

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

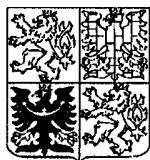
zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

149-97

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **17. 01. 97**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **17.02.96**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **96/19605957**

(33) Země priority: **DE**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **17. 09. 97**
(Věstník č. 9/97)

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.⁶:

B 41 F 35/00

(71) Přihlášovatel:

HEIDELBERGER DRUCKMASCHINE AG,
Heidelberg, DE;

(72) Původce:

Geis André, St. Leon-Rot, DE;
Kraft Thomas, Leimen, DE;

(74) Zástupce:

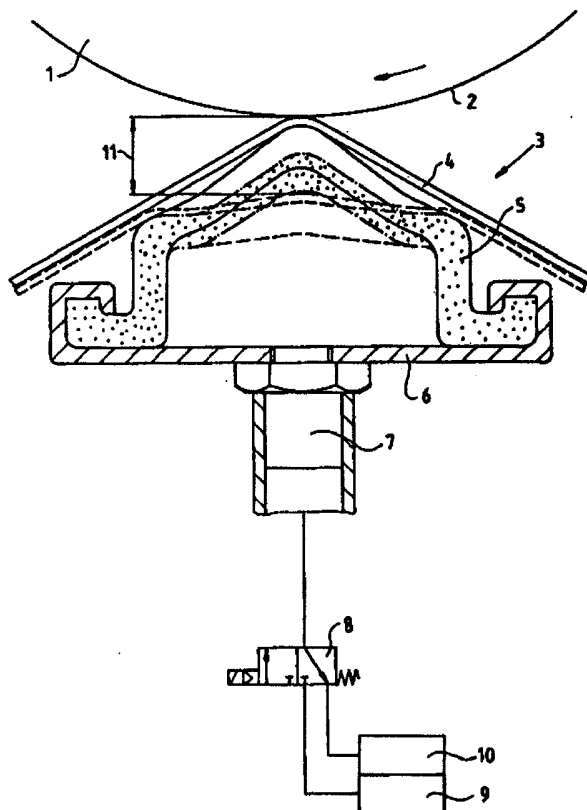
PATENTSERVIS PRAHA a.s., Jivenská 1273,
Praha 4, 14000;

(54) Název přihlášky vynálezu:

**Zařízení pro čištění ploch pláště válce v
rotačním tiskovém stroji**

(57) Anotace:

Zařízení na čištění ploch (2) pláště válce (1) v rotačním tiskovém stroji má po délce válce (1) se rozprostírající čistící sukno (4), na které působí přítlačný prvek (3), tvořený pružně tvarovatelným dutým tělesem (5), přičemž čistící sukno (4) je tlačeno přítlačným prvkem (3) na pohybující se plochu (2) válce (1) a v přítlačném prvku (3) se vytváří načerpáním vzduchu vnitřní tlak, působící na svar dutého tělesa (5), takže při působení vnitřního tlaku těleso (5) pružně expanduje a při působení podtlaku se zmenšením objemu tělesa (5) zvětšuje jeho odstup (11) od plochy (2) pláště.



PŘÍL.	URAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ	24. 1. 197	006258	č.j.	10718
		DOŠLO			

Zařízení na čištění pláštových ploch válců v rotačnickém tiskovém stroji

Oblast techniky

Vynález se týká zařízení na čištění pláštových ploch válců rotačních tiskových strojů s po délce válce se rozprostírajícím čistícím sukнем a s tímto spolupůsobícím přitlačným prvkem, přičemž se čistící sukno dá přitlačným prvkem přitlačit na pohybující se plochu pláště, a přitlačný prvek je zhotoven z pružně tvarovatelného dutého tělesa, ve kterém může působit vnitřní tlak a které při působení vnitřního tlaku pružně expanduje.

Dosavadní stav techniky

DE 30 05 469 C2 znázorňuje takové čistící zařízení, u kterého však po zrušení vnitřního tlaku vzniká mezi čistícím sukнем a plochou pláště válce pouze nepatrný odstup, takže mohou například při čištění plochy pláště tiskového válce způsobit zde se nalézající drapákové palce poškození čistícího sukna. To by mohlo znemožnit vyčištění plochy pláště válce určeného k čištění, takže by čistící zařízení nepůsobilo optimálně.

