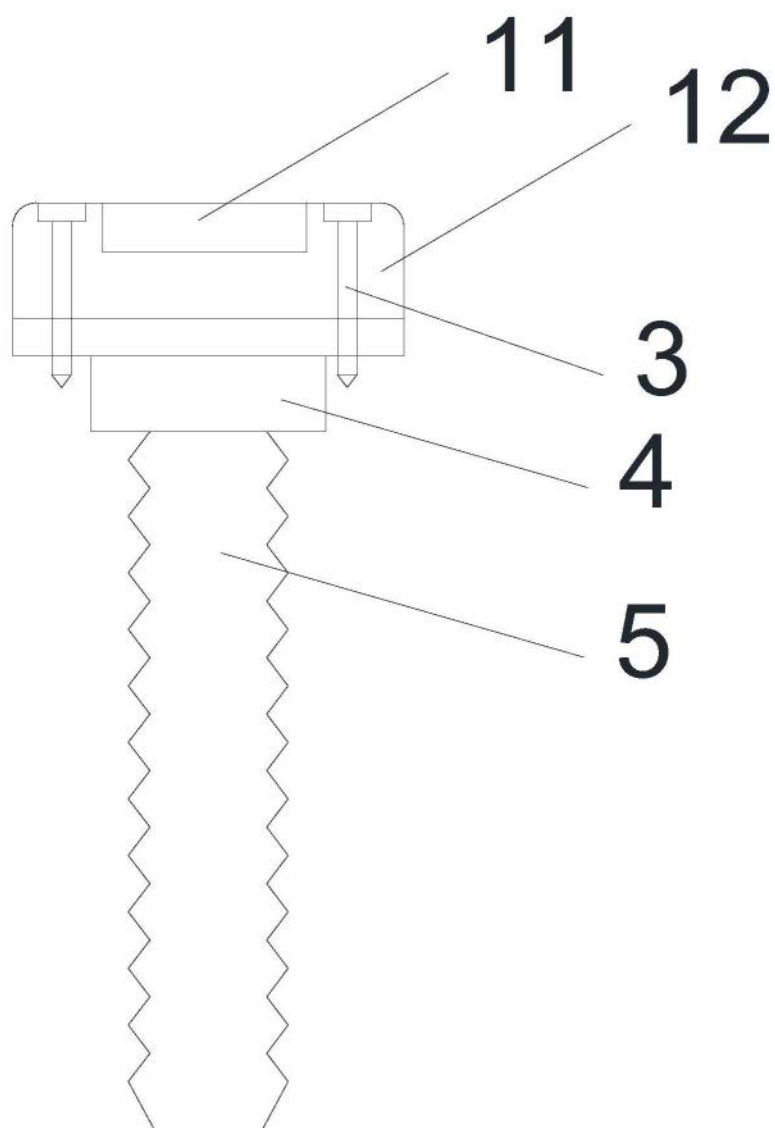


图2

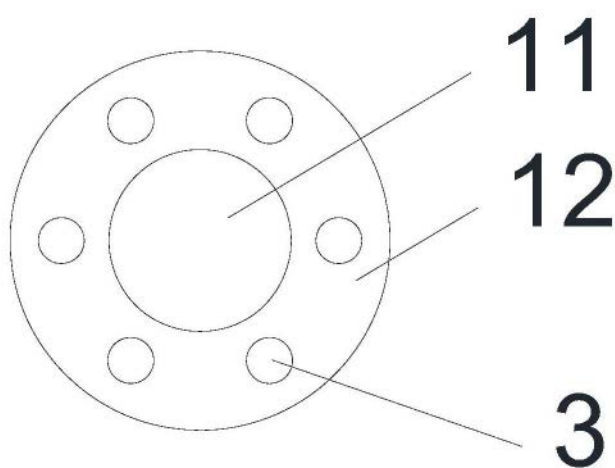


图3