



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221433561 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 30

(21) 申请号 202323306199.4

(22) 申请日 2023.12.05

(73) 专利权人 山东新汇源喷雾科技有限公司  
地址 272500 山东省济宁市汶上县经济开发  
区金成路68号

(72) 发明人 王峰 李同喜

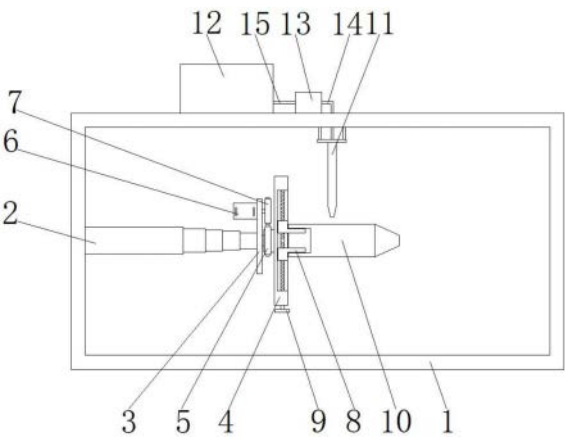
(51) Int. Cl .  
B05B 13/02 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称  
一种涂抹均匀的喷头防锈装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涂抹均匀的喷头防锈装置,包括:装置箱,所述装置箱的内部左侧安装有液压杆,且液压杆的活动端固定连接有固定板,所述固定板的右侧旋转安装有安装板,且安装板的外侧安装有从动齿盘;定位块,所述安装板的内部前后两侧均滑动安装有定位块,所述定位块的横截面呈圆弧状结构,且定位块的外侧设置有喷头本体;防锈油喷管,所述装置箱的后侧安装有防锈油喷管;油泵,所述装置箱的后侧安装有油泵,所述固定板的左侧安装有电机,且电机的输出端固定连接有主动齿盘。该涂抹均匀的喷头防锈装置,对喷头防锈油喷涂均匀,使喷头防锈效果较好,而且便于对不同内径的喷头进行固定,装置灵活性较好。



1. 一种涂抹均匀的喷头防锈装置,其特征在于,包括:

装置箱(1),所述装置箱(1)的内部左侧安装有液压杆(2),且液压杆(2)的活动端固定连接有固定板(3),所述固定板(3)的右侧旋转安装有安装板(4),且安装板(4)的外侧安装有从动齿盘(5);

定位块(8),所述安装板(4)的内部前后两侧均滑动安装有定位块(8),所述定位块(8)的横截面呈圆弧状结构,且定位块(8)的外侧设置有喷头本体(10);

防锈油喷管(11),所述装置箱(1)的后侧安装有防锈油喷管(11);

油泵(13),所述装置箱(1)的后侧安装有油泵(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种涂抹均匀的喷头防锈装置,其特征在于:所述固定板(3)的左侧安装有电机(6),且电机(6)的输出端固定连接主动齿盘(7);

其中,所述主动齿盘(7)与从动齿盘(5)之间的连接方式为啮合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种涂抹均匀的喷头防锈装置,其特征在于:所述安装板(4)的内部旋转安装有连接杆(9),且连接杆(9)的外表面呈双向螺纹状结构;

其中,所述连接杆(9)与定位块(8)之间的连接方式为螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种涂抹均匀的喷头防锈装置,其特征在于:所述装置箱(1)的后壁左侧安装有防锈油箱(12),且油泵(13)的出油端通过出油管(14)与防锈油喷管(11)相互连通,且油泵(13)的进油端通过进油管(15)与防锈油箱(12)相互连通。

## 一种涂抹均匀的喷头防锈装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷头环加工技术领域,具体为一种涂抹均匀的喷头防锈装置。

### 背景技术

[0002] 喷头是很多种喷淋,喷雾,喷油,喷砂设备里很关键的一个部件,甚至是主要部件,喷头加工过程中需要通过防锈装置进行防锈处理。

[0003] 目前常用的喷头防锈装置存在以下缺陷,对喷头防锈油喷涂不均匀,使喷头防锈效果较差,而且不便于对不同内径的喷头进行固定,装置灵活性较差,因此,我们提出一种涂抹均匀的喷头防锈装置,以便于解决上述中提出的问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种涂抹均匀的喷头防锈装置,以解决上述背景技术提出的目前常用的喷头防锈装置,对喷头防锈油喷涂不均匀,使喷头防锈效果较差,而且不便于对不同内径的喷头进行固定,装置灵活性较差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种涂抹均匀的喷头防锈装置,包括:

[0006] 装置箱,所述装置箱的内部左侧安装有液压杆,且液压杆的活动端固定连接有固定板,所述固定板的右侧旋转安装有安装板,且安装板的外侧安装有从动齿盘;