Podstata vynálezu

Vychází-li se ze stavu techniky je úkolem předloženého vynálezu zvětšit odstup mezi čištěnou plochou pláště a čistícím sukнем při odstaveném čistícím zařízení.

Podle vynálezu je úkol řešen tím, že se duté těleso zásobuje vzduchem přes dvoucestný ventil a že se dvoucestný ventil dá přepínat z přetlaku na podtlak tak, že se duté těleso může pohybovat z vyduté polohy přes neutrální klidovou polohu do dovnitř zatažené polohy. Je-li čistícímu zařízení ve vynálezském provedení přiřazen tlakový válec, může se nechat během

provozu stroje působit podtlak a drapákové palce mohou procházet bez poškozování čistícího sukna. Při klidu stroje, nepůsobí-li podtlak, nalézá se duté těleso v neutrální klidové poloze, ve které nemá čistící sukno kontakt s plášťovou plochou válce.

Výhodné provedení vynálezu se vyznačuje tím, že duté těleso má bez působení vzduchu v neutrální klidové poloze směrem ven vyklenutý průřez. Je-li duté těleso vyrobeno z materiálu obdobného pryži, může se při tomto provedení docílit s relativně malými přetlaky nebo podtlaky jednoduché řešení uloženého úkolu.

Přehled obrázků na výkrese

Příklad provedení vynálezu je na výkrese schematicky znázorněn.

Příklady provedení vynálezu

Válci 1 rotačního tiskového stroje je pro čištění jeho plochy pláště 2 přiřazen přítlačný prvek 3 čistícího zařízení. Přítlačným prvkem 3 se dá na plochu pláště 2 přitlačit čistící sukno 4, kterým se může plocha pláště 2 otáčejícího se válce 1 čistit od nečistot a zbytků barvy.

Přítlačný prvek tvoří u výhodného provedení pružně tvarovatelné duté těleso 5, například z materiálu obdobného pryži, které je uloženo v nosném profilu 6. Na nosném profilu 6 se předvídá pro zásobování vzduchem hadicová přípojka 7, která je propojená s dvojcestným ventilem 8. Dvojcestný ventil 8 je propojen s vývíječem podtlaku 10 a vyvíječem stlačeného vzduchu 9, takže se podle postavení dvojcestného ventilu 8 dá přepojit zásobování dutého tělesa 5 vzduchem s přetlakem na podtlak. Dvojcestný ventil 8 je nakreslen v poloze, při které v dutém tělese 5 působí podtlak.

Na výkrese je duté těleso 5 znázorněné čerchovaně a tečkovaně v neutrální klidové poloze. Ve znázorněné vytažené poloze přitlačuje duté těleso 5 čistící sukno 4 na plochu

plášť 2. Čárkovaně je vyznačena dovnitř zatažená poloha dutého tělesa 5 při působení podtlaku. Tímto řešením se dosáhne podstatně zvětšený odstup 11 mezi přiloženou a odtaženou polohou čistícího sukna 4 od plochy pláště 2 válce 1. Přitom je možno jasně rozpoznat, že duté těleso 5 má bez působení vzduchu v neutrální klidové poloze směrem ven vyklenutý průřez.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Zařízení na čištění ^{em}pláštových ploch (válc^o_{plastu} v rotační^m tiskových strojích, s po délce válce se rozprostírajícím čistícím sukem a s tímto spolupůsobícím přitlačným prvkem, přičemž se dá čistící sukno přitlačným prvkem přitlačit na točící se plochu pláště a přitlačný prvek je zhotoven z pružně tvarovatelného dutého tělesa zásobovatelného vzduchem, které při působení vnitřního tlaku pružně expanduje, v y z n a č u j í c í s e t í m , že
- zásobování dutého tělesa /5/ vzduchem se provádí přes dvojcestný ventil /8/ a
- dvojcestný ventil /8/ se dá přepnout z přetlaku na podtlak tak, že se duté těleso /5/ pohybuje z ven vytažené polohy přes neutrální klidovou polohu do dovnitř zatažené polohy.
2. Zařízení podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že duté těleso /5/ má bez působení vzduchu v neutrální klidové poloze ven vyklenutý průřez.

