

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

52975

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 20. I. 1965 (P 107 048)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 23. III. 1967

Kl.

~~22-8-7/02~~

23c, 1/01

23c, 1/01

MKP

~~C-09-1~~

C10m 1/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Michał Dichter, mgr inż. Eugeniusz Trybuła, mgr inż. Helena Szwarska, mgr inż. Dawid Lipson

Właściciel patentu: Instytut Technologii Nafty, Kraków (Polska)

Sposób wytwarzania oleju konserwacyjnego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania oleju konserwacyjnego, zabezpieczającego powierzchnie metali przed korozją atmosferyczną, do nakładania na metale bezpośrednio lub w roztworze rozpuszczalników.

Znane oleje konserwacyjne posiadają na ogół skłonności do spływania, a jeśli są odpowiednio gęste wymagają powlekania na ciepło, aby uniknąć nakładania zbyt grubej warstwy. Poza tym znane oleje konserwacyjne niedostatecznie zabezpieczają metale przed korozją atmosferyczną, ponieważ wystawione na działanie powietrza ulegają utlenieniu.

Stwierdzono, że można usunąć wszystkie te wady stosując według wynalazku olej na podstawie rafinowanego oleju mineralnego, do którego w temperaturze 20—100°C na 100 części wagowych dodaje się 1—4 części wagowych amidu kwasu olejowego, 3—7 części wagowych soli kwasów naftosulfonowych lub alkiloarylosulfonowych, 1—5 części wagowych wosków z wełny owczej lub lanoliny, 0,1—0,5 części wagowych alkilofenoli i (lub alkiloaminofenoli i ewentualnie 1—4 części wagowych dodatków typu polimerów podwyższających wskaźnik lepkości oraz obniżających temperaturę krzepnięcia oleju, korzystnie polimetakrylanów. Całość może być w razie potrzeby rozcieńczona benzyną.

Olej konserwacyjny wytworzony sposobem według wynalazku charakteryzuje się dobrymi własnościami ochronnymi, dużą przyczepnością do me-

2

tali i łatwością nakładania na powierzchnie trudno dostępne, w temperaturach otoczenia. Ponadto olej taki jest odporny na starzenie i posiada wskaźnik lepkości od 80—95 i temperaturę krzepnięcia od —5°C do —15°C.

Przykład: 100 kg rafinowanego oleju mineralnego o lepkości 7°E przy 50°C podgrzewa się do temperatury 80°C i przy mechanicznym mieszanii dodaje 1 kg amidu kwasu olejowego, 4 kg naftosulfonianu baru, 0,3 kg 2,6 izobutylo-4-metylofenolu, 3 kg technicznej lanoliny i 1,7 kg polimetakrylanu metylu o konsystencji płynnej. Produkt miesza się aż do pełnej homogenizacji, następnie chłodzi do około 40°C i rozcieńcza benzyną ekstrakcyjną w stosunku do 3:2.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania oleju konserwacyjnego do zabezpieczania powierzchni metalowych przed korozją atmosferyczną na podstawie oleju mineralnego, **znamienny tym**, że do oleju na 100 części wagowych dodaje się w temperaturze 20—100°C 1—4 części wagowych amidu kwasu olejowego, 3—7 części wagowych soli kwasów naftosulfonowych lub alkiloarylosulfonowych, 1—5 części wagowych wosków z wełny owczej lub lanoliny, 0,1—0,5 części wagowych alkilofenoli i/lub alkiloaminofenoli i ewentualnie 1—4 części wagowych polimerów, korzystnie polimetakrylanów.