



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210257331 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201921296955.0

(22)申请日 2019.08.09

(73)专利权人 山东慧峰新型材料有限公司

地址 273407 山东省临沂市费县经济开发区
许由路东段北侧

(72)发明人 万继山

(51)Int.Cl.

B29C 67/24(2006.01)

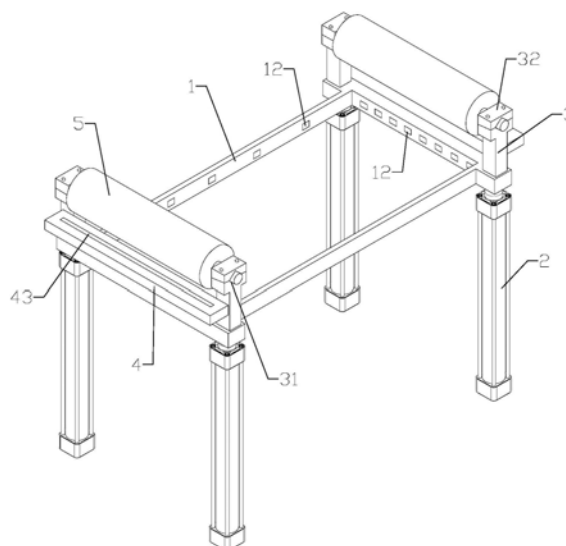
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

石英石压制模板框结构

(57)摘要

本实用新型公开了石英石压制模板框结构,它包括框架、升降机构、纸辊架和纸张切割装置,所述框架的四个角上分别设置有一个所述升降机构,所述框架的上方且位于左右两端分别设置一个所述纸辊架,所述纸辊架的上端设置有放置纸辊转轴的托口;在所述框架左端的纸辊架左侧设置有一个所述纸张切割装置,在所述框架右端的纸辊架右侧设置有所述纸张切割装置,所述纸张切割装置包括可沿着纸辊轴向往复运动的往复刀。本实用新型结构简单,在不改变现有设备的情况下可以直接安装在布料区,大大提高了铺纸和放置模板框的效率。



1. 石英石压制模板框结构,其特征在于:它包括框架、升降机构、纸辊架和纸张切割装置,所述框架的四个角上分别设置有一个所述升降机构,所述框架的上方且位于左右两端分别设置一个所述纸辊架,所述纸辊架的上端设置有放置纸辊筒的转轴的托口;

在所述框架左端的纸辊架左侧设置有一个所述纸张切割装置,在所述框架右端的纸辊架右侧设置有一个所述纸张切割装置,所述纸张切割装置包括可沿着纸辊筒的轴线往复运动的往复刀。

2. 如权利要求1所述的石英石压制模板框结构,其特征在于:所述纸张切割装置还包括壳体,所述壳体设置有供纸张穿过的缝隙,在所述壳体内设置有往复丝杠,所述往复刀位于所述往复丝杠的螺母上,且往复刀从所述缝隙的一侧穿过。

3. 如权利要求1或2所述的石英石压制模板框结构,其特征在于:它还包括宽窄调节板,在所述框架内侧壁一圈设置有若干磁铁片I,在所述宽窄调节板的左右两端和前后两个面上设置有若干磁铁片II。

4. 如权利要求1或2所述的石英石压制模板框结构,其特征在于:它还包括厚度调节框,在所述框架底面一圈设置有若干磁铁片III,在所述厚度调节框的上下两面的一圈设置有与所述磁铁片III对应的磁铁片IV。

石英石压制模板框结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及石英石压制模板框结构。

背景技术

[0002] 人造石英石在加工压制时,需要布料,布料时需要在传送带上铺上一层牛皮纸,然后放上模板框,再在模板框内放入搅拌好的石英石物料,经过摊铺后将模板框取下,盖上一层牛皮上后送入压机压制。这个过程需要两侧铺设牛皮纸,操作麻烦,且放置和移除模板框也比较麻烦。而且,在调节模板框的大小及厚度时也不方便。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种使用方便,成本低,铺纸方便的石英石压制模板框结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:石英石压制模板框结构,它包括框架、升降机构、纸辊架和纸张切割装置,所述框架的四个角上分别设置有一个所述升降机构,所述框架的上方且位于左右两端分别设置一个所述纸辊架,所述纸辊架的上端设置有放置纸辊转轴的托口;

