



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107892178 A

(43)申请公布日 2018.04.10

(21)申请号 201711084952.6

(22)申请日 2017.11.07

(71)申请人 广东泰安模塑科技股份有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区集
中新建区28栋A1厂房

(72)发明人 杜泽艺 朱飞标 王俊文 廖海

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公
司 44211

代理人 谢自安

(51)Int.Cl.

B65G 47/91(2006.01)

B65G 47/248(2006.01)

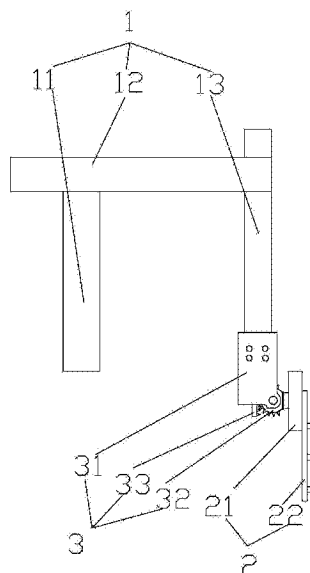
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种取件装置

(57)摘要

本发明公开了一种取件装置,包括有可移动支架,可移动支架上转动设置有取件部,所述可移动支架上还设置有用于驱动取件部在水平位置与竖直位置之间来回翻转的驱动机构,所述驱动机构包括有与支架固定连接的安装板和与安装板转动连接的齿轮,齿轮与取件部固定连接,所述驱动机构还包括与安装板滑动连接并在移动时带动齿轮转动的齿条。本发明取件装置的驱动机构采用齿条齿轮机械传动,齿条移动带动齿轮转动,稳定性好,耐高温,不存在安全隐患,缩短了作业周期,提高了生产效率。



1. 一种取件装置,其特征在于,包括有可移动支架(1),可移动支架(1)上转动设置有取件部(2),所述可移动支架(1)上还设置有用以驱动取件部(2)在水平位置与竖直位置之间来回翻转的驱动机构(3),所述驱动机构(3)包括有与支架(1)固定连接的安装板(31)和与安装板(31)转动连接的齿轮(32),齿轮(32)与取件部(2)固定连接,所述驱动机构(3)还包括与安装板(31)滑动连接并在移动时带动齿轮(32)转动的齿条(33)。

2. 根据权利要求1所述的一种取件装置,其特征在于,所述可移动支架(1)包括有第一移动支架(11)、设置在第一移动支架(11)上的第二移动支架(12)和设置在第二移动支架(12)上的第三移动支架(13)上,所述的安装板(31)设置在第三移动支架(13)上。

3. 根据权利要求1所述的一种取件装置,其特征在于,所述取件部(2)包括有与齿轮(32)固定连接的吸附底座(21)和设置在吸附底座(21)上的吸附装置(22)。

4. 根据权利要求3所述的一种取件装置,其特征在于,所述吸附装置(22)为吸盘。

一种取件装置

【技术领域】

[0001] 本发明属于机械技术领域,具体涉及一种取件装置。

【背景技术】

[0002] 目前取件工装的翻转大多数是由气缸来驱动旋转座来实现的,在高温的机台上作业时气管容易老化漏气,存在安全隐患,稳定性差,且作业周期长。

[0003] 本发明就是基于以上问题产生的。

【发明内容】

[0004] 本发明的目的是针对现有技术的不足,提出一种稳定性好,生产效率高的取件装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明提供如下技术方案:一种取件装置,其特征在于,包括有可移动支架,可移动支架上转动设置有取件部,所述可移动支架上还设置有用于驱动取件部在水平位置与竖直位置之间来回翻转的驱动机构,所述驱动机构包括有与支架固定连接的安装板和与安装板转动连接的齿轮,齿轮与取件部固定连接,所述驱动机构还包括与安装板滑动连接并在移动时带动齿轮转动的齿条。

[0006] 如上所述的一种取件装置,其特征在于,所述可移动支架包括有第一移动支架、设置在第一移动支架上的第二移动支架和设置在第二移动支架上的第三移动支架,所述的安装板设置在第三移动支架上。

[0007] 如上所述的一种取件装置,其特征在于,所述取件部包括有与齿轮固定连接的吸附底座和设置在吸附底座上的吸附装置。

[0008] 如上所述的一种取件装置,其特征在于,所述吸附装置为吸盘。

[0009] 与现有技术相比,本发明的一种取件装置,具有如下有益效果:

[0010] 本发明取件装置的驱动机构采用齿条齿轮机械传动,齿条移动带动齿轮转动,稳定性好,耐高温,不存在安全隐患,缩短了作业周期,提高了生产效率。

【附图说明】

[0011] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步详细说明,其中:

[0012] 图1为本发明的结构图;

[0013] 附图说明:1、可移动支架;11、第一移动支架;12、第二移动支架;13、第三移动支架;2、取件部;21、吸附底座;22、吸附装置;3、驱动机构;31、安装板;32、齿轮;33、齿条。

【具体实施方式】

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0015] 如图1所示,在本实施例中,一种取件装置,包括有可移动支架1,可移动支架1上转

动设置有取件部2,所述可移动支架1上还设置有用驱动取件部2在水平位置与竖直位置之间来回翻转的驱动机构3,所述驱动机构3包括有与支架1固定连接的安装板31和与安装板31转动连接的齿轮32,齿轮32与取件部2固定连接,所述驱动机构3还包括与安装板31滑动连接并在移动时带动齿轮32转动的齿条33。驱动机构采用齿条齿轮机械传动,齿条移动,齿轮转动,进而带动取件部旋转,稳定性好,耐高温,不存在安全隐患,缩短了作业周期,提高了生产效率。

[0016] 如图1所示,在本实施例中,所述可移动支架1包括有第一移动支架11、设置在第一移动支架11上的第二移动支架12和设置在第二移动支架12上的第三移动支架13上,所述的安装板31设置在第三移动支架13上。第一移动支架可沿X轴方向运动,第二移动支架可沿Y轴方向运动,第三移动支架可沿Z轴方向移动,实现了X、Y、Z三个方向的移动。

[0017] 如图1所示,在本实施例中,所述取件部2包括有与齿轮32固定连接的吸附底座21和设置在吸附底座21上的吸附装置22。

[0018] 如图1所示,在本实施例中,所述吸附装置22为吸盘,也可以为其他装置,在此不做具体限定。