[0007] 定位块,所述安装板的内部前后两侧均滑动安装有定位块,所述定位块的横截面呈圆弧状结构,且定位块的外侧设置有喷头本体;

[0008] 防锈油喷管,所述装置箱的后侧安装有防锈油喷管;

[0009] 油泵,所述装置箱的后侧安装有油泵。

[0010] 优选的,所述固定板的左侧安装有电机,且电机的输出端固定连接有主动齿盘;

[0011] 其中,所述主动齿盘与从动齿盘之间的连接方式为啮合连接。

[0012] 优选的,所述安装板的内部旋转安装有连接杆,且连接杆的外表面呈双向螺纹状结构;

[0013] 其中,所述连接杆与定位块之间的连接方式为螺纹连接。

[0014] 优选的,所述装置箱的后壁左侧安装有防锈油箱,且油泵的出油端通过出油管与防锈油喷管相互连通,且油泵的进油端通过进油管与防锈油箱相互连通。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该涂抹均匀的喷头防锈装置,对喷头防锈油喷涂均匀,使喷头防锈效果较好,而且便于对不同内径的喷头进行固定,装置灵活性较好;

[0016] 将喷头本体置于定位块的外侧,根据喷头本体的内径大小对定位块的位置进行调节,转动连接杆,连接杆与定位块之间的连接方式为螺纹连接,使连接杆通过转动带动定位块向外侧移动,使定位块对喷头本体进行挤压固定;

[0017] 喷涂过程中油泵将防锈油箱内的防锈油抽出,通过进油管将防锈油喷涂于喷头本

体的外表面,同时通过电机带动主动齿盘进行转动,使主动齿盘通过从动齿盘带动安装板进行转动,使安装板带动喷头本体进行转动,通过液压杆带动喷头本体进行左右移动,使喷头本体边旋转边左右移动进行喷涂,喷涂较为均匀。

### 附图说明

[0018] 图1为本实用新型正面剖切结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型侧面剖切结构示意图。

[0020] 图中:1、装置箱;2、液压杆;3、固定板;4、安装板;5、从动齿盘;6、电机;7、主动齿盘;8、定位块;9、连接杆;10、喷头本体;11、防锈油喷管;12、防锈油箱;13、油泵;14、出油管;15、进油管。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种涂抹均匀的喷头防锈装置,包括:

[0023] 装置箱1,装置箱1的内部左侧安装有液压杆2,液压杆2的活动端固定连接固定板3,固定板3的右侧旋转安装有安装板4,安装板4的外侧安装有从动齿盘5;

[0024] 定位块8,安装板4的内部前后两侧均滑动安装有定位块8,定位块8的横截面呈圆弧状结构,定位块8的外侧设置有喷头本体10;

[0025] 防锈油喷管11,装置箱1的后侧安装有防锈油喷管11;

[0026] 油泵13,装置箱1的后侧安装有油泵13。

[0027] 固定板3的左侧安装有电机6,电机6的输出端固定连接主动齿盘7;其中,主动齿盘7与从动齿盘5之间的连接方式为啮合连接,使主动齿盘7通过转动带动从动齿盘5进行转动。

[0028] 安装板4的内部旋转安装有连接杆9,连接杆9的外表面呈双向螺纹状结构;其中,连接杆9与定位块8之间的连接方式为螺纹连接,使连接杆9通过转动带动定位块8进行移动。

[0029] 装置箱1的后壁左侧安装有防锈油箱12,油泵13的出油端通过出油管14与防锈油喷管11相互连通,油泵13的进油端通过进油管15与防锈油箱12相互连通,通过防锈油喷管11对防锈油进行喷涂。

[0030] 在使用该涂抹均匀的喷头防锈装置时,如图1-图2将喷头本体10置于定位块8的外侧,根据喷头本体10的内径大小对定位块8的位置进行调节,转动连接杆9,连接杆9与定位块8之间的连接方式为螺纹连接,使连接杆9通过转动带动定位块8向外侧移动,使定位块8对喷头本体10进行挤压固定;

[0031] 喷涂过程中油泵13将防锈油箱12内的防锈油抽出,通过进油管15将防锈油喷涂于喷头本体10的外表面,同时通过电机6带动主动齿盘7进行转动,使主动齿盘7通过从动齿盘

5带动安装板4进行转动,使安装板4带动喷头本体10进行转动,通过液压杆2带动喷头本体10进行左右移动,使喷头本体10边旋转边左右移动进行喷涂,喷涂较为均匀,这就是该涂抹均匀的喷头防锈装置的整个工作过程。

[0032] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0033] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

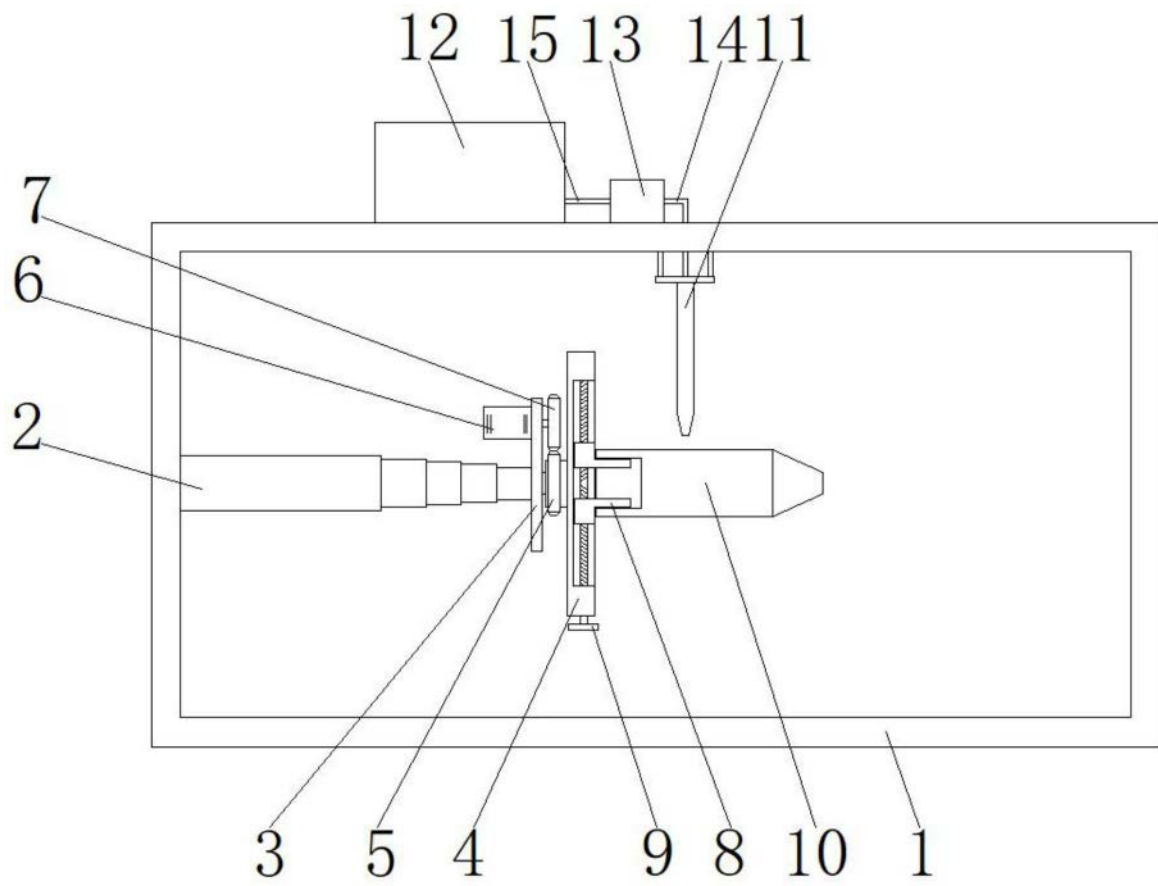


图1

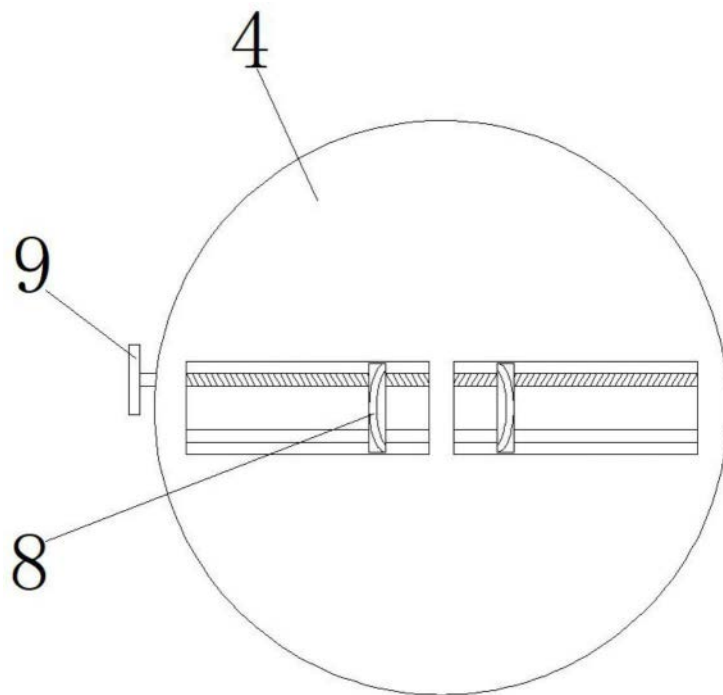


图2