[0005] 在所述框架左端的纸辊架左侧设置有一个所述纸张切割装置,在所述框架右端的纸辊架右侧设置有所述纸张切割装置,所述纸张切割装置包括可沿着纸辊轴向往复运动的往复刀。

[0006] 进一步的,所述纸张切割装置还包括壳体,所述壳体设置有供纸张穿过的缝隙,在所述壳体内设置有往复丝杠,所述往复刀位于所述往复丝杠的螺母上,且往复刀从所述缝隙的一侧穿过。

[0007] 进一步的,它还包括宽窄调节板,在所述框架内侧壁一圈设置有若干磁铁片Ⅰ,在所述宽窄调节板的左右两端和前后两个面上设置有若干磁铁片Ⅱ。

[0008] 进一步的,它还包括厚度调节框,在所述框架底面一圈设置有若干磁铁片Ⅲ,在所述厚度调节框的上下两面的一圈设置有与所述磁铁片Ⅲ对应的磁铁片Ⅳ。

[0009] 本实用新型的有益效果是:它结构简单,在不改变现有设备的情况下可以直接安装在布料区,大大提高了铺纸和放置模板框的效率,且模板框大小及厚度可调节,适用范围广。

附图说明

[0010] 附图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0011] 附图2为本实用新型的部分结构侧视示意图;

[0012] 附图3为图2中局部A的放大示意图;

[0013] 附图4为本实用新型的宽窄调节板结构示意图;

[0014] 附图5为本实用新型的厚度调节框结构示意图。

[0015] 图中, 框架1、磁铁片I12、升降机构2、纸辊架3、托口31、压盖32、纸张切割装置4、往复刀41、壳体42、缝隙43、往复丝杠44、螺母45、滑杆46、纸辊5、纸张6、宽窄调节板7、磁铁片II71、厚度调节框8、磁铁片IV81。

具体实施方式

[0016] 为了更好地理解本实用新型, 下面结合附图1至附图5来详细解释本实用新型的实施方式。

[0017] 本实用新型的石英石压制模板框结构包括框架1、升降机构2、纸辊架3和纸张切割装置4, 所述框架1为长方形框, 在框架1的四个角上分别向外延伸一个连接端, 在每个连接端处设置有一个可以驱动所述框架1升降的升降机构2。所述升降机构2可以采用液压缸、气缸或滚珠丝杠等, 如图1所示, 采用液压缸, 液压缸的缸体底部通过底座固定安装在地面上。对于升降机构2的升降开关, 可以在地面设置一个立柱, 在立柱上设置升降开关以及纸张切割装置4的切割开关。所述框架1的上方且位于左右两端分别设置一个所述纸辊架11, 所述纸辊架3的上端设置有放置纸辊5的转轴的托口31, 托口31可以是三角形或者半圆形, 可以在托口内的两侧对称设置滚轮, 方便转轴的旋转。在所述托口31上方设置有压盖32, 放上纸辊筒5的转轴后, 将压盖32通过螺栓固定在托口31上。

[0018] 在所述框架1左端的纸辊架3左侧设置有一个所述纸张切割装置4, 在所述框架1右端的纸辊架3右侧设置有一个所述纸张切割装置4, 所述纸张切割装置4包括可沿着纸辊筒5的轴线往复运动的往复刀41。

[0019] 如图2和图3所示, 所述纸张切割装置4还包括壳体42, 所述壳体42上下贯穿设置有供纸张6穿过的缝隙43, 在所述壳体42内设置有往复丝杠44, 所述往复刀41位于所述往复丝杠44的螺母45上, 且往复刀41从所述缝隙43的一侧穿过。缝隙43的长度大于纸张的宽度, 往复刀41在初始状态下位于纸张的一侧。为了保证螺母45的稳定移动, 与往复丝杠44的丝杆平行设置一个滑杆46, 螺母45套置在滑杆46上。

[0020] 为了可以调节框架1的宽度和长度, 如图4所示, 本实用新型还设计了宽窄调节板7, 如图1所示, 在所述框架1内侧壁一圈设置有若干磁铁片I12, 在所述宽窄调节板7的左右两端和前后两个面上设置有若干磁铁片II71。宽窄调节板7可以有多种长度规格, 一种是与框架1内框的长度相等, 用于贴在框架1的长边上调节框架1的宽度, 另一种是长度不同的短板, 用于贴在框架1的短边调节框架1的长度。

[0021] 为了可以调节框架1的厚度, 本实用新型还设计了如图5所示的厚度调节框8, 厚度调节框8为整体一个框, 或者由四根边条组装成的框。在所述框架1底面一圈设置有若干磁铁片III, 在所述厚度调节框8的上下两面的一圈设置有与所述磁铁片III对应的磁铁片IV81。厚度调节框8的厚度可以设计不同规格, 如0.5cm, 1cm等。使用时, 直接将厚度调节框8通过磁铁固定在框架1的底面即可。

[0022] 使用本装置时, 升降机构2跨在传送带两侧, 在纸辊架3上放置纸辊, 如图2所示, 右侧的纸辊是铺设在物料上方的, 左侧的纸辊是铺设在框架下方的传送带上的。将纸张从纸张切割装置4的缝隙43穿过, 铺纸时, 人工拉动纸张到一定长度后按下纸张切割装置4的驱动按钮, 往复刀41往复运动一次将纸张切断。

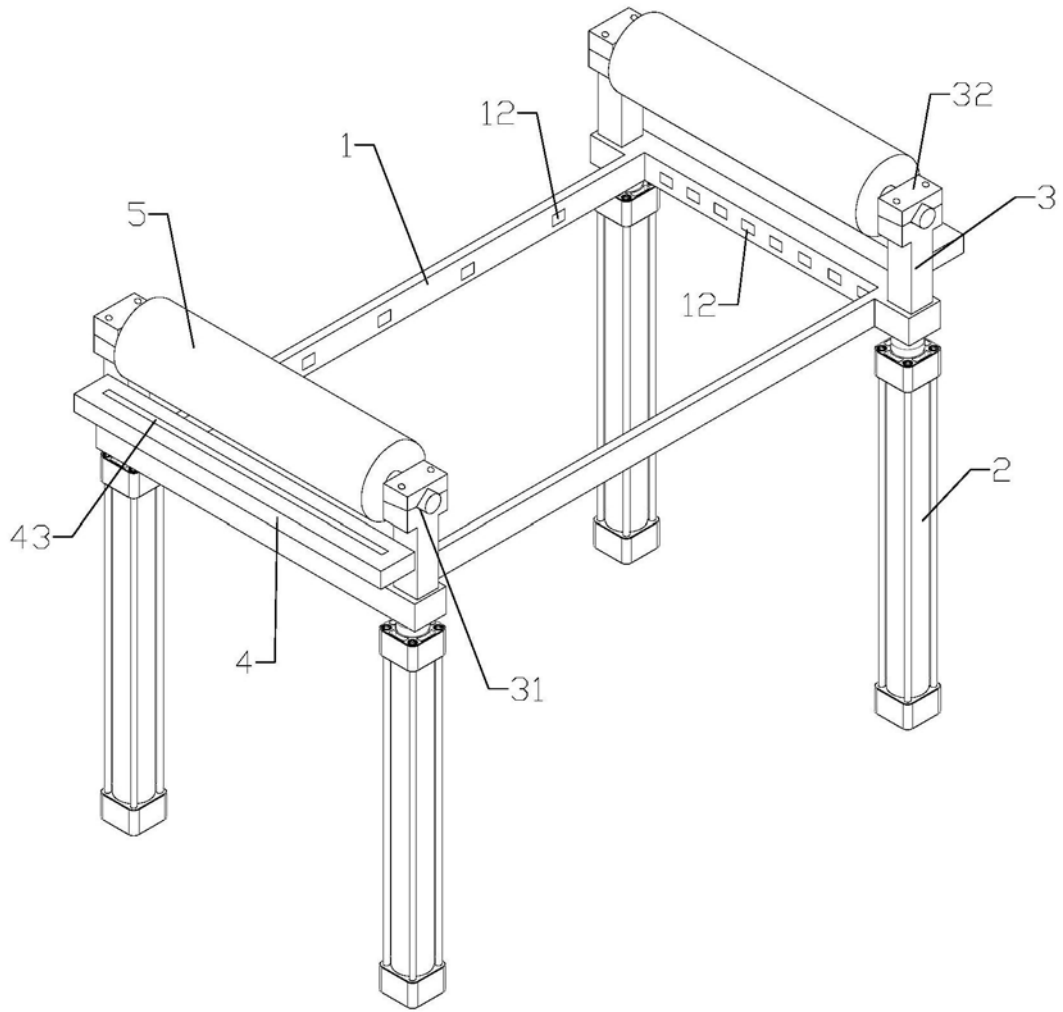


图1

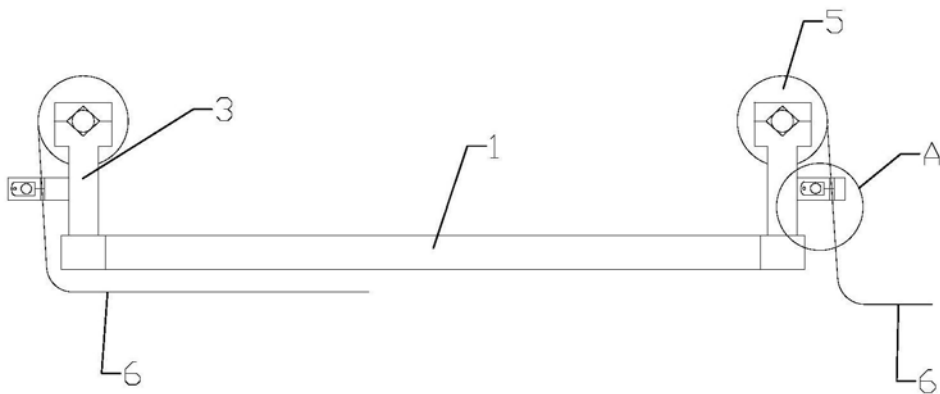


图2

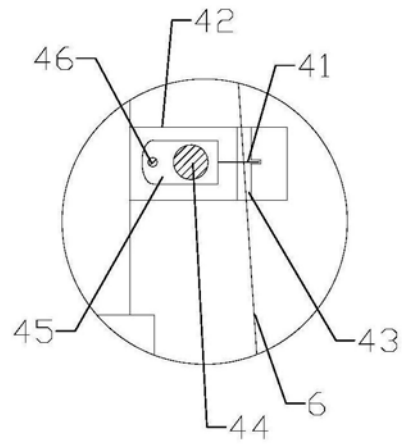


图3

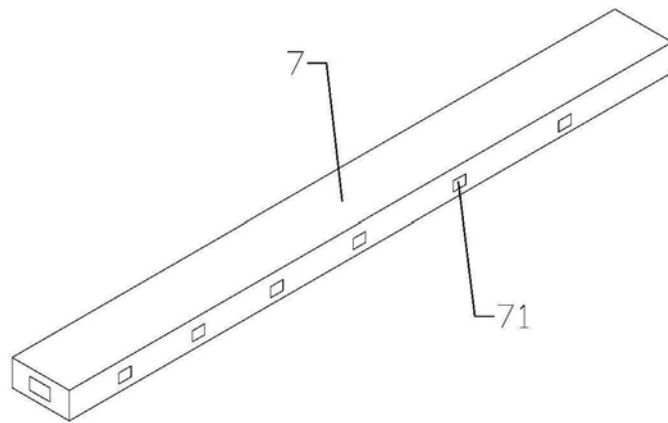


图4

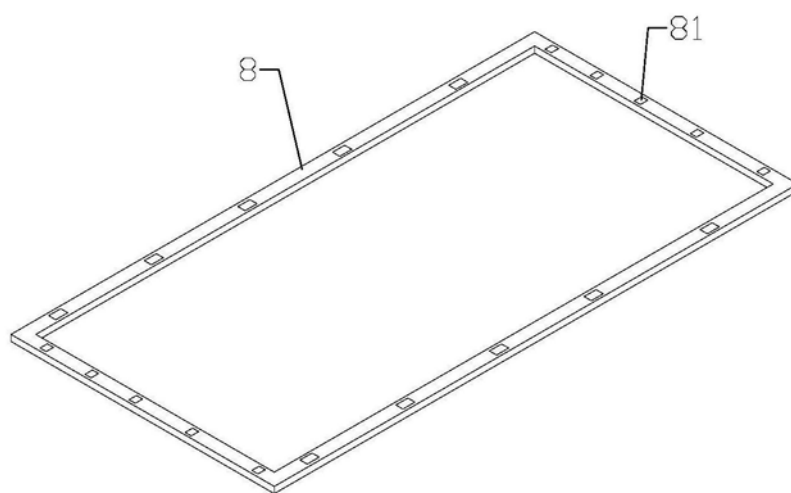


图5