



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 16.IX.1966 (P 116 485)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.IV.1969

Kl. 4 b, 1/02

MKP F 21 v

1/26

UKD



Współtwórcy wynalazku: Jan Łabno, mgr inż. Ireneusz Gola, Witold Pruszyński

Właściciel patentu: Kętrzyńska Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego
Przedsiębiorstwo Państwowe, Kętrzyn (Polska)

Sposób wykonywania klosza do opraw oświetleniowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania klosza do opraw oświetleniowych z zawiniętymi brzegami ze szkła organicznego lub innego tworzywa sztucznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Znane są sposoby wytwarzania tego typu kloszy za pomocą metod podciśnieniowych, nadciśnieniowych lub mieszanych. Sposoby te mają tę zasadniczą wadę, że nie pozwalają uzyskać gładkich powierzchni (z połyskiem) zewnętrznych formowanego klosza. Powierzchnie zewnętrzne kloszy wykonanych według wyżej wymienionych sposobów stykają się z powierzchnią formy w czasie formowania, co powoduje ich zmatowienie oraz odciśnięcie nawet najdrobniejszych zanieczyszczeń formy.

Sposoby te nie pozwalają na uzyskanie kloszy o małych promieniach naroży bez uniknięcia nadmiernego przewężenia materiału, co z kolei wpływa na pogorszenie luminancji kloszy (stosunku miejsca klosza najbardziej świecącego do miejsca klosza najciemniejszego).

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, który nie posiada wymienionych wad oraz urządzenia do wykonania tego sposobu. Cel ten został osiągnięty dzięki wykonaniu klosza z tworzywa termoplastycznego, przez naciągnięcie rozgrzanego materiału na formę, za pomocą uchwycenia arkusza materiału między dwie ramy, po czym wy-

2

konuje się zawinięcie obrzeża dookoła obwodu klosza szczękami umieszczonymi wewnątrz ramy górnej. Po ostudzeniu materiału, usuwa się dzieloną formę z wnętrza uformowanego klosza, rozsuwa szczęki i gotowy klosz wymaga tylko odpowiedniego opłókania obrzeża.

Istota wynalazku dotycząca urządzenia polega na tym, że urządzenie posiada rozbieralną formę, ułożoną na podstawie. Do podstawy przymocowana jest w sposób nierozłączny środkowa część formy oraz obudowy teleskopów sprężynowych. Na teleskopach umieszczona jest rama dociskowa. Ruchoma górna część urządzenia posiada ramę obciążającą z umieszczonymi wewnątrz tej ramy szczękami zaciskowymi. Rozbieralne części formy posiadają kształt pozwalający na łatwe ich wyjmowanie z uformowanego klosza. Wynalazek zostanie bliżej wyjaśniony na przykładzie wykonania urządzenia przedstawionego na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju, fig. 2 — pierwszą operację pracy urządzenia, fig. 3 — drugą operację pracy urządzenia, a fig. 4 przedstawia trzecią operację pracy urządzenia.

Rozgrzany materiał do stanu plastyczności nakłada się na formę 3 tak, ażeby jego brzegi podtrzymywane były przez ramę dociskową 2, następnie należy opuścić ramę obciążającą 4 do poziomu zrównania się szczęk dociskowych 5 z po-

3

ziomem wycięcia wnęki w formie 3, po czym należy zacisnąć szczęki dociskowe 5. Po ostudzeniu klosza należy podnieść ramę obciążającą 4, wyjąć z uformowanego klosza pozostałe w nim segmenty formy 3, rozewrzeć szczęki dociskowe 5 i wyjąć gotowy klosz.

Urządzenie według wynalazku posiada nieruchomą podstawę 1. Na podstawie umieszczona jest forma 3, której część środkowa zamocowana jest nierozłącznie do podstawy 1, a segmenty zewnętrzne dają się wyjmować z podstawy bez użycia narzędzi. Do podstawy przymocowane są teleskopy sprężynowe 6 utrzymujące ramę dociskową 2.

Dzięki teleskopom, rama dociskowa 2 ma łagodny docisk, co w przypadku obciążania materiału na formie pozwala na ciągnięcie klosza również z długości i szerokości arkusza. Nad podstawą znajduje się rama obciążająca 4 z umieszczonymi wewnątrz jej szczękami zaciskowymi 5. Rama obciążająca 4 ma możliwość ruchu w płaszczyźnie pionowej i powoduje obciągnięcie materiału na formie. Szczęki zaciskowe 5 po obciągnięciu materiału na formie zaciskają się jednocześnie

4

na całym obwodzie powodując zawinięcia obrzeża do wewnątrz.

Zastrzeżenia patentowe

- 5 1. Sposób wykonania klosza do opraw oświetleniowych, **znamienny tym**, że rozgrzany do stanu plastyczności materiał naciąga się na rozbieralną formę (3) przez uchwycenia arkusza materiału między ramę obciążającą (4) i ramę dociskową (2), zamocowaną na teleskopach (6), po czym szczękami zaciskowymi (5), umieszczonymi wewnątrz ramy obciążającej (4) wykonuje się zawinięcie obrzeża dookoła obwodu klosza.
- 10 2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne tym**, że posiada rozbieralną formę (3), ułożoną na podstawie (1), do której przymocowany jest środkowy segment formy, ponadto do podstawy przymocowane są teleskopy sprężynowe (6), na których umocowana jest rama dociskowa (2), a ruchoma górna część urządzenia posiada ramę obciążającą (4) z umieszczonymi wewnątrz tej ramy szczękami zaciskowymi (5).
- 15
- 20